

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA SR MOGILNO

1.	Biurko narożne 1800/700/1350/530/750	szt	1
2.	Kontener stacjonarny z czterema szufladami	szt	1
3.	Nadstawka na biurko 250/1700/250	szt	1
4.	Kontener mobilny z trzema szufladami plus szuflada piórnikowa	szt	3
5.	Kontener mobilny z drzwiami	szt	1
6.	Półka pod klawiaturę	szt	2
7.	Podstawa pod stację dysków	szt	2
8.	Obudowa urządzeń łącznościowo - elektronicznych 2400/1130/350	szt	1
9.	Biurko - wyspa na stelażu metalowym 1800/1200/750	szt	1
10.	Przesłona	szt	1
11.	Szafka socjalna pod biurko 700/400/400	szt	1
12.	Płyta naścienna na konstrukcji metalowej pod monitory 1700/100	szt	1
13.	Szafka na klucze 800/500/120	szt	1
14.	Szafa niska na sprzęt nagrywający 1150/900/600	szt	1
15.	Szafka niska z pionowymi przegrodami 1150/900/420	szt	1
16.	Szafa aktowa z miejscem na kasę 1850/570/600	szt	1
17.	Nadstawka szafy 770/570/600	szt	1
18.	Szafa ubraniowa 1850/830/600	szt	1
19.	Szafa aktowa 1850/830/600	szt	1
20.	Nadstawka na szafę aktową oraz ubraniową 770/830/600	szt	2
21.	Szafa ubraniowa 1850/600/420	szt	1
22.	Nadstawka szafy ubraniowej 77/600/420	szt	1
23.	Szafa aktowa 1850/500/420	szt	2
24.	Nadstawka szafy aktowej 770/500/420	szt	2
25.	Krzesło obrotowe	szt	2

### Poz.1

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Biurko na konstrukcji płycinowej.

Nogi wykonane z płyty o grubości 18 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie otwory na przewody kablowe w miejscu wskazanym przez zamawiającego z zaślepką.

#### Poz.2

Kontener wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Błat grubości 28mm. Kontener posiada cztery szuflady zamykane zamkiem centralnym.. Do szuflad kontenera montowany uchwyt o rozstawie 128 mm. Szuflada na prowadnicach łożyskowanych pełnego wysuwu. Kontener stanowi przedłużenie blatu biurka i wysokością dopasowany jest do wysokości biurka. Korpus, czoła oraz plecy w tym samym kolorze. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.3

Nadstawka wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat grubości 28mm. Nogi wykonane z płyty o grubości 18 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym grubości 18mm zapewniającym sztywność oraz stabilność nadstawki. Wszelkie połączenia wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. Nadstawka przymocowana do blatu biurka.

#### Poz.4

Kontener wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Kontener posiada cztery szuflady zamykane zamkiem centralnym. Górna szuflada wyposażona w piórnik. Do szuflad kontenera montowany uchwyt o rozstawie 128 mm. Szuflada na prowadnicach łożyskowanych pełnego wysuwu. Kontener posiada kółka umożliwiające swobodne przesuwanie. Korpus, czoła oraz plecy w tym samym kolorze. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.5

Kontener wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Kontener posiada drzwi zamykane na zamek wraz z uchwytem rozstaw 128mm. Posiada kółka umożliwiające swobodne przesuwanie. Korpus, drzwi oraz plecy w tym samym kolorze. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.6

Klawiatura wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm. Prowadnice rolkowe.

#### Poz.7

Podstawa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm. Wyposażona w kółka obrotowe umożliwiające swobodne przesuwanie.

#### Poz.8

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Bez tylnej ściany. Szafa przymocowana bezpośrednio do ściany. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach fi50 x 25. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej trzy zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm. W dolnej i górnej części otwory wentylacyjne do swobodnego przepływu powietrza.

#### Poz.9

Blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Blat biurka na konstrukcji metalowej profil 40x40 grubość ścianki 2mm z regulacją.

#### Poz.10

Przesłona wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm i zamontowana na stałe do blatu z poz.9.

#### Poz.11

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.12

Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm. Konstrukcja metalowa profil 20x20 grubość ścianki 2mm ze wspornikami do zawieszenia monitorów.

#### Poz.13

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm. Na tylnej ścianie wkręcone haczyki do zawieszania kluczy.

#### Poz.14

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy

powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.15

Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm. Górna część otwarta podzielona przegrodami na korespondencje.

#### Poz.16

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach fi50 x 25. Szafa wyposażona w półki dopasowane do rozmiaru segregatora. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej trzy zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm. Dolna część wysokości 900mm z wolnym miejscem na kasę pancerną.

#### Poz.17

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.18

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm w odległości 300mm od wieńca górnego i dolnego. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach fi50 x 25. Szafa wyposażona w drążek fi25 do zawieszania wieszaków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej trzy zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.19

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach fi50 x 25. Szafa wyposażona w półki dopasowane do rozmiaru segregatora. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej trzy zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.20

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.21

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm w odległości 300mm od wieńca górnego i dolnego. Konstrukcja

łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach fi50 x 25. Szafa wyposażona w drążek wysuwny typu „puzon” do zawieszania wieszaków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej trzy zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.22

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.23

Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach fi50 x 25. Szafa wyposażona w półki dopasowane do rozmiaru segregatora. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej trzy zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

#### Poz.24

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.



- Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm synchroniczny umożliwiający odchylanie siedziska wraz z oparciem w stosunku 2:1 z możliwością blokady w jednej z pięciu pozycji. Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady. Możliwość regulacji siły oporu oparcia. Obsługa mechanizmu przy pomocy jednej dźwigni.
- Łącznik oparcia wykonany z metalu wyposażony w osłonę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Siedzisko pokryte **pianką trudnopalną** o podwójnej gęstości. Górna część siedziska z pianką o gęstości 40kg/m<sup>3</sup> dolna 65kg/m<sup>3</sup>.
- *Siedzisko z panelem tapicerski wielokrotnego montażu i demontażu bez użycia narzędzi pozwalający na łatwą i szybką wymianę siedziska w przypadku zabrudzenia lub uszkodzenia. **Panel montowany na specjalne plastikowe zatrzaski.***
- *Moduł nośny siedziska z zatopionymi płaskownikami stalowymi, wyposażony w integralny mechanizm Łatwa regulacja głębokości w zakresie 60mm za pomocą dźwigni zintegrowanej z modulem nośnym, znajdującej się w podstawie siedziska.*
- Wyprofilowane siedzisko tapicerowane bez użycia kleju ( większa trwałość) – z wciągnięciem materiału na siedzisku – co zapewnia naciąg tapicerki. Posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny.
- Podstawa pięcioramienna o średnicy min 680 mm z tworzywa z włóknem szklanym z kołami do powierzchni twardych.



- Wysokości oparcia regulowana mechanizmem zapadkowym w zakresie 70 mm, oparcie dodatkowo wyposażone w płynną regulację podparcia lędźwiowego w zakresie 70 mm umożliwiającą precyzyjne umiejscowienie podparcia- za pomocą dwóch suwaków umiejscowionych z boku oparcia. Wypełnienie oparcia z **piany trudnopalnej** pokryte tapicerką – tył oparcia wykończony z osłoną z tworzywa sztucznego.
- Podłokietniki regulowane w dwóch płaszczyznach góra-dół w zakresie min 95mm, oraz ruch nakładki przód-tył +/- 50mm miękkie nakładki + rozstaw podłokietnika na boki 50 mm.
- Atest wystawiony na produkt przez niezależne laboratorium certyfikujące dołączony wraz z ofertą. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 1335-1: 2020, PN-EN 1335-2:2019, PN-EN 1728;2012AC:2013, PN-EN 1022:2079 (lub równoważne) potwierdzona atestem i dołączony wraz z ofertą.
- Protokół oceny ergonomicznej, który musi spełniać wymagania obowiązującego Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe dołączony wraz z ofertą. Wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzeseł.
- 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.
- Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 oraz dołączyć wraz z ofertą.
- Oświadczenie producenta oraz certyfikat potwierdzający trudnopalność pianek zastosowanych w siedzisku. Wymagany jest atest higieniczny na pianki oraz atest na trudnopalność zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 dołączony wraz z ofertą.

#### Wymiary:

- |                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| 1. Wysokość całkowita krzesła:       | 1010 mm – 1160 mm |
| 2. Wysokość siedziska:               | 460 mm – 560 mm   |
| 3. Głębokość siedziska:              | 430 mm – 490 mm   |
| 4. Głębokość powierzchni siedziska:  | 460 mm            |
| 5. Szerokość siedziska:              | 500 mm            |
| 6. Wysokość powierzchni oparcia:     | 580 mm            |
| 7. Wysokość górnej krawędzi oparcia: | 560 mm – 630 mm   |

8. Szerokość oparcia: 480 mm

**I. Wymogi dotyczące tapicerki krzesła:**

1. Skład: 100 % Poliester
2. Odporność na ścieranie: 200 000 cykli Martindale wg **BS EN ISO 12947-2** (lub równoważna) potwierdzona atestem.
3. Gramatura: 410 g/m<sup>2</sup> +/-15 g/m<sup>2</sup>.
4. Odporność na światło – 4
5. Trudnopalność potwierdzona atestem.

**Oferowane i dostarczone meble muszą być wykonane z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych.**

**Elementy płycinowe mebla tj. boki szaf, fronty, półki, wieńce, blaty itp. charakteryzują się odpornością na odrywania obrzeża nie mniejszą niż 1,3MPa zgodnie z procedurą PN-EN ISO 4624 oraz PN-EN 311:2004. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę. Sprawozdanie dołączone wraz z ofertą.**

**Wymagane atesty, certyfikaty, sprawozdania dołączone wraz z ofertą i nie podlegają uzupełnieniu. Brak dołączenia wymaganych dokumentów do oferty skutkuje jej odrzuceniem.**

**Przed rozpoczęciem realizacji należy ustalić z zamawiającym szczegóły mebli oraz kolorystykę.**

