

Inwestycja:

Przebudowa i rozbudowa o budynek onkologii zespołu Szpitala Klinicznego im K. Jonschera Uniwersytetu medycznego im. K. Marcinkowskiego w Poznaniu, przewidziane do realizacji na terenie działek nr 6/6, 7/14 ark.17, obręb Jeżyce położonych przy ul. Szpitalnej 27/33 w Poznaniu.

Temat opracowania:

**OPIS MINIMALNYCH WYMAGAŃ TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH
WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO**

Data opracowania: 2020r.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych do określonego w opisie przedmiotu zamówienia. Jednak oferta równoważna musi spełniać wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe ujęte w niniejszym opracowaniu. Zaproponowany asortyment nie może odbiegać jakością, standardem, parametrami technicznymi od założonych przez Zamawiającego. W przypadku złożenia oferty równoważnej Wykonawca wskaże różnice, które jednoznacznie zostaną opisane w kartach katalogowych zaoferowanych produktów wraz z podaniem nazwy handlowej i nazwy producenta. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane w niniejszym opracowaniu nazwy produktów i ich producentów mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń oraz służą doprecyzowaniu przedmiotu zamówienia i określeniu jednoznacznie stylu, technologii, kolorystyki i materiałów przedmiotu zamówienia.

Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarów w zakresie +/- 3%. W przypadku mebli w zabudowie (np. zestawy kuchenne) wymiary mogą nieznacznie odbiegać od wymiarów wskazanych w SIWZ. Na etapie realizacji Wykonawca zobowiązany jest do pobrania wymiarów z natury.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca przed podpisaniem umowy przedstawił do akceptacji Architekta i Zamawiającego karty katalogowe proponowanych systemów – dotyczy: biurek, stołów, szaf, regałów, sof, foteli i krzeseł.

W celu potwierdzenia, że dostarczone produkty odpowiadają określonym normom lub specyfikacjom technicznym, należy również załączyć do akceptacji Architekta i Zamawiającego:

1. Wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
2. Producenci oferowanych przez Wykonawcę mebli powinni posiadać certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz wdrożony (ważny) certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.
3. W przypadku mebli płytowych należy przedstawić próbki płyt.
4. W przypadku mebli tapicerowanych należy przedstawić fabryczny próbnik tkanin oraz atesty potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość tkanin na ścieranie. Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
5. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów, przed podpisaniem umowy należy przedstawić wzór każdego mebla (jednego z systemu meblowego) lub osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.
6. Dla mebli wg indywidualnego projektu należy przedstawić projekty warsztatowe.

Uwaga – przykładowe zdjęcia mebli mogą odbiegać od wymagań Zamawiającego przedstawionych w opisie. Nadrzędny jest opis.

Ostateczna kolorystyka poszczególnych mebli do wyboru przez Architekta na etapie realizacji na podstawie przedstawionych próbek.

Spis treści

Parametry biurek.....	4
Parametry domków D1	5
Parametry krzeseł obrotowych F1	6
Parametry foteli F2 i kanap Sof1	8
Parametry foteli F3.....	10
Parametry puf F4.....	10
Parametry krzeseł F5.....	11
Parametry krzeseł K1.....	12
Parametry krzesełek K2	13
Parametry krzeseł K3.....	14
Parametry ławek K4	15
Parametry ławek K5	17
Parametry Sof2.....	25
Parametry stołów	26
Parametry stolików dla dzieci.....	27
Parametry stolików kawowych	29
Parametry stołów mobilnych St8	30
Parametry szafek zawieszanych	31
Parametry kontenerków podblatowych Sz2	32
Parametry szaf metalowych „basenowych”	34
Parametry szaf kartotekowych SzK	36
Parametry regałów metalowych	37
Parametry lad do nadzoru pielęgniarskiego i punktów pielęgniarskich	38
Parametry mebli laboratoryjnych	39

Parametry biurek



Produkt fabrycznie nowy.

Wymagania dotyczące blatów biurek:

Blat ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie wykończone w technologii bezspoinowej obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. **Płyta EGGER (lub równoważna) dekor Akacja Lakeland jasna H1277 ST9 lub kolor Biały premium W1000 ST9** lub równoważna.

Wymagania dotyczące konstrukcji biurek:

Stelaż ma być metalowy spawano-skręcany, złożony z czterech nóg o przekroju 50/50 mm, wzdłuż krótszej krawędzi blatu nogi połączone na stałe poprzeczkami w ramki. Ramki połączone ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic o przekroju 30/30 mm, poprowadzonych wzdłuż dłuższej krawędzi pod powierzchnią blatu.

Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor metalik (zbliżony do RAL 9006).

Stelaż wyposażony w stopki do regulacji poziomowania.

Akcesoria uzupełniające:

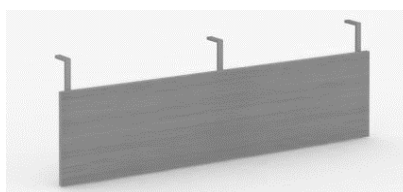
Okrągły przepust kablowy plastikowy o średnicy fi 80 mm.

Panel frontowy - osłona dolna montowana od spodu do blatu biurka, wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Panel ma być montowany od spodu do blatu biurka. Uchwyty malowane proszkowo na kolor antracyt RAL 7024. Płyta EGGER lub równoważna, w kolorze blatu biurka.

Wymiary: szerokość dostosowana do długości biurka, wysokość 300 + 100 mm.



przepust kablowy



osłona dolna (do wybranych biurek)

Zestawienie rozmiarów biurek:

- B1** – Biurko proste o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm; jeden okrągły przepust kablowy fi 80 mm, osłona dolna
- B2** – Biurko proste o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm; jeden okrągły przepust kablowy fi 80 mm, osłona dolna
- B3** – Biurko proste o wymiarach: szerokość 1100 mm, głębokość 600 mm, wysokość 735 mm

- B4** – Biurko proste o wymiarach: szerokość 1400 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm; jeden okrągły przepust kablowy fi 80 mm, osłona dolna
- B5** – Biurko proste o wymiarach: szerokość 2000 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm; jeden okrągły przepust kablowy fi 80 mm

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 1730:2013 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Blat wykonany w technologii bezspoinowej posiada sprawozdania z badań z wynikami: odporności na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odporności na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odporności na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę uprawnioną posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
3. Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

Parametry domków D1



Produkt fabrycznie nowy.

Domek mobilny o wymiarach:
szerokość gabarytowa – 2100 mm
głębokość gabarytowa – 780 mm
wysokość gabarytowa – 2275 mm

Wymagania – technologia wykonania:

Domek powstał, by poczuć klimat niczym w dziecięcej zabawie, ciepły, przytulny, bezpieczny, a jednocześnie niezwykle funkcjonalny. Jego forma przypomina domki na drzewie, gdzie rodzą się najbardziej kreatywne pomysły. Zainstalowane kółka sprawiają, że pomimo swojej wielkości można go z łatwością przemieszczać, tak by znalazł się dokładnie tam gdzie go potrzebujesz.

Rama metalowa malowana proszkowo na kolor biały RAL 9010.

Konstrukcja na 4 kołach. Koła z bieżnikiem z termoplastycznego poliuretanu i osłoną przeciwwłóknową. Dwa koła z opcją blokady

wykończenie ścian zewnętrznych i podłogi deska dąb (kolorystyka wg wzornika producenta do uzgodnienia z architektem.

Dwa siedziska z oparciem oraz pufa mobilna tapicerowane materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura: 685 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

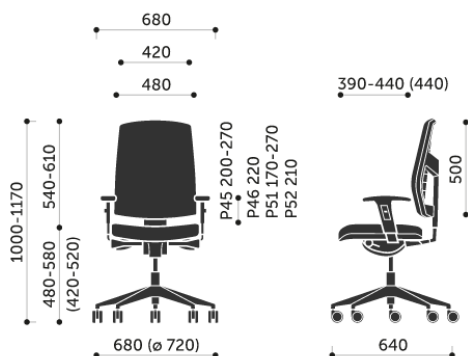
Wymagane atesty i dokumenty:

1. Atest odporności na ścieranie min. 300.000 cykli Martindale'a na tkaninę zgodnie z norma EN ISO 12947-2:1999. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta.
2. Certyfikat trudnopalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021–1:2006 (tłący papieros) oraz EN 1021–2:2006 (równoważnik płomienia zapalnika) . Nie dopuszcza się oświadczenia producenta.
3. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015 w zakresie produkcji i sprzedaży krzesel, foteli i systemów biurowych.
4. Produkt objęty 5 letnią gwarancją producenta, potwierdzoną ramowymi warunkami gwarancji.

Parametry krzesel obrotowych F1



Wymiary:



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Krzesło wyposażone w amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska oraz w nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu. Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm (sanki).

Siedzisko wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką wylewaną trudnopalną. Ze względu na parametry nie dopuszcza się pianki ciętej.

Tył oparcia wykonany z tworzywa w kolorze czarnym jako odlew o lekkiej konstrukcji z materiału stanowiącego mieszankę PP oraz FG (polipropylenu z włóknem szklanym), od frontu oparcie wyściełane pianką wylewaną. Ze względu na parametry nie dopuszcza się pianki ciętej. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia to element konstrukcyjny w postaci trójramiennego wspornika, oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości.

Pianki siedziska i oparcia fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Do oferty należy załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych siedzisk z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.

Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z poliuretanu, z możliwością regulacji w zakresie wysokości.

Podstawa pięcioramienna, wykonana z odlewu aluminiowego malowanego proszkowo na kolor metalik, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek. Podstawa wyposażona w miękkie kółka do podłóg twardych.

Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną *winylową* z wytłoczoną fakturą zewnętrzną wyglądem zbliżoną do tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry), ze sprawdzoną powłoką ochronną, zaprojektowaną do tworzenia skutecznej bariery dla trzech największych problemów napotkanych w środowiskach publicznych - bakterii, ścierania i zabrudzenia. Tkanina posiada również naturalną powłokę z jonami srebra, przyjazną dla środowiska, do walki z zapachami i plamami, atakującą bakterie i inne szkodliwe mikroorganizmy. Tkanina pozostaje na długo ze świeżym wyglądem i wydłużony jest cykl życia produktu.

Charakterystyka tkaniny:

Skład: część zewnętrzna – 100% Vinyl, podkład – 100% Polyester

Gramatura: 685 g/m²

Odporność na ścieranie : minimum 300 000 cykli Martindale'a

Odporność na ekstremalne temperatury: -23 °C

Odporność na światło : > 6

Właściwości : odporność antybakteryjna
 odporność antygrzybiczna
 odporność na ślinę, pot, mocz, krew

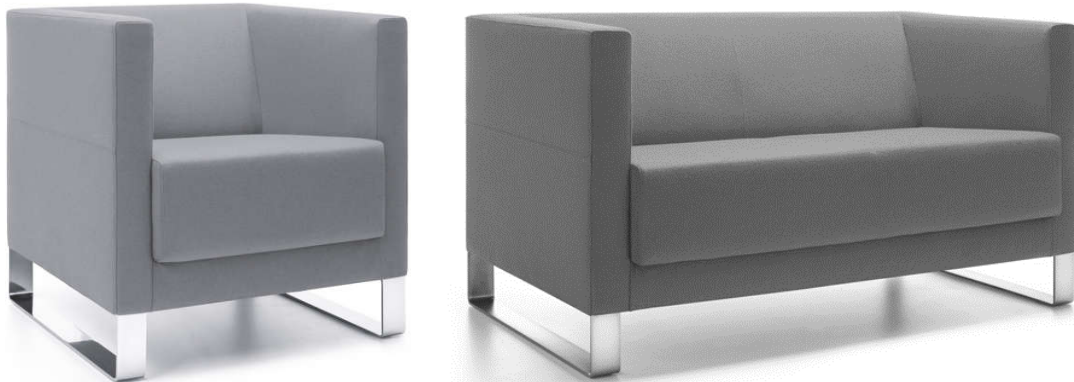
Trudnopalność : zgodnie z normą EN 1021 część 1 i 2

Tkanina w minimum 20 kolorach. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik tkaniny celem wyboru i akceptacji przez Architekta.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale
2. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021- 1:2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2:2006 (równoważnik płomienia zapalaki)
3. Pisemne oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert.
4. Protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998r. (DZ.U. Nr 148, poz. 973).
5. Certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
6. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

Parametry foteli F2 i kanap Sof1



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Klasyczny fotel / sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowana tkaniną obiciową, wsparta na metalowej płozie o wymiarach 130x6mm biegnącej wzdłuż bocznej krawędzi fotela, malowanej proszkowo na kolor metalik.

Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczających z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.

Stelaż stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³.

Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową.

Meble tapicerowane tkaniną zmywalną *winylową* z wytłoczoną fakturą zewnętrzną wyglądem zbliżoną do tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry), ze sprawdzoną powłoką ochronną, zaprojektowaną do tworzenia skutecznej bariery dla trzech największych problemów napotkanych w środowiskach publicznych - bakterii, ścierania i zabrudzenia. Tkanina posiada również naturalną powłokę z

jonami srebra, przyjazną dla środowiska, do walki z zapachami i plamami, atakującą bakterie i inne szkodliwe mikroorganizmy. Tkanina pozostaje na długo ze świeżym wyglądem i wydłużony jest cykl życia produktu.

Charakterystyka tkaniny:

Skład: część zewnętrzna – 100% Vinyl, podkład – 100% Polyester

Gramatura: 685 g/m²

Odporność na ścieranie : minimum 300 000 cykli Martindale'a

Odporność na ekstremalne temperatury: -23 ° C

Odporność na światło : > 6

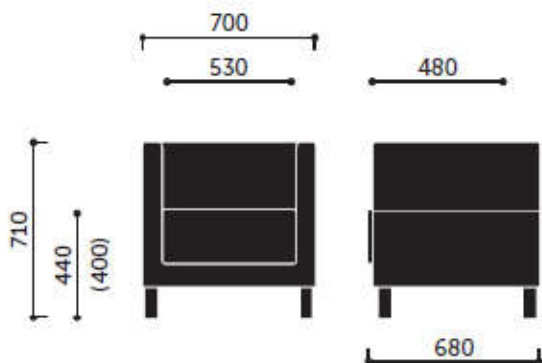
Właściwości : odporność antybakteryjna
 odporność antygrzybiczna
 odporność na ślinę, pot, mocz, krew

Trudnopalność : zgodnie z normą EN 1021 część 1 i 2

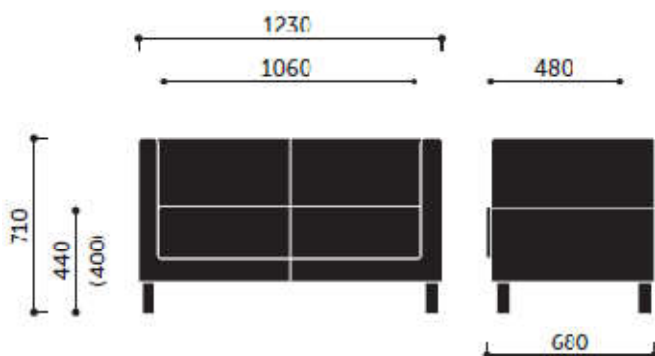
Tkanina w minimum 20 kolorach do wyboru i akceptacji przez Architekta.

Zestawienie wymiarów:

F2 –Fotel o wymiarach:



Sofa1 –Sofa 2-osobowa o wymiarach:



Wymagane atesty i dokumenty:

1. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale
2. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021– 1:2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2:2006 (równoważnik płomienia zapalnika).
3. Certyfikat potwierdzający zgodność krzesła z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

Parametry foteli F3



Pufa / worek o wymiarach: średnica 700 mm, wysokość 1100 mm

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Miękkie i wygodne gruszki wypełnione granulatem, dopasowujące się kształtem do osoby siedzącej. Pokryte trwałą tkaniną PCV bez ftalanów, którą łatwo utrzymać w czystości.

Granulat styropianowy w zależności od intensywności użytkowania ulega naturalnemu zużyciu/utlenianiu się. Zalecane jest uzupełnianie go w zależności od stopnia zapotrzebowania.

Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik tkaniny celem wyboru i akceptacji przez Architekta.

Parametry puf F4



Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: średnica 450 mm, wysokość 440 mm

Technologia wykonania – wymagania:

Pufa o okrągłym kształcie. Cechą wyróżniającą pufy, jest mocna, a zarazem lekka konstrukcja i wytrzymałe stopki wykonane z pełnego aluminium z osłoną ABS zapobiegającą rysowaniu podłoża. Konstrukcja puf wykonana z płyty wiórowej, pilśniowej i sklejk.

Pufa o kształcie walca powinna posiadać górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm. Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych. Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką o gr. 10 mm. Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej. Pianki pufy wykonane w technologii pianek trudnopalnych.

Pufa w całości tapicerowana tkaniną. Stopki pufy w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki wbijane są dodatkowo ślizgi zapobiegające porysowaniu podłoża. Pufa ma 4 stopki. Stopki są widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy.

Pufa tapicerowana materiałem powlekanym o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura: 685 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007.
2. Atest odporności na ścieranie min. 300.000 cykli Martindale'a na tkaninę zgodnie z normą EN ISO 12947-2:1999. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta.
3. Certyfikat trudnopalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021-1:2006 (tłący papieros) oraz EN 1021-2:2006 (równoważnik płomienia zapalnika) . Nie dopuszcza się oświadczenia producenta.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015 w zakresie produkcji i sprzedaży krzesel, foteli i systemów biurowych.
5. Produkt objęty 5 letnią gwarancją producenta, potwierdzoną ramowymi warunkami gwarancji.

Parametry krzesel F5



Produkt fabrycznie nowy.

Krzesełko przemysłowe poliuretanowe wysokie.

Wymiary:

Wymiary siedziska: 415x410x50 mm

Wymiary oparcia: 370x230x40 mm

Wysokość siedziska: 560 do 690 mm

Technologia wykonania – wymagania:

Siedziska i oparcia wykonane z poliuretanów charakteryzują się odpornością na pyły, rozpuszczalniki i oleje, nie chłoną wody i są odporne na uszkodzenia mechaniczne. Ważną zaletą jest łatwość czyszczenia. Podstawę stanowi pięciconóg z poliamidu wzmocniany włóknem szklanym z zamontowanymi stopkami lub kołami. W krzesłach stosuje się podnośniki pneumatyczne o skoku 130 mm. Wygodnym rozwiązaniem jest stosowanie podnóżków.

Parametry krzeseł K1



Wymiary:

- wysokość całkowita 830 mm
- wysokość siedziska 455 mm
- szerokość całkowita 512 mm
- szerokość siedziska 445 mm
- głębokość całkowita 475 mm

- głębokość siedziska 410 mm

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Uniwersalne krzesło z tworzywa, na stelażu 4 – nożnym z rurki stalowej. Konstrukcja malowana proszkowo na kolor metali.

Siedzisko i oparcie wykonane z tworzywa sztucznego, wykończenie połysk.

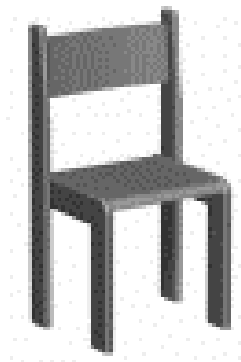
Tworzywo w 7 kolorach do wyboru, w tym biały i antracyt.



Wymagane atesty i dokumenty:

1. Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości, trwałości, i stateczności zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 13761, PN-EN 1728 i PN-EN 1022
2. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001:2015 dla producenta foteli i krzeseł.

Parametry krzesełek K2



Wymiary:

- wysokość krzeselka zgodna z rozmiarem 2
- wysokość siedziska 310 mm

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Drewniane krzeselko przedszkolne wykonane z drewna bukowego, dostępne w rozmiarze od nr 1 do nr 3.

Siedzisko i oparcie z lakierowanej sklejki bukowej o grubości 8 mm.

Dostępne kolory sklejki: naturalna bukowa, lakierowana na kolor bezbarwny; malowana na kolor żółty, czerwony lub niebieski.

Kolorystyka do uzgodnienia z Architektem na etapie realizacji.

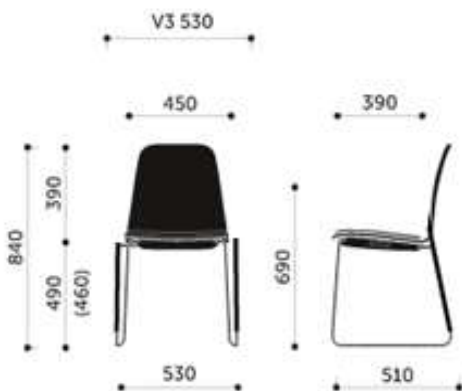
Wymagane atesty i dokumenty:

1. Certyfikat dopuszczający do użytkowania w jednostkach oświatowych zgodnie z normą PN-EN 1729-1:2007, PN-EN 1729-2:2012, PN-F-06009:2001

Parametry krzeseł K3



Wymiary:



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

- Krzesło konferencyjne na zamkniętej płozie z metalowego pręta o przekroju FI 12 mm. Płozą malowana proszkowo na kolor metalik. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt

- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzesel
- Krzesło posiada konstrukcję kubełkową. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej pokrytej wytrzymałym laminatem w kolorze białym
- Siedzisko posiada miękką nakładkę z pianki poliuretanowej tapicerowanej tkaniną

Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną *wynilową* z wytłoczoną fakturą zewnętrzną wyglądem zbliżoną do tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry), ze sprawdzoną powłoką ochronną, zaprojektowaną do tworzenia skutecznej bariery dla trzech największych problemów napotkanych w środowiskach publicznych - bakterii, ścierania i zabrudzenia. Tkanina posiada również naturalną powłokę z jonami srebra, przyjazną dla środowiska, do walki z zapachami i plamami, atakującą bakterie i inne szkodliwe mikroorganizmy. Tkanina pozostaje na długo ze świeżym wyglądem i wydłużony jest cykl życia produktu.

Charakterystyka tkaniny:

Skład: część zewnętrzna – 100% Vinyl, podkład – 100% Polyester

Gramatura: 685 g/m²

Odporność na ścieranie : minimum 300 000 cykli Martindale'a

Odporność na ekstremalne temperatury: -23 °C

Odporność na światło : > 6

Właściwości : odporność antybakteryjna
 odporność antygrzybiczna
 odporność na ślinę, pot, mocz, krew

Trudnopalność : zgodnie z normą EN 1021 część 1 i 2

Tkanina w minimum 20 kolorach do wyboru i akceptacji przez Architekta.

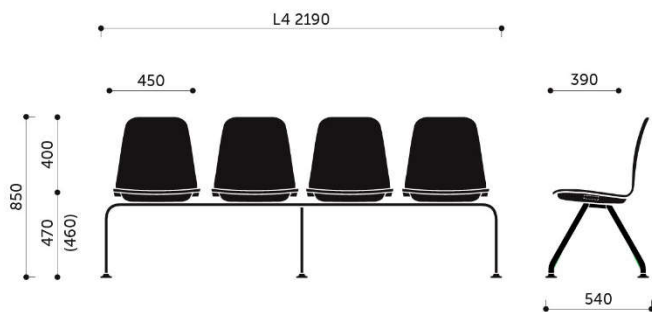
Wymagane atesty i dokumenty:

1. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale
2. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021- 1:2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2:2006 (równoważnik płomienia zapalnika).
3. Certyfikat potwierdzający zgodność krzesła z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

Parametry ławek K4



Wymiary:



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Ławka 4-osobowa.

- Stelaż ławki metalowy, na czterech nogach, wykonany z rury stalowej o przekroju FI 25 mm oraz rury stalowej o średnicy FI 32 mm będącej konstrukcją, do której przytwierdzone są kubetki
- Stelaż ławki w kolorystyce stali nierdzewnej w technologii powłoki galwanicznej. Nie dopuszcza się malowania proszkowego
- Nogi stelaża wyposażone w stopki o średnicy FI 60 mm. Do środkowej części konstrukcji belki zamocowane są dodatkowe nogi wzmacniające wytrzymałość 4-osobowej ławki
- Siedziska i oparcia wykonane w kształcie kubeków. Nie dopuszcza się oddzielnych powierzchni siedziska i oparcia
- Kubetki wykonane ze sklejki bukowej lakierowanej pokrytej wytrzymałą warstwą laminatu w kolorze białym
- Siedzisko ergonomicznie wyprofilowane w przedniej części opadającej ku dołowi. Oparcia odchylone do tyłu oraz wyprofilowane w kształcie zaokrąglonym. Kubetki siedziska przykręcone do stelaża śrubami od spodu w sposób niewidoczny dla użytkownika
- Siedziska wyposażone w nakładkę tapicerowaną

Siedziska tapicerowane tkaniną zmywalną *winylową* z wytłoczoną fakturą zewnętrzną wyglądem zbliżoną do tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry), ze sprawdzoną powłoką ochronną, zaprojektowaną do tworzenia skutecznej bariery dla trzech największych problemów napotkanych w środowiskach publicznych - bakterii, ścierania i zabrudzenia. Tkanina posiada również naturalną powłokę z jonami srebra, przyjazną dla środowiska, do walki z zapachami i plamami, atakującą bakterie i inne szkodliwe mikroorganizmy. Tkanina pozostaje na długo ze świeżym wyglądem i wydłużony jest cykl życia produktu.

Charakterystyka tkaniny:

Skład: część zewnętrzna – 100% Vinyl, podkład – 100% Polyester

Gramatura: 685 g/m²

Odporność na ścieranie : minimum 300 000 cykli Martindale'a

Odporność na ekstremalne temperatury: -23 °C

Odporność na światło : > 6

Właściwości : odporność antybakteryjna

odporność antygrzybiczna

odporność na ślinę, pot, mocz, krew

Trudnopalność : zgodnie z normą EN 1021 część 1 i 2

Tkanina w minimum 20 kolorach do wyboru i akceptacji przez Architekta.

Wymagane atesty i dokumenty:

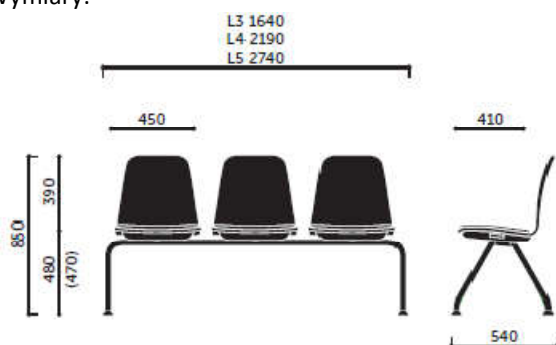
1. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale
2. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021– 1:2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2:2006 (równoważnik płomienia zapalnika)
3. Sprawozdanie z badań wytrzymałościowych i stabilności zgodnie z normą PN EN 16139:2013.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania

jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

Parametry ławek K5



Wymiary:



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

ławka 3-osobowa.

- Stelaż ławki metalowy, na czterech nogach, wykonany z rury stalowej o przekroju FI 25 mm oraz rury stalowej o średnicy FI 32 mm będącej konstrukcją, do której przytwierdzone są kubełki
- Stelaż ławki w kolorystyce stali nierdzewnej w technologii powłoki galwanicznej. Nie dopuszcza się malowania proszkowego
- Nogi stelaża wyposażone w stopki o średnicy FI 60 mm. Do środkowej części konstrukcji belki zamocowane są dodatkowe nogi wzmacniające wytrzymałość 4-osobowej ławki
- Siedziska i oparcia wykonane w kształcie kubełków. Nie dopuszcza się oddzielnych powierzchni siedziska i oparcia
- Kubełki wykonane ze sklejki bukowej lakierowanej pokrytej wytrzymałą warstwą laminatu w kolorze białym
- Siedzisko ergonomicznie wyprofilowane w przedniej części opadającej ku dołowi. Oparcia odchylone do tyłu oraz wyprofilowane w kształcie zaokrąglonym. Kubełki siedziska przykręcone do stelaża śrubami od spodu w sposób niewidoczny dla użytkownika
- Siedziska wyposażone w nakładkę tapicerowaną

Siedziska tapicerowane tkaniną zmywalną *winylową* z wytłoczoną fakturą zewnętrzną wyglądem zbliżoną do tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry), ze sprawdzoną powłoką ochronną, zaprojektowaną do tworzenia skutecznej bariery dla trzech największych problemów napotkanych w środowiskach publicznych - bakterii, ścierania i zabrudzenia. Tkanina posiada również naturalną powłokę z jonami srebra, przyjazną dla środowiska, do walki z zapachami i plamami, atakującą bakterie i inne szkodliwe mikroorganizmy. Tkanina pozostaje na długo ze świeżym wyglądem i wydłużony jest cykl życia produktu.

Charakterystyka tkaniny:

Skład: część zewnętrzna – 100% Vinyl, podkład – 100% Polyester

Gramatura: 685 g/m²

Odporność na ścieranie : minimum 300 000 cykli Martindale'a

Odporność na ekstremalne temperatury: -23 ° C
Odporność na światło : > 6
Właściwości : odporność antybakteryjna
 odporność antygrzybiczna
 odporność na ślinę, pot, mocz, krew
Trudnopalność : zgodnie z normą EN 1021 część 1 i 2

Tkanina w minimum 20 kolorach do wyboru i akceptacji przez Architekta.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale
2. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021– 1:2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2:2006 (równoważnik płomienia zapalki)
3. Sprawozdanie z badań wytrzymałościowych i stabilności zgodnie z normą PN EN 16139:2013.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

Parametry systemowych regałów, szaf aktowych i ubraniowych

Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafy mają być wykonane w całości w procesie technologicznym w fabryce, klejone i ściskane fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf, transportowane do miejsca użytkowania bez konieczności montażu poszczególnych elementów w miejscu dostawy.

Nie dopuszcza się szaf skręcanych.

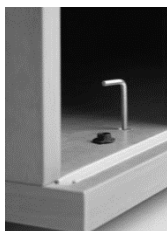
Konstrukcja szaf ma być wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Szafy mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. **Płyta EGGER (lub równoważna) dekor Akacja Lakeland jasna H1277 ST9 lub kolor Biały premium W1000 ST9** lub równoważna.

Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

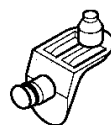
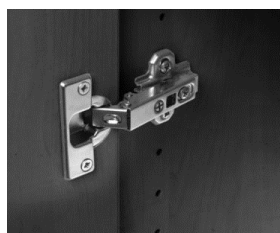
Boki mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm. Wieniec dolny ma być wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



Poziomowanie szafy

Fronty mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm. Do montażu drzwi należy zastosować samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



Podpórka półki

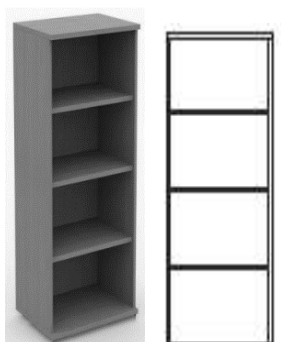
Wszystkie drzwi mają posiadać zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami, w tym jeden łamany. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm i 25 mm dla szaf i regałów o szerokości 998 mm, mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.

Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Regulacja wysokości półek co +/- 32 mm.

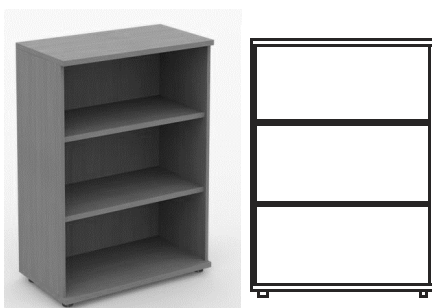
Dodatkowo w każdej szafie ma być półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

Zestawienie rozmiarów oraz rodzajów szaf i regałów:

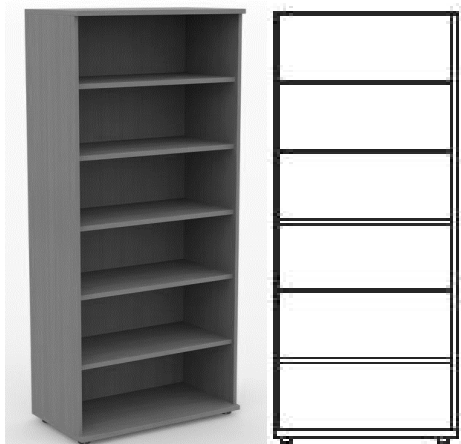
R1 – regał zawieszany o wymiarach: szerokość 300 mm, głębokość 300 mm, wysokość 1486 mm



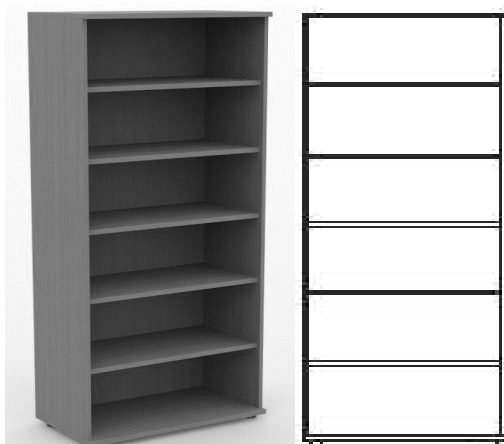
R2 – regał o wymiarach: szerokość 798 mm, głębokość 440 mm, wysokość 1134 mm



R3 – regał o wymiarach: szerokość 798 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm



R4 – regał o wymiarach: szerokość 998 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm



R5 – regał o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm



R6 – regał o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm



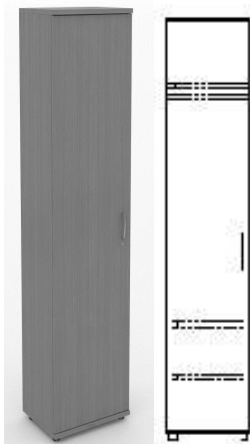
R7 – regał o wymiarach: szerokość 598 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm



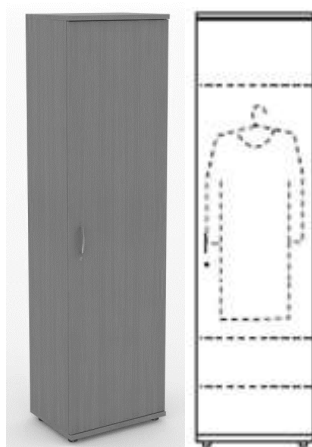
Sz12 - regał wykonany w całości z płyty meblowej obustronnie melaminowanej, kolor laminatu: akacja; wewnątrz 7 półek z możliwością regulacji ich wysokości, mebel zawieszany do ściany lub stojący na nóżkach o wys. 100mm.,



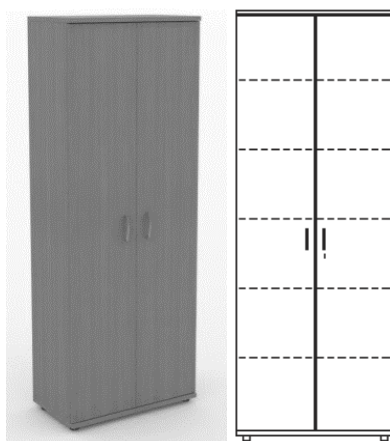
S1 – szafa ubraniowa o wymiarach: szerokość 440 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm, drzwi prawe lub lewe; szafa wyposażona w rurowy drążek ubraniowy, mocowany do korpusu pod półką konstrukcyjną oraz dodatkowo w dolnej części szafy dwie półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym



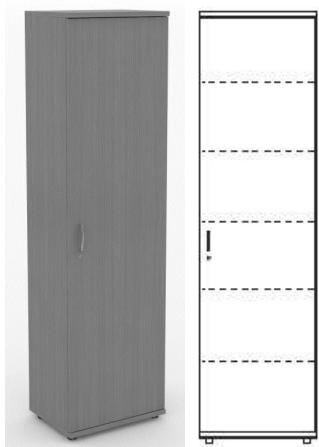
S2 – szafa ubraniowa o wymiarach: szerokość 598 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm; drzwi prawe lub lewe; szafa wyposażona w wysuwany wieszak ubraniowy typu „puzon” mocowany do korpusu pod półką konstrukcyjną oraz dodatkowo w dolnej części szafy dwie półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym



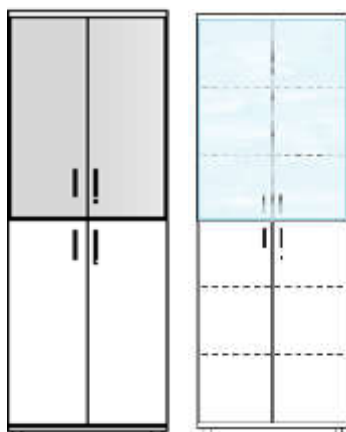
S3 – szafa aktowa o wymiarach: szerokość 798 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm



S4 – szafa aktowa o wymiarach: szerokość 598 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm; drzwi prawe lub lewe



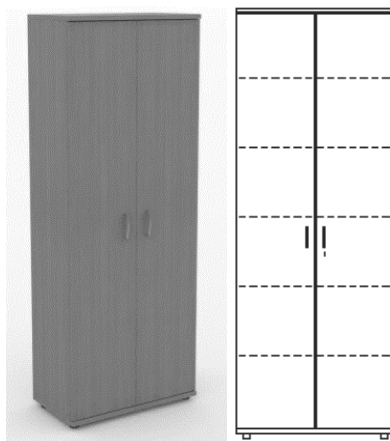
S5 – szafa aktowa częściowo przeszklona o wymiarach: szerokość 798 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm, całość płyta + górne drzwi szkło transparentne



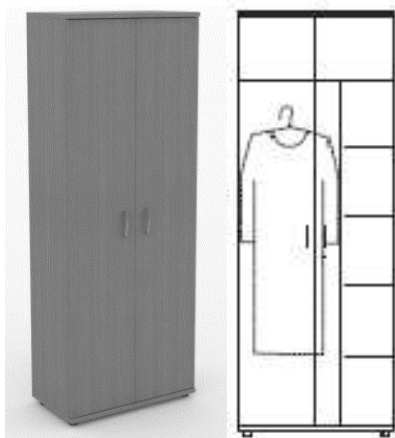
S6 – szafa aktowa o wymiarach: szerokość 998 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm



S7 – szafa aktowa o wymiarach: szerokość 798 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm



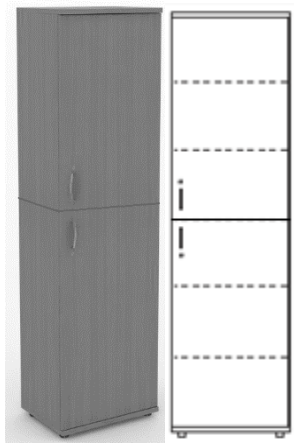
S7a – szafa ubraniowo-aktowa o wymiarach: szerokość 798 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm; szafa dzielona przegrodą pionową – stosunek 2/3 i 1/3, część ubraniowa wyposażona w rurowy drążek ubraniowy, mocowany do korpusu pod półką konstrukcyjną, część aktowa półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym



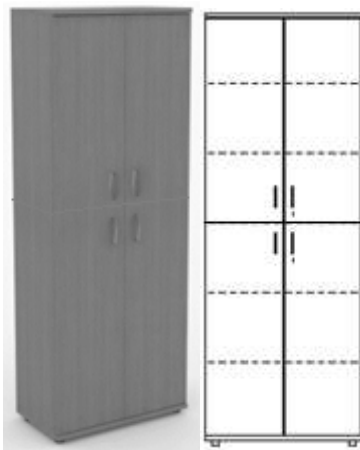
S8 – szafa aktowa o wymiarach: szerokość 998 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm



Sz6 – szafa o wymiarach: szerokość 598 mm, głębokość 800 mm, wysokość 2190 mm



Sz7 – szafa o wymiarach: szerokość 798 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2190 mm



Wymagane atesty i dokumenty:

1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów.
3. Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

Parametry Sof2



Produkt fabrycznie nowy.

Dwuosobowa sofa rozkładana, z funkcją spania.

Wymiary:

- szerokość 1420mm
- wysokość 860 mm
- głębokość 770 mm

Technologia wykonania – wymagania:

Powierzchnia przeznaczona do spania po rozłożeniu sofy wynosi 185 cm x 111 cm.



Sofa tapicerowana tkaniną zmywalną typu ekoskóra. Kolorystyka do wyboru i akceptacji przez Architekta na etapie realizacji.

Parametry stołów



Produkt fabrycznie nowy.

Wymagania dotyczące blatów stołów:

Blat ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie wykończone w technologii bezspoinowej obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Płyta EGGER dekor Akacja Lakeland jasna H1277 ST9 lub kolor Biały premium W1000 ST9 lub brązowa.

Wymagania dotyczące konstrukcji stołów:

Stelaż ma być metalowy spawano-skręcany, złożony z czterech nóg o przekroju ϕ 42 mm, wzdłuż krótszej krawędzi blatu nogi połączone na stałe poprzeczkami w ramki. Ramki połączone ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic o przekroju 30/30 mm, poprowadzonych wzdłuż dłuższej krawędzi pod powierzchnią blatu.

Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor antracyt RAL 7024.

Stelaż wyposażony w stopki do regulacji poziomowania.

Zestawienie rozmiarów stołów:

St1 – Stół prosty o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 600 mm, wysokość 735 mm

St6 – Stół prosty o wymiarach: szerokość 700 mm, głębokość 700 mm, wysokość 735 mm

St7 – Stół prosty o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 1730:2013 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Błat wykonany w technologii bezspoinowej posiada sprawozdania z badań z wynikami: odporności na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odporności na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odporności na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę uprawnioną posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
3. Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

Parametry stolików dla dzieci



Produkt fabrycznie nowy.

Stół przedszkolny wykonany z profilu 40x20 mm i rury fi 40 mm. Stelaż malowany proszkowo. Nogi posiadają zatyczki zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.

Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor metalik.

Błat wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Kolorystyka blatów w minimum 3 dekorach drewnopodobnych i 4 gładkie. Kolorystyka do uzgodnienia z Architektem i Zamawiającym na etapie realizacji.

Stolik dostępny w rozmiarze nr 2.

Zestawienie rozmiarów stolików:

St2– stolik przedszkolny o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 600 mm, wysokość 530 mm – rozmiar 2

St3– stolik przedszkolny o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 530 mm – rozmiar 2

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Certyfikat dopuszczający do użytkowania w jednostkach oświatowych zgodnie z normą PN-EN 1729-1:2007, PN-EN 1729-2:2012, PN-F-06009:2001

Parametry stolików kawowych



Produkt fabrycznie nowy.

Stolik z okrągłym blatem.

Wymagania dotyczące blatów stolików:

Blat o średnicy fi 700 mm ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie wykończone **w technologii bezspoinowej** obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. **Płyta EGGER lub równoważna kolor Biały premium W1000 ST9 lub dekor Akacja Lakeland jasna H1277 ST9.**

Wymagania dotyczące konstrukcji:

Stelaż wykonany z podstawy metalowej okrągłej o średnicy 480 mm oraz rury metalowej o średnicy 50 mm, grubość 2 mm. Stelaż malowany proszkowo na kolor metalik.

Zestawienie rozmiarów stolików:

St4 – blat fi 600 mm, wysokość całkowita 600 mm

St5 – blat fi 600 mm, wysokość całkowita 735 mm

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015 w zakresie produkcji i sprzedaży krzesel, foteli i systemów biurowych.
2. Stoliki objęte 5 letnią gwarancją producenta, potwierdzoną ramowymi warunkami gwarancji.

Parametry stołów mobilnych St8



Produkt fabrycznie nowy.

Wymagania dotyczące blatów:

Blat ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie wykończone w technologii bezspoinowej obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. **Płyta EGGER dekor Akacja Lakeland jasna H1277 ST9 lub kolor Białe premium W1000 ST9** lub brzoźnoważna.

Wymagania dotyczące konstrukcji:

Stelaż ma być metalowy spawano-skręcany, złożony z czterech nóg o przekroju 50/50 mm, wzdłuż krótszej krawędzi blatu nogi połączone na stałe poprzeczkami w ramki. Ramki połączone ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic o przekroju 30/30 mm, poprowadzonych wzdłuż dłuższej krawędzi pod powierzchnią blatu.

Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor metalik (zbliżony do RAL 9006).

Stelaż wyposażony w stopki do regulacji poziomowania.

Akcesoria uzupełniające:

Nogi stołu wyposażone w kółka z blokadą.

Zestawienie rozmiarów:

St8 – Stół prosty o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Blat wykonany w technologii bezspoinowej posiada sprawozdania z badań z wynikami: odporności na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odporności na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odporności na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę uprawnioną posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
2. Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.
3. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

Parametry szafek zawieszanych

Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafy mają być wykonane w całości w procesie technologicznym w fabryce, klejone i ściskane fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf, transportowane do miejsca użytkowania bez konieczności montażu poszczególnych elementów w miejscu dostawy.

Nie dopuszcza się szaf skręcanych.

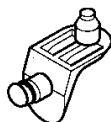
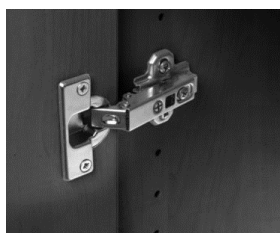
Szafy mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. **Płyta EGGER (lub równoważny) dekor Akacja Lakeland jasna H1277 ST9 lub kolor Biały premium W1000 ST9** lub równoważna.

Korpus - wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, w kolorze płyty, fronty - wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Korpusy szaf mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Fronty mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm. Do montażu drzwi należy zastosować samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 110 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

Wszystkie drzwi mają posiadać zamek prosty jednopunktowy z dwoma kluczykami, w tym jeden łamany.



Podpórka półki

Półki mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.

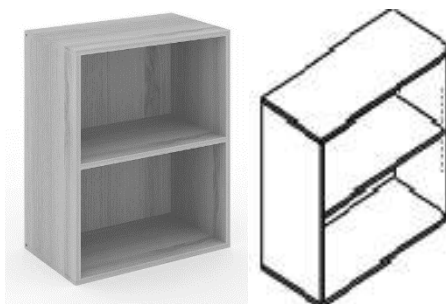
Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm). Regulacja wysokości półek co +/- 32 mm.

Szafki zawieszane odpowiednio przystosowane do wieszania na ścianie, wyposażone w specjalne wieszaki do montażu szafek na ścianie. Wieszaki z możliwością regulacji w dwóch płaszczyznach.

Zestawienie rozmiarów oraz rodzajów szaf:

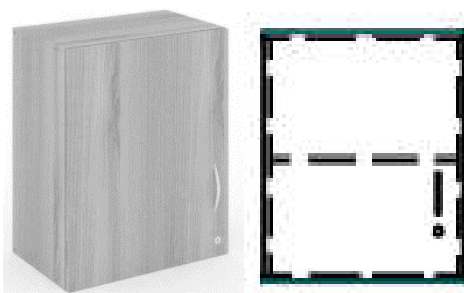
Sw1 – szafka zawieszana otwarta o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 360 mm, wysokość 740 mm

Sw3 – szafka zawieszana otwarta o wymiarach: szerokość 700 mm, głębokość 360 mm, wysokość 740 mm



Sw2 – szafka zawieszana zamknięta o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 380 mm, wysokość 740 mm

Sw4 – szafka zawieszana zamknięta o wymiarach: szerokość 700 mm, głębokość 380 mm, wysokość 740 mm



drzwi prawe lub lewe

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów.
2. Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.
3. Deklaracja zgodności WE zgodnie z dyrektywą 2001/95/WE.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001:2015, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

Parametry kontenerków podbiurkowych Sz2



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Mobilny kontener podbiurkowy wyposażony w plastikowy piórnik w postaci górnej szuflady oraz trzy szuflady z wkładami metalowymi, na prowadnicach metalowych kulkowych. System szuflad posiada blokadę jednoczesnego wysuwu więcej niż jednej szuflady, nie licząc piórnika.

Kontener zamykany na zamek centralny z dwoma kluczami (w tym jeden łamany), blokujący wszystkie szuflady i piórnik jednocześnie.

Kontener wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą klasa higieniczności E1. **Płyta EGGER (lub równoważna) dekor Akacja Lakeland jasna H1277 ST9 lub kolor Biały premium W1000 ST9** lub równoważna.

Plecy wpuszczane w boki. Wieniec dolny wyposażony w 4 kółka z tworzywa ułatwiające przemieszczanie kontenera go w dowolnym kierunku. Fronty bez uchwytów – listwa dystansowa od boku pozwalająca na uchwycenie frontu szuflady.

Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf i kontenerów.

Zestawienie rozmiarów kontenerków:

Sz2 – Kontener o wymiarach: szerokość 428 mm, głębokość 574 mm, wysokość 593 mm

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat – świadectwo bezpieczeństwa i jakości GS potwierdzający spełnienie norm EN 14073-2:2004, 14073-3:2004, EN 14074:2004 wydany przez jednostkę akredytowaną. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.
3. Sprawozdania z badań z wynikami: odporności na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odporności na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odporności na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę uprawnioną posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny Certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem ISO 14001:2015 w zakresie projektowania, produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.

Parametry szaf metalowych ubraniowych



Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Dwu- i trzydrzwiowa szafa ubraniowa. Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik, lustro oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem 300 mm.

Drzwi szafy z perforacją o nowoczesnym designie. Zamek cylindryczny zamykany w trzech punktach.

Każda komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych.

Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm. Szafa malowana wg palety RAL.

Szafy na nóżkach metalowych podwyższających szafę o 140 mm lub posadowione na podstawie – ławce.



Stelaż podstawy i stelaż części wysuwnej wykonany z profili zamkniętych. Konstrukcja spawana malowana wg palety RAL.

Nogi podstawy z regulacją wysokości. Podstawa podwyższająca szafę o 390 mm.

Ławka wyposażona w trzy listwy PCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub.

Kolorystyka do uzgodnienia z Architektem na etapie realizacji.

Zestawienie rozmiarów oraz rodzajów szaf:

Sz3– dwudrzwiowa szafa ubraniowa o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 500 mm, wysokość 1800 + nóżki 140 mm

Sz10– trzydrzwiowa szafa ubraniowa o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 500 mm, wysokość 1800 + ławka wysokość 390 mm

Sz11– dwudrzwiowa szafa ubraniowa o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 500 mm, wysokość 1800 + ławka wysokość 390 mm

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-F-06009:2001 i PN-F-06010-05:1990 wydany przez niezależną jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli. W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
2. Atest higieniczny
3. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.

Parametry szaf metalowych „basenowych”



Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Dwu- i trzykolumnowe szafy schowkowe z dwoma schowkami w pionie. Szafka wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe.

Drzwi szafy z perforacją o nowoczesnym designie. Zamek cylindryczny zamykany w jednym punkcie.

Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm. Szafa malowana wg palety RAL.

Szafy posadowione na podstawie – ławce.



Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych. Konstrukcja spawana malowana wg palety RAL.

Nogi podstawy z regulacją wysokości. Podstawa podwyższająca szafę o 390 mm.

Ławka wyposażona w trzy listwy PCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub.

Kolorystyka do uzgodnienia z Architektem na etapie realizacji.

Zestawienie rozmiarów oraz rodzajów szaf:

Sz8– dwukolumnowa szafa skrytkowa o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 500 mm, wysokość 1800 + ławka wysokość 390 mm

Sz9– trzykolumnowa szafaskrytkowa o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 500 mm, wysokość 1800 + ławka wysokość 390 mm

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-F-06009:2001 i PN-F-06010-05:1990 wydany przez niezależną jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). Nie dopuszcza się

oświadczenia producenta mebli. W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

2. Atest higieniczny
3. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.

Parametry szaf kartotekowych SzK



Szafka kartotekowa o wymiarach: szerokość 545 mm, głębokość 630 mm, wysokość 1285 mm

Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafka kartotekowa 5-szufladowa 2-rzędowa przeznaczona do przechowywania dwóch rzędów kartotek o formacie A5 poziomo, maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu 215 x 225 mm.

W każdej szufladzie znajduje się przegroda.

Ilość rzędów w szufladzie: 2

Szafa wyposażona jest w mechanizm uniemożliwiający wysunięcie kilku szuflad jednocześnie, co zabezpiecza mebel przed upadkiem.

Szuflady zamocowane są na w pełni wysuwanych, teleskopowych prowadnicach kulkowych z blokadą chroniącą przed wypadnięciem. Maksymalne obciążenie każdej szuflady wynosi około 50 kg.

Każda szuflada posiada miejsce na identyfikator.

Szafa zamykana jest pojedynczym zamkiem centralnym z dwoma kluczykami, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie.



Szafa malowana na kolor wg palety RAL. Kolorystyka do uzgodnienia z Architektem na etapie realizacji.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Atest higieniczny
2. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania

jakością ISO 9001.

Parametry regałów metalowych



Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Regał magazynowy. Komplet regału tworzą cztery słupy nośne perforowane co 50 mm, wykonane z blachy oraz 6 półek profilowanych z blachy o grubości 0,8 mm. Całość skręcana śrubami malowana farbami proszkowymi (epoksydowo- poliestrowymi) w kolorze regału.

Regały w kolorze białym lub szarym. Kolorystyka do uzgodnienia z Architektem na etapie realizacji.

Nośność półki: min. 150 kg.

Zestawienie rozmiarów regałów:

Rm1 – regał o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2200 mm, 6 półek

Rm2 – regał o wymiarach: szerokość 1000 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2200 mm, 6 półek

Rm3 – regał o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 450 mm, wysokość 2200 mm, 6 półek

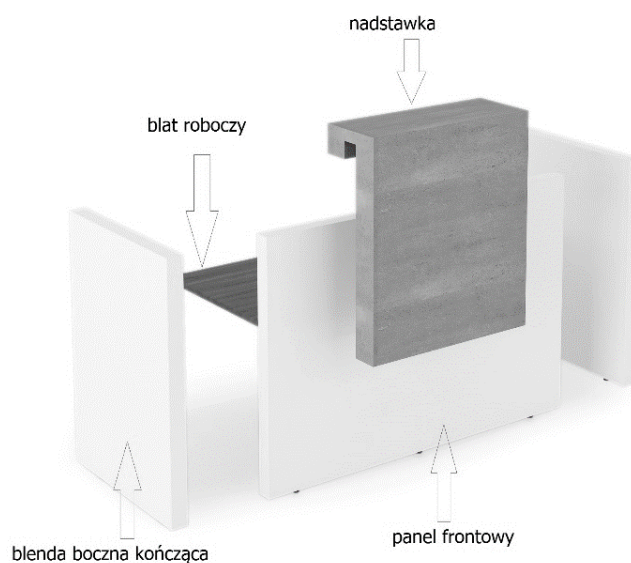
Rm4 – regał o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 450 mm, wysokość 2200 mm, 6 półek

Rm5 – regał o wymiarach: szerokość 1000 mm, głębokość 450 mm, wysokość 2200 mm, 6 półek

Rm6 – regał o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2200 mm, 6 półek

Rm7 – regał o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2200 mm, 6 półek

Parametry lad do nadzoru pielęgniarskiego i punktów pielęgniarskich



Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Panel frontowy lady recepcyjnej wykonany z płyt wiórowych laminowanych. Blat roboczy wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie wykończone w technologii bezspoinowej obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. **Płyta EGGER (lub równoważna) kolor biały premium W1000 ST9.**

Blat dostarczany z elementami mocującymi. Blat wyposażony w dwa przepusty kablowe plastikowe fi 60 mm, w kolorze srebrnym.

Blendy boczne kończące wykonane z płyt wiórowych laminowanych. Wysokość blend zrównana z wysokością panela frontowego.

Całość wyposażona w stopki poziomujące.

Panel frontowy oraz blendy boczne wykończone laminatem HPL barwionym w masie w kolorze białym połysk ABL.

Nadstawki wykonane z płyt wiórowych laminowanych, nakładane na panel frontowy.

Nadstawki wykończone laminatem HPL – kolorystyka do wyboru przez Architekta z palety producenta.

Zestawienie rozmiarów lad:

Lada1 – lada narożna o wymiarach całkowitych: szerokość krótszego boku 1800 mm, głębokość 785 mm, szerokość dłuższego boku 2450 mm, głębokość 775 mm, wysokość 1110 mm; głębokość blatów roboczych

775 mm; blaty robocze pomniejszone o szerokość blend bocznych kończących; blendy o wymiarach: szerokość 50 mm, głębokość 785 mm, wysokość 1110 mm; całość kolor biały połysk (blat roboczy biały mat); lada wyposażona w dwie nadstawki (nakładki) o wymiarach: szerokość 800 mm i 1200 mm, głębokość 307 mm, wysokość 925 mm

Lada3 – lada prosta o wymiarach: szerokość 2500 mm, głębokość 785 mm, wysokość 1110 mm; głębokość blatu roboczego 775 mm; blat roboczy pomniejszony o szerokość blend bocznych kończących; blendy o wymiarach: szerokość 50 mm, głębokość 785 mm, wysokość 1110 mm; lada wyposażona w jedną nadstawkę (nakładkę) o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 307 mm, wysokość 925 mm

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

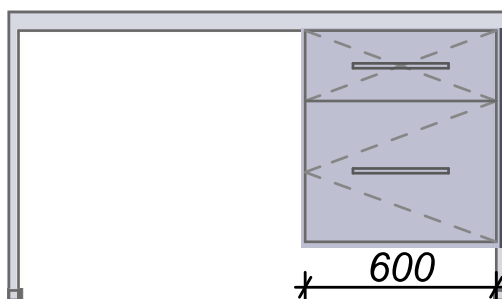
1. Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
2. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny Certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 oraz Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem ISO 14001:2015 w zakresie projektowania, produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.

Parametry mebli laboratoryjnych

System zabudowy laboratoryjnej obejmuje:

- stelaże stołów roboczych;
- stelaże stołów pod aparaturę
- szafki i szafy laboratoryjne laminowane.

Bierka laboratoryjne:



Wymagania minimalne:

Stelaże wykonane z kształtowników stalowych o przekroju prostokątnym 50x30mm, malowanych proszkowo farbami epoksydowymi. Stelaże z opcją podwieszania szafek.

Płyta z laminatu, z obrzeżem prostym;

1x szafka szer. 600mm, z 1 szufladą i drzwiczkami pełnymi; podwieszana, laminowana, prawa.

Zestawienie rozmiarów stołów:

BL1 – biurko laboratoryjne 150x80cm; h=90cm

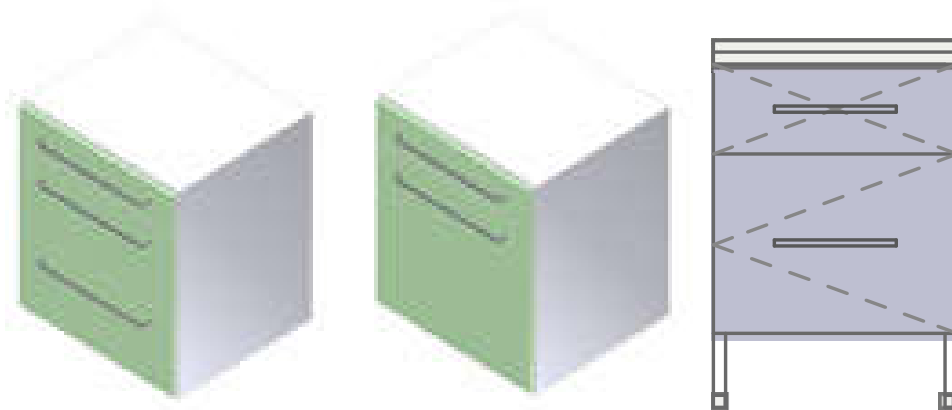
BL2 - biurko laboratoryjne 150x80cm; h=90cm

BL3 - biurko laboratoryjne 60x80cm; h=90cm

BL4 - biurko laboratoryjne 200x80cm; h=90cm

BL5 - biurko laboratoryjne 250x80cm; h=90cm

SzL - Szafka pod blat, mobilna:



[przykładowe rozwiązanie]

Szafki melaminowane z frontami z laminatu, z krawędziami zabezpieczonymi doklejką z PCV.

Korpusy szafek są przystosowane do:

- podwieszania pod stelażem roboczym
- posadowienia na nóżkach regulacyjnych (regulacja w zakresie +/- 10 mm)
- posadowienia na zespołach jezdnych (przednie kółka z hamulcem).

Wyposażone są w:

- stalowe zawiasy z funkcją samodomykania w drzwiach,
- prowadnice rolkowe szuflad z funkcją samodomykania,
- uchwyty ze stali odpornej na korozję,
- silikonowe odbojniki drzwi.