



- UWAGA:
1. Ostre krawędzie stępic 2x45°.
 2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

LISTA CZĘŚCI			
ELEMENT	ILOŚĆ	NR CZĘŚCI	OPIS
1	1	KOMPENSATOR 1420x1800	P335 GH
2	1	KOŁNIERZ 1430x1810	S235
3	1	KOŁNIERZ 1450X1840	S235

Created by IRONCAD		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE		
Skala	1:5(1:15)	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	10.01.19r.
Materiał	S235 (P335GH)	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	10.01.19r.
Masa	357 kg	Zatwierdził		
Nazwa rys.	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY	Tytuł projektu	KOMPENSATOR 1800X1420X300	Nr rys. PO-802

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEŻONE