ROZWIĄZANIA TECHNICZNO – MATERIAŁOWE ZASUW

1. Korpus i głowica wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GGG 40(EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7),

2. Opcjonalnie korpus i głowica monolityczna jednoczęściowa z żeliwa sferoidalnego min. GGG 40.

3. Powłoka ochronna korpusu i głowicy za pomocą powłok z proszków epoksydowych.

Grubość powłoki ochronnej min. 250µm.

4. Element zamykający (serce, klin) wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG 40

z nawulkanizowaną powłoką z EPDM lub NBR (wewnętrznie i zewnętrznie).

5. Opcjonalnie element zamykający (serce, klin) wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG 40 z powłoką ochronną jak wyżej, uszczelnienie pomiędzy klinem a korpusem za pomocą uszczelnień elastomerowych trwale połączonych z konstrukcją klina z elementów z powłokami ochronnymi.

6. Wrzeciono ze stali nierdzewnej, gwint walcowany, w strefie o-ringowej polerowane.

7. Kostka zasuwowa mosiężna kuta, oszlifowana bez ostrych krawędzi lub kostka zalana

w klinie na stałe (w zależności od konstrukcji klina – serca).

8. Przelot zasuwy prosty bez gniazda.

9. Zasuwa szczelna w obu kierunkach w zakresie 0-16 bar.

10. Zasuwa winna posiadać min. 2 główne oringi.

11. Oringi wykonane z EPDM lub NBR lub z innych elastomerów

12. Gwint w głowicy, w którą wkręcona jest tuleja uszczelniająca wrzeciona (mosiężna) odseparowany od kontaktu z wodą.

13. Opcjonalnie uszczelnienie bezgwintowe, pomiędzy tuleją wrzeciona a korpusem

z zabezpieczeniem przed wysunięciem; strefa uszczelniająca w zabezpieczeniu antykorozyjnym jak wyżej.

14. Śruby łączące korpus z głowicą ze stali nierdzewnej lub stalowe ocynkowane całkowicie schowane w gniazdach z zabezpieczeniem przed penetracją wody (masa plastyczną na gorąco) lub połączenie korpusu z głowicą w systemie bez śrubowym z zapewnieniem szczelności 16 bar.

15. Kolor zasuwy niebieski.

16. Obudowa (trzpień) łącząca, teleskopowa, tego samego producenta co zasuwa, zabezpieczona przed wysunięciem z gniazda główki wrzeciona zasuwy nierdzewną zawleczką lub w inny sposób uniemożliwiający jego wysunięcie.

17. Obudowa (trzpień) teleskopowa ze sprzęgłem z obrobionego mechanicznie odlewu dodatkowo ocynkowanego.

18. Połączenie obudowy (trzpienia) teleskopowej z głowicą zasuwy szczelne, zabezpieczone przed zamulaniem ziemią.