

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: P09

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Malinki	04-14-2-12- - -	PR	3a
Malinki	04-14-2-12- - -	PTP	3a
Malinki	04-14-2-12- - -	PTW	1a
Malinki	04-14-2-12-1 -d -00	IVD	1a
Malinki	04-14-2-12-7 -d -00	TPP	1a
Malinki	04-14-2-12-7 -h -00	TPP	1a
Malinki	04-14-2-12-8 -g -00	TPP	3a
Malinki	04-14-2-12-13 -f -00	IVD	3a
Malinki	04-14-2-12-13 -k -00	TPP	1a
Malinki	04-14-2-12-14 -d -00	TPP	1a
Malinki	04-14-2-12-62 -g -00	TPP	3a
Malinki	04-14-2-12-62 -i -00	TPP	3a
Malinki	04-14-2-12-63 -b -00	IVD	3a
Zahutyń	04-14-2-20- - -	PR	1a
Zahutyń	04-14-2-20- - -	PTP	1a
Zahutyń	04-14-2-20- - -	PTW	1a
Zahutyń	04-14-2-20-26 -b -00	TPP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -a -00	TWP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -b -00	PRZEST	3a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -b -00	TWP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -c -00	TPP	3a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -i -00	IVD	3a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -j -00	TPP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -k -00	CP-P	1a
Zahutyń	04-14-2-20-29 -l -00	TPP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-35 -f -00	IVD	3a
Zahutyń	04-14-2-20-39 -d -00	IVD	3a
Zahutyń	04-14-2-20-40 -c -00	TPP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-41 -c -00	CP-P	1a
Zahutyń	04-14-2-20-42 -f -00	TPP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-45 -a -00	TPP	1a
Zahutyń	04-14-2-20-50 -c -00	IVD	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.