**Szczecin, dnia 21.02.2020 r.**

**Wykonawcy uczestniczący w postępowaniu**

Dotyczy: modyfikacji specyfikacji istotnych warunków zamówienia w postępowaniu pn.:

**„Modernizacja OŚK Zdroje” – Etap II**

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 ze zm.) dokonuje modyfikacji specyfikacji istotnych warunków zamówienia w następującym zakresie:

1. **W załączniku nr 3 do SIWZ w Specyfikacji Technicznej ST-05.03 - Roboty Rozruchowe w pkt. 5.9.8 jest nadane nowe brzmienie**

**JEST**

Ogólna instrukcja obsługi powinna stanowić zbiór zasad obsługi oczyszczalni jako całości jak i w odniesieniu do poszczególnych obiektów i urządzeń. Instrukcja ta winna być opracowana przez Wykonawcę w oparciu m.in. o Dokumentację Projektową jak i doświadczenia uzyskane w czasie rozruchu. Instrukcja winna zawierać następujące elementy:

* stronę tytułową,
* spis treści z numeracją stron,
* karta weryfikacji,
* oświadczenie o przeszkoleniu,
* przeznaczenie obiektu, wymogi dla ścieków,
* układ technologiczny oczyszczalni,
* przebieg procesu oczyszczania ścieków na oczyszczalni,
* przebieg procesu przeróbki osadów na oczyszczalni,
* typowe zakłócenia w pracy urządzeń,
* przeglądy, remonty i konserwacje,
* konserwacja maszyn i urządzeń,
* konserwacja antykorozyjna,
* diagnozowanie napraw,
* naprawy okresowe,
* wymiana urządzeń,
* eksploatacja w okresie zimowym,
* kontrola laboratoryjna,
* wymagania dotyczące ochrony przed porażeniem, pożarem oraz w zakresie bezpieczeństwa obsługi obiektów oczyszczalni,
* zasady postępowania i wymagania dotyczące ochrony przed pożarem oraz telefony alarmowe,
* wnioski i uwagi ogólne,
* imię i nazwisko osoby opracowującej,
* imię i nazwisko osoby zatwierdzającej,
* data opracowania.

**POWINNO BYĆ**

Ogólna instrukcja obsługi powinna stanowić zbiór zasad obsługi oczyszczalni jako całości jak i w odniesieniu do poszczególnych obiektów i urządzeń..

Ogólna instrukcja obsługi powinna zawierać następujące elementy i być opracowana dla całej oczyszczalni:

* stronę tytułową,
* spis treści z numeracją stron,
* oświadczenie o przeszkoleniu,
* przeznaczenie obiektu, wymogi dla ścieków,
* układ technologiczny oczyszczalni,
* przebieg procesu oczyszczania ścieków na oczyszczalni,
* przebieg procesu przeróbki osadów na oczyszczalni,
* eksploatacja w okresie zimowym,
* kontrola laboratoryjna,
* wymagania dotyczące ochrony przed porażeniem, pożarem oraz w zakresie bezpieczeństwa obsługi obiektów oczyszczalni,
* zasady postępowania i wymagania dotyczące ochrony przed pożarem oraz telefony alarmowe,
* zapobieganie nieszczęśliwym wypadkom, ochrona pracowników, higiena pracy
* wnioski i uwagi ogólne,
* imię i nazwisko osoby opracowującej,
* imię i nazwisko osoby zatwierdzającej,
* data opracowania.

Instrukcje dla poszczególnych obiektów winny zawierać co najmniej:

* informacje ogólne o obiekcie,
* wykaz dostarczonych urządzeń wraz z nazwą producenta oraz właściwym oznakowaniem, modelem urządzenia i numerem katalogowym,
* wykaz rysunków przedstawiających rozmieszczenie głównych urządzeń tj. pomp, zasuw itp. wraz z instrukcjami demontażu,
* schematy powykonawcze wszystkich połączeń elektrycznych pomiędzy pulpitem operatora, sterownikami programowalnymi i zainstalowanymi obciążeniami,
* dokumentacja oprogramowania komputerów,
* instrukcja obsługi wszystkich wykonywanych elementów robót,
* wykaz zalecanych smarów i ich równoważników
* typowe zakłócenia w pracy urządzeń,
* przeglądy, remonty i konserwacje,
* wykaz czci zamiennych i zużywających się
* konserwacja antykorozyjna,
* diagnozowanie napraw, naprawy okresowe,
* eksploatacja w okresie zimowym,
* wymagania dotyczące ochrony przed porażeniem, pożarem oraz w zakresie bezpieczeństwa obsługi obiektów oczyszczalni,
* zasady postępowania i wymagania dotyczące ochrony przed pożarem oraz telefony alarmowe,
* zapobieganie nieszczęśliwym wypadkom, ochrona pracowników i higiena pracy.
* wnioski i uwagi ogólne,
* imię i nazwisko osoby opracowującej,
* imię i nazwisko osoby zatwierdzającej,
* data opracowania.

Instrukcje winne być opracowane przez Wykonawcę w oparciu m.in. o Dokumentację Projektową, Instrukcje eksploatacji oczyszczalni będące w posiadaniu Zamawiającego, jak i doświadczenia uzyskane w czasie rozruchu.

1. **W załączniku nr 3 do SIWZ w Specyfikacji Technicznej ST-05.01 - Wyposażenie Technologiczne w pkt. 5.17.2.29.7 jest nadane nowe brzmienie:**

**JEST**

* konstrukcja – centryczna, dwukierunkowa oraz regulacyjna o liniowej charakterystyce przepływu;
* w wykonaniu standardowym i do zabudowy w gruncie
* figura – międzykołnierzowa, krótka – wg normy PN-EN 558, (DIN 3202-K1)
* owiercenie kołnierzy - wg normy PN-EN 1092-2;
* korpus – z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, pokrytego powłoką epoksydową, o min. grubości 250 µm;
* uszczelnienie obwodowe przepustnicy – z gumy EPDM, wulkanizowane bezpośrednio do korpusu i kołnierzy;
* dysk:
  + do DN200 ze stali k/o,
  + opow. DN200 z żeliwa sferoidalnego GGG-40, epoksydowany lub powłoka Rilsan;
* połączenie dysku z wałkiem wzmocnione za pomocą sworzni stożkowych;
* wałek dysku: dwudzielny, łożyskowany w korpusie;
* łożyskowanie wałka – łożyska ślizgowe; tuleja ze stali nierdzewnej powleczona PTFE,
* uszczelnienie wałka – o-ringi z gumy EPDM;
* przekładnia ślimakowa do przepustnicy:
* konstrukcja - regulacyjna (mechanizmy z brązu),
* przystosowana do montażu kółka ręcznego i napędu elektrycznego,
* wodoodporna, bezobsługowa, samoblokująca w każdym położeniu,
* wyposażona w mechaniczne, krańcowe ograniczniki ruchu,
* stopień szczelności min. IP 68;
* kółko przekładni – wykonanie odlew żeliwny pełny - epoksydowany gr. min 125um

**POWINNO BYĆ**

Wymagania dla przepustnic:

* konstrukcja – centryczna, dwukierunkowa oraz regulacyjna o liniowej charakterystyce przepływu;
* w wykonaniu standardowym i do zabudowy w gruncie
* figura – międzykołnierzowa, krótka – wg normy PN-EN 558, (DIN 3202-K1)
* owiercenie kołnierzy - wg normy PN-EN 1092-2;
* korpus – z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, pokrytego powłoką epoksydową, o min. grubości 250 µm;
* uszczelnienie obwodowe przepustnicy – z gumy EPDM, wulkanizowane bezpośrednio do korpusu i kołnierzy;
* dysk:
  + do DN200 ze stali k/o,
  + opow. DN200 z żeliwa sferoidalnego GGG-40, epoksydowany lub powłoka Rilsan;
* połączenie dysku z wałkiem wzmocnione za pomocą sworzni stożkowych;
* wałek dysku: dwudzielny, łożyskowany w korpusie;
* łożyskowanie wałka – łożyska ślizgowe; tuleja ze stali nierdzewnej powleczona PTFE,
* uszczelnienie wałka – o-ringi z gumy EPDM;
* przekładnia ślimakowa do przepustnicy:
* konstrukcja - regulacyjna (mechanizmy z brązu),
* przystosowana do montażu kółka ręcznego i napędu elektrycznego,
* wodoodporna, bezobsługowa, samoblokująca w każdym położeniu,
* wyposażona w mechaniczne, krańcowe ograniczniki ruchu,
* stopień szczelności min. IP 68;
* kółko przekładni – wykonanie odlew żeliwny pełny - epoksydowany gr. min 125um

Wymagania dla przepustnic regulacyjnych:

Należy zastosować przepustnice międzykołnierzowe przystosowane do współpracy z napędem regulacyjnym o parametrach :

* Korpus żeliwo szare GG-25 lub GGG-40.
* Manszeta/uszczelnienie EPDM czarny, wymienne
* Łożyska mosiądź MS58
* Dysk stal nierdzewna min. 1.4404 (AISI316L)
* Wał stal nierdzewna min. 1.4404 (AISI316L)
* O-ring NBR lub EPDM
* Tuleja stal nierdzewna min. 1.4301 (AISI304)
* Pokrywa żeliwo szare GG-25 lub GGG-40.
* Pozostałe elementy stal nierdzewna
* Ciśnienie PN10
* Wskaźnik położenia dysku przepustnicy.
* Pokrycie antykorozyjne (wewnątrz i na zewnątrz) poprzez pokrywanie epoksydem min. grubość warstwy 250 mikronów, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V
* Owiercenie zgodnie z PN-EN 1092-2.

Przepustnica winna być dostarczona z napędem jako komplet. Należy zastosować napęd wieloobrotowy przystosowany do ciągłej regulacji z elektronicznym nadajnikiem położenia. Dla przepustnic powietrza przełożenie napędu winno zapewnić odpowiednio długi czas zamykania, zabezpieczający przed skokami ciśnienia w instalacji. Napęd winien być wyposażony w panel sterujący z wyświetlaczem umożliwiający konfigurację ustawień oraz pełną obsługę napędu. Napęd winien być wyposażony w moduł komunikacyjny Profibus do komunikacji z systemem sterowania. IP dobrane adekwatnie do warunków zamontowania.

**Niniejsza modyfikacja stanowi integralną część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Pozostałe zapisy Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia pozostają bez zmian.**