

**Opis przedmiotu zamówienia dla sprzętu ratownictwa wysokościowego – dla zamówienia podstawowego
oraz dla zamówienia z prawem opcji**

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNO-UŻYTKOWE DLA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WYMAGANIA ZAMAWIAJACEGO
-1-	-2-
1.	Nosze do ratownictwa w ciasnych przestrzeniach spełniające poniższe wymagania – 4 szt.: <ul style="list-style-type: none">• transport poszkodowanego o masie do 130 kg w pozycji poziomej, pionowej oraz ukośnej (z dodatkowym systemem pozycjonowania) przy zastosowaniu linowych technik ratowniczych;• wewnątrz noszy znajduje się pełna zintegrowana uprząż zabezpieczająca poszkodowanego;• taśmy w różnych kolorach zakończone automatycznymi klamrami do łatwej i szybkiej regulacji taśm;• możliwość wyciągnięcia usztywnienia;• zamykane połami;
2	Nosze ratownicze typu wanna spełniające poniższe wymagania – 8 szt.: <ul style="list-style-type: none">• nośności co najmniej 270 kg;• z regulowaną możliwością podparcia stóp poszkodowanego;• jednoczęściowe;• z czteropunktowymi zawieszami, połączonymi punktem centralnym;• pozwalające na transport poszkodowanego w desce ortopedycznej;• z dedykowaną osłoną twarzy poszkodowanego;
3	Trójnóg ratowniczy spełniający poniższe wymagania – 4 szt.: <ul style="list-style-type: none">• przewidziany do ewakuacji co najmniej dwóch osób;• wykonany z aluminium – nie dotyczy głowicy;• każda stopka wyposażona jest w ząbki, które po odpowiednim obróceniu stopki względem nogi wbijają się w luźne lub śliskie podłoże (ziemia, piasek, żwir, lód, śnieg);• noga wewnętrzna blokowana jest w nodze zewnętrznej przy pomocy automatycznego sworznia z płetwami blokującymi, które zwalniane są przy pomocy przycisku w uchwycie sworznia;• wysokość po sprawieniu min. 280 cm;• spełniający normę EN 795/B lub „równoważną” oraz zgodny z dokumentem TS 16415/B;

4	Ośłona na linę spełniająca poniższe wymagania – 4 szt.: <ul style="list-style-type: none">• ośłona wyposażona w oczka umożliwiające jej mocowanie do elementów konstrukcyjnych, parapetów itp.;• ośłona wyposażona w szerokie rzepy biegnące po całej jej długości z możliwością dopięcia wewnętrznej wzmocnionej maty;• ośłona zapewnia założenie jej w dowolnym miejscu liny;• ośłona wykonana z materiału o dużej odporności na przetarcie i przecięcie (np. włókno aramidowe);• wymiary po rozłożeniu co najmniej 30 x 40 cm;
5	Modułowa rolka Krawędziowa spełniająca poniższe wymagania – 4 szt.: <ul style="list-style-type: none">• złożona z co najmniej czterech elementów „klocków” z rolkami połączonych ze sobą w ramach elementów;• chroniąca linę przed ostrymi krawędziami;• bloki zawierające zarówno poziome, jak i pionowe rolki w kluczowych miejscach w celu zapewnienia płynnego przesuwu liny;
6	Łożyskowana rolka krawędziowa spełniająca poniższe wymagania – 4 szt.: <ul style="list-style-type: none">• pozwalająca na pracę z jedną lub wieloma linami;• jednomodułowa;• podgumowana podstawa ułatwiająca pracę na śliskich powierzchniach;• z otworami mocującymi po obu stronach rolki;• waga poniżej 2 kg;
7	Worek transportowy spełniający poniższe wymagania – 20 szt.: <ul style="list-style-type: none">• Worek typu „jaskiniowego” ;• pojemności 80-100 litrów;• ściągany od góry sznurkiem;• wykonany z tkaniny nieprzemakalnej o zwiększonej wytrzymałości obustronnie powlekanej PCV lub TPU;• wyposażony w szelki do noszenia na plecach oraz z możliwość podwieszania worka do uprzęży (np. ucho, lonża);
8	Lina ratownicza półstatyczna spełniająca poniższe wymagania – 8 szt.: <ul style="list-style-type: none">• długość – 50 m;• Lina półstatyczna „A”;• średnica 10 - 11 mm;• spełniająca wymogi normy PN-EN 1891 lub „równoważną”;
9	Lina ratownicza półstatyczna spełniająca poniższe wymagania – 4 szt.: <ul style="list-style-type: none">• długość – 100 m;• Lina półstatyczna „A”;• średnica 10- 11 mm;

	<ul style="list-style-type: none">spełniająca wymogi normy PN-EN 1891 lub „równoważną”;
10	Taśma stanowiskowa spełniająca poniższe wymagania – 20 szt.: <ul style="list-style-type: none">długość - 150 cm;wytrzymałość min. 25 kN;taśma szyta poliamidowa wykonana z dwóch warstw;taśma zszyta w pętlę;spełniająca wymogi normy PN-EN 795 B i/lub PN-EN 354 lub „równoważną”;
11	Taśma stanowiskowa spełniająca poniższe wymagania – 20 szt.: <ul style="list-style-type: none">długość - 120 cm;wytrzymałość min. 25 kN;taśma szyta poliamidowa wykonana z dwóch warstw;taśma zszyta w pętlę;spełniająca wymogi normy PN-EN 795 B i/lub PN-EN 354 lub „równoważną”;
12	Taśma stanowiskowa spełniająca poniższe wymagania – 20 szt.: <ul style="list-style-type: none">długość - 80 cm;wytrzymałość min. 25 kN;taśma szyta poliamidowa wykonana z dwóch warstw;taśma zszyta w pętlę;spełniająca wymogi normy PN-EN 795 B i/lub PN-EN 354 lub „równoważną”;
13	Karabinek stalowy typu „HMS” zakręcany spełniający poniższe wymagania – 40 szt.: <ul style="list-style-type: none">wytrzymałość wzdłuż osi podłużnej min. 30 kN;prześwit min. 24 mm;jego kształt zapewnia współpracę z węzłem półwyblinką;spełniający wymogi normy PN-EN 362 lub „równoważną”;
14	Karabinek stalowy owalny zakręcany spełniający poniższe wymagania – 52 szt.: <ul style="list-style-type: none">owalny profil;wytrzymałość wzdłuż osi podłużnej min. 30 kN;prześwit min. 18 mm;spełniający wymogi normy PN-EN 362 lub „równoważną”;

15	Drzewołazy spełniające poniższe wymagania – 4 pary: <ul style="list-style-type: none">• wykonane z aluminium z regulowaną wysokością poduchy łydkowej;• dodatkowo poducha wyposażona w blachę usztywniającą nogę przegubowo połączoną z pałąkiem;• z wymiennymi kołcami;• z pasami mocującymi stopę oraz łydkę;
16	Płytki stanowiskowa spełniająca poniższe wymagania – 4 szt.: <ul style="list-style-type: none">• Posiadająca co najmniej 4 otwory;• Spełniająca normę EN 354 lub „równoważną”;
17	Bloczek ratowniczy pojedynczy spełniający poniższe wymagania – 28 szt.: <ul style="list-style-type: none">• o sprawności nie mniejsza niż 91%;• na łożyskach kulkowych;• z możliwością dopięcia do bloczka równocześnie 3 karabinków;• okładziny ruchome;
18	Bloczek podwójny spełniający poniższe wymagania – 8 szt.: <ul style="list-style-type: none">• posiadający dwie współosiowe rolki;• o sprawności nie mniejszej niż 91%;• na łożyskach kulkowych;• z możliwością dopięcia do bloczka równocześnie 3 karabinków;• zgodny z normą EN 12278 lub „równoważną”;
19	Bloczek typu „Tandem” spełniający poniższe wymagania – 8 szt.: <ul style="list-style-type: none">• do lin tekstylnych oraz stalowych;• na łożyskach kulkowych;• na dwóch sąsiadujących osiach;• o sprawności nie mniejszej niż 90%;
20	Przyrząd zjazdowy spełniający poniższe wymagania – 20 szt.: <ul style="list-style-type: none">• wyposażony w automatyczną blokadę;• wyposażony w wielofunkcyjną rączkę umożliwiającą w zależności od sytuacji odblokowanie liny i kontrolę zjazdu z jedną ręką na wolnym końcu liny oraz zablokowanie liny i stabilizację w miejscu bez potrzeby zakładania na przyrząd dodatkowej blokady z liny;• kompatybilny z linami o średnicy od 10 mm do 11,5 mm;• spełniający wymogi normy PN-EN 12841 typ C oraz PN-EN 341 lub/i PN-EN 15151-1 lub „równoważnej”;• pełna blokada powinna nastąpić w przypadku puszczenia rączki lub po ewentualnym jej przesunięciu w pozycję pełnej blokady;• wpięcie liny w przyrząd musi być możliwe, bez wypinania go z karabinka;

	<ul style="list-style-type: none">• przyrząd musi zapewnić możliwość opuszczenia co najmniej dwóch osób lub ciężarów o łącznej masie do 200 kg;
21	<p>Uprząż pełna spełniająca poniższe wymagania – 12 szt.:</p> <ul style="list-style-type: none">• klamry umożliwiające płynną regulację i możliwość dopasowanie rozmiaru dla potrzeb użytkownika;• szerokie wyściełanie pasa biodrowego poprawiająca komfort użytkownikowi podczas pracy;• posiada dwa punkty wpięcia (przedni i tylny) dla zabezpieczenia przed upadkiem z wysokości zgodnie z normą EN 361 lub „równoważną” posiadająca oznaczenie „A”;• punkt centralny do zamocowania przyrządu do zjazdu lub do stabilizacji pozycji pracy, zgodny z normą EN 813 lub „równoważną”;• zgodna z normą EN 358 i EN 813 lub „równoważną”;• uprząże w rozmiarach:<ul style="list-style-type: none">➢ „S” (wzrost 150-170 cm) - 2 szt.➢ „M/L” (wzrost 160-180 cm) - 8 szt.➢ „XL” (wzrost 175-205 cm) - 2 szt.➢ Lub równoważne
22	<p>Przyrząd zaciskowy piersiowy, spełniający poniższe wymagania – 12 szt.:</p> <ul style="list-style-type: none">• przyrząd służący do podchodzenia po linie w układzie z drugim przyrządem zaciskowym;• współpracuje z linami o średnicy 8 – 11 mm;• język blokujący wykonany jest ze stali nierdzewnej;• język blokujący ma pośrodku szczelinę do usuwania zanieczyszczeń;• ergonomiczny kształt zapadki ułatwiający otwieranie przyrządu;• dolny skręcony otwór dla utrzymania prawidłowej pozycji.• spełniający wymogi normy EN 567, EN 12841 B lub „równoważną”;
23	<p>Przyrząd zaciskowy ręczny, spełniający poniższe wymagania – 12 szt.:</p> <ul style="list-style-type: none">• przyrząd służący do podchodzenia po linie – wersja dla praworęcznych;• współpracuje z linami o średnicy 8 – 11 mm;• korpus przyrządu wykonany z najwyższej jakości stopów lekkich.• rękojeść wyposażona w chwyt z tworzywa sztucznego, który ułatwia pracę w rękawiczkach;• język z krzywką wyposażony w starannie profilowane “zęby”, które pozwalają na skuteczną pracę także w przypadku zalodzonych lub pokrytych błotem lin;• możliwość posługiwania się jedną, jak i obojgiem dłońmi;• wyposażony w górny otwór umożliwiający zabezpieczenie za pomocą karabinka;• wyposażony w dolny otwór/ otwory umożliwiające jednocześnie wpięcie dwóch karabinków;• konstrukcja zapadki dwustopniowa;• spełniający wymogi normy EN 567, EN 12841 B lub „równoważną”;

24	Lonża pozycjonująca spełniająca poniższe wymagania – 12 szt.: <ul style="list-style-type: none">• regulowana lonża pozycjonująca i stabilizująca;• lina długości 3 m (+/- 5 cm);• zapewniająca możliwość pracy w zwisie;• regulacja długości za pomocą dźwigni, w którą wyposażony jest przyrząd zaciskowy;• po zużyciu liny, możliwość jej wymiany na nową, bez naruszania atestu urządzenia;• spełniająca wymogi normy CE EN 358 lub „równoważną”;
25	Karabinek stalowy zakręcany spełniający poniższe wymagania – 24 szt.: <ul style="list-style-type: none">• waga: 250 g (+/- 10g);• wymiary: 117 x 77 x 18 mm (+/- 10mm);• prześwit: min. 26 mm;• spełniający normą CE EN 362 lub „równoważną”;
26	Karabinek stalowy zakręcany duży prześwit spełniający poniższe wymagania – 48 szt.: <ul style="list-style-type: none">• waga: 176 g (+/- 10g);• wytrzymałość w poprzek min. 9 kN;• wytrzymałość wzdłużna min. 30 kN;• wytrzymałość z otwartym zamkiem min. 8 kN;• prześwit: min. 26 mm;• spełniający normą CE EN 362 lub „równoważną”;
27	Karabinek aluminiowy automatyczny spełniający poniższe wymagania – 24 szt.: <ul style="list-style-type: none">• zamek: „trójakcyjny”;• waga 90 g (+/- 5g);• wymiary: 111 x 79 x 18 mm (+/- 10mm);• prześwit: min. 20 mm;• spełniający normę EN12275, EN 362 lub „równoważne”;
28	Kask ratownika spełniający poniższe wymagania – 12 szt.: <ul style="list-style-type: none">• skorupa koloru czerwonego;• spełniający wymogi normy PN-EN 397 lub PN-EN 12492:2002/A1:2005 lub „równoważną”;• wytrzymałości na rozerwanie paska podbródkowego min. 50dN;• z możliwością założenia latarki czołowej;
29	Pętla z taśmy płaskiej spełniająca poniższe wymagania – 24 szt.: <ul style="list-style-type: none">• długość 60 cm;• szerokość: 18 mm;

	<ul style="list-style-type: none">wytrzymałość min. 2200 kg;spełniająca wymogi normy PN-EN 795 B i/lub PN-EN 354 lub „równoważną”;
30	Pętla z taśmy płaskiej spełniająca poniższe wymagania – 24 szt.: <ul style="list-style-type: none">długość: 150 cm;szerokość: 18 mm;wytrzymałość min. 2200 kg;spełniająca wymogi normy PN-EN 795 B i/lub PN-EN 354 lub „równoważną”;
31	Worek transportowy spełniający poniższe wymagania – 12 szt.: <ul style="list-style-type: none">Worek typu „jaskiniowego” ;pojemności 50-60 litrów;ściągany od góry sznurkiem;wykonany z tkaniny nieprzemakalnej o zwiększonej wytrzymałości obustronnie powlekanej PCV lub TPU; wyposażony w szelki do noszenia na plecach oraz z możliwość podwieszania worka do uprząży (np. ucho, lonża);
32	Czołówka led spełniająca poniższe wymagania – 12 szt.: <ul style="list-style-type: none">min. strumień światła: 300 lumenów;min. ochrona przed wodą: IPX4,możliwość obsługi w rękawicach;
33	Opaśnik - lonża do arborystyki spełniająca poniższe wymagania – 12 szt.: <ul style="list-style-type: none">rdzeń stalowy;oplot poliamidowy;długość co najmniej 3 m;
34	Repsznur na stopkę spełniający poniższe wymagania – 24 szt.: <ul style="list-style-type: none">średnica: min. 5 mm;długość: 2,5 mspełniający normę EN 564 lub „równoważną”;
35	Rękawice pełnopalczaste do prac z linami spełniające poniższe wymagania – 12 szt.: <ul style="list-style-type: none">wyprodukowane z naturalnej skóry;podwójna warstwa chroniąca szczególnie eksponowane miejsca dłoni mające kontakt z liną podczas zjazdu/opuszczania m.in.: palce, wnętrze dłoni, zwłaszcza między palcem wskazującym i kciukiem;nadgarstki z zapięciem na rzep;

	<ul style="list-style-type: none">• otwór zapewniający wpięcie rękawiczek do uprząży;• rękawice w rozmiarach:<ul style="list-style-type: none">➤ „S” - 1 szt.➤ „M” – 5 szt.➤ „L” - 5 szt.➤ „XL” - 1 szt.
36	<p>Lina półstatyczna spełniająca poniższe wymagania – 2 szt.:</p> <ul style="list-style-type: none">• średnica liny: 13,5mm;• wykonana w procesie UNICORE;• długość 30m z dwoma zakończeniami zszywanymi (proces zszywania musi być przeprowadzony przez producenta liny). <u>Zamawiający nie dopuszcza dostarczenia liny „ciętej” z dłuższych odcinków a następnie zszywanej przez firmę niebędącą producentem liny;</u>• wytrzymałość statyczna min. 3000 kg;• wytrzymałość z węzłem „8” min. 1900 kg;• wytrzymałość z zakończeniem „zszywanym” min. 2300 kg;• liczba odpadnięć (współczynnik 1) min. 20100 kg;• siła uderzenia (współczynnik 0,3) min. 5,1 kN;• wydłużenie 50/150 kg max. 5%;• ślizganie oplotu 0%;• ciężar 1 metra max. 119 g;• procentowy udział oplotu: 82 %;• procentowy udział rdzenia: 18 %;• kurczliwość w wodzie 2%;• oplot Poliestrowy.

Uwaga: Prawą stronę tabeli (kol. 3) należy wypełnić podając: **PRODUCENTA i MODEL** dla poszczególnego asortymentu sprzętowego oraz słowa „**SPEŁNIA**” lub „**NIE SPEŁNIA**”. W przypadku, gdy dany asortyment nie posiada modelu należy podać jego nazwę handlową tak aby Zamawiający mógł zweryfikować parametry zaoferowanego produktu.