



Listwy cokołowe Metal Line Metal Line 89/4

Zastosowanie

Listwa przypodłogowa Metal Line 89/4, wykonana z aluminium anodowanego, jest oferowana w różnych wykończeniach o prostokątnym kształcie, dopasowując się znakomicie do wszystkich typów pomieszczeń. Jest łatwa i szybka w instalacji, za pomocą odpowiednich klejów (typu PP/86) lub nylonowych kołków.

Oprócz funkcji dekoracyjnej, spełnia wymagania techniczne, umożliwiając zakrycie minimalnych obwodowych przestrzeni dylatacyjnych na tzw. podłogach pływających.

Dostępne są specjalne części do realizacji połączeń o funkcji: narożników zewnętrznych i wewnętrznych oraz zaślepek, pozwalających uzyskać jednolity i spójny końcowy efekt.

Materiały

Aluminium anodowane

Stop Al-Mg-Si poddawany termicznej obróbce w warunkach T6 (6060 T6)

Profile są wykonane metodą wyciskania, a następnie poddawane procesowi anodyzacji.

Charakteryzują się dużą wytrzymałością na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych. Cement oraz jego pochodne po dodaniu wody wytwarzają substancje alkaliczne, które wchodząc w reakcje z powierzchnią profilu mogą doprowadzać do korozji metalu (formowanie się tlenku aluminium). Z tego powodu odkryta powierzchnia profilu musi być na bieżąco i delikatnie oczyszczana z cementu, kleju i materiałów stosowanych do wykonywania fug.

Na skutek zużycia i zadeptywania (w przypadku profili montowanych na podłogach), powierzchnie anodowane ulegają zniszczeniu tracąc w ten sposób oryginalne wykończenie.

Aluminium polerowane

Stop Al-Mg-Si poddawany termicznej obróbce w warunkach T6 (6463 T6)

Profile są wykonane metodą wyciskania, a następnie obrabiane mechanicznie.

Charakteryzują się dużą wytrzymałością na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych. Cement oraz jego pochodne po dodaniu wody wytwarzają substancje alkaliczne, które wchodząc w reakcje z powierzchnią profilu mogą doprowadzać do korozji metalu (formowanie się tlenku aluminium). Z tego powodu odkryta powierzchnia profilu musi być na bieżąco i delikatnie oczyszczana z cementu, kleju i materiałów stosowanych do wykonywania fug.

Nie używać profili z aluminium polerowanego na podłogach.

Aluminium lakierowane

Stop Al-Mg-Si poddawany termicznej obróbce w warunkach T6 (6060 T6)

Profile są wykonane metodą wyciskania, a następnie lakierowane.

Charakteryzują się dużą wytrzymałością na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych, natomiast nie są odporne na przeciążenia mechaniczne, mogące uszkodzić zewnętrzną powłokę. W związku z tym nie zalecamy ich stosowania na podłogach. Odkryta powierzchnia profilu musi być na bieżąco i delikatnie oczyszczana z cementu, kleju i materiałów stosowanych do wykonywania fug.

Ogólne uwagi na temat metali

Aluminium nie jest odporna na wszystkie związki chemiczne, w związku z czym nie należy dopuścić do tego, aby miała kontakt ze szczególnie agresywnymi substancjami, takimi jak kwas solny (HCl) i kwas fosforowy (H₃PO₄).

Produkty stosowane do czyszczenia kamieni, ceramiki i gresu, takie jak na przykład kwas solny, amoniak, wybielacz lub podchloryn sodu, mogą w silnym stopniu wywoływać korozję. Ponadto zawsze należy w miarę możliwości jak najszybciej i jak najdelikatniej usuwać z powierzchni profili pozostałości cementu, kleju i materiałów stosowanych do wykonywania fug.

Montaż

Układanie na klej typu PP/86

Wyjąć listwę przypodłogową z opakowania.

Jeżeli na wyrobie znajduje się zabezpieczenie (folia zabezpieczająca i/lub termokurczliwa), chroniące warstwę wykończeniową produktu, należy je zdjąć.

Wymierzyć potrzebną długość i dociąć listwę przypodłogową przy użyciu odpowiednich narzędzi.

Docieść do wymiaru listwę przypodłogową ułożyć w prawidłowej pozycji i zamocować do ściany przy użyciu odpowiednich klejów (typu PP/86), upewniając się wcześniej czy miejsce, w którym zostanie ona ułożona, jest dokładnie oczyszczone.

Docisnąć i przytrzymać przez kilka minut, tak aby docisk był rozłożony równomiernie na całej długości listwy. Jest to istotne w tym celu, aby listwa przylegała prawidłowo na całej powierzchni klejenia.

Układanie przy pomocy nylonowych kołków

Wyjąć listwę przypodłogową z opakowania.

Jeżeli na wyrobie znajduje się zabezpieczenie (folia zabezpieczająca i/lub termokurczliwa), chroniące warstwę wykończeniową profilu, należy je zdjąć.

Wymierzyć potrzebną długość i dociąć listwę przypodłogową przy użyciu odpowiednich narzędzi.

Przy użyciu niezmazywalnego pisaka, wyznaczyć dokładną pozycję, w której należy nawiercić otwory pod kołki.

Wykonać otwory w ścianie przy użyciu wiertła 6 mm. Wprowadzić kołki do kanałka znajdującego się poniżej profilu, regulując ich pozycję w sposób taki, by były wyrównane z otworami wcześniej wykonanymi w ścianie.

Upewnić się, że strefa, w której zostanie ułożona listwa przypodłogowa, jest perfekcyjnie czysta.

Posługując się młotkiem ułożyć listwę przypodłogową tak, aby całkowicie wyrównała się ze ścianą. Należy pamiętać o tym, aby pomiędzy narzędzie a listwę położyć drewniany klocek, który zabezpieczy listwę przed uszkodzeniem.

Konserwacja i pielęgnacja

Aluminium

Aluminium nie wymaga specjalnych czynności konserwacyjnych i jest proste do utrzymania przy użyciu bezbarwnego, rozcieńczonego w wodzie alkoholu lub zwykłych środków czyszczących, pod warunkiem, że nie będą one oparte na związkach kwaśnych (np. kwas solny i fluorowodorowy). Zazwyczaj do czyszczenia używa się środków czyszczących występujących pod różnymi nazwami handlowymi, oferowanych przez różnych producentów.

Ogólnie ujmując dostępne są trzy typy produktów:

- Środki alkaiczne
- Środki neutralne
- Środki kwasowe

Zalecamy wykonywanie czyszczenia przy użyciu środków neutralnych rozcieńczonych wodą, a następnie ich spłukiwanie samą wodą przy użyciu gąbek i/lub delikatnych ściereczek, aby nie dopuścić do powstawania zarysowań i/lub uszkodzenia powierzchni anodowanej, polerowanej, lakierowanej.

W czasie czyszczenia należy bezwzględnie zwrócić uwagę na następujące aspekty:

- Nie wolno stosować środków kwasowych lub alkaicznych, ponieważ mogą uszkodzić aluminium;
- Nie wolno stosować środków i/lub materiałów ścierających;
- Nie wolno stosować rozpuszczalników organicznych do czyszczenia powierzchni lakierowanych;
- Nie wolno stosować środków czyszczących o nieznanym składzie chemicznym;
- Nie nakładać środków czyszczących bezpośrednio na czyszczone powierzchnie;

Czyszczone powierzchnie muszą być zimne ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) oraz nie narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Stosowane środki czyszczące także muszą być zimne ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$), a do czyszczenia nie mogą być używane urządzenia na parę pod ciśnieniem.

Ostatnią fazą czyszczenia powinno być zawsze dokładne opłukanie wodą czyszczonych części, a następnie niezwłoczne osuszenie ich przy pomocy miękkich ściereczek lub irchy. Nie ma konieczność przeprowadzania konserwacji przy użyciu środków nabłyszczających lub podobnych.

Dokładne czyszczenie profili należy wykonywać zgodnie z ustaloną częstotliwością i według wskazówek podanych na opakowaniu wyrobu. Ma to na celu niedopuszczenie do tego, aby pozostałości cementu, materiału do wykonywania fug lub innych podobnych produktów, niszczyły warstwy powierzchniowe profili.

POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

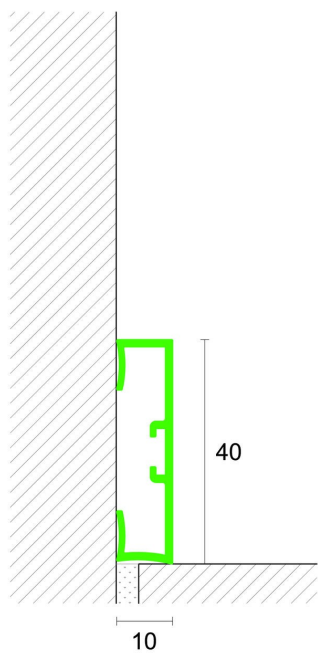
Do gaszenia pożaru należy stosować produkty chemiczne, suchy piasek lub stałe substancje gaszące.

UWAGI Postępować ostrożnie z profilami, stosując odpowiednie rękawice zabezpieczające przed zranieniem i/lub pocięciem rąk.

Pomimo tego, że niniejsze wskazówki i zalecenia są oparte na naszym doświadczeniu, mają one charakter wyłącznie informacyjny i powinny być potwierdzone przez wyczerpujące zastosowania praktyczne.

Profilpas uchyla się od odpowiedzialności za powstanie ewentualnych szkód osobowych i materialnych wynikających z nieodpowiedniego użycia produktu.

Użytkownik powinien określić, czy produkt jest lub nie jest odpowiedni do użycia i jest on całkowicie odpowiedzialny za nieprawidłowe ułożenie nawierzchni.



Profil

Artykuł	89/4
wysokość H [mm]	40
szerokość L [mm]	10
długość [cm]	200
Aluminium anodowane	
Srebrny	78378

Narożnik zewnętrzny / wewnętrzny - zaślepka

Artykuł	89/4EI
Aluminium anodowane	
Srebrny	78505

Profil

Artykuł 89/4TM

wysokość H [mm] 40

szerokość L [mm] 10

długość [cm] 200

Aluminium polerowane satynowane

Tytan 78388

Narożnik zewnętrzny / wewnętrzny - zaślepka

Artykuł 89/4TMEI

Aluminium polerowane satynowane

Tytan 78509

Profil

Artykuł 89/4

wysokość H [mm] 40

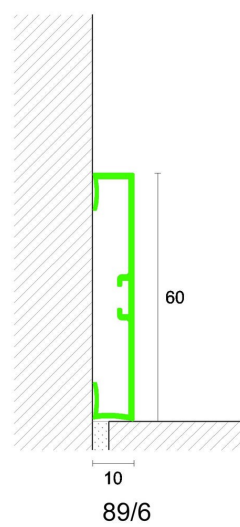
szerokość L [mm] 10

długość [cm] 200

Aluminium lakierowane

Rdza 78516

Szary antyk 78515



Profil

Artykuł	89/6
wysokość H [mm]	60
szerokość L [mm]	10
długość [cm]	200
Aluminium lakierowane	
Srebrny	78478
Szary antyk	78485