



**KOMENDA GŁÓWNA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**

BF-IV.2370.5.2023.

Warszawa, 27 marca 2023 r.

do uczestników postępowania

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę przedmiotów umundurowania służbowego strażaków Państwowej Straży Pożarnej nr sprawy: BF-IV.2370.5.2023..

W niniejszym postępowaniu wpłynęły zapytania. Działając na podstawie art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 z późn. zm.) Zamawiający wyjaśnia co następuje.

Zapytanie nr 1 z dnia 16.03.2023

Pytanie 1:

Czy Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli wykonawca przedstawi wymaganą ilość i wartość zrealizowanych dostaw w więcej niż jednej referencji? Tzn. przedstawi realizację 2 umów na łączną wymaganą wartość i ilość?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę na przedstawienie realizacji dwóch umów na łączną wymaganą wartość i ilość.

Zapytanie nr 2 z dnia 17.03.2023

Pytanie 1:

Zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści SWZ w zakresie zadania E - T-SHIRT;

1. W punkcie I Charakterystyka wyrobu Zamawiający opisuje sposób wykończenia podkroju szyi tyłu „Podkroj szyi wykończony ściągaczem, a na tyle, od środka taśmą zabezpieczającą przed rozciąganiem”, a w Tabeli 1 pkt 5. wymienia taśmę w kolorze zbliżonym do dzianiny zasadniczej lub przezroczystą o szerokości 5-8 mm, z przeznaczeniem na usztywnienie ramion. Niejednokrotnie w T-shirtach stosuje się do wykończenia podkroju szyi z tyłu i ramion jedną taśmą dzianinową w postaci lamówki z dzianiny zasadniczej. Takie wykończenie powoduje, że nie ma zgrubienia tworzącego się przez zakańczanie lamówki przy podkroju szyi i nie trzeba stosować wymienionej w TABELI 1 dodatkowej taśmy stabilizującej w ramiona, ponieważ lamówka spełnia tę funkcję. Wykończenie jest czyste i estetyczne. Na zewnątrz wyrobu w podkroju szyi tyłu i na ramionach widać przeszycie ściągaczem łańcuszkowym w odległości około 0,8 cm od krawędzi szwu, który jest elastyczny i dedykowany do tego typu wyrobów zabezpieczający podkroj szyi przed pękaniem podczas codziennego użytkowania. Przy wykończeniu podkroju z przodu proponujemy jedno przeszycie ściągaczem stębnowym w odległości 2mm od szwu doszycia ściągacza, na rysunku widnieją dwa- jedno na ściągaczu, drugie na szwie doszycia ściągacza- co jest niebezpieczne ze względu na możliwość pęknięcia ściągacza. Prosimy o zgodę na w/w rozwiązanie.

2. Tabela 1, punkt 2 wymieniona jest dzianina ściągaczowa na plisy o składzie innym niż wyspecyfikowany w karcie tkaniny w TABELI 3. Prosimy o ujednoczenie zapisów i wskazanie prawidłowego.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie dot. wykończenia podkroju szyi z tyłu i ramion. Zamawiający informuje również, że prawidłowy skład dzianiny ściągaczowej na plisy zamieszczony jest w karcie tkaniny w tabeli 3 tj. skład surowca: bawełna 95% ±3%, elastan 5% ±3%. Zamawiający zmienia zapis zawarty w tabeli 1 wiersz 2 (str. 4 OPZ dla cz. E) na: Dzianina ściągaczowa w kolorze dzianiny zasadniczej, przeznaczona na plisy o składzie surowcowym – 95% bawełna, 5% elastan."

Zapytanie nr 3 z dnia 17.03.2023

Pytanie 1:

Niniejszym działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy, w oparciu o ogłoszenie i specyfikację istotnych warunków zamówienia - dotyczące przedmiotowego postępowania – wnioskuję o modyfikację treści SWZ. W przedmiotowym postępowaniu zostały określone informacje o warunkach udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej - art. 112 ust. 2 pkt 4 Ustawy; dla części F – Dostawa pasków do umundurowania – Wykonawca spełni warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie) wykonał dostawę - minimum 2000 szt. pasków o wartości min. 100 000 zł. Powyższy warunek określony jest zbyt rygorystycznie dla firm, które realizują projekty i zamówienia dla służb mundurowych; gdzie zamówienia te opiewają szerszy zakres rodzaju asortymentu lecz dużo mniejszą ilość. Wyklucza to większą liczbę wykonawców, którzy mogli by zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z OPZ w korzystnych warunkach cenowych. Czy zamawiający zgadza się na modyfikację treści SWZ Rozdział V punkt 2. 2) dla części F - informacje o warunkach udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej - art. 112 ust. 2 pkt 4 Ustawy poprzez zmianę warunków wykazu, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, Wykonawca wykonał min. 2 dostawy na umundurowanie, w tym paski o łącznej wartości min. 100 000 zł?

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie wyraża zgody na modyfikację SWZ i podtrzymuje jej zapisy.

Zapytanie nr 4 z dnia 20.03.2023

KOSZULA SŁUŻBOWA Z DŁUGIM RĘKAWEM, KOSZULA SŁUŻBOWA Z KRÓTKIM RĘKAWEM

1. Str. 12 z 75 oraz 47 z 75. Prosimy o wyjaśnienie jak mierzony jest wymiar 4 C „wysokość karczka” w koszuli służbowej z długim i krótkim rękawem . Rysunek wskazuje ,że wymiar ten mierzony jest od szczytu ramienia, czyli najwyższego punktu styku, na złożeniu przy szyi? Prosimy o potwierdzenie, że wymiar „4 c” mierzony jest zgodnie z rysunkiem, a nie jest to całkowita wysokość karczka do szwa ramieniowego, bowiem karczek przechodzi na przód. Wymiar 4c jest osiągalny we wzorze w państwa siedzibie mierzony w całości, nie wg rysunku dlatego prosimy o wyjaśnienie sposobu mierzenia.

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że wymiar 4c długim rękawem oraz koszuli z krótkim rękawem mierzony jest od szwa barkowego.

2. Tabela 6 wymiar 1 k : jak mierzona jest długość mankietu? Czy dookoła po zapięciu czy na płasko bez zapięcia?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że wymiar 1k mierzony jest na płasko bez zapięcia.

3. Tabela 7 dla obu koszul - Prosimy o doprecyzowanie w jaki sposób mierzona jest „ szerokość tunelu na długopis w lewej kieszeni” Czy podany wymiar jest są tzw. ” światłem” mierzonym pomiędzy stębnówkami zamykającymi tunel , czy jest całkowitą szerokością mierzoną od krawędzi kieszeni do stębnówki zamykającej tunel?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że wymiar szerokość tunelu na długopis w lewej kieszeni mierzony jest jako tzw. „światło tunelu” natomiast wymiar szerokość otworu na długopis pod lewa patką kieszeni mierzony jest od krawędzi kieszeni.

4. Prosimy o zgodę, aby na wszywce informacyjnej dla obu rodzajów koszul , w sposobie konserwacji umieścić znak prania w maksymalnej temperaturze prania 40 ° C, zamiast w 60°C. Prośbę uzasadniamy tym, że Zamawiający wymaga przeprowadzenie badań na wyrobach poddanych zabiegom konserwacji po 10 cyklach pralniczych w temperaturze 40 °C (punkt 4 str. 34 z 77 i 70 z 77). Nawet jeśli tkanina spełnia wymagania prania w temp 60°C, to pranie wyrobu gotowego w tej temperaturze, z nadrukami, naszytymi elementami

stałymi, nie jest wskazane. Prosimy o dopuszczenie zmiany warunków prania na wszystkie informacyjnej dla obu rodzajów koszul.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

5. Tabela 1, punkt 5 – Zamawiający wyspecyfikował nici No 120, przy jednoczesnej sile zrywającej 9,8 N. Producenci nici o grubości 120 w kartach technicznych wykazują wartość parametru minimalnej siły zrywającej w granicach 9 N. Wymaganie 9,8 N wydaje się zbyt rygorystyczne. Prosimy o zmianę. Poza tym sugerujemy aby koszula służbowa z długim rękawem, która wykonana jest z tej samej tkaniny co mundur szyta była nićmi o grubości 80, aby w całym komplecie ubrania służbowego widoczne były podobne przeszycia. Szwy obrzucające mogłyby być wówczas wykonane nićmi 120 o minimalnej sile zrywającej 9 N. Z kolei w Koszuli służbowej z krótkim rękawem, która wykonana jest z cieńszej tkaniny, prosimy o zmniejszenie wymagań co do minimalnej siły zrywającej na 9 N. Prosimy o ewentualną korektę wymagań.

Odpowiedź: Dla koszuli służbowej z długim rękawem Zamawiający dopuszcza zastosowanie Nici rdzeniowe poliestrowo-poliestrowe No 80 i minimalnej sile zrywającej 1700 cN, w kolorze tkaniny zasadniczej.

BLUZA SŁUŻBOWA TYPU POLAR

6. Tabela 1 str. 4 z 45 oraz tabela 6 str. 12 z 45. Zamawiający wyspecyfikował wkład klejowy (z klejem) w celu podklejenia plisy pod zamek i stójki zewnętrznej. Z doświadczenia wiemy, że użycie wkładów z klejem do laminatów nie jest zasadne. Utrudnia tylko wysychanie wyrobów a po praniu może spowodować nieestetyczny wygląd. W tego typu tkaninach nie stosuje się zwyczajowo podklejania wkładami klejowymi. Jeśli należy coś usztywnić stosuje się wkłady bez kleju. Prosimy o zgodę na zastąpienie wkładu z klejem wkładem bez kleju (tym samym co listewki kieszeni), który również spełni wymagane zadanie usztywnienia.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie użycie wkładu bez kleju, odpornego na czyszczenie chemiczne i pranie wodne w 40 oC, gramatura 50 ± 10 g/m² z koniecznością mocowania wkładu na szwach.

7. Prosimy o dopuszczenie wkładu bez kleju o parametrach 40 lub 50 +/- 5 g/m² ze względu na fakt, iż producenci włóknin bez kleju nie posiadają wkładów wyspecyfikowanego w TABELI 1 pkt 6. O masie 45 +/- 5 g/m². Dostępne są wkłady 40 lub 50 g/m² z odpowiednią sobie tolerancją.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie wkładu bez kleju o parametrach 50 ± 10 g/m².

8. Tabela 1 pkt 16. Czy Zamawiający wyrazi zgodę aby taśmę wieszakową atlasową zamienić na taśmę wieszakową poliestrową o szerokości 6 mm. Taśma atlasowa jest bardzo delikatna do tego typu wyrobu i łatwo może się wysnuć pod ciężarem bluzy. Istnieje duże prawdopodobieństwo szybkiego zniszczenia funkcjonalności wieszaka. Taśma poliestrowa spełniłaby w tym przypadku lepszą rolę jako wieszak.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

9. Tabela 1, punkt 8 – Zamawiający zmienił, w stosunku do roku ubiegłego, wymagania co do nici z włókien ciętych (odcinkowych), wyspecyfikował No 120, przy jednoczesnej sile zrywającej 12,5 N. Takie nici nie są dostępne na rynku. Producenci nici o grubości 120 w kartach technicznych wykazują wartość parametru minimalnej siły zrywającej w granicach 9 N. Prosimy o doprecyzowanie wymagania co do nici w w/w pozycji.

Odpowiedź: Zamawiający zmienia zapis dla bluzy służbowej typu polar str. 6 Tabela 1 wiersz 8 z „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 12,5 N, w kolorze tkaniny zasadniczej” na „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 820 cN, w kolorze tkaniny zasadniczej”.

10. W Punkcie 2.2 wyspecyfikowane są wymagania do taśmy samoszczepnej, która w Tablicy 1 pkt 9 określona jest w szerokościach wymaganych 5 i 10 cm. Ponieważ rogi taśm mają być

zaokrąglone, to wszystkie elementy muszą być wycinane na laserze, co wskazuje, że należy je ciąć z jednej szerokości. Prosimy o zgodę. Przy tym, z taśmy o wymiarach 5 cm nie uzyska się estetycznego cięcia z ładnie zaokrąglonymi rogami, a brzegi taśmy będą widoczne.

Ponieważ owe elementy służą do przymocowania oznak, czy Zamawiający dopuści zastosowanie innego materiału tekstylnego, w postaci weluru z metrażu, gramaturowo lżejszego, przy zaznaczeniu, że materiał tekstylny- welur ma być o zbliżonych właściwościach użytkowych do rzepa wełenki, a jego skład surowcowy to 100 % PA z powłoczeniem z żywicy akrylowej o konstrukcji dzianina osnowowa (standardowa konstrukcja i wykończenia taśmy samoszczepnej)? Użycie takiego surowca będzie naszym zdaniem bezpieczniejsze, estetyczniejsze, a użytkowo spełni swoją funkcję.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapis SWZ.

11. Tabela 1- punkt 13 str. 4 z 43 - Zamawiający wymienia stoper dwufunkcyjny w kolorze czarnym - kotek. Czy Zamawiający przez zapis „dwufunkcyjny” rozumie stoper dwuotworowy? Czy Zamawiający wyrazi zgodę aby zastosować inny, płaski stoper z uchwytem na tasiemkę w celu możliwości regulacji obwodu jedną ręką? Jednocześnie proponujemy stoper dość mały, aby zachować lepszy komfort użytkowania, ale pociąga to za sobą konieczność użycia cieńszej gumki linki. Czy Zamawiający dopuści tolerancję dla gumki linki 3 mm +/- 0,5 mm, dając Wykonawcy możliwość dobrania odpowiedniej gumki do stoperów?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

12. Tabela 11 punkt 4g, prosimy o zgodę, aby we wzroście 158 wymiar opisany w punkcie 4g mógł wynieść 9,5 cm, co jest uwarunkowane wysokością nałokietnika w małych wzrostach.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

13. Tabela 10 obwód 84 punkt 2c i 2d – aby zachować jednakowy skos kieszeni, a jednocześnie taką odległość od szwu bocznego, aby dało się zamknąć listewkę kieszeni z zamkiem i workiem kieszeniowym, prosimy o zgodę aby w tym obwodzie wymiar 2c wyniósł 13,1 cm, a 2d 19,8 cm : obwód 88 ,92,96– wymiar 1a dla wzrostu 164, prosimy o korektę wymiaru, ponieważ wkradł się chochlik drukarski – rozumiemy, że ma ten wymiar wynieść 70 cm

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapis SWZ.

BLUZA SŁUŻBOWA (CZĘŚĆ A)

14. Tabela 1 , punkt 3– Zamawiający wyspecyfikował nici No 120 , przy jednoczesnej sile zrywającej 12,5 N . Takie nici nie są dostępne na rynku. Producenci nici o grubości 120 w kartach technicznych wykazują wartość parametru minimalnej siły zrywającej w granicach 9 N. Prosimy o doprecyzowanie wymagania co do nici w w/w pozycji.

Odpowiedź: Zamawiający zmienia zapis dla bluzy służbowej str. 5 Tabela 1 wiersz 3 z „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 12,5 N, w kolorze tkaniny zasadniczej – do przesyć obrzucających” na „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 8,2 N, w kolorze tkaniny zasadniczej – do przesyć obrzucających”.

15. Tabela 8 obwód 124- prosimy o korektę wymiaru 2a dla wzrostu 206 z 84,0 na 84,2 cm , aby były równe skoki stopniowania.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

16. Tabela 8 obwód 128- prosimy o korektę wymiaru 2a jak poniżej (w cm) , aby były równe skoki stopniowania:

Wzrost 170 -jest właściwy

176- zmiana na 74,4

182- zmiana na 76,4

188 zmiana na 78,4

194 zmiana na 80,4

200 zmiana na 81,4

206 zmiana na 84,4

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

17. Tabela 9 punkt 2n . Prosimy o zgodę na wyeliminowanie wymiaru 2n z wymiarów stałych, ponieważ nie ma możliwości utrzymania tej odległości dla wszystkich wzrostów i obwodów w tym samym wymiarze. Odległość kieszeni przodów jest dokładnie określona od krawędzi przodów : górą i dołem , jak również określone jest jej usytuowanie od szwu barkowego (wymiary 2c, 2d oraz 2b) , położenie kieszeni pionowej pomaga określić również wymiar 2m. Przy zachowaniu wszystkich w/w wymiarów wymiar 2 n wyklucza się. Jeśli Zamawiającemu zależy na określeniu tego wymiaru, to prosimy o zgodę , aby był on ruchomy (stopniowany) w zależności od obwodów. Prosimy o przeanalizowanie próby i zgodę .

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie na pominięcie parametru 2n.

18. Tabela 8 wymiar 2c i 2d dla obwodów 84-92 powinien wynieść odpowiednio: 2c= 6,2 cm i 2d= 11 cm ze względu na określony wymiar 2m w tabeli wymiarów stałych. Następnie aby zachować właściwe skoki stopniowania, a tym samym jednakowe usytuowanie kieszeni we wszystkich obwodach wymiary te powinny wyglądać następująco dla obwodów: 96 i 100 – 2c= 7,2 cm , 2d=12 cm (ponieważ wymiar 2m zwiększony jest od tego obwodu o 1cm) Następnie aby utrzymać wymiar 2b wg wymagań Zamawiającego, wymiar 2c powinien ruszyć się odpowiednio dla obwodów:

104-2d=12,3 cm

108- 2d=12,7 cm

112-2d=13,1 cm

116-2d=13,5 cm

120- 2d =13,9 cm

124 – jest poprawny

Prosimy o zgodę na wprowadzenie w/w zmian wymiarów w produkcji.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

SPODNIE SŁUŻBOWE DŁUGIE(CZĘŚĆ A)

19. Tabela 1 , punkt 3– Zamawiający wyspecyfikował nici No 120 , przy jednoczesnej sile zrywającej 12,5 N . Takie nici nie są dostępne na rynku. Producenci nici o grubości 120 w kartach technicznych wykazują wartość parametru minimalnej siły zrywającej w granicach 9 N. Prosimy o doprecyzowanie wymagania co do nici w w/w pozycji.

Odpowiedź: Zamawiający zmienia zapis dla spodni służbowych str. 38 Tabela 1 wiersz 3 z „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 12,5 N, w kolorze tkaniny zasadniczej” na „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 8,2 N, w kolorze tkaniny zasadniczej”.

20. Tabela 19 wymiar 3c . Prosimy o zgodę na zmniejszenie wysokości kieszeni nakładach z przodu dla wzrostu 158 – na 20,5 cm i dla wzrostu 164- na 21,5 cm , ponieważ kieszenie 22,5 cm wchodzi w w/w wzrostach na nakolanniki.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

21. Tabela 19 punkt 3d - Prosimy o zgodę na zmniejszenie wysokości kieszeni nakładach z tyłu dla wzrostu 158 – na 23,5 cm i dla wzrostu 164- na 24,5 cm , proporcjonalnie do zmian w punkcie 3c .

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

SPODNIE SŁUŻBOWE KRÓTKIE (CZĘŚĆ A)

22. Tabela 1 , punkt 3– Zamawiający wyspecyfikował nici No 120 , przy jednoczesnej sile zrywającej 12,5 N . Takie nici nie są dostępne na rynku. Producenci nici o grubości 120

w kartach technicznych wykazują wartość parametru minimalnej siły zrywającej w granicach 9 N. Prosimy o doprecyzowanie wymagania co do nici w w/w pozycji.

Odpowiedź: Zamawiający zmienia zapis dla spodni służbowych krótkich str. 68 Tabela 1 wiersz 3 z „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 12,5 N, w kolorze tkaniny zasadniczej – do przesyć obrzucających” na „Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120 i minimalnej sile zrywającej 8,2 N, w kolorze tkaniny zasadniczej – do przesyć obrzucających”.

23. Tabela 29 wymiar 5d . Prosimy o zgodę na ujednoczenie wymiaru 5d na 15,0 cm jednakowo dla spodni służbowych krótkich i długich. Czy Zamawiający wyraża zgodę?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

CZAPKA (CZĘŚĆ A)

24. Tabela 1 , punkt 3– Zamawiający wyspecyfikował nici No 120, przy jednoczesnej sile zrywającej 9,8 N . Producenci nici o grubości 120 w kartach technicznych wykazują wartość parametru minimalnej siły zrywającej w granicach 9 N . Wymaganie 9,8 N wydaje się zbyt rygorystyczne . Prosimy o zmianę . Poza tym sugerujemy aby czapka była przesywana nićmi o grubości 80 , aby w całym komplecie ubrania służbowego widoczne były podobne przesywania. Prosimy o ewentualną korektę wymagań.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie Nici rdzeniowe poliestrowo-poliestrowe No 80 i minimalnej sile zrywającej 1700 cN, w kolorze tkaniny zasadniczej.

Zapytanie nr 5 z dnia 21.03.2023

Dotyczy: udostępnienie do wglądu poszczególnych przedmiotów zamówienia.

Odpowiedzi udzielono oddzielnym pismem.

Zapytanie nr 6 z dnia 21.03.2023

Pytanie 1:

W informacji dot. warunków udziału w opisie dla części E dot. koszulek T-SHIRT wskazano jako warunek produkcje min. 7000 szt. oraz wartości min 1 000 000 PLN. Czy wystarczającym jest wypełnienie jednego z powyższych warunków?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że wskazane warunki są minimalnymi warunkami określającymi zdolność techniczną lub zawodową Wykonawcy. Warunki minimalne muszą zostać wypełnione łącznie. Zamawiający informuje jednocześnie, że nie jest warunkiem koniecznym aby określone minimum uzyskane było w jednej dostawie - podobnie jak w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, gdzie dopuszcza się łączne spełnienie warunku przez Wykonawców.

Zapytanie nr 7 z dnia 22.03.2023

Pytanie 1:

1. Prosimy o sprecyzowanie składu surowcowego dzianiny ściągaczowej, która zostanie użyta do wykonania koszulek T-shirt dla części E, ponieważ w OPZ występują dwie różne specyfikacje dotyczące składu surowcowego dla ściągacza: tabela nr 1, pozycja 2 określa skład 92% bawełna i 8% elastan, natomiast tabela nr 3, zatytułowana "Wymagania techniczne dzianiny przeznaczonej na plisy" określa skład 95% bawełna +/- 3% i 5% elastan +/- 3%.

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że prawidłowy skład dzianiny ściągaczowej na plisy zamieszczony jest w karcie tkaniny w tabeli 3 tj. skład surowca: bawełna 95% ±3%, elastan 5% ±3%. Zamawiający zmienia zapis zawarty w tabeli 1 wiersz 2 (str. 4 OPZ dla cz. E) na: Dzianina ściągaczowa w kolorze dzianiny zasadniczej, przeznaczona na plisy o składzie surowcowym – 95% bawełna, 5% elastan.

Pytanie 2:

2. Czy Zamawiający przewiduje możliwość zmiany lub wycofania zapisu dotyczącego badania wytrzymałości na przebicie kulką (tabela nr 2 poz.5) dla dzianiny przeznaczonej na T-shirty (wg PN-EN ISO 9073-5:2008)? Zwracamy uwagę, że zgodnie z obecnie obowiązującą normą PN-

EN ISO 9073-4:2021-07 "Włókniny - Metody badania - Część 4: Wyznaczanie wytrzymałości na rozdieranie metodą trapezoidalną", badanie to dotyczy włókniń a nie dzianin, co uniemożliwia jego wykonanie dla przedmiotu zamówienia. Niemal każdy notyfikowany instytut potwierdza, że nie jest w stanie przeprowadzić badania dla dzianiny według normy przewidzianej dla włókniń, a otrzymane wyniki nie będą miarodajne dla oceny jakości przedmiotu zamówienia. W związku z powyższym, prosimy o przemyślenie możliwości zmiany badania na inny parametr lub wycofanie go w celu zapewnienia równych szans dla wszystkich zainteresowanych wykonawców.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapis SWZ.

Zapytanie nr 8 z dnia 22.03.2023

Pytanie 1:

referencje Część F Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie referencji na dostawę wyrobów kaletniczych, w tym wyrobów o zwiększonej trudności szycia i wykonania, niż przedmiotowe paski, takich jak Plecak Ratownika Medycznego?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje warunki udziału w postępowaniu zawarte w SWZ.

Zapytanie nr 9 z dnia 22.03.2023

Pytanie 1:

Na podstawie art. 284 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. poz. 2019 z późn. Zm.) z zachowaniem wymaganych terminów zwracam się do zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie zapisów SWZ.

1. Pytanie dotyczy § 5. Umowy, REALIZACJA PRZEDMIOTU UMOWY, Punkt 3.1, który odnosi się do przekazania przez Wykonawcę próbki tkaniny zasadniczej do akredytowanego laboratorium w celu weryfikacji jej parametrów technicznych określonych w OPZ. Czy Wykonawca może przedstawić wyniki badań tkaniny zasadniczej wykonanych na zlecenie producenta tkanin na wszystkie parametry specyfikacji OPZ, jeśli badania te zostały wykonane w grudniu 2022 roku i nie przekraczają okresu 12 miesięcy?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza przekazanie wyników badań wykonanych w grudniu 2022 roku na zlecenie producenta tkaniny.

2. Czy badania użytkowe, których wymagania określone są w punkcie 4. Załącznika 1A do Specyfikacji Warunków Zamówienia, powinny być przeprowadzane po wykonaniu 10 cykli pralniczych w temperaturze 60°C i suszeniu przez rozwieszenie zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012 oraz 5 czyszczeniach chemicznych (proces łagodny) zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010? Czy też wystarczy przeprowadzenie badania po wykonaniu jednego z tych procesów?

Odpowiedź: Zamawiający informuje iż, badania należy przeprowadzić po wykonaniu 10 cykli pralniczych oraz badania należy przeprowadzić po wykonaniu 5 czyszczeń chemicznych.

Zapytanie nr 10 z dnia 22.03.2023

W SWZ pkt. V. Informacja o warunkach udziału w postępowaniu pkt 2 ppkt 2) zdolności technicznej lub zawodowej Zamawiający wymaga

- Dla części B – dostawa koszul służbowych z długim rękawem i koszul służbowych z krótkim rękawem – Wykonawca spełni warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej jeżeli wykaże, że w okresie 3 lat przed upływem terminu składania ofert wykonał dostawę – minimum 7000 szt. Koszul o wartości min. 1 800 000 PLN.

Pytanie 1:

Co Zamawiający rozumie pisząc „wykonał dostawę – minimum 7000 szt....”

Czy Wykonawca ma się wykazać jedną dostawą czy może być kilka dostaw w okresie trzech lat, które po zsumowaniu dadzą ilość 7000 sztuk?

Odpowiedź: Zdolność techniczna lub zawodowa określona przez Zamawiającego dla części B - Dostawa koszul służbowych z długim rękawem i koszul służbowych z krótkim rękawem – to: Wykonawca spełni warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie) wykonał dostawę - minimum 7000 szt. koszul o wartości min. 1 800 000 PLN.

Pytanie 2:

Czy referencje Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie sumują się, czy każdy ze współników musi wykazać jedną dostawą 7000 sztuk?

Odpowiedź: Zamawiający przypomina również, że zgodnie z zapisami SWZ - w stosunku do Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, w odniesieniu do warunku dotyczącego zdolności technicznej lub zawodowej – dopuszcza łączne spełnianie warunku przez Wykonawców.

Zapytanie nr 11 z dnia 24.03.2023

Pytanie 1:

Ponawiamy pytanie: Niniejszym działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy, w oparciu o ogłoszenie i specyfikację istotnych warunków zamówienia - dotyczące przedmiotowego postępowania – wnioskuję o modyfikację treści SWZ. W przedmiotowym postępowaniu zostały określone informacje o warunkach udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej - art. 112 ust. 2 pkt 4 Ustawy; dla części F – Dostawa pasków do umundurowania – Wykonawca spełni warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej jeżeli wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie) wykonał dostawę - minimum 2000 szt. pasków o wartości min. 100 000 zł. Powyższy warunek określony jest zbyt rygorystycznie dla firm, które realizują projekty i zamówienia dla służb mundurowych; gdzie zamówienia te opiewają szerszy zakres rodzaju asortymentu lecz dużo mniejszą ilość. Wyklucza to większą liczbę wykonawców, którzy mogli by zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z OPZ w korzystnych warunkach cenowych. Czy zamawiający zgadza się na modyfikację treści SWZ Rozdział V punkt 2. 2) dla części F - informacje o warunkach udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej - art. 112 ust. 2 pkt 4 Ustawy poprzez zmianę warunków wykazu, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, Wykonawca wykonał min. 2 dostawy na umundurowanie, w tym paski o łącznej wartości min. 100 000 zł ?

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie wyraża zgody na modyfikację SWZ i podtrzymuje jej zapisy.

Zapytanie nr 12 z dnia 24.03.2023

Pytanie 1:

Pytanie o technikę znakowania koszulek: - czy jest możliwość zastąpienia wskazanego znakowania koszulek t-shirt zwanego w zapytaniu jako FLEX inną lepszą technologią jaką jest sitodruk -najtrwalszą i jakościowo najlepszą techniką znakowania odzieży jaka występuje na świecie - zdecydowanie poprawi to trwałość nadruków.

Odpowiedź: Nie, Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w OPZ.

Zapytanie nr 13 z dnia 27.03.2023

Pytanie 1:

W załączniku nr 2 do SWZ § 4 pkt 1 Zamawiający podaje „Wykonawca zobowiązuje się do wykonania całego przedmiotu umowy w terminie do 168 dni liczonym od dnia zawarcia Umowy”

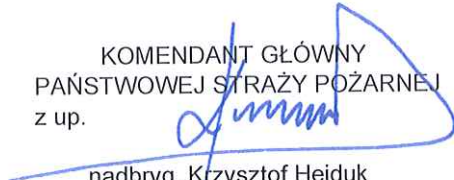
Pytanie: Czy podane dni są dniami roboczymi czy kalendarzowymi?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że termin został podany w dniach, co należy traktować jako dni kalendarzowe. Zamawiający przypomina jednocześnie, że w terminie 168 dni wliczony jest również termin na dokonanie czynności odbiorczych, co zostało zastrzeżone we wzorze umowy – „Wykonawca zawiadomi pisemnie Zamawiającego o gotowości przedmiotu Umowy do odbioru

z wyprzedzeniem co najmniej 7 dni kalendarzowych. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia odbioru w terminie 14 dni w stosunku do terminu proponowanego przez Wykonawcę.”

Opublikowane wyjaśnienia są wiążące i dotyczą wszystkich uczestników postępowania.

KOMENDANT GŁÓWNY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
z up.



nadbryg. Krzysztof Hejduk
Zastępca Komendanta Głównego

