

## WYKAZ STALI NR: 1

do rys.nr:

POZY- CJA	LICZBA	PRZEDMIOT	DŁUGOŚĆ	CIEŻAR JEDN.	CIEŻAR 1 SZT.	CIEŻAR CAŁKOWITY	MATERIAŁ	UWAGI:
NR	[szt.]		[m]	[kG/m]	[kG]	[kG]		
element:		<b>NS-1</b>		szt. <b>1</b>	ciężar 1szt. <b>98,7</b>	[kG]		
				ciężar <b>1</b>	szt. <b>98,7</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN140	3,340	14,400	48,10	96,19	S235	
2	6	PRĘT Φ16	0,260	1,580	0,41	2,46	S235	
element:		<b>NS-2</b>		szt. <b>1</b>	ciężar 1szt. <b>32,4</b>	[kG]		
				ciężar <b>1</b>	szt. <b>32,4</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN120	1,400	11,200	15,68	31,36	S235	
2	3	PRĘT Φ16	0,210	1,580	0,33	1,00	S235	
element:		<b>NS-3</b>		szt. <b>1</b>	ciężar 1szt. <b>41,9</b>	[kG]		
				ciężar <b>1</b>	szt. <b>41,9</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN140	1,400	14,400	20,16	40,32	S235	
2	3	PRĘT Φ16	0,340	1,580	0,54	1,61	S235	
element:		<b>NS-4</b>		szt. <b>1</b>	ciężar 1szt. <b>116,6</b>	[kG]		
				ciężar <b>1</b>	szt. <b>116,6</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN160	3,200	17,900	57,28	114,56	S235	
2	6	PRĘT Φ16	0,210	1,580	0,33	1,99	S235	
element:		<b>NS-5</b>		szt. <b>1</b>	ciężar 1szt. <b>50,9</b>	[kG]		
				ciężar <b>1</b>	szt. <b>50,9</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN120	2,200	11,200	24,64	49,28	S235	
2	4	PRĘT Φ16	0,260	1,580	0,41	1,64	S235	
element:		<b>NS-6</b>		szt. <b>1</b>	ciężar 1szt. <b>27,9</b>	[kG]		
				ciężar <b>1</b>	szt. <b>27,9</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN120	1,200	11,200	13,44	26,88	S235	
2	3	PRĘT Φ16	0,210	1,580	0,33	1,00	S235	
element:		<b>NS-7</b>		szt. <b>1</b>	ciężar 1szt. <b>32,4</b>	[kG]		
				ciężar <b>1</b>	szt. <b>32,4</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN120	1,400	11,200	15,68	31,36	S235	
2	3	PRĘT Φ16	0,210	1,580	0,33	1,00	S235	
element:		<b>NS-8</b>		szt. <b>2</b>	ciężar 1szt. <b>30,1</b>	[kG]		
				ciężar <b>2</b>	szt. <b>60,2</b>	[kG]		
1	2	DWUTEOWNIK IPN120	1,300	11,200	14,56	29,12	S235	
2	3	PRĘT Φ16	0,210	1,580	0,33	1,00	S235	
razem ciężar elementów:						<b>460,9</b>		
dodatek na spoiny i ścięcia 1,8%:						<b>8,3</b>		
<b>RAZEM :</b>						<b>469</b>	[kG]	