



Uwaga:
 1. Ostre krawędzie załamać 1x45°
 2. Powierzchnię "A" obrabiać cieplnie do HRC 64

Format	A3	Nazwisko i Imię	Data	Podpis	22,8kg	GX-CrMo27.3	patrz uwagi
Opracował					Masa	Materiał	Norma mater.
Sprawdził							
Zatwierdził							
Podziałka	1:2	Nazwa	Czop Środkowy MS-124		Nr rys.	MS-124	Nr ark. 1/1