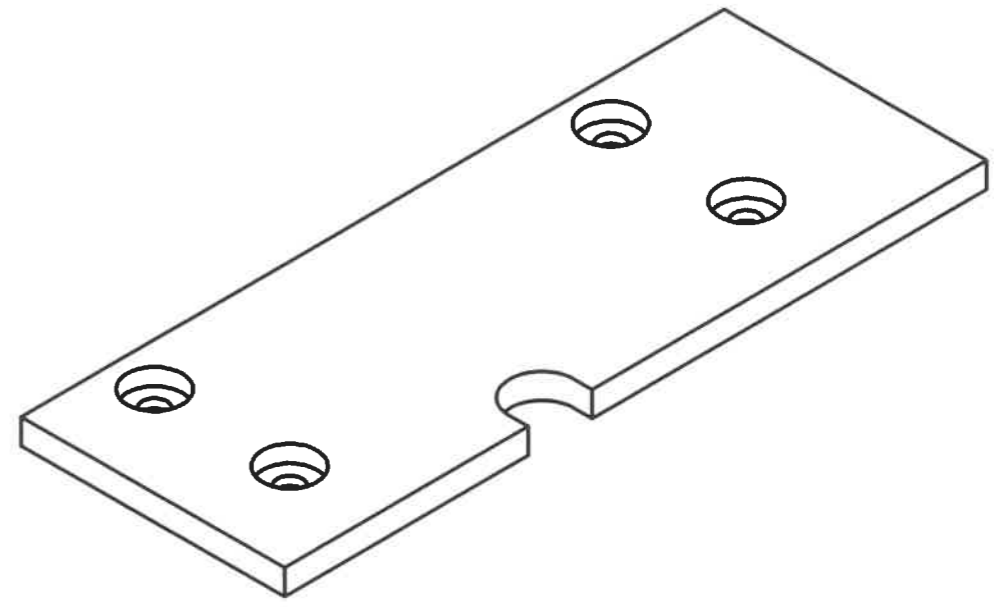
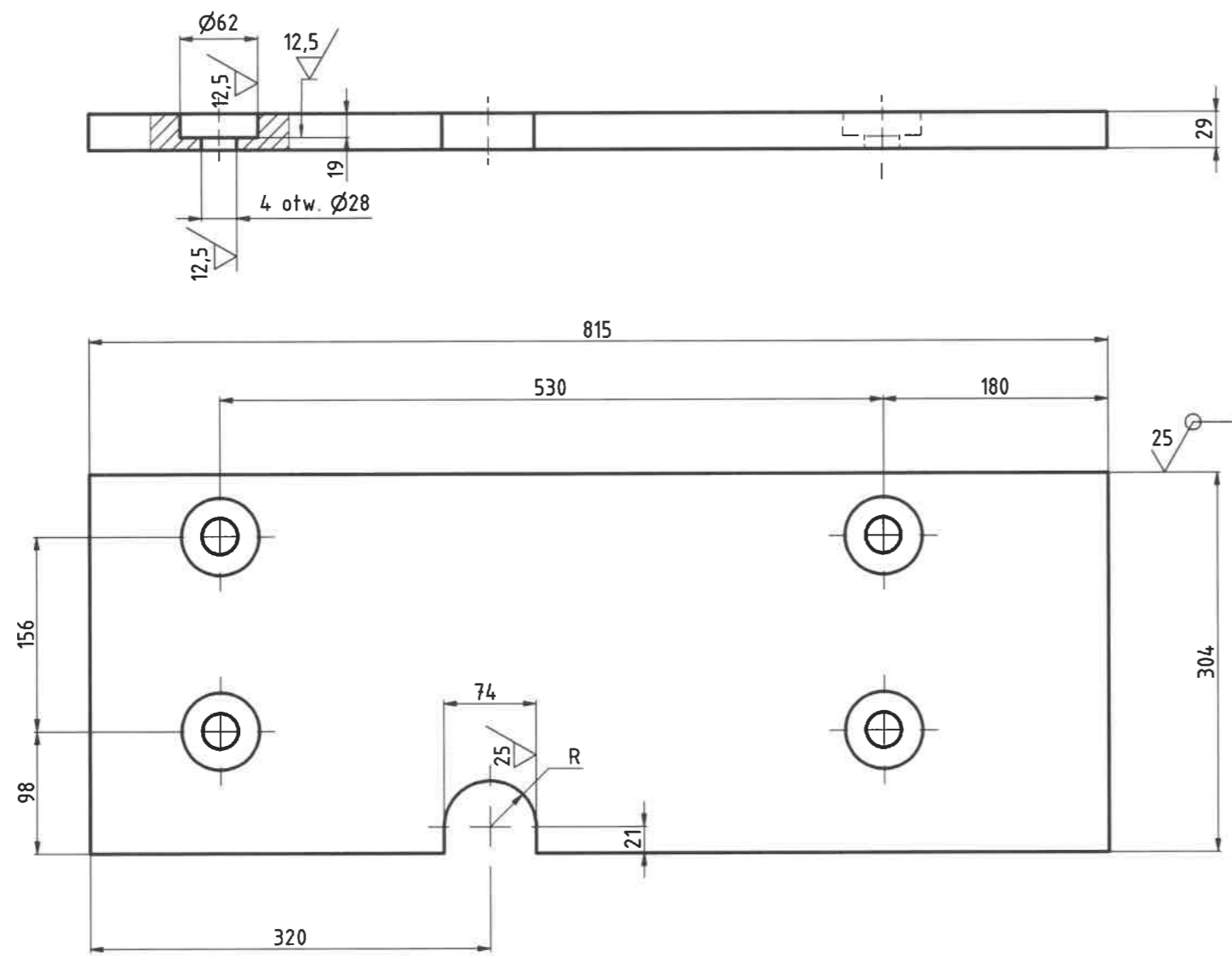


✓ (✓)



Skala
1:20
1:5
1:2.5
1:1

Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów poddanych obróbce mechanicznej:
- tolerowanie wg PN-M-01142 lub ISO 8015
- wartości tolerancji wg PN-EN 22768 - mH

Niewymiarowane ukosowania obróbcze krawędzi wykonać 1x45°
Niewymiarowane promienie obróbcze wykonać Rmax=0,4

Ostre krawędzie wg ISO 13715

-0,2
 -0,5
 +0,2
 +0,5

KCN - REMONT BATERII NR 2							
Wóz przelotowy - Prowadnica koksu							
Płyta boczna - III							
Tolerancje ogólne wykonania		Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:5	
PN-ISO 22768 - patrz rys.		Projektował	Z. Kołodziej	26-06-2019	Materiał	ZiCr1,5	
PN-ISO 13920 - patrz rys.		Opracował	Z. Kołodziej	26-06-2019	Masa w kg	49,5 Kg	
Niewymiarowane promienie	patrz rys.	Sprawdził	J. Woźnica	26-06-2019	CAD	M143-03-07-004-00-3.dwg	
Niewymiarowane fazowania	patrz rys.	M143-03-07-004-00-3				Zmiana	Ark./Ark-y
SD		Nr rys.				1 / 1	
HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17							
Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.							

