

WYJAŚNIENIA ORAZ ZMIANA TREŚCI SWZ NA STRONĘ INTERNETOWĄ PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego p.n.: „Dostawa przedmiotów umundurowania i wyekwipowania – torby transportowe, pasy bojowe, plecaki WS” nr sprawy 77/2021.

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Zamawiający – 3 Regionalna Baza Logistyczna, 30-901 Kraków, ul. Montelupich 3 informuje, iż w przedmiotowym postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego wpłynęły wnioski o wyjaśnienie treści specyfikacji warunków zamówienia.

Działając zgodnie z art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (DZ. U. z 2019 r, poz. 2019 z późn. zm.) Zamawiający udostępni treść zapytań wraz z wyjaśnieniami.

Pytanie nr 1

Dotyczy zadania nr 2.

1. W tabeli nr 1 WTU 112/DKWS pas bojowy WS, w rubrykach dotyczących taśm podano dwa kolory: ranger green RAL 6003 oraz coyote RAL 7006. W jakim kolorze mają być wykonane pasy? w kolorze ranger green RAL 6003 czy coyote RAL 7006?
2. W jakim kolorze wzór pasa należy złożyć wraz z ofertą?
3. W jakim rozmiarze pas należy złożyć wraz z ofertą?

Odpowiedź :

Ad. 1. Zamawiający wymaga dostarczenia pasów bojowych w kolorach:
coyote RAL 7006 -1 700 szt.

ranger green RAL 6003 - 50 szt.

Ad. 2 i 3. Jako wzór należy złożyć wraz z ofertą pas bojowy w kolorze coyote RAL 7006 w rozmiarze L.

Pytanie nr 2

Dotyczy zadania nr 3.

Czy Zamawiający dopuści zmianę tkaniny zasadniczej na plecaki ze stelażem wewnętrznym WS opisane w WTU 69/DKWS w rozdziale trzecim tabela nr 1 – parametry materiału zasadniczego, parametrami tkaniny zasadniczej zasobnika piechoty górskiej wg poniższych tabel zawartych w WDTT wzór nr 987 B/MON (w załączeniu). Podkreślony że np. bardzo istotny parametr odporności na ścieranie będzie miał wtedy wartość 300 0000 cykli zamiast poniżej 50 000 cykli.

Proponowana przez nas tkanina produkowana jest w Polsce przez kilka firm włókienniczych Z ww. tkaniny wykonano i dostarczono do MON około 40 tyś zasobników.

Odpowiedź :

Zamawiający nie dopuszcza zmiany tkaniny zasadniczej na tkaninę o zaproponowanych parametrach.

Pytanie nr 3

(pisownia oryginalna)

/.../ Jesteśmy szczególnie zainteresowani możliwością ubiegania się o plecaki do Sił Specjalnych; biorąc pod uwagę, że termin jest bardzo krótki, czy próbki muszą być z tego samego materiału co elementy produkcyjne? Biorąc pod uwagę problemy z globalną logistyką,

może się zdarzyć, że nasi dostawcy mają trudności z dostarczeniem dokładnego materiału itp. Czy w związku z tym możemy dostarczyć, jeśli to konieczne, próbkę o odpowiednich wymiarach?

Oczywiście spodziewalibyśmy się dostarczenia próbek przedprodukcyjnych z odpowiednich materiałów / tkanin itp. Przed rozpoczęciem produkcji, gdyby nasza oferta zakończyła się sukcesem.

Odpowiedź :

Zamawiający wymaga aby "w celu oceny zgodności przedmiotu oferty z wymaganiami określonymi w Wymaganiach Techniczno – Użytkowych 69/DKWS wraz z ofertą należy przedstawić jako wzór jedną sztukę plecaka ze stelażem WS (plecak duży i mały)", wykonanego z materiałów określonych w WTU. Dostarczony wzór po ocenie i spełnieniu wymagań określonych przez Zamawiającego, zostanie opłombowany przez Zamawiającego i zwrócony Wykonawcy podczas podpisywania z nim umowy.

Wykonawca będzie musiał przedstawić w/w wzór w trakcie odbioru prowadzonego przez wyznaczone RPW, a następnie zwrócony Zamawiającemu wraz z dostawą plecaków do Składu Materiałowego.

Załącznik do pytania nr 2 na 2 str.

**Kierownik
Sekcji Zamówień Publicznych**



Paulina KORDOWSKA

Tablica 2

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1.	Odczyn pH	pH	4,0÷9,0	PN-EN ISO 3071:2007
2.	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż:	mg/kg	300	PN-EN ISO14184-1:2011
3.	Zawartość ftalanów: DEHP, DIBP, BBP, DBP, DIHP, DHNUP, DHP, DMEP, (suma), nie więcej niż:	%	0,1	metodą chromatografii gazowej z detekcją masową (GC-MS) lub chromatografii cieczowej (HPLC)
4.	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż:	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2017-04

Tablica 3

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Oznaczenie i metoda badania wg
1	2	3	4	5
1.	Skład surowcowy przędzy osnowy i wątku	%	PA 6.6 (100%)	PN-P-04604:1972 PN-P-01703:1996
2.	Masa liniowa przędzy: osnowa, wątek	dtex	370/140 f	PN-ISO 1139:1998 PN-EN ISO 2060:1997 PN-P-04653:1997
3.	Liczność nitek osnowy	liczba/dm	288 ± 12	PN-EN 1049-2:2000 (metoda A)
4.	Liczność nitek wątku	liczba/dm	254 ± 10	
5.	Splot tkaniny - panamowy	$\frac{2}{2} (0,2,0)$		PN/P-01701 z 1952
6.	Masa powierzchniowa tkaniny	g/m ²	295 ± 30	PN-EN ISO 2286-2:2016-11
7.	Rodzaj wykończenia tkaniny	barwienie, wykończenie wodoszczelne		

Tablica 4

Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Oznaczenie i metoda badania wg
1	2		3	4	5
1.	Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny, nie mniej niż:	kierunek wzdluzny	N	2800	PN-EN ISO 1421:2017-02 (Metoda paska)
		kierunek poprzeczny		2400	
2.	Siła rozdierająca, nie mniej niż:	kierunek wzdluzny	N	150	PN-EN ISO 4674-1:2017-02 (Metoda B)
		kierunek poprzeczny		140	
3.	Odporność na ścieranie metodą Martindale'a, nie mniej niż:		cykle	300 000	PN-EN ISO 12947-2:2017-02 + AC: 2006 (nacisk 12 kPa)
4.	Zmiana wymiarów po praniu (40°C), nie więcej niż:	kierunek wzdluzny	%	3	PN-EN ISO 5077:2011 pranie wg PN-EN ISO 6330:2012 (procedura prania 4N)
		kierunek poprzeczny		3	
5.	Wodoszczelność, nie mniej niż:		cm sł. wody	70	PN-EN ISO 811:2018:07
6.	Stopień odporności wybarwień, nie mniej niż:				
6.1	Światło (Xenotest)	zmiana barwy	stopień	5	PN-EN ISO 105 B02:2014-11
6.2	Pranie w temperaturze 40°C	zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010 (metoda A1S)
		Zabrudzenie bieli bawełny /poliamidu		4/4	
6.3	Pot kwaśny alkaliczny	zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-E04:2013
		zabrudzenie bieli bawełny /poliamidu		4/4	
6.4	Tarcie suche	zabrudzenie bieli bawełny	stopień	4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
	Tarcie mokre	zabrudzenie bieli bawełny		4	
7.	Wymagania dla barwy tkaniny (współrzędne barwy i reemisja) wg wymagań określonych dla barwy jasnozielonej nadruku maskującego „pantera”			pkt 2.2 NO-84-A203: 2004 oraz NO-84-A203:2004/ A1:2010	PN-EN ISO 105-J01:2002 PN-EN ISO 105-J03:2009 (geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d)