***Drukarka 3D do drukowania technologią LPD/FDM***

**Parametry podstawowe:**

* Technologia druku: LPD lub FDM.
* Maksymalna waga drukarki 3D: 150kg.
* Szybkość druku: min 150 mm/s.
* Obsługiwane materiały do druku: PEI 9085, PEI 1010, PEEK krystaliczny, PEEK amorficzny, wysokotemperaturowy materiał podporowy dedykowany do PEEK oraz PEI, materiał na bazie ABS, niskotemperaturowy materiał podporowy.
* Czas uruchomienia drukarki: poniżej 90s.
* Czas uruchomienia wydruku z PEEK: maksymalnie do 25 minut.
* Ekstruder: podwójny – umożliwiający druk z materiału modelowego i podporowego.
* Ustawienie rozdzielczości warstw: 200-250 mikrometrów (minimalny dostępny zakres z użyciem dedykowanych przez producenta profili).
* Obszar roboczy: nie mniej niż 400 x 300 x 300 [mm].
* Oprogramowanie: dedykowane przez producenta maszyny. Oprogramowanie powinno posiadać funkcję wykrywania cienkich ścian, możliwość automatycznego generowania i edycji struktur podporowych, funkcję sprawdzenia i naprawy siatki trójkątów, profile materiałowe do wszystkich dedykowanych filamentów. Licencja na oprogramowanie w zestawie z maszyną.
* Obsługiwane formaty plików: .stl, .obj, .dxf, .3mf, ply,
* Łączność: Wi-Fi, Ethernet i USB,
* Komora robocza: Zamknięta, izolowana, szczelna komora robocza, podgrzewana aktywnie do minimum 200 st. C.
* Pamięć wewnętrzna: 8GB, 2GB RAM
* Forma filamentu: Szpula

**Parametry dodatkowe:**

* Automatyczna kalibracja platformy roboczej.
* Temperatura ekstruzji powinna wynosić nie mniej niż 480 st. C.
* Rozgrzanie platformy roboczej do nie mniej niż 220 st. C.
* Obsługuje niskotemperaturowe materiały np. pochodne ABS.
* Średnica filamentu w standardzie 1,75 mm.
* Platforma robocza: podgrzewana płyta aluminiowa pokryta PEI.
* Otwarty system filamentów – umożliwiający stosowanie materiałów zewnętrznych producentów
* Praca monitorowana przez czujniki, min. czujnik przegrzania, wagi filamentu, przerwy w zasilaniu,
* Intuicyjny interfejs, obsługiwany z poziomu wyświetlacza dotykowego o przekątnej min 7”.
* Pamięć USB i moduł WI-Fi.
* Zestaw części zamiennych: czujniki materiału (min. 2 szt.), zębatka ekstrudera (min. 2 szt.), ekstruder, zestaw filtrów – HEPA i węglowy min. 2 szt., płyta PEI min. 2 szt., moduł głowicy wysokotemperaturowej min. 2 szt., kabel ekstrudera.

**Zamawiający wymaga dostarczenia również, kompatybilnego stolika jezdnego z oferowaną drukarką:**

- Dostawa obejmuje dostarczenie, wniesienie, montaż i instalację drukarki, dedykowany stolik jezdny do drukarki z udźwigiem min. 150kg, szufladami na akcesoria i części zamienne oraz miejscem na przechowywanie filamentów.

**Dodatkowe informacje:**

* Instrukcja w j. polskim.
* Gwarancja producenta min. 12 miesięcy, max.48 miesięcy
* Dostawca musi zagwarantować opiekę gwarancyjną na okres zadeklarowany w złożonej ofercie oraz serwis realizowany zgodnie z polityką/wytycznymi producenta (serwis w okresie gwarancji bezpłatny)
* Dostawca musi zapewnić materiały eksploatacyjne do przeprowadzenia rozruchu urządzeń oraz przeprowadzenia szkolenia: szpulę materiału modelowego, szpulę materiału podporowego, szpulę materiału modelowego wysokotemperaturowego, szpulę materiału podporowego wysokotemperaturowego.
* Dostawca musi zapewnić wdrożenie sprzętu wraz ze szkoleniem u zamawiającego.
* Dostawca musi dostarczyć całość zamówienia.
* Urządzenie musi być fabryczne nowe, nie starsze niż 12 miesięcy od terminu składania ofert.
* Czas dostawy: do 30 dni roboczych.