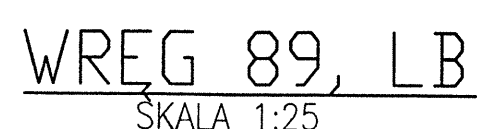
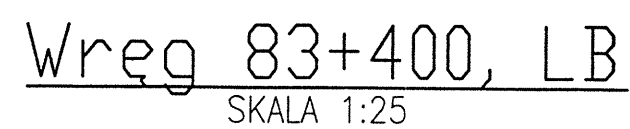
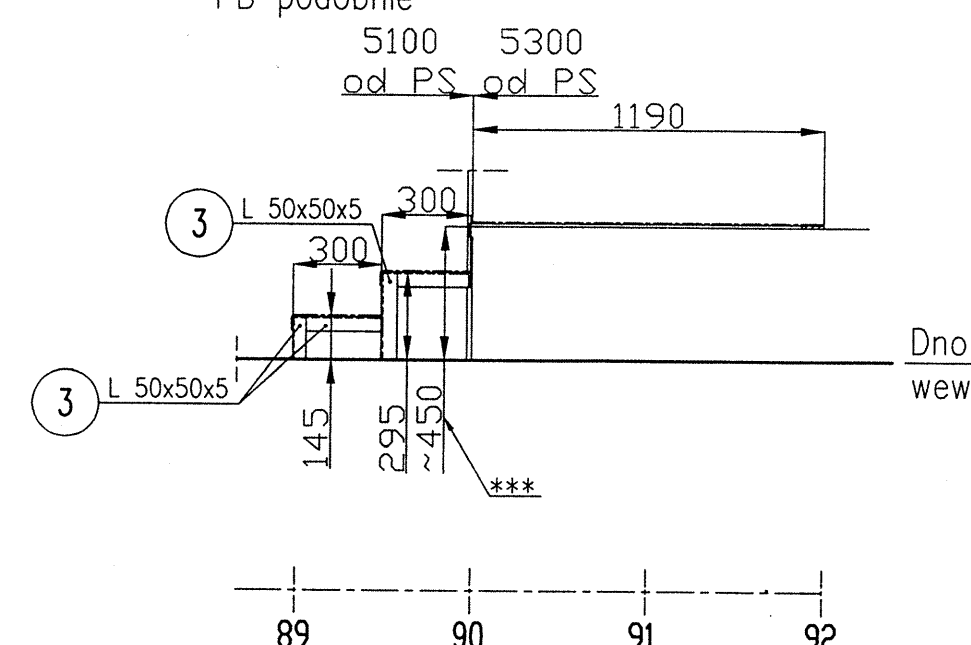
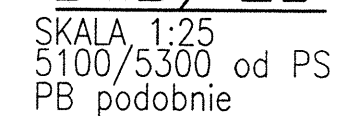
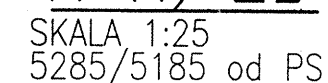


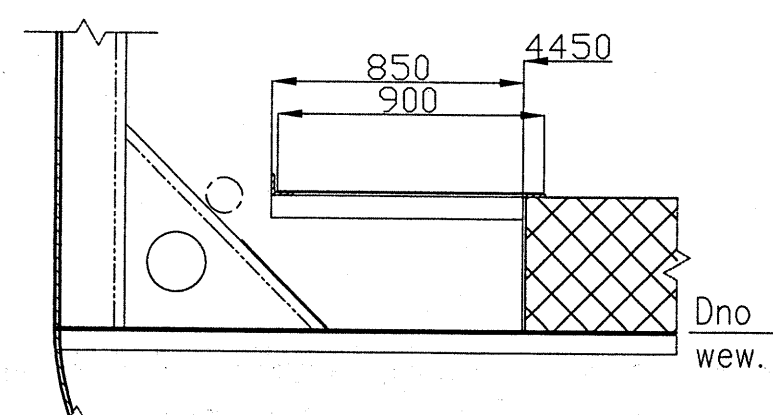
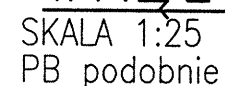
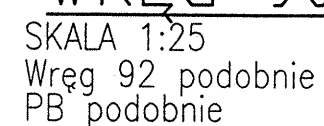
Podesty: blacha żeberkowa $t=5\text{mm}$



Rama wykonana z L75x75x10 (poz.2), jeśli nie pokazano inaczej
SKALA 1:25



SKALA 1:25
PB podobnie



1. Spoiny:
 - pachwinowe nie pokazane na rysunku wykonać Δ 3,5.
2. Blachę poz. 4 dociąć na wymiar po zamocowaniu ramy.
3. Płyty mocować śrubami poz. 5 w narożnikach.
4. Nakrętki poz. 6 spawać punktowo do kątownika.
5. Dokładną wysokość dopasować do poziomu płyt betonowych w ładowni.
- * – ukosować 45°.
- ** – kątowniki pasować w linii konstrukcji wzdłużnej.
- *** – dokładną wysokość dopasować do poziomu płyt betonowych.

[illegible]