

**WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO-TECHNICZNE
DLA
TORBY DO INDYWIDUALNEGO PAKIETU MEDYCZNEGO (IPMED)**

I. Wymagania techniczne dla opakowania pakietu IPMed.

1. Opakowanie musi umożliwiać użytkowanie zestawu IPMed o każdej porze roku, niezależnie od warunków atmosferycznych, tj. w temperaturze otoczenia od -25 st.C do +55 st.C oraz wilgotności powietrza od 5% do 100%.
2. Rozmiar opakowania musi umożliwiać swobodne umieszczenie w nim wszystkich elementów składowych tego pakietu i nie powinien ograniczać ruchów użytkownika.
3. Opakowanie musi umożliwiać przenoszenie na: pasie do spodni, pasie taktycznym, pasie biodrowym, kamizelce taktycznej oraz innym oporządzeniu systemu 40/25.
4. Wszędzie tam gdzie zastosowano określenie – system 40/25, należy przez to rozumieć system taśm przewlekanych (taśmy nośne) kompatybilnych z systemem MOLLE/PALS lub równoważnym, spełniającym wymagania:
 - a) szerokość taśm 25 mm;
 - b) taśmy poziome powinny być przesywane w pionie, szwem ryglowym w równych odstępach co 40 mm tworząc pojedynczą komórkę;
 - c) taśmy pionowe powinny mieć usztywniane zakończenia ułatwiające przewlekanie przez odpowiednie taśmy poziome;
 - d) system taśm powinien zapewnić kompatybilność pakietu z innymi elementami oporządzenia w standardzie MOLLE/PALS lub równoważnym, takimi jak: kamizelki taktyczne, plecaki, inne elementy oporządzenia modułowego;
 - e) odległość szwów od krawędzi min. 4 mm;
 - f) parametry szwu ryglowego:
 - długość: 24-25 mm;
 - szerokość: 2,8-3 mm;
 - ilość uderzeń: 56-60.
5. Konstrukcja opakowania:
 - a) Opakowanie musi być wykonane z materiałów i dodatków opisanych w WET.
 - b) Konstrukcja opakowania powinna umożliwiać swobodne otwieranie opakowania wzdłuż krótszej krawędzi (kąt otwarcia min 180°).
 - c) Zamek błyskawiczny musi być przykryty kołnierzem osłaniającym:
 - dwuczęściowym od zewnątrz opakowania, utrudniającym zanieczyszczenie taśmy zamkowej (wysokość kołnierza z obu stron musi być wyższa, niż wysokość zamka błyskawicznego, tak, żeby umożliwiać szczelne przyleganie obu części kołnierza i jednocześnie nie utrudniać otwierania opakowania);
 - jednoczęściowym od wewnątrz opakowania, ułatwiającym szybkie otwieranie opakowania, kołnierz musi wystawać 10-15 mm poza obrys ściany bocznej.
 - d) Oba suwaki muszą być wyposażone w dodatkowe uchwyty:
 - wykonane z linki rdzeniowej;
 - długość całkowita uchwytów: 70 ±10 mm;
 - zakończone pętlą ułatwiającą chwyt i otwieranie zamka.
 - e) Zewnętrzna strona klapy opakowania (korpus części nośnej), w górnej części musi być wyposażona w dwie taśmy samozaczepne – pętka typu „rzep” służące do zamocowania oznakowania „MED”, wszyte na całej szerokości opakowania. Taśmy samozaczepne muszą być wszyte jedna nad drugą. Wszycie taśm samozaczepnych nie może utrudniać korzystania z systemu 40/25.

- f) Wewnętrzna powierzchnia części nośnej komory głównej musi być wyposażona w kieszeń wykonaną z tkaniny podszewkowej.
- g) Wewnętrzna powierzchnia korpusu części nośnej musi być wyposażona w kieszeń wykonaną z tkaniny podszewkowej.
- h) W górnej części nośnej komory głównej należy naszyć taśmę samozaczną - pętka typu „rzep” służącą do przyklepiania uchwyty do wyciągania panelu z komory opakowania. Konstrukcja opakowania musi umożliwić wyprowadzenie uchwyty na zewnątrz opakowania (bez zasuwania zamków błyskawicznych).
- i) Na dnie korpusu części nośnej musi znajdować się otwór zabezpieczony oczkiem kaletniczym odprowadzający wodę w przypadku zalania pakietu.
- j) Na dnie części nośnej komory głównej musi znajdować się pętka długości 70 mm wykonana z linki rdzeniowej, służąca do zamocowania na stałe łącznika elastycznego.
- k) Wewnątrz komory głównej musi znajdować się wyjmowany, rozkładany, trójdzielny panel - insert w kształcie „odwróconej litery T”:
- panel musi być wykonany z tkaniny zasadniczej o krawędziach lamowanych taśmą lamowniczą 20 mm;
 - panel musi być przymocowany do opakowania za pomocą elastycznego łącznika z wyczepianym karabińczykiem;
 - panel musi być wyposażony w uchwyt do wyciągania panelu z komory, wykonany z taśmy nośnej;
 - wszystkie ramiona panelu powinny być zamykane do wewnątrz przy pomocy taśmy samozacząnej;
 - na zewnętrznej, bocznej ścianie panelu powinna znajdować się taśma elastyczna 25 mm służąca do zamocowania opaski zaciskowej (staza taktyczna) wg WET;
 - na wewnętrznej, dłuższej ścianie panelu muszą znajdować się mocowania wyposażenia IPMed (w kolejności, od lewej):
 - miejsce na autostrzykawkę z morfiną z zestawu IZAS-05;
 - opatrunek hemostatyczny wg WET;
 - gaza wypełniająca wg WET;
 - opatrunek indywidualny wg WET;
 - miejsce na dodatkową autostrzykawkę;
 - rurka nosowo-gardłowa wg WET;
 - nożyczki ratownicze wg WET;
 - rękawice ratownicze wg WET (nad rurką nosowo-gardłową i nożyczkami ratowniczymi);
 - górne ramię panelu (od wewnętrznej strony) musi być wyposażone w mocowanie na rolkę z przyklepcem bez opatrunku (wg WET). Mocowanie musi składać się z taśmy elastycznej oraz linki rdzeniowej przewleczonej przez 2 oczka kaletnicze, utrzymującej plaster przy panelu po wyjęciu spod mocującej taśmy elastycznej;
 - wewnątrz panelu, w dolnej, najdłuższej krawędzi należy wszyć pętelkę wykonaną z linki rdzeniowej, służącą do przyklepiania za pomocą karabińczyka łącznika elastycznego;
 - wszystkie mocujące taśmy elastyczne panelu muszą być właściwie dopasowane do wielkości mocowanego wyposażenia i umożliwiać swobodne rozmieszczenie wszystkich pozycji znajdujących się w składzie IPMed oraz stabilne (tj. bez wypadania z uchwyty) utrzymywanie wyrobów umieszczonych (zamocowanych) do panelu – insertu.
 - dopuszczalne jest zastosowanie szwa stębnówkowego w miejscu mocowania taśm elastycznych na panelu typu INSERT, jeżeli nie wpłynie to

na funkcjonalność użytkowania, pogorszenie parametrów wytrzymałościowych oraz spełnione zostaną wymagania określone w WET oraz na rysunkach technicznych w tym zakresie.

- l) Wszystkie zewnętrzne krawędzie opakowania muszą być zakręglone (ochrona przed przecieraniem się w czasie użytkowania i ochrona przed zacinaniem się zamków błyskawicznych w czasie szybkiego otwierania).
- m) Wszystkie krawędzie powstałe w wyniku szycia muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm.
Opakowanie musi być wyposażone w panel na pas taktyczny. Boczne obszycia panelu muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm. Panel musi być usztywniony na całej powierzchni pianką usztywniającą, wszytą wewnątrz tkaniny zasadniczej. Dopuszczalne jest użycie taśmy lamowniczej 25mm przy panelu na pas taktyczny.
- n) Opakowanie musi być wyposażone w torebkę na zestaw IZAS-05. Boczne obszycia torebki muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm.
- o) Opakowanie musi być wyposażone w uchwyt na opaskę zaciskową wyposażony w klips samozatrząskowy z tworzywa sztucznego oraz dwie taśmy elastyczne z naszytą taśmą samozaczną. Opaska zaciskowa musi być mocowana do klipsu za pomocą taśm elastycznych zapinanych taśmami samozacznymi. Klips musi umożliwiać mocowanie do oporządzenia za pomocą systemu 40/25. Klips musi umożliwiać stabilne mocowanie do oporządzenia, bez możliwości samorozpięcia. Klips musi posiadać mechanizm samozatrząskowy umożliwiający łatwe i szybkie rozpięcie klipsa i wypięcie uchwytu z systemu 40/25. Klips musi być w kolorze czarnym lub khaki i musi być wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego odpornego na warunki użytkowania (polietylen, poliamid).
- p) Opakowanie musi być wyposażone w łącznik (linkę) elastyczny do zamocowania panelu – instertu do komory głównej.
- q) Opakowanie musi być wyposażone w naszywkę z napisem „MED” mocowaną do opakowania za pomocą taśmy samozacznnej.
- r) Opakowanie musi mieć wszytą niezmywalną etykietę zawierającą nazwę wyrobu, producenta, informację o sposobie konserwacji (zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012) oraz informację dotyczącą rodzaju materiału tkaniny zasadniczej. Etykieta powinna zostać wykonana w technologii zapewniającej czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lata.
- s) W konstrukcji opakowania nie może być elementów odbijających światło (błyszczących).
- t) Uzupełnieniem opisu konstrukcji opakowania są rysunki techniczne.

II. Wymagania dla materiałów opakowania IPMed.

Badania laboratoryjne powinny być wykonane w laboratorium posiadającą akredytację wg PN-EN ISO/IEC 17025 na realizowany zakres badań.

1. Tkanina zasadnicza:

- a) Tkanina poliamidowa PA 100% 6.6 o zwiększonej odporności na ścieranie i uszkodzenia.
- b) Tkanina barwiona na kolor khaki z nadrukiem maskującym „pantera”, zgodnie ze wzorem obowiązującym w SZ RP (WZ.93).
- c) Tkanina z wykończeniem wodoszczelnym. Preferowana jest tkanina z powłoczeniem poliuretanowym oraz impregnacją fluorowęglową.
- d) Tkanina powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. Wyrób spełnia wymagania, jeśli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do

posługiwania się znakiem OEKO-TEX – Norma OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II)

e) Parametry techniczne:

- Masa liniowa przędzy (osnowa i wątek): 370/140 f dtex lub 770 dtex (wg DIN 53354 lub PN-ISO 1139:1998, PN-EN ISO 2060:1997, PN-P-04653:1997).
- Masa powierzchniowa tkaniny: 265÷325 g/m² dla tkaniny 370/140 f dtex. wg normy PN-EN ISO 2286-2:2016-11 pkt.3 lub 275÷336 g/m² dla tkaniny 770 dtex wg normy ISO 3801.
- Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny – kierunek wzdłużny, nie mniej niż 2800 N wg normy PN-EN ISO 1421:2017-02.
- Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny – kierunek poprzeczny, nie mniej niż 2400 N (wg normy PN-EN ISO 1421:2017-02).
- Siła rozdzierająca – kierunek wzdłużny i poprzeczny, nie mniej niż 130 N (wg normy-PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda B).
- Odporność na tarcie metodą Martindale'a, nie mniej niż 100 000 cykli (wg normy PN-EN ISO 12947-2:2017-02).
- Wodoszczelność, nie mniej niż 70 cm słupa wody (wg normy PN-EN ISO 811:2018-07).
- Stopień odporności wybarwień na światło, nie mniej niż 5 (wg normy PN-EN ISO 105 B02:2014-11).
- Stopień odporności wybarwień na pranie w temperaturze 40 st.C, nie mniej niż 4 (wg normy PN-EN ISO 105 C06:2010).
- Stopień odporności wybarwień na tarcie suche i mokre, nie mniej niż 4 (wg normy PN-EN ISO 105 X12:-2016-08).
- Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) tkaniny barwionej na kolor khaki z nadrukiem maskującym „pantera”: p. 2.1 i pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020 Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020

2. Tkanina podszewkowa:

- a) Tkanina poliamidowa PA 100%.
- b) Tkanina w kolorze khaki.
- c) Tkanina z wykończeniem wodoszczelnym.
- f) Tkanina powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. Wyrób spełnia wymagania, jeśli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX – Norma OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II)
- d) Parametry techniczne:
 - Masa powierzchniowa tkaniny 120÷160 g/m². wg normy PN-ISO 3801:1993 lub równoważnej.
 - Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny (osnowa i wątek), nie mniej niż 800 N. wg normy PN-EN ISO 1421:2017-02
 - Siła rozdzierająca (osnowa i wątek), nie mniej niż 25 N. wg normy PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda B
 - Wodoszczelność nie mniej niż 50 cm słupa wody. wg normy PN-EN ISO 811:2018-07

- Stopień odporności wybarwień na światło, nie mniej niż 5. wg normy PN-EN ISO 105 B02:2014-11
- Stopień odporności wybarwień na tarcie suche i mokre, nie mniej niż 4 wg normy PN-EN ISO 105 X12:2016-08).

3. Taśma nośna:

- a) Taśma poliamidowa PA 100%.
- b) Taśma w kolorze khaki (barwa tła tkaniny zasadniczej).
- c) Rodzaj splotu: płótno podwójne.
- d) Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- e) Parametry techniczne:
 - Masa liniowa 20÷29 g/m (wg PN-EN 12127:2000).
 - Szerokość 25 mm ±1 mm.
 - Grubość 1,2÷1,6 mm.
 - Wytrzymałość na rozerwanie nie mniej, niż 650 daN (PN-EN ISO 13934-1:2002).
 - Parametry barwy khaki (D65/10 st.): L*=34,11; a*=-0,64; b*=10,92 (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, – geometria urządzenia pomiarowego: d/0 lub d/8).
 - Dopuszczalna wartość różnicy barwy, nie więcej niż: $\Delta E^*_{ab}=1,5$ (wg, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: d/0 lub d/8).
 - Parametry reemisji zgodnie z wymaganiami określonymi dla barwy jasnozielonej pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020 (geometria urządzenia pomiarowego – 0/d lub 8/d).

4. Taśma samozaczepna („rzep”):

- a) Materiał (haczyk i pętelka): poliamid.
- b) Powleczenie z tyłu taśmy (haczyk i pętelka): poliuretan.
- c) Konstrukcja (haczyk i pętelka): tkana.
- d) Taśma (haczyk i pętelka) w kolorze khaki.
- e) Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- f) Parametry techniczne:
 - Szerokość (haczyk i pętelka): 25 mm ± 1 mm oraz 50 mm ± 1,5 mm.
 - Całkowita wysokość rozdzielonej taśmy haczyk: 1,7÷2,1 mm.
 - Całkowita wysokość rozdzielonej taśmy pętelka: 2,2÷2,8 mm.
 - Gramatura haczyk 300g/m² ±10%.
 - Gramatura pętelka 350 g/m² ±10%.
 - Trwałość (haczyk i pętelka), minimum 10 000 cykli łączenie/rozłączenie.
 - Moc po 10 000 cyklach łączenie/rozłączenie haczyk/pętelka: 50% straty mocy.
 - Stopień odporności wybarwień na światło, pranie, czyszczenie chemiczne, wodę, tarcie nie mniej niż 4.

5. Taśma elastyczna:

- a) Materiał: guma kalandrowana.
- b) Taśma w kolorze khaki.
- c) Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- d) Parametry techniczne:

- Masa liniowa 24,5 ±5% / 1 mb. (wg PN-ISO 3801, PN-EN 12127). Dopuszczalne jest zastosowanie taśmy elastycznej o gramaturze 23,20g/1mb.
 - Szerokość 25 mm ±1 mm.
 - Elastyczność: 90÷110%.
6. Zamek błyskawiczny:
- a) Zamek błyskawiczny spiralny wyposażony w dwa suwaki bez hamulca.
 - b) Materiał: poliester.
 - c) Zamek w kolorze khaki lub czarnym.
 - d) Zamek powinien posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
 - e) Parametry techniczne:
 - Szerokość 9÷11 mm.
 - Trwałość zamka nie mniej, niż 500 cykli.
 - Wytrzymałość poprzeczna nie mniej, niż 90 kgf.
7. Nici techniczne:
- Wymagania dla barwy khaki i barwy czarnej (współrzędne barw i reemisja) p. 2.4 normy NO-84-A203:2020 Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja- 0/d lub 8/d).
- a) Materiał: poliester wielordzeniowy ciągły.
 - b) Nici w kolorze khaki lub czarnym.
 - c) Nici powinny posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
 - d) Parametry techniczne:
 - Masa liniowa 244 x 3 dtex ±5% (wg ISO 2060).
 - Wytrzymałość na rozciąganie 4460 cN ±5% (wg ISO 2062).
 - Rozciągliwość przy zerwaniu: 15÷20% (wg ISO 2062).
8. Łącznik elastyczny (linka):
- a) Materiał zewnętrzny (stanowiący „oplot” rdzenia): poliuretan w kolorze khaki.
 - b) Rdzeń wykonany z nici kewlarowych, poliestrowych lub nylonowych.
 - c) Uformowany spiralnie z zakończeniami w formie prostych odcinków zakończonych pętlami.
 - d) Ilość zwojów: 45 ±5.
 - e) Zakończony karabińczykiem w kolorze czarnym.
9. Oczko kaletnicze:
- a) Materiał: mosiężne, oksydowane na czarno lub czernione chemicznie.
 - b) Średnica zewnętrzna: 10÷12 mm, wewnętrzna 5÷6 mm.
10. Linka rdzeniowa:
- a) Materiał: poliester, rdzeń poliestrowy
 - b) Oplot nieelastyczny.
 - c) Linka w kolorze khaki.
 - d) Średnica 4 mm ± 0,5 mm.
11. Pianka usztywniająca:
- a) Materiał: polietylen.
 - b) Grubość 2 mm ± 10%.

III. Rysunki techniczne.

1. Integralną częścią wymagań taktyczno-technicznych są rysunki techniczne, które stanowią załączniki do WET.
2. Tolerancja wymiarów podanych w wymaganiach taktyczno-technicznych powinna być zgodna z PN-EN 20286, klasa dokładności IT16-IT18 i wynika z niedokładności ręcznego wykonania. Tolerancja ta nie dotyczy wymiarów użytych materiałów, dla których standardowa tolerancja określona została przez producentów tych materiałów oraz systemu montażowego, który musi być kompatybilny z systemem MOLLE/PALS lub równoważnym.
3. Wykaz rysunków technicznych:
 - 1) Taśma elastyczna uchwytu na opaskę zaciskową nr rys. SMW.089.00;
 - 2) Taśma elastyczna uchwytu na opaskę zaciskową nr rys. SMW.089.00 (wymiarowanie);
 - 3) Indywidualny Pakiet Medyczny – Zestaw nr rys. SMW.089.01;
 - 4) Indywidualny Pakiet Medyczny – Zestaw nr rys. SMW.089.01 (dodatkowy rzut);
 - 5) Rzut otwartego opakowania IPMed nr rys. SMW.089.01.00.01;
 - 6) Panel na pas taktyczny nr rys. SMW.089.01.01;
 - 7) Panel na pas taktyczny nr rys. SMW.089.01.01 (wymiarowanie);
 - 8) Część nośna komory głównej nr rys. SMW.089.01.02;
 - 9) Część nośna komory głównej nr rys. SMW.089.01.02 (wymiarowanie);
 - 10) Korpus części nośnej nr rys. SMW.089.01.03;
 - 11) Korpus części nośnej nr rys. SMW.089.01.03 (wymiarowanie);
 - 12) Kieszeń wewnętrzna nr rys. SMW.089.01.04;
 - 13) Kołnierz wewnętrzny osłaniający zamek błyskawiczny nr rys. SMW.089.01.05;
 - 14) Uchwyt do wyciągania panelu z komory nr rys. SMW.089.02.02;
 - 15) Torebka na IZAS nr rys. SMW.089.03.01;
 - 16) Torebka na IZAS nr rys. SMW.089.03.01 (wymiarowanie);
 - 17) Wieko torebki na IZAS nr rys. SMW.089.03.02;
 - 18) Naszywka z napisem „MED.” nr rys. SMW.089.04.01;
 - 19) Panel „INSERT” – część wewnętrzna nr rys. SMW.089.05.01;
 - 20) Panel „INSERT” – część wewnętrzna nr rys. SMW.089.05.01.01 (wymiarowanie);
 - 21) Panel „INSERT” – część wierzchnia nr rys. SMW.089.05.01.02;
 - 22) Panel „INSERT” – część wierzchnia nr rys. SMW.089.05.01.02 (wymiarowanie);
 - 23) Linka elastyczna nr rys. SMW.089.05.02;
 - 24) Taśma elastyczna nr rys. SMW.089.05.03.

IV. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

1. Zestaw Indywidualny Pakiet Medyczny (IPMed) wraz z wyposażeniem podlega kodyfikacji zgodnie z zasadami Natowskiego Systemu Kodyfikacyjnego (NCS).

V. Klauzula kodyfikacyjna

1. Przedmiot zamówienia w postaci wyrobów wyszczególnionych w umowie wraz z częściami zamiennymi, materiałami eksploatacyjnymi, konserwacyjnymi i narzędziami, podlega kodyfikacji zgodnie z zasadami Systemu Kodyfikacyjnego NATO (NCS – NATO Codification System).
2. Wykonawca - na wniosek Zamawiającego - zobowiązany jest do:
 - 2.1 Wykonania identyfikacji wstępnej oraz udostępnienia aktualnych danych technicznych wyrobów wyszczególnionych w pkt. 1., wykorzystując aktualne dane własne lub pozyskane od podwykonawców i poddostawców.
 - 2.2 Sporządzenia w umowie wykazu wszystkich wyrobów będących przedmiotem zamówienia z uwzględnieniem: Numeru Referencyjnego - RN (oznaczenia wyrobu pod jakim jest on rozpoznawany przez Wykonawcę - producenta,

dostawcę, podwykonawcę); Numeru Magazynowego NATO - NSN (jeżeli został już przydzielony); Kodu Podmiotu Gospodarki Narodowej - NCAGE (jeżeli został przydzielony) lub - gdy brak NCAGE - danych teleadresowych odpowiednio: producenta lub dostawcy, podwykonawcy.

2.3 Przekazania danych, o których mowa w ppkt. 2.1. i 2.2. w terminie do 30 dni od momentu otrzymania wniosku, w uzgodnionej formie i bez dodatkowych opłat.

3. Odbiorcą danych określonych w ppkt. 2.1. i 2.2. w imieniu Zamawiającego, będzie polskie biuro kodyfikacyjne (NCB of Poland – POL NCB) – Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel. 261 845 700; fax. 261 845 891. W przypadku, gdy wyroby wyszczególnione w pkt. 1. są dostarczane przez dostawców zagranicznych, odbiorcą danych będzie biuro kodyfikacyjne kraju producenta/dostawcy tych wyrobów.