



1 REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA

Nr..... 26 968/2024

27.09.2024

VI

78-600 Wałcz

VI

1 Regionalna Baza Logistyczna
wz. Komendant
płk Bogusław Piśała

1RBLog-SZP.2612.94.2024

Wałcz, 27 września 2024 r.

KOMUNIKAT PUBLICZNY nr 3

dotyczy: zmiany treści Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu o udzielenia zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon, przestrzennych nieskładanych, nr sprawy 84/2024.

Działając na podstawie art. 137 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1320 ze zm.) informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon, przestrzennych nieskładanych”, nr sprawy 84/2024 Zamawiający dokonał zmiany w „Opisie przedmiotu zamówienia” stanowiącym załącznik nr 5 do SWZ (*załącznik nr 1 do umowy*), w zakresie:

1. Zadanie nr 1, III. Wymagania ogólnie – techniczne, pkt 2, ppkt 2.3 oraz 2.6;
2. Zadanie nr 2, III. Wymagania ogólnie – techniczne, pkt 2, ppkt 2.3 oraz 2.6.

W związku z powyższym, zmienione zapisy SWZ otrzymują następujące brzmienie:

Załącznik nr 5 do SWZ (*załącznik nr 1 do umowy*) w zakresie zadania nr 1, III. Wymagania ogólnie – techniczne, pkt 2 ppkt 2.3 oraz 2.6, zadanie nr 2, III. Wymagania ogólnie – techniczne, pkt 2, ppkt 2.3 oraz 2.6 zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego Komunikatu.

Dokonane w niniejszym komunikacie zmiany stanowią integralną część Specyfikacji Warunków Zamówienia oraz zamieszczone zostaną na platformie zakupowej <https://platformazakupowa.pl> Wykonawca składający ofertę winien uwzględnić powyższe zmiany SWZ..

Załączniki: 1 na str. 13

Zał. nr 1 – „Opis przedmiotu zamówienia” na str. 13

wyk. Anna Borzemska-Brusiło
tel. 261 472 618

tel. 261 472 424
Irblog@ron.mil.pl
<https://1rblog.wp.mil.pl>

ul. Ciasna 7
78-600 Wałcz

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zadanie nr 1:

Dostawa kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów o DMC do 3,5t, przestrzennych nieskładanych

I. Zamówienie obejmuje:

Dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów o DMC do 3,5t, przestrzennych nieskładanych.

II. Opis przedmiotu zamówienia:

Kontener magazynowy (specjalny) przestrzenny (nieskładany) przeznaczony jest do zabezpieczenia okresowego (tymczasowego) przechowywania opon w warunkach niestacjonarnych w przypadku braku możliwości wydzielenia infrastruktury magazynowej (stałej) do zabezpieczenia przechowywania opon w rejonie działania jednostek wojskowych lub ich pododdziałów. Kontener przeznaczony jest do funkcjonowania jako samodzielny magazyn lub jako element składowy kontenerowych obiektów modułowych.

III. Wymagania ogólnie - techniczne.

1. Opis ogólny.

- 1.1. Konstrukcja kontenera musi umożliwiać stabilne łączenie poszczególnych kontenerów w moduły (zestawy kontenerów) w pozycji poziomej dłuższymi ścianami oraz do wysokości minimum dwóch kondygnacji (poziomów).
- 1.2. Kontener musi być przystosowany do ustawienia na wyrównanym terenie nieutwardzonym o podłożu piaszczystym lub trawiastym (tzn. posiadać mechanizm (system) umożliwiający jego stabilne wypoziomowanie).
- 1.3. Kontener musi być przystosowany do funkcjonowania w następujących warunkach klimatycznych:
 - 1.3.1. w zakresie temperatur od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$;
 - 1.3.2. w czasie intensywnych opadów do 180 mm/m^2 na godzinę (deszczu, śniegu lub gradu);
 - 1.3.3. przy prędkości wiatru min. 20 m/sek .
- 1.4. W przypadku budowy obiektów kontenerowych wielokondygnacyjnych, konstrukcja kontenera musi umożliwiać mocowanie schodów oraz podestów (ciągów komunikacyjnych) do górnej kondygnacji na zewnątrz kontenera.
- 1.5. Kontener musi posiadać instalację uziemiającą, w tym min.: przewód i bagnet do uziemienia oraz przewód uziemiający umożliwiający połączenie kontenerów w jeden obwód zabezpieczający z miejscem przewidzianym na ich przechowywanie (stabilne zamontowanie w czasie transportu).
- 1.6. Kontener musi być przystosowany do transportu samochodowego oraz posiadać możliwość przeładunku przy użyciu podnośnika widłowego.
- 1.7. Konstrukcja kontenera oraz jego elementy składowe muszą spełniać wymagania bezpieczeństwa pożarowego jak dla budynków lub ich części zakwalifikowanych co najmniej do klasy „E” odporności pożarowej zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych określonych w „Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 z późn. zm.)”.

- 1.8. Konstrukcja kontenera musi być oparta na materiałach niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących.
- 1.9. Konstrukcja kontenera – wymagane jest aby rama nośna podłogi i stropodachu połączone były ze sobą trwale słupkami narożnymi. Rama podłogi wykonana z kształtowników stalowych, do ramy przyspawane elementy nośne podłogi. Rama stropodachu wykonana z kształtowników stalowych. Wszystkie powierzchnie konstrukcji muszą być zabezpieczone przed korozją.
- 1.10. Wymiary zewnętrzne – kontener 20 – stopowy ICC wg PN-ISO 668:2018-05.
- 1.11. Kontener musi mieć możliwość łączenia w większe pomieszczenia dłuższymi ścianami (z możliwością demontażu ścian bocznych).
- 1.12. Kontener musi spełniać wymagania zawarte w normach: PN-ISO 668:2018-05; PN-ISO 830:2001; PN-ISO 6346:1999; PN-ISO 1161:2018-05; PN-ISO 1496-1:2018-06.
- 1.13. Kontener musi być wyposażony w naroża zaczepowe, służące do podnoszenia i łączenia kontenerów podczas transportu jak i połączenia w grupy kontenerów (kontenerowe obiekty modułowe) w poziomie.
- 1.14. Kontener musi być przystosowany do bezpiecznego przemieszczania przy pomocy wózków widłowych, kieszeń w ramie kontenera do przemieszczania przy pomocy wózków widłowych powinna mieć wymiary zgodne z normą PN-ISO 1496- 1:2018-06 (115 x 355 mm i rozstawie osiowym 2050 +/- 50 mm).

2. Opis techniczny kontenera.

2.1. Konstrukcja	Konstrukcja stalowa oparta na konstrukcji kontenera 20 stopowego o wymiarach zewnętrznych 6058x 2438x2591mm (dopuszcza się tolerancje określone dla kontenerów 20' serii ICC w normie PN-ISO 668:2018-05), z kształtowników giętych na zimno, spawana, zabezpieczona antykorozyjnie, malowana na kolor khaki RAL 6014. Powłoka antykorozyjna spełniająca warunki 5 letniej trwałości oraz gwarancji producenta. Minimalna wysokość wewnętrzną kontenera 2100 mm.	
2.2. Ściany	<p>Ściany zewnętrzne – wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej do 0,2 W/m²K, malowane na kolor khaki RAL 6014:</p> <p>a) warstwa zewnętrzna – blacha stalowa o odpowiedniej grubości (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;</p> <p>b) wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;</p> <p>c) warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliesterową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie.</p>	
2.3. Dach	<p>Stropodach wykonany w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy dachu malowaną na kolor khaki RAL 6014. Dach musi być wyposażony w system odprowadzania wody deszczowej (niedopuszczalne jest rozwiązanie zakładające przelewanie się wody deszczowej z dachu bezpośrednio po ścianach kontenera a rozwiązanie nie może ograniczać możliwości zestawiania kontenerów ze sobą).</p> <p>a) warstwa zewnętrzna z blachy stalowej ocynkowanej płaskiej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014.;</p>	

	<p>b) wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,15 W/m²K;</p> <p>c) warstwa wewnętrzna (sufit obiektu) blacha dwustronnie ocynkowana o grubości min. 0,5 mm, profilowanie płaskie – kolor biały RAL 9010;</p> <p>d) w konstrukcji technologicznej stropodachu winny być umieszczone otwory do mocowania końcówek haka lub lin odciągowych dźwigu. Umieszczenie tych otworów nie może ograniczać możliwości spiętrzenia kontenerów.</p> <p>Konstrukcja dachu musi umożliwiać łączenie kontenerów oraz posiadać elementy umożliwiające mostkowanie uzziemienia pomiędzy kontenerami.</p> <p>Dopuszczalne obciążenie stropodachu - min. 100kg/m².</p>	
<p>2.4. Podłoga</p>	<p>Wykonana w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy, izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym (nie dopuszcza się zastosowanie blachy antypoślizgowej), o odporności na poślizg $\geq 0,3$ wg EN13893 lub R9 wg DIN51130:</p> <p>a) warstwa denna z blachy cynkowanej o grubości min. 0,5 mm, profilowanej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014;</p> <p>b) wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,30 W/m²K (z wyłączeniem powierzchni nad kieszeniami transportowymi);</p> <p>c) warstwa wewnętrzna wg rozwiązania konstrukcyjnego producenta.</p> <p>Podłoga izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym, nienasiąkliwym, zmywalnym, wykonanym z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących Dopuszczalne obciążenie użytkowe podłogi – min. 200kg/m².</p>	
<p>2.6. Drzwi</p>	<p>Drzwi stalowe na krótkiej ścianie kontenera, wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej nie wyższym niż 1,3 W/m²K:</p> <p>a) warstwa zewnętrzna – blacha stalowa grubość blach – 1,5 mm do 2 mm. (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;</p> <p>b) wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;</p> <p>c) warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliesterową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie</p> <p>d) podwójne skrzydła, z zawiasami zewnętrznymi zamknięcie na kłódkę min. klasy 4, po 3 klucze na każdą kłódkę. Cztery rygle zamykające. Drzwi wyposażone w zabezpieczenie typu Lock – box. Współczynnik przenikalności cieplnej drzwi nie wyższy niż 1,3 W/m²K, wyposażone w trzpienie</p>	<p>1 szt.</p>

	przeciwwyważeniowe po stronie zawiasów (min. 3 zawiasy).	
2.7. Instalacje:	Grawitacyjna: (<i>nawiewna, wywiewna</i>) kratki wentylacyjne otwierane przepustnicami.	
1) wentylacyjna		
2) elektryczna i grzewcza	Instalacja elektryczna odbiorcza niskiego napięcia musi zapewniać odbiorcom dostawę energii w sposób niezawodny i całkowicie bezpieczny, o napięciu znamionowym 400/230 V, w układzie TN-S, w wykonaniu hermetycznym i sposobie ochrony urządzeń przed szkodliwymi oddziaływaniami środowiska IP-44. Podłączenie instalacji odbiorczej (gniazda wejścia, wyjścia) do zewnętrznej zasilającej sieci kablowej niskiego napięcia (ze względu na	
	łatwość łączenia) zrealizować poprzez gniazdo wtykowe 3-fazowe, umieszczone na zewnątrz w taki sposób, aby nie wystawało poza obrys ścian kontenera i po podłączeniu była możliwość jego osłony (zamknięcia). Instalacja elektryczna powinna być wykonana w taki sposób, aby zapewniała: a) właściwe natężenie światła dla tego typu pomieszczeń (min. 2 punkty świetlne – typu LED); b) oświetlenie awaryjne (akumulatorowe, ładowane z instalacji kontenera, LED o strumieniu świetlnym min. 400 lm). Wymagany jest min. jednogodzinny czas podtrzymywania oświetlenia awaryjnego; c) wymianę elementów instalacji bez konieczności naruszania konstrukcji kontenera. Instalacja elektryczna musi posiadać: a) rozdzielnię z zabezpieczeniami poszczególnych obwodów; b) wyłącznik różnicowo prądowy; c) instalację uziemiającą.	
3) elektryczna i grzewcza	a) rozdzielnia	1 szt.
	b) oświetlenie min. 40 W typu LED	min. 2 szt.
	c) wyłącznik świecznikowy	1 szt.
	d) gniazdo podwójne	2 szt.
	e) gniazdo wtykowe 3-fazowe (63 A) (wejście, wyjście)	2 szt.
	f) kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami.	1 kpl.
2.8. wyposażenie	1) Gaśnica GP2	1 kpl.
	2) Regał na opony dedykowany dla 12 opon do szerokości 235 mm pozwalający na rozbudowę regału o kolejny segment; umożliwiający 3 poziomy składowania; obciążenie jednego poziomu min. 80 kg; wykonany ze stali ocynkowanej, montaż śrubowy lub bez śrubowy; regały usytuowane przy dłuższych ścianach kontenera z obydwu	12 szt.

	<p>stron. Regał podparty na podłodze w sposób umożliwiający równomierne obciążenie podłogi.</p> <p><i>(wówczas w 1 kontenerze powinno się zmieścić 144 szt. opon – 6 regałów po jednej i drugiej stronie kontenera, co licząc średnio 13 kg na oponę daje obciążenie kontenera 1872 kg + waga regałów (ok. 20 kg x 12 szt.) daje sumę 2112 kg obciążenia w kontenerze (nacisk na 1m² wychodzi wówczas około 162 kg / 1m², co jest zgodne z opisem podłogi)</i></p>	
	<p>3) Zestawy do łączenia kontenerów w poziomie i w pionie.</p> <p>4) Wewnętrzne mocowania transportowe (ucha) rozmieszczone równomiernie na ścianach bocznych umożliwiających mocowanie ładunku w czasie transportu.</p> <p>- zaczepy mocujące przy słupkach narożnych, - zaczepy mocujące przy dolnej i górnej ramie,</p> <p>5) skrzynia (pojemnik) - zawierająca wyposażenie dodatkowe dla 1 szt. kontenera (narzędzia, przewody, stopy regulowane, kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami itp.). Konstrukcja skrzyni musi umożliwiać transport pionowy i poziomy przy zastosowaniu wózka widłowego lub paletowego. Wymiary podstawy skrzyni (pojemnika) nie większe niż wymiary standardowej Europalety (1200 mm x 800 mm).</p> <p>*Uwaga: w przypadku zamontowania w kontenerze, wyposażenie nie będzie występowało w skrzyni.</p>	<p>min 2 kpl. 12 szt.</p> <p>1 kpl.</p>

IV. Inne wymagania.

- 1.1. Kontener musi być fabrycznie nowy oraz wyprodukowany w roku dostawy z materiałów nowych nie używanych i nie starszych niż wyprodukowane w roku poprzednim.
- 1.2. Kontener i urządzenia wchodzące w skład ukończenia mają posiadać dopuszczenie do obrotu na terenie Polski, zgodnie z dyrektywami UE oraz deklarację WE (znak CE).
- 1.3. Materiały użyte do produkcji kontenera oraz wyposażenie kontenera muszą posiadać stosowne dokumenty dopuszczające do obrotu handlowego i stosowania na terytorium RP, które Wykonawca musi dostarczyć wraz z wyrobem (art. 10 Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane, Dz. U. 2006 r. nr 156 poz. 1118 z późn. zm.).
- 1.4. Okres gwarancyjny na kontener oraz na wszystkie elementy w nim zabudowane lub zamontowane minimum 24 miesiące. Trwałość powłok lakierniczych wewnętrznych i zewnętrznych minimum 5 lat.
- 1.5. W przypadku reklamacji transport kontenera na terenie kraju do naprawy i po naprawie odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
- 1.6. Transport i posadowienie we wskazane miejsce kontenerów po wyprodukowaniu na terenie kraju, odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
- 1.7. Wyposażenie każdego kontenera:
 - 1.7.1. Instrukcja kontenera (w formie wydawnictwa i wersji elektronicznej) musi zawierać:
 - opis budowy;
 - wykaz czynności obsługowych i konserwacyjnych wykonywanych w czasie przeglądów technicznych oraz wykaz potrzebnych części zamiennych i materiałów technicznych;

- schemat instalacji elektrycznej;
 - wykaz ukompletowania podstawowego;
 - atesty, metryki urządzeń w nim zamontowanych;
 - zestawienie mocy energii pobieranej przez zabudowane w kontenerze odbiorniki;
 - opis łączenia kontenerów w zestawy poziome;
 - katalog części zamiennych – może stanowić części instrukcji obsługi.
- 1.7.2. Stożki stabilizacyjne – 4 szt. tzw. „Stacking cones” wykorzystywane w czasie transportu i przechowywania kontenerów.
- 1.7.3. Wyposażenie i elementy umożliwiające łączenie kontenerów w poziome moduły - zestawy w ilości 1 kpl. zabezpieczający połączenie 2 kontenerów.
- 1.7.4. W każdym kontenerze ma być zamontowana za pomocą uchwytów do ściany – 1 gaśnica GP2, o której mowa w punkcie 2.8.2).
- 1.8. Kontener musi gwarantować bezpieczne użytkowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 1.9. Kontener musi posiadać trwałe oznakowanie i cechowanie wykonane na tabliczce znamionowej z naniesionym oznakowaniem, umieszczonym w widocznym miejscu, trwale przymocowanej do kontenera
- 1.10. Materiały zastosowane do budowy i wykończenia kontenera muszą zapewnić należyłą estetykę, dużą odporność na warunki klimatyczne, niskie koszty konserwacji, możliwość wielokrotnego użycia, okres eksploatacji nie krótszy niż 15 lat. Ponadto, muszą być odporne na wilgoć i łatwe do utrzymania czystości przy użyciu standardowych środków.
- 1.11. Dostawca zapewni bezpłatne szkolenie w zakresie konserwacji i bezpiecznej obsługi dostarczonych kontenerów, realizowane w miejscu dostawy kontenerów.

Zadanie nr 2:

Dostawa kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów o DMC powyżej 3,5t, przestrzennych nieskładanych

I. Zamówienie obejmuje:

Dostawę kontenerów magazynowych z przeznaczeniem do przechowywania opon pojazdów o DMC powyżej 3,5t, przestrzennych nieskładanych.

II. Opis przedmiotu zamówienia:

Kontener magazynowy (specjalny) przestrzenny (nieskładany) przeznaczony jest do zabezpieczenia okresowego (tymczasowego) przechowywania opon w warunkach niestacjonarnych w przypadku braku możliwości wydzielenia infrastruktury magazynowej (stałej) do zabezpieczenia przechowywania opon w rejonie działania jednostek wojskowych lub ich pododdziałów. Kontener przeznaczony jest do funkcjonowania jako samodzielny magazyn lub jako element składowy kontenerowych obiektów modułowych.

III. Wymagania ogólnie - techniczne.

1. Opis ogólny.

- 1.1. Konstrukcja kontenera musi umożliwiać stabilne łączenie poszczególnych kontenerów w moduły (zestawy kontenerów) w pozycji poziomej dłuższymi ścianami oraz do wysokości minimum dwóch kondygnacji (poziomów).
- 1.2. Kontener musi być przystosowany do ustawienia na wyrównanym terenie nieutwardzonym o podłożu piaszczystym lub trawiastym (tzn. posiadać mechanizm (system) umożliwiający jego stabilne wypoziomowanie).

- 1.3. Kontener musi być przystosowany do funkcjonowania w następujących warunkach klimatycznych:
 - 1.3.1. w zakresie temperatur od – 20 °C do + 40 °C;
 - 1.3.2. w czasie intensywnych opadów do 180 mm/m² na godzinę (deszczu, śniegu lub gradu);
 - 1.3.3. przy prędkości wiatru min. 20 m/sek.
- 1.4. W przypadku budowy obiektów kontenerowych wielokondygnacyjnych, konstrukcja kontenera musi umożliwiać mocowanie schodów oraz podestów (ciągów komunikacyjnych) do górnej kondygnacji na zewnątrz kontenera.
- 1.5. Kontener musi posiadać instalację uziemiającą, w tym min.: przewód i bagnet do uziemienia oraz przewód uziemiający umożliwiający połączenie kontenerów w jeden obwód zabezpieczający z miejscem przewidzianym na ich przechowywanie (stabilne zamontowanie w czasie transportu).
- 1.6. Kontener musi być przystosowany do transportu samochodowego oraz posiadać możliwość przeładunku przy użyciu podnośnika widłowego.
- 1.7. Konstrukcja kontenera oraz jego elementy składowe muszą spełniać wymagania bezpieczeństwa pożarowego jak dla budynków lub ich części zakwalifikowanych co najmniej do klasy „E” odporności pożarowej zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych określonych w „Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 z późn. zm.)”.
- 1.8. Konstrukcja kontenera musi być oparta na materiałach niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących.
- 1.9. Konstrukcja kontenera – wymagane jest aby rama nośna podłogi i stropodachu połączone były ze sobą trwale słupkami narożnymi. Rama podłogi wykonana z kształtowników stalowych, do ramy przyspawane elementy nośne podłogi. Rama stropodachu wykonana z kształtowników stalowych. Wszystkie powierzchnie konstrukcji muszą być zabezpieczone przed korozją.
- 1.10. Wymiary zewnętrzne – kontener 20 – stopowy ICC wg PN-ISO 668:2018-05.
- 1.11. Kontener musi mieć możliwość łączenia w większe pomieszczenia dłuższymi ścianami (z możliwością demontażu ścian bocznych).
- 1.12. Kontener musi spełniać wymagania zawarte w normach: PN-ISO 668:2018-05; PN-ISO 830:2001; PN-ISO 6346:1999; PN-ISO 1161:2018-05; PN-ISO 1496-1:2018-06.
- 1.13. Kontener musi być wyposażony w naroża zaczepowe, służące do podnoszenia i łączenia kontenerów podczas transportu jak i połączenia w grupy kontenerów (kontenerowe obiekty modułowe) w poziomie.
- 1.14. Kontener musi być przystosowany do bezpiecznego przemieszczania przy pomocy wózków widłowych, kieszeń w ramie kontenera do przemieszczania przy pomocy wózków widłowych powinna mieć wymiary zgodne z normą PN-ISO 1496- 1:2018-06 (115 x 355 mm i rozstawie osiowym 2050 +/- 50 mm).

2. Opis techniczny kontenera.

2.1. Konstrukcja	Konstrukcja stalowa oparta na konstrukcji kontenera 20 stopowego o wymiarach zewnętrznych 6058x2438x2591mm (dopuszcza się tolerancje określone dla kontenerów 20' serii ICC w normie PN-ISO 668:2018-05), z kształtowników giętych na zimno, spawana, zabezpieczona antykorozyjnie, malowana na kolor khaki RAL 6014. Powłoka antykorozyjna spełniająca warunki 5 letniej trwałości oraz gwarancji producenta. Minimalna wysokość wewnętrzną kontenera 2100 mm.	
-------------------------	---	--

<p>2.2. Ściany</p>	<p>Ściany zewnętrzne – wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej do 0,2 W/m²K, malowane na kolor khaki RAL 6014:</p> <p>a) warstwa zewnętrzna – blacha stalowa o odpowiedniej grubości (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;</p> <p>b) wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;</p> <p>c) warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliesterową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie.</p>	
<p>2.3. Dach</p>	<p>Stropodach wykonany w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy dachu malowaną na kolor khaki RAL 6014. Dach musi być wyposażony w system odprowadzania wody deszczowej (niedopuszczalne jest rozwiązanie zakładające przelewanie się wody deszczowej z dachu bezpośrednio po ścianach kontenera a rozwiązanie nie może ograniczać możliwości zestawiania kontenerów ze sobą).</p> <p>a) warstwa zewnętrzna z blachy stalowej ocynkowanej płaskiej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014;</p> <p>b) wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,15 W/m²K;</p> <p>c) warstwa wewnętrzna (sufit obiektu) blacha dwustronnie ocynkowana o grubości min. 0,5 mm, profilowanie płaskie – kolor biały RAL 9010;</p> <p>d) w konstrukcji technologicznej stropodachu winny być umieszczone otwory do mocowania końcówek haka lub lin odciągowych dźwigu. Umieszczenie tych otworów nie może ograniczać możliwości spiętrzenia kontenerów.</p> <p>Konstrukcja dachu musi umożliwiać łączenie kontenerów oraz posiadać elementy umożliwiające mostkowanie uziemienia pomiędzy kontenerami.</p> <p>Dopuszczalne obciążenie stropodachu - min. 100kg/m².</p>	
<p>2.4. Podłoga</p>	<p>Wykonana w układzie warstwowym, z konstrukcją ramy, izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym (nie dopuszcza się zastosowanie blachy antypoślizgowej), o odporności na poślizg $\geq 0,3$ wg EN13893 lub R9 wg DIN51130:</p> <p>a) warstwa denna z blachy cynkowanej o grubości min. 0,5 mm, profilowanej, pokrytej malarską powłoką ochronną - kolor khaki RAL 6014;</p> <p>b) wypełnienie z materiałów lekkich o grubości zapewniającej współczynnik przenikalności cieplnej nie wyższy niż 0,30 W/m²K (z wyłączeniem powierzchni nad kieszeniami transportowymi);</p>	

	<p>c) warstwa wewnętrzna wg rozwiązania konstrukcyjnego producenta.</p> <p>Podłoga izolowana, pokryta materiałem antypoślizgowym, nienasiąkliwym, zmywalnym, wykonanym z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących Dopuszczalne obciążenie użytkowe podłogi – min. 200kg/m².</p>	
2.6. Drzwi	<p>Drzwi stalowe na krótkiej ścianie kontenera, wykonane z płyt warstwowych – ocieplane, o współczynniku przenikalności cieplnej nie wyższym niż 1,3 W/m²K:</p> <p>a) warstwa zewnętrzna – blacha stalowa grubość blach – 1,5 mm do 2 mm. (zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji), obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką ochronną malarską, profilowana;</p> <p>b) wypełnienie – rdzeń konstrukcyjno – izolacyjny z materiałów lekkich;</p> <p>c) warstwa wewnętrzna – blacha stalowa o grubości zapewniającej sztywność i bezpieczeństwo konstrukcji, obustronnie ocynkowana i pokryta powłoką poliesterową w kolorze białym RAL 9010, profilowanie gładkie;</p> <p>d) podwójne skrzydła, z zawiasami zewnętrznymi zamknięcie na kłódkę min. klasy 4, po 3 klucze na każdą kłódkę. Cztery rygle zamykające. Drzwi wyposażone w zabezpieczenie typu Lock – box. Współczynnik przenikalności cieplnej drzwi nie wyższy niż 1,3 W/m²K, wyposażone w trzpienie przeciwwyważeniowe po stronie zawiasów (min. 3 zawiasy).</p>	1 szt.
2.7. Instalacje: 1) wentylacyjna	<ul style="list-style-type: none"> • grawitacyjna: (<i>nawiewna, wywiewna</i>) kratki wentylacyjne otwierane przepustnicami. 	
2) elektryczna i grzewcza	<p>Instalacja elektryczna odbiorcza niskiego napięcia musi zapewniać odbiorcom dostawę energii w sposób niezawodny i całkowicie bezpieczny, o napięciu znamionowym 400/230 V, w układzie TN-S, w wykonaniu hermetycznym i sposobie ochrony urządzeń przed szkodliwymi oddziaływaniami środowiska IP-44. Podłączenie instalacji odbiorczej (gniazda wejścia, wyjścia) do zewnętrznej zasilającej sieci kablowej niskiego napięcia (ze względu na łatwość łączenia) zrealizować poprzez gniazdo wtykowe 3-fazowe, umieszczone na zewnątrz w taki sposób, aby nie wystawało poza obrys ścian kontenera i po podłączeniu była możliwość jego osłony (zamknięcia).</p> <p>Instalacja elektryczna powinna być wykonana w taki sposób, aby zapewniała:</p> <p>a) właściwe natężenie światła dla tego typu pomieszczeń (min. 2 punkty świetlne – typu LED);</p> <p>b) oświetlenie awaryjne (akumulatorowe, ładowane z instalacji kontenera, LED o strumieniu świetlnym min. 400 lm). Wymagany jest min. jednogodzinny czas podtrzymywania oświetlenia awaryjnego;</p> <p>c) wymianę elementów instalacji bez konieczności naruszania konstrukcji kontenera.</p>	

	<p>Instalacja elektryczna musi posiadać:</p> <p>a) rozdzielnię z zabezpieczeniami poszczególnych obwodów;</p> <p>b) wyłącznik różnicowo prądowy;</p> <p>c) instalację uziemiającą.</p>	
3) elektryczna i grzewcza	a) rozdzielnia	1 szt.
	b) oświetlenie min. 40 W typu LED	min. 2 szt.
	c) wyłącznik świecznikowy	1 szt.
	d) gniazdo podwójne	2 szt.
	e) gniazdo wtykowe 3-fazowe (63 A) (wejście, wyjście)	2 szt.
	f) kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami.	1 szt.
2.8. wyposażenie	<p>1) Gaśnica GP2</p> <p>2) Regał na opony dedykowany dla opon do samochodów o DMC powyżej 3,5t (opony o średnicy do 114 cm) umożliwiający 2 poziomy składowania; obciążenie jednego poziomu min. 600 kg; wykonany ze stali ocynkowanej; regały usytuowane wzdłuż jednej ściany dłuższej kontenera. Regał podparty na podłodze w sposób umożliwiający równomierne obciążenie podłogi.</p> <p><i>(wówczas w 1 kontenerze powinno się zmieścić 24 szt. opon – 2 regały w jednym kontenerze, co licząc średnio 55 kg na oponę daje obciążenie kontenera 1320 kg + waga regałów (ok. 70 kg x 2 szt.) daje sumę 1460 kg obciążenia w kontenerze (nacisk na 1m² wychodzi wówczas około 110 kg / 1m², co jest zgodne z opisem podłogi)</i></p>	1 kpl. 2 szt.
	<p>3) Zestawy do łączenia kontenerów w poziomie i w pionie.</p> <p>4) Wewnętrzne mocowania transportowe (ucha) rozmieszczone równomiernie na ścianach bocznych umożliwiających mocowanie ładunku w czasie transportu.</p> <p>- zaczepy mocujące przy słupkach narożnych,</p> <p>- zaczepy mocujące przy dolnej i górnej ramie,</p> <p>5) skrzynia (pojemnik) - zawierająca wyposażenie dodatkowe dla 1 szt. kontenera (narzędzia, przewody, stopy regulowane, kabel z gniazdem i wtyczką (63 A) do łączenia kontenerów ustawionych obok siebie dłuższymi bokami itp.). Konstrukcja skrzyni musi umożliwiać transport pionowy i poziomy przy zastosowaniu wózka widłowego lub paletowego. Wymiary podstawy skrzyni (pojemnika) nie większe niż wymiary standardowej Europalety (1200 mm x 800 mm).</p> <p><i>*Uwaga: w przypadku zamontowania w kontenerze, wyposażenie nie będzie występowało w skrzyni.</i></p>	min. 2 kpl. 12 szt.

--	--	--

IV. Inne wymagania.

- 1.1. Kontener musi być fabrycznie nowy oraz wyprodukowany w roku dostawy z materiałów nowych, nie używanych i nie starszych niż wyprodukowane w roku poprzednim.
- 1.2. Kontener i urządzenia wchodzące w skład ukończenia mają posiadać dopuszczenie do obrotu na terenie Polski, zgodnie z dyrektywami UE oraz deklarację WE (znak CE).
- 1.3. Materiały użyte do produkcji kontenera oraz wyposażenie kontenera muszą posiadać stosowne dokumenty dopuszczające do obrotu handlowego i stosowania na terytorium RP, które Wykonawca musi dostarczyć wraz z wyrobem (art. 10 Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane, Dz. U. 2006 r. nr 156 poz. 1118 z późn. zm.).
- 1.4. Okres gwarancyjny na kontener oraz na wszystkie elementy w nim zabudowane lub zamontowane minimum 24 miesiące. Trwałość powłok lakierniczych wewnętrznych i zewnętrznych minimum 5 lat.
- 1.5. W przypadku reklamacji transport kontenera na terenie kraju do naprawy i po naprawie odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
- 1.6. Transport i posadowienie we wskazane miejsce kontenerów po wyprodukowaniu na terenie kraju, odbywa się na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
- 1.7. Wyposażenie każdego kontenera:
 - 1.7.1. Instrukcja kontenera (w formie wydawnictwa i wersji elektronicznej) musi zawierać:
 - opis budowy;
 - wykaz czynności obsługowych i konserwacyjnych wykonywanych w czasie przeglądów technicznych oraz wykaz potrzebnych części zamiennych i materiałów technicznych;
 - schemat instalacji elektrycznej;
 - wykaz ukończenia podstawowego;
 - atesty, metryki urządzeń w nim zamontowanych;
 - zestawienie mocy energii pobieranej przez zabudowane w kontenerze odbiorniki;
 - opis łączenia kontenerów w zestawy poziome;
 - katalog części zamiennych – może stanowić części instrukcji obsługi.
 - 1.7.2. Stożki stabilizacyjne – 4 szt. tzw. „Stacking cones” wykorzystywane w czasie transportu i przechowywania kontenerów.
 - 1.7.3. Wyposażenie i elementy umożliwiające łączenie kontenerów w poziome moduły - zestawy w ilości 1 kpl. zabezpieczający połączenie 2 kontenerów.
 - 1.7.4. W każdym kontenerze ma być zamontowana za pomocą uchwytów do ściany – 1 gaśnica GP2, o której mowa w punkcie 2.8.2).
- 1.8. Kontener musi gwarantować bezpieczne użytkowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 1.9. Kontener musi posiadać trwałe oznakowanie i cechowanie wykonane na tabliczce znamionowej z naniesionym oznakowaniem, umieszczonym w widocznym miejscu, trwałe przymocowanej do kontenera
- 1.10. Materiały zastosowane do budowy i wykończenia kontenera muszą zapewnić należyłą estetykę, dużą odporność na warunki klimatyczne, niskie koszty konserwacji, możliwość

wielokrotnego użycia, okres eksploatacji nie krótszy niż 15 lat. Ponadto, muszą być odporne na wilgoć i łatwe do utrzymania czystości przy użyciu standardowych środków.

- 1.11. Dostawca zapewni bezpłatne szkolenie w zakresie konserwacji i bezpiecznej obsługi dostarczonych kontenerów, realizowane w miejscu dostawy kontenerów.

ZASTĘPCA KOMENDANTA
1. REGIONALNEJ BAZY LOGISTYCZNEJ


ptk Bogusław PISAŁA