**Opis przedmiotu zamówienia – komora laminarna II klasy bezpieczeństwa o szerokości blatu roboczego 90cm BIOHAZARD zgodnie z następującymi minimalnymi parametrami technicznymi:**

**Oferuję:**

Model/typ

Producent/kraj

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania:** | **Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę potwierdzające wymagania Zamawiającego (należy uzupełnić wszystkie wymagane pola podając parametry oferowanego produktu lub wpisać tak/nie)** |
| 1. | Komora z pionowym przepływem powietrza, II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego, BIOHAZARD przeznaczona do ochrony produktu, operatora, środowiska. |  |
| 2. | Dwa filtry HEPA ( główny i wylotowy ) o skuteczności 99,995% dla cząsteczek ≥ 0,3um.  |  |
| 3. | Komora wyposażona w dwa wentylatory: jeden obsługujący filtr główny i drugi obsługujący filtr wylotowy. Filtr główny pochylony względem poziomu (pod kątem prostym do szyby frontowej). |  |
| 4. | Wymiary: szerokość zewnętrzna maksymalnie do 100cm ; głębokość obszaru pracy nie mniejsza niż 63cm w tym blat bez perforacji o głębokości minimum 47cm ; szerokość robocza nie mniejsza jak 90cm ; wysokość robocza nie mniejsza niż 77cm ; głębokość zewnętrzna do 80cm . |  |
| 5. | Boki komory bezpieczne, pełne ( nie przeszklone), malowane farbami epoksydowymi.  |  |
| 6. | Narożniki komory zaoblone ułatwiające utrzymanie urządzenia w czystości. |  |
| 7. | Blat roboczy ze stali nierdzewnej, dzielony (panelowy). Otwory w tylnej części blatu umiejscowione poza przestrzenią roboczą na ścianie tylnej tuż nad blatem. Wnętrze obszaru pracy malowane białymi, nieodblaskowymi farbami epoksydowo-poliestrowymi. |  |
| 8. | Szyba frontowa: **ustawiona pod kątem/skośnie (80o) w stosunku do blatu roboczego ;** nie przepuszczalna dla promieniowania UV ; umożliwiająca całkowite zamknięcie komory od frontu oraz otworzenie komory roboczej ponad górną krawędzią szyby; przesuwana ręcznie w kierunku góra-dół; funkcja umożliwiająca czyszczenie wewnętrznej części szyby frontowej poprzez włożenie ręki do komory roboczej ponad górną krawędzią opuszczonej w prowadnicach szyby frontowej, bez konieczności odchylania jej od położenia roboczego (bez zmiany jej nachylania względem blatu); uszczelniona w pozycji całkowitego opuszczenia. |  |
| 9. | Panel sterowniczy umieszczony na frontowej części komory kontrolujący wszystkie funkcje komory. Wszystkie funkcje komory uruchamiane za pomocą niezależnych przycisków membranowych opatrzonych charakterystycznymi piktogramami. |  |
| 10. | Sterowanie mikroprocesorowe - kontrola prędkości przepływu powietrza z aktualnie wyświetlaną na panelu kontrolnym komory wartością w m/s oraz sygnalizacją alarmową w przypadku nieprawidłowości. |  |
| 11. | Obecna funkcja wyświetlania na panelu sterowniczym liczby godzin pracy komory oraz lampy UV. |  |
| 12. | Oświetlenie obszaru pracy- intensywność co najmniej 1100 lux. |  |
| 13. | Przynajmniej dwa gniazda elektryczne umieszczone na tylnej ścianie komory. |  |
| 14. | Komora wyposażona wfabrycznie przygotowane otwory do zamontowania zaworów mediów umieszczone na obu bokach komory (co najmniej po dwa otwory). |  |
| 15. | Informacja o włączonej lampie UV poprzez dodatkową sygnalizację ( świecące diody ) na panelu sterowniczym w celu podniesienia bezpieczeństwa używania wymienionych akcesoriów. |  |
| 16. | Komora wyposażona w przesuwane podpory pod ręce zapobiegające zasłonięciu otworów wlotowych powietrza oraz zajęcie optymalnej pozycji podczas pracy. |  |
| 17. | Komora wyposażona w funkcję stand-by, czyli tryb oczekiwania na pracę z filtracją HEPA, utrzymujący komorę w ciągłej gotowości do pracy przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia energii. Funkcja uruchamiana zarówno z przycisku umieszczonego na panelu sterującym jak i automatycznie po całkowitym opuszczeniu szyby frontowej. |  |
| 18. | Automatyczna kompensacja prędkości przepływu w miarę wzrostu zapchania filtrów. |  |
| 19. | Lampa UV w górnej przedniej części komory z programatorem czasu pracy i blokowaniem wszystkich pozostałych funkcji komory podczas jej pracy. |  |
| 20. | Podstawa do komory, stelaż o regulowanej wysokości przynajmniej w zakresie od 75 do 95 cm, regulacja przynajmniej co 5 cm. **Podstawa musi posiadać zwiększoną odporność na korozję, co należy potwierdzić dołączonym do oferty dokumentem** wystawionym przez niezależne laboratorium akredytowane, potwierdzającym wykonanie badań zgodnie z normą PN-EN ISO 9227:2012 i PN-EN ISO 10289:2002. |  |
| 21. | Poziom głośności nie większy niż 55dB. |  |
| 22. | Zużycie energii nie większe niż 150 W i nie większe niż 40 W w trybie stand-by |  |
| 23. | Zasilanie 230V/50-60Hz |  |
| 24. | **Komora musi posiadać i należy dołączyć jego kopię do oferty,** ważny certyfikat bezpieczeństwa mikrobiologicznego typu EN12469:2000 wydany przez upoważnioną do tego jednostkę certyfikującą (nie będą uznane oświadczenia lub deklaracje producenta lub oferenta, że urządzenie spełnia lub jest zgodne z normą EN12469:2000). |  |
| 25. | **Komora musi posiadać deklaracje zgodności CE - kopię dokumentu należy dołączyć do oferty.** |  |
| 26. | **Bezwzględnie wymaga się dołączenia do oferty kopii dokumentu wystawionego przez producenta urządzenia potwierdzającego autoryzację dystrybucji i serwisu dla Wykonawcy, jeśli nie jest on producentem.** |  |