

Zabrze, dnia 11.01.2021r

Odpowiedzi na pytania

DLA PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NA ROBOTY BUDOWLANE

„Budowa magistrali przyłączeniowej od EC Zabrze do komory przyłączeniowej KP”

Niniejsze postępowanie jest częścią projektu:

„Budowa sieci ciepłowniczej do osiedli Rokitnica i Helenka w Zabrzu połączona z likwidacją dwóch kotłowni osiedlowych, POIS.01.07.02-00-0002/19” w ramach poddziałania POIS.01.07.02 - Efektywna dystrybucja ciepła i chłodu w województwie śląskim działania POIS.01.07.00 - Kompleksowa likwidacja niskiej emisji na terenie województwa śląskiego oś priorytetowa POIS.01.00.00 - Zmniejszenie emisyjności gospodarki Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014 – 2020.

numer ogłoszenia (TED): 2020/S 247-614791

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zmianami) niniejszym podajemy pytania jakie wpłynęły do Zamawiającego i udzielamy odpowiedzi:

PYTANIA /ODPOWIEDZI:

1. Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania rur i kształtek preizolowanych posiadających skuteczną barierę dyfuzyjną objętą procedurą patentową – wyrobów preizolowanych, których podstawę pozytywnej oceny właściwości użytkowych stanowi Krajowa Ocena Techniczna, tj. rur i kształtek preizolowanych z rurą osłonową polietylenową o pogrubionych ściankach, stanowiącą skuteczną barierę dyfuzyjną – barierę wykonaną w inny sposób niż przez umieszczenie foli aluminiowej na styku rura osłonowa PEHD a pianka PUR?

Ponadto zaznaczamy, że metodą tą zostaną wyprodukowane zarówno rury jak i kształtki preizolowane, co umożliwi pozyskanie przez Państwa lepszej oferty pod względem technicznym niż oferty, gdzie aluminiowa bariera dyfuzyjna stosowana jest jedynie na rurach prostych. Prosimy o potwierdzenie możliwości zastosowania takiego rozwiązania w realizacji przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zgodnie z SIWZ i dokumentacją techniczną do wykonania sieci dopuszcza wszystkie rury preizolowane, które posiadają barierę dyfuzyjną umieszczoną zgodnie z normą PN-EN 253 pomiędzy osłoną PE-HD a pianką PUR oraz spełniające wymagania normy PN-EN 253:2009+A2:2015.

Zastosowanie przy wykonaniu zamówienia rur preizolowanych wyprodukowanych metodą ciągłą z barierą aluminiową daje oferentowi dodatkowe punkty w ocenie ofert.

2. Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania złączy pochodzących od producenta innego niż oferowane wyroby preizolowane, gdzie gwarancja na cały system (kompletną dostawę materiałów preizolowanych) zostanie udzielona przez Wykonawcę/ dostawcę materiałów preizolowanych?

Zgodnie z SIWZ Zamawiający wymaga aby cały system preizolowany zastosowany do realizacji zadania pochodził od jednego producenta.

3. Jako kryterium oceny ofert Zamawiający określił:

70 pkt. cena,

30 pkt. ocena techniczna, gdzie zgodnie z pkt. 20.3 SIWZ na oceną taką składają się:

15 pkt. za „zastosowanie przy wykonaniu zamówienia rur preizolowanych o współczynnika przewodzenia ciepła mniejszym niż 0,024 W/mK przed starzeniem jak i po starzeniu, przy gęstości pianki na rurze preizolowanej nie mniejszej niż 60 kg/m³ wg PN-EN 253:2009 + A2:2015 dla oferowanego systemu preizolowanego”,

15 pkt. za „zastosowanie przy wykonaniu zamówienia rur preizolowanych wyprodukowanych metodą ciągłą z barierą aluminiową umieszczoną pomiędzy pianką PUR a płaszczem HDPE zgodnie z Normą PN-EN 253:2009 + A2:2015 dla oferowanego systemu preizolowanego”.

W związku z powyższym, czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania rur preizolowanych, produkowanych metodą tradycyjną, bez bariery dyfuzyjnej, o współczynnika przewodzenia ciepła (przed starzeniem jak i po starzeniu) większym niż 0,024 W/mK?

Zgodnie z SIWZ oraz dokumentacją projektową załączoną do przetargu Zamawiający do wykonania sieci dopuszcza wszystkie rury preizolowane posiadające barierę dyfuzyjną umieszczoną zgodnie z normą PN-EN-253 pomiędzy osłoną PE-HD a pianką PUR oraz spełniające wymagania normy PN-EN 253:2009+A2:2015. W związku z powyższym Zamawiający nie dopuszcza do stosowania rur preizolowanych bez bariery dyfuzyjnej niezależnie od wartości współczynnika przewodzenia ciepła.

4. Czy Zamawiający dopuszcza możliwość dostarczenia wyrobów preizolowanych posiadających niez izolowane oba końca rur przewodowych (wolne od izolacji) na długości min. 150mm (zgodnie z PN-EN253)? Opis zawarty w STWiORB – zalecenie aby długość niez izolowanych końców rur stalowych wynosiła ok. 220 mm – wskazują na konkretnego producenta i narusza zasadę konkurencyjności.

Zamawiający dopuszcza dostarczenie wyrobów preizolowanych posiadających wolne od izolacji końce rur przewodowych o długości min. 150mm.

5. Czy, w celu potwierdzenia spełnienia wymagań określonych w SIWZ dla złącz termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie oraz złącz elektrogrzewalnych, Zamawiający dopuszcza możliwość przedstawienia badań, o których mowa w SIWZ, wykonanych przez niezależne laboratorium badawcze, posiadające odpowiedni certyfikat i uprawnienia do wykonywania takich badań (np. laboratorium certyfikowane, a nieakredytowane)?

Zamawiający w SIWZ w pkt. 9.12 dokładnie wyszczególnił jakich dokumentów będzie żądał od Wykonawcy w celu potwierdzenia wskazanych w dokumentacji projektowej i STWiOR wymaganych minimalnych parametrów technicznych systemu technologii rur preizolowanych.

6. Zamawiający w SIWZ określił, iż „dopuszcza stosowanie materiałów równoważnych...”, „materiały do połączeń mufowych spełniające wymagania technologiczne i wytrzymałościowe nie gorsze niż te wyspecyfikowane w komplecie dokumentacji projektowej, niepowodujących zmian systemu montażowego, przebiegu trasy, a w szczególności zmiany działek terenu i głębokości posadowienia w stosunku do projektu” oraz, że „cały system preizolowany (rury, trójniki, mufy itd.) zastosowany do realizacji zadania musi pochodzić od jednego producenta”. W dokumentacji projektowej nie wskazano jakiego producenta zostały przewidziane do realizacji zadania materiały preizolowane, natomiast dla złącz elektrogrzewalnych dla średnic HDPE $\geq\varnothing$ 400 zawarto dodatkowy wymóg, iż muszą to być mufy otwarte, „muszą mieć możliwość zastosowania jako redukcyjne” oraz muszą „mieć możliwość ukosowania do 10°”. Według naszych informacji producentem złącz zgrzewanych elektrycznie otwartych redukcyjnych jest jedynie firma Logstor, która jednocześnie jest producentem systemu rur preizolowanych, spośród obecnych na rynku sześciu producentów. Ponadto według dokumentacji projektowej na sieci nie występują złącza redukcyjne oraz nie występują ukosowania spawów o kątach 10° (wg schematu montażowego maksymalne ukosowanie to 3°). Stąd wymóg dostarczenia takich złącz, zawarty w SIWZ, nie odnosi się do przedmiotu zamówienia (wymóg ten jest zbędny) i ogranicza konkurencję. Zapisy zawarte w SIWZ przede wszystkim naruszają zasadę równego traktowania i zachowania konkurencyjności. Zamawiający zobowiązany jest do przygotowania i przeprowadzenia postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców, co jest istotą przetargu nieograniczonego. Wymagania zawarte w SIWZ nie mogą ograniczać konkurencji w celu pozyskania przez Zamawiającego atrakcyjnych ofert i przejrzystego wydatkowania środków publicznych.

W związku z powyższym, prosimy o wykreślenie wymogu określającego, iż złącza elektrogrzewalne otwarte oraz muszą mieć możliwość zastosowania jako redukcyjne oraz muszą mieć możliwość ukosowania do 10°.

Według wiedzy Zamawiającego na terenie Państw Członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego jest kilku producentów rur preizolowanych posiadających takie rozwiązania. Mając na uwadze specyfikę terenu, ukształtowanie trasy rurociągu, oddziaływanie szkód górniczych na konstrukcje sieci, Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w dokumentacji projektowej.

7. Czy w przypadku spełnienia wymagań wytrzymałościowych przez materiały preizolowane wykonane ze stali P235GH (zgodnej z wymaganiami normy PN-EN:253), czego potwierdzeniem będzie przeprowadzenie kompletu obliczeń (nie później niż w dniu składania oferty tj. 25.01.2021) zgodnie z najnowszą edycją normy PN-EN:13941 oraz pisemne uzgodnienie z projektantem sieci (nie później niż w dniu składania oferty tj. 25.01.2021), Zamawiający dopuści do wykonania zadania z takiej stali?

Zamawiający dopuści do wykonania sieci ciepłowniczej ze stali P235 GH pod warunkiem wykonania pełnych przeliczeń wytrzymałościowych sieci ciepłowniczej potwierdzonych przez autora projektu. Powyższe przeliczenia wraz z potwierdzeniem ich prawidłowości oferent, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, będzie zobowiązany złożyć w terminie wezwania do złożenia oświadczeń i dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art.25 ust.1. PZP, w szczególności opisanych w pkt 9.2-9.4 i 9.12 SIWZ.

Kopia:

D, DT, DO, TR, TRP



PREZES ZARZĄDU

inż. Lesław Złotorowicz
DYREKTOR