

Strona internetowa Zamawiającego
profil Zamawiającego na portalu
platformazakupowa.pl

Dotyczy:
postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o nazwie
REGENERACJI WĘGLA AKTYWNEGO (2)

Toruńskie Wodociągi Sp. z o.o. w Toruniu (zwana dalej „Zamawiającym”) w związku ze złożonymi pytaniami do specyfikacji istotnych warunków zamówienia (zwanej dalej „SIWZ”) działając na podstawie § 4 pkt. VII ust. 2, 3 oraz 5 *Regulaminu udzielania zamówień na dostawy, usługi lub roboty budowlane w Spółce Toruńskie Wodociągi Sp. o.o.* (opublikowanego na stronie internetowej pod adresem:

http://www.wodociagi.torun.com.pl/pliki/za_cznik_4_pz04_wyd14_regulamin_udzielenia_zam_wie.pdf i zwanego dalej „Regulaminem”) odpowiada na zadane pytanie, jak niżej:

Pytanie nr 2 [numeracja Zamawiającego]:

- 1) W Opisie Przedmiotu Zamówienia Zamawiający wymaga, aby węgiel aktywny po regeneracji posiadał uziarnienie 0,8- 2,0mm . Tymczasem węgiel aktywny przeznaczony do regeneracji jest węglem o uziarnieniu 0,6-2,36 mm. Węgiel po regeneracji powinien posiadać takie samo uziarnienie co węgiel pierwotny , czyli 0,6-2,36 mm.
Proszę o dostosowanie wymagań w zakresie uziarnienia do parametrów węgla zużytego.

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

Zamawiający precyzyjnie określił wymagania w zakresie parametrów węgla zregenerowanego oraz węgla świeżego przeznaczonego do uzupełnienia ubytków na podstawie badań technologicznych prowadzonych w okresie eksploatacji złoża w latach 2013 – 2017. Z badań tych wynika, że w całym okresie eksploatacyjnym 85 - 88 % całości złoża mieściło się w przedziale uziarnienia od 0,80 do 2,00 mm. Parametr ten spełniał oczekiwania zarówno w odniesieniu do redukcji zanieczyszczeń wody uzdatnionej jak i utrzymania warunków hydraulicznych pracy filtrów. Ponieważ podlegający regeneracji węgiel w pierwszym okresie jego eksploatacji zawierał ok. 17 % ziarna o rozmiarze powyżej 2,00 mm, a w późniejszych okresach udział ten utrzymywał się na poziomie ok. 8 %, Zamawiający, na wniosek Wykonawcy, dopuszcza poszerzenie wymaganego przedziału rozmiaru granул do zakresu 0,80 – 2,36 mm. Zakres uziarnienia 0,6 – 0,8 uważamy za niedopuszczalny ze względu na niewielką przydatność granул o tym rozmiarze w eksploatacji złoża z jednoczesnym powodowaniem ograniczeń w procesie jego eksploatacji (np. odpłukiwania).

Pytanie nr 3 [numeracja Zamawiającego]:

- 2) W Opisie Przedmiotu Zamówienia Zamawiający wymaga, aby węgiel aktywny po regeneracji posiadał 5% podziarna i 5% nadziarna. Zgodnie z obowiązującą normą dotyczącą węgla aktywnego sumaryczna ilość podziarna i nadziarna powinna wynosić max. 15% . Jednocześnie ilość nadziarna nie ma negatywnego wpływu na prowadzenie procesu filtracji.
Proszę o usunięcie wymogu dotyczącego nadziarna lub dostosowanie wymogu do obowiązujących norm.

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

W kontekście zmiany warunków w zakresie uziarnienia złoża (odpowiedź na pyt. 1) Zamawiający podtrzymuje warunek zawartości nadziarna w złożu na poziomie $\leq 5\%$. Zamawiający zwraca jednocześnie uwagę, że podane w Opisie Przedmiotu Zamówienia (zwanego również „OPZ”) warunki zawartości podziarna i nadziarna (razem $\leq 10\%$) spełniają kryterium normy, na którą powołuje się Oferent (max 15 % sumy ilości pod- i nadziarna).

Pytanie nr 4 [numeracja Zamawiającego]:

- 3) Węgiel poddawany reaktywacji jest węglem aktywnym granulowanym, nieformowanym. Zamawiający wymaga, aby parametr wytrzymałości mechanicznej wykonany był zgodnie z normą PN90/C-97554. Norma ta dotyczy wyłącznie węgla formowanych. Dla węgla typu granulowanego, nieformowanego należy zastosować normę PN-EN12915-1.

Proszę o dostosowanie normy do rodzaju węgla aktywnego poddawanego regeneracji.

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

Zamawiający powołuje się na normę PN-90/C-97554 ze względu na dążenie do ujednoczenia wyników badań złóż wszystkich węgla aktywnych będących w zasobach eksploatacyjnych Zamawiającego. Umożliwi to precyzyjną i jednoznaczną interpretację uzyskiwanych wyników oraz ich analizę w kontekście prowadzonej działalności w zakresie eksploatacji filtrów węglowych. Zamawiający nie wprowadzi sugerowanej zmiany.

Pytanie nr 5 [numeracja Zamawiającego]:

- 4) Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia wymaga dostawy węgla świeżego o uziarnieniu 0,8-2,0 mm. Węgiel zużyty poddawany regeneracji ma uziarnienie 0,6-2,36 mm. Węgiel po reaktywacji powinien być uzupełniony węglem aktywnym o tym samym uziarnieniu dla zachowania jednorodności złoża węglowego.

Proszę o dokonanie uziarnienia dla węgla świeżego na : 0,6-2,36 mm oraz ilość podziarna max. 5% .

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

Odpowiedź na pyt. nr 4) [Pytanie nr 5 – wg numeracji Zamawiającego] pozostaje analogiczna jak odpowiedź na pyt. nr 1) [Pytanie nr 2 – wg numeracji Zamawiającego] z uzupełnieniem o uwagi zawarte w odpowiedzi na pyt. nr 2) [Pytanie nr 3 – wg numeracji Zamawiającego].

Pytanie nr 6 [numeracja Zamawiającego]:

- 5) Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia wymaga aby wytrzymałość mechaniczna dla węgla świeżego wynosiła powyżej 97% . Zużyty węgiel aktywny jest węglem granulowanym nieformowanym produkowany z węgla kamiennego. Węgiel świeży użyty na dosypkę powinien być materiałem tego samego typu. Typowa wytrzymałość mechaniczna dla węgla aktywnego granulowanego, nieformowanego i produkowanego z węgla kamiennego wynosi 92- 95% i określana jest wg normy PZ-EN12915-1.

Proszę o dostosowanie wymogu dla parametru wytrzymałości dla węgla granulowanego nieformowanego tj. : wytrzymałość mechaniczna min. 92% wg normy PN-EN12915-1 .

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

Wytrzymałość mechaniczna węgla przeznaczonego do regeneracji w całym okresie eksploatacji utrzymywała się w przedziale 97,3 – 98,4 %. Parametr ten dla węgla świeżego (będącego uzupełnieniem ubytków technologicznych) w procesie reaktywacji został określony na wskazanym w OPZ poziomie ($\geq 97\%$), co stanowić ma zabezpieczenie przed pogorszeniem wytrzymałości złoża powstałym w procesie reaktywacji. Ponieważ wytrzymałość mechaniczna złoża w początkowej fazie jego eksploatacji wynosiła ok. 95 %, Zamawiający – powodowany koniecznością utrzymania racjonalności warunków wykonania usługi – dopuszcza obniżenie dopuszczalnej wytrzymałości węgla uzupełniającego ubytki technologiczne (świeżego) do poziomu $\geq 95\%$ (PN-90/C-97554).

Pytanie nr 7 [numeracja Zamawiającego]:

- 6) Czy Zamawiający wymaga, osobno dostarczonego węgla po reaktywacji i osobno węgla świeżego?

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

W celu pełnej weryfikacji jakościowej otrzymanego produktu Zamawiający wymaga ze strony Wykonawcy dostarczenia węgla po reaktywacji oraz węgla świeżego w oddzielnych opakowaniach typu big-bag.

Pytanie nr 8 [numeracja Zamawiającego]:

- 7) W obecnym postępowaniu Zamawiający wymaga, aby próbki węgla aktywnego pobierane były z komór filtracyjnych po zasypaniu i odplukaniu złoża po uzyskaniu właściwych parametrów wody pofiltracyjnej. Proponujemy, aby pobór próbek odbywał się w sposób opisany w przetargu w 2017 roku tj. :
Próbki do badań kontrolnych będą pobrane z opakowań typu big-bag osobno dla węgla po regeneracji i osobno dla węgla świeżego przeznaczonego do uzupełnienia ubytków technologicznych. Uzyskanie pozytywnego wyniku badań potwierdzających spełnienie parametrów dla węgla świeżego i węgla po reaktywacji umożliwi Wykonawcy zasypanie materiału filtracyjnego do filtrów węglowych. Ostateczny wynik kwalifikujący węgiel do zasypania określony zostanie na podstawie rachunku średniej ważonej uwzględniającego parametry oraz wzajemną proporcję obu rodzajów dostarczonego węgla.
Proszę o zmianę sposobu pobierania próbek zgodnie z opisem przedstawionym powyżej.

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

Zamawiający dopuszcza wskazany przez Wykonawcę sposób weryfikacji parametrów węgla po reaktywacji oraz węgla świeżego, polegającego na pobraniu i zbadaniu próbek z opakowań big-bag oraz wyliczeniu jakości produktu na podstawie stosownej proporcji. Zamawiający zastrzega jednak, że w uzasadnionych przypadkach (np. w sytuacji braku możliwości pobrania reprezentatywnej próby węgla po reaktywacji lub węgla świeżego z opakowań big-bag) ostateczna weryfikacja jakości wykonania usługi nastąpi w sposób wskazany w OPZ (po zasypaniu i odplukaniu złoża).

Pytanie nr 9 [numeracja Zamawiającego]:

- 8) Czy Zamawiający wymaga, aby węgiel świeży dostarczony na uzupełnienie strat powstałych w procesie reaktywacji był węglem tego samego typu co węgiel aktywny zużyty tj. Aquasorb 6100 8x30?

Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:

Zamawiający nie ma prawa wymagać dostarczenia produktu określonego producenta i typu – w tym wskazanego w pytaniu Oferenta węgla Aquasorb 6100.

Pytanie nr 10 [numeracja Zamawiającego]:

- 9) Realizacja ww. zadania będzie prowadzona w okresie jesienno-zimowym. Prace związane z opróżnianiem węgla zużytego mokrego oraz zasypką węgla po regeneracji nie mogą być prowadzone w temperaturach poniżej 0°C. Również węgiel mokry nie może być składowany ani transportowany w temperaturze poniżej 0°C ponieważ grozi to zmarznięciem węgla aktywnego i brakiem możliwości rozładunku z opakowań typu big-bag.
Proszę o wprowadzenie w umowie zapisu o możliwości przerwania prac i możliwości przesunięcia terminu realizacji zadania w przypadku wystąpienia niskich temperatur poniżej 5°C w ciągu dnia.

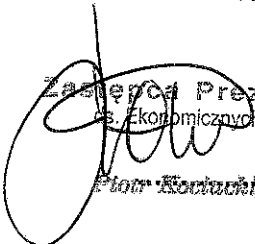
Odpowiedź Zamawiającego na w/w pytanie brzmi:


Zamawiający ma na celu przeprowadzenie procesu regeneracji w sposób zapewniający poszanowanie produktu, którego dotyczy proces. W związku z powyższym dopuszcza się zawieszenie wykonywania prac w związku z niesprzyjającymi warunkami atmosferycznymi.

Rozumie się przez to utrzymywanie się w porze dziennej temperatur uniemożliwiających magazynowanie węgla poza filtrem w postaci niezamarzniętej lub innych czynników grożących trwałemu uszkodzeniu złoża (np. opadów marznącego deszczu, śniegu, zalodzenia, itp). Zamawiający zastrzega sobie prawo do bieżącej oceny warunków atmosferycznych realizacji usługi oraz, na podstawie tej oceny i w porozumieniu z Wykonawcą, do podjęcia decyzji o przerwaniu prac, gdy te warunki będą niesprzyjające. Zamawiający nie widzi jednak podstaw do obligatoryjnego zawieszania realizacji prac w określonej w pytaniu Wykonawcy temperaturze poniżej 5 °C, ponieważ wyklucza to prowadzenie prac w zakresie od 0 °C do 5 °C, na co nie ma zgody Zamawiającego. Zapis, o który wnioskuje Wykonawca, może skutkować nieuzasadnionym opóźnieniem zakończenia realizacji zadania oraz wynikającymi z tego komplikacjami technologicznymi i proceduralnymi.

W imieniu Zamawiającego

Zarząd Spółki


Zastępca Prezesa
s. Ekonomicznych
Piotr Kocuch


Prezes
Władysław Majewski