Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót

Zadanie: Remont pomieszczeń Collegium Maximum Uniwersytetu Przyrodniczego w Poznaniu

Konstrukcja nadproży stalowych w powiększanych otworach drzwiowych

1. WSTĘP

Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest dokumentem będącym podstawą do udzielenia zamówienia i zawarcia umowy na wykonanie remontu sal wykładowych w Collegium Maximum Uniwersytetu Przyrodniczego w Poznaniu

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania stalowych nadproży w powiększanych otworach drzwiowych

Zakres robot objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności mające na celu wykonanie nadproży stalowych w powiększanych otworach drzwiowych

2. MATERIAŁY

Materiały stosowane do wykonywania i montażu konstrukcji metalowych powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w aktualnych normach.

Stal konstrukcyjna stosowana do wykonywania elementów stalowych powinna odpowiadać wymaganiom norm: PN-EN 10025-1 do 6:2007, PN-EN 10219-1 do 2:2007, PN-EN 10162:2005.

Kształtowniki stosowane do wykonania elementów stalowych powinny ponadto odpowiadać następującym wymaganiom:

- mieć atesty hutnicze i zaświadczenia odbioru,
- mieć trwałe ocechowanie,
- mieć wybite znaki cechowe

Łączniki

Śruby, nakrętki, kotwy i inne akcesoria do łączenia elementów stalowych powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-ISO 8992:1996, PN-ISO 1891:1999 oraz PN-EN ISO 2320:2004, a ponadto: śruby w połączeniach zwykłych (niesprężanych) powinny odpowiadać wymaganiom norm: PNEN ISO 4016:2002, PN-EN 15048-1:2008,

2.1. Składowanie materiałów

Materiały należy dostarczać na budowę wraz ze świadectwami jakości, kartami gwarancyjnymi, protokołami odbioru technicznego. Dostarczone na miejsce budowy materiały należy sprawdzić pod względem zgodności z dokumentacją projektową oraz kompletności i zgodności z danymi producenta. W przypadku stwierdzenia wad lub nasuwających się wątpliwości mogących mieć wpływ na jakość wykonania robót, materiały należy przed ich wbudowaniem poddać badaniom określonym przez dozór techniczny robót.

Składowanie materiałów powinno odbywać się zgodnie z zaleceniami producentów, w warunkach zapobiegających zniszczeniu, uszkodzeniu lub pogorszeniu się właściwości technicznych na skutek wpływu czynników atmosferycznych lub fizykochemicznych. Należy zachować wymagania wynikające ze specjalnych właściwości materiałów oraz wymagania w zakresie bezpieczeństwa przeciwpożarowego.

3.TRANSPORT

Do transportu materiałów i sprzętu budowlanego stosować sprawne technicznie i zaakceptowane przez Inspektora środki transportu. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość robót i właściwości przewożonych towarów. Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego (kołowego, szynowego, wodnego) tak pod względem formalnym jak i rzeczowym.

4. SPRZĘT

Do wykonania robót będących przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej można stosować dowolny, sprawny technicznie sprzęt do skręcania drobnych konstrukcji stalowych.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne warunki wykonania robót

Elementy stalowe główne powinny być przycięte na wymiar w wyspecjalizowanym zakładzie.

5.2 Wytworzenie konstrukcji

Przy wytwarzaniu i montażu konstrukcji należy uwzględnić klasę konstrukcji zgodnie z dokumentacją projektową.

5.4. Montaż konstrukcji na budowie

Montaż konstrukcji stalowych powinien się odbywać zgodnie z projektem technologicznym robót opracowanym przez Wykonawcę zatwierdzonym przez Inspektora.

3. Montaż należy prowadzić zgodnie z projektem konstrukcji oraz projektem montażu opracowanym przez Wykonawcę zapewniającym stateczność konstrukcji we wszystkich fazach prowadzenia robót, z zastosowaniem środków zapewniających stateczność w każdej fazie montażu, tak aby konstrukcja miała zdolność przenoszenia sił wywołanych wpływami atmosferycznymi oraz obciążeniami montażowymi, sprzętem i materiałem.

4. Roboty należy prowadzić tak, by żadna część konstrukcji nie została podczas montażu przeciążona lub trwale odkształcona.

5. Położenie elementów konstrukcji powinno być ustalone i oceniane za pomocą odpowiedniego sprzętu pomiarowego z dokładnością niezbędną do zachowania wymaganych tolerancji montażu.

7. Stałe połączenia elementów konstrukcji powinny być wykonywane dopiero po dopasowaniu styków i wyregulowaniu całej konstrukcji lub jej niezależnej części

6.KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Wymagania ogólne

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów. Wykonawca zapewni odpowiedni system i środki techniczne do kontroli jakości robót na terenie budowy. Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobat Technicznych przez jednostki posiadające odpowiednie uprawnienia budowlane.

6.1. Wymagania szczegółowe

Wykonanie elementów, oraz montażu konstrukcji wraz z pomiarami kontrolnym wykonać zgodnie z PN-EN 1090-1:2010 oraz PN-EN 1090-2:2009.

7.OBMIAR ROBÓT

Obmiaru poszczególnych robót dokonuje się zgodnie z zasadami opisanymi w odpowiednich Katalogach Nakładów Rzeczowych

7.ODBIÓR ROBÓT

-odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

- odbiór częściowy

- odbiór końcowy

- odbiór pogwarancyjny

Przy odbiorze końcowym Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu: - aktualną Dokumentację Projektową Powykonawczą - protokół odbioru robót - oświadczenie Wykonawcy o wykonaniu robót zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami przepisami oraz posiadaną wiedzą techniczną.

8.PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności określone będą w umowie o roboty budowlane

9. PRZEPISY ZWIĄZANE

Wszystkie zastosowane normy zostały wymienione w poszczególnych punktach Szczegółowej Specyfikacji Technicznej