



MPK-Łódź

DOKUMENTACJA TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNA

SPODNIĘ DAMSKIE TYPY 5 POCKET

Dokumentacja jest własnością MPK Łódź.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Właściciela.

I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis, rysunek modelowy

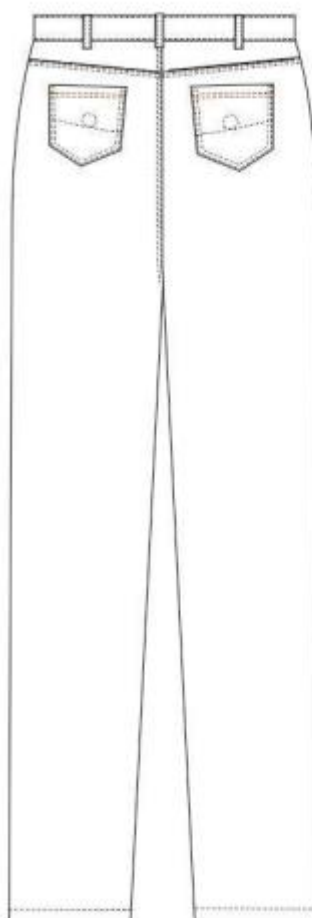
Spodnie damskie, całoroczne wykonane z tkaniny bawełnianej z elastanem. Nogawki zwężane ku dołowi, bez mankietów. W nogawkach przednich wykonane są kieszenie boczne półokrągłe, poziome, po prawej stronie dodatkowo zegarkówka. Na tyle odcinany karczek i dwie kieszenie naszywane z ozdobnym przeszyciem (zgodnie z wzorem poglądowym zamawiającego). Z przodu wykonany rozporek zapinany na zamek błyskawiczny i guzik. Regulacja – na bokach paska doszyte regulatory obwodu lub gumki umożliwiające płynną regulację obwodu pasa o ok 12 cm. Góra spodni wykończona paskiem lamowanym kieszeniówką. Na pasku umocowane jest 5 podtrzymywaczy. Górna krawędź zegarkówki i kieszeni tyłu przeszzyta pojedynczym stębnowaniem w kontrastowym kolorze.

Rys. 1

PRZÓD



Tył



2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj i charakterystyka materiału
1	Tkanina zasadnicza	Tkanina bawełniana z elastanem zgodnie z tabelą 2 i wzorem poglądowym zamawiającego.
2	Kieszeniówka	Tkanina bawełniana czerwono-biała zgodnie z tabelą 3 i wzorem poglądowym zamawiającego.
3	Włókniny	Włóknina z klejem
4	Guziki	Guziki czterdziurkowe poliestrowy o Ø16mm, kol. granatowy
5	Zamek	Zamek błyskawiczny metalowy, kolor taśmy -granatowy

II.WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej

Tabela 2.

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA			
1	Rodzaj materiału	Tkanina ubraniowa bawełniana z dodatkiem włókien elastycznych	
2	Splot	2/2 S twill/ 3/1 S twill	
3	Kolor gotowego wyrobu	Ciemny granat zgodny z wzorem poglądowym zamawiającego.	
4	Wykończenie	szmerglowanie	
WYMAGANIA			
Lp.	Wyszczególnienie- wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1.	2	3	4
1	Skład surowca	%	98 bawełna 2 elastan
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	255 ± 10
4	Skłonność do mechacenia się i pilingu (2000 suwów)	Stopień	3-4

2. Wymagania techniczne tkaniny kieszeniowej

Tabela 3.

Wymagania techniczne			
1	Skład surowcowy: 100% bawełna		
2	Kolory: granatowy, niebieski		
3	Splot: oxford		
Wymagania użytkowe			
Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wielkość wskaźnika
1	Masa powierzchniowa	g/m ²	148±5
2	Liczba nitki na decymetr: Osnowa Wątek		600 ± 16 440 ± 15

1. Rodzaje szwów i ściągów

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować poprzez dwukrotne przeszycie, w celu zabezpieczenia szwa przed pruciem.

2. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

3. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki przyjmuje się, jako wymiary kontrolne następujące wymiary ciała: wzrost, obwód pasa i obwód bioder. Zakresy i interwały dla wymiarów ciała:

Tabela 4.

Wymiary podstawowe	Wzrosty kobiet – interwał 6cm				
	Wzrost w cm	158	164	170	176
Zakres	155-160	161-166	167-172	173-178	179-184

Tabela 5.

Wymiary podstawowe	Obwody pasa i bioder kobiet – interwał 4cm										
Obwód pasa/bioder w cm	64/86	68/90	72/94	76/98	80/102	84/106	88/110	92/114	96/118	100/122	104/126
Zakres wymiaru pasa	62-65	66-69	70-73	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105
Zakres wymiaru bioder	84-87	88-91	92-95	96-99	100-103	104-107	108-111	112-115	116-119	120-123	124-127

1. Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 6.

	obwód pasa										
	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104
obwód bioder	62-65	66-69	70-73	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105
	84-87	88-91	92-95	96-99	100-103	104-107	108-111	112-115	116-119	120-123	124-127
158	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	155-160	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
164	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	161-166	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
170	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	167-172	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
176	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	173-178	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
182	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	179-184	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

2. Tabele wymiarów wyrobu gotowego

Tabela nr 7

TABELA WYMIARÓW WYROBU GOTOWEGO - SPODNI DAMSKIE 5-POCKET MPK

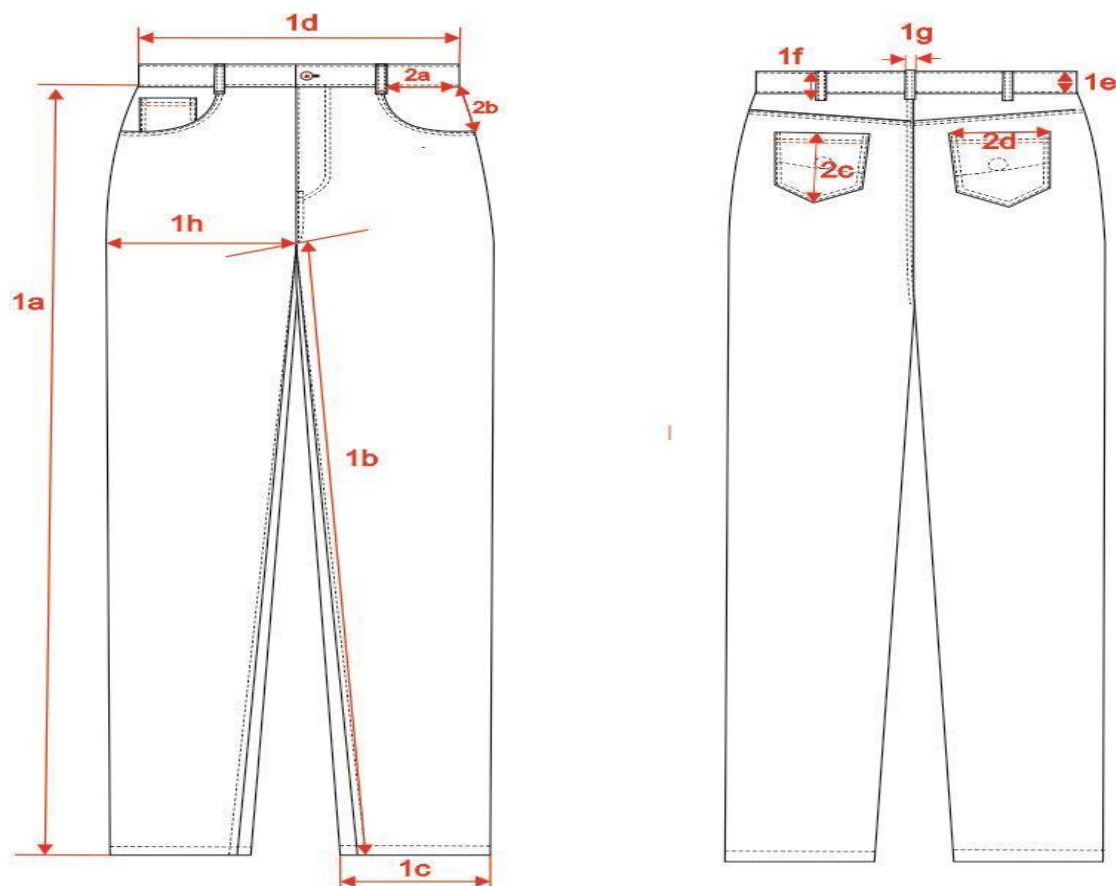
"ST"- standardowe

	Rozmiar	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	
Wymiary ciała	Obwód pasa	62-65	66-69	70-73	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	tolerancja ±4 cm
	Obwód bioder	83-86	87-90	91-94	95-98	99-102	103-106	107-110	111-114	115-118	119-122	123-126	127-130	131-134	
Wymiary spodni dasmkich - 5 pocket															
	połowa obwodu paska spodni mierzona na płasko po zapięciu spodni	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	2
	połowa obwodu spodni na wysokości bioder mierzona na płasko pod zamkiem	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	2
158 <small>155-160</small>	długość zewnętrzna nogawki spodni mierzona bez paska	94													2
164 <small>161-166</small>		97,5													2
170 <small>167-172</small>		101													2
176 <small>173-178</small>		104,5													2
182 <small>179-184</small>		108													2

"A"- talia +4cm

	Rozmiar	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	
Wymiar y ciała	Obwód pasa	66-69	70-73	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	tolerancja ±4 cm
	Obwód bioder	83-86	87-90	91-94	95-98	99-102	103-106	107-110	111-114	115-118	119-122	123-126	127-130	131-134	
Wymiary spodni dasmkich - 5 pocket															
	połowa obwodu paska spodni mierzona na płasko po zapięciu spodni	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	2
	połowa obwodu spodni na wysokości bioder mierzona na płasko pod zamkiem	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	2
158 <small>155-160</small>	długość zewnętrzna nogawki spodni mierzona bez paska	94													2
164 <small>161-166</small>		97,5													2
170 <small>167-172</small>		101													2
176 <small>173-178</small>		104,5													2
182 <small>179-184</small>		108													2

Rys. 2



II. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Wyrób powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jego wysokie parametry użytkowe, w szczególności nie powinien powodować miejscowych ucisków, okaleczeń, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

III. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku, zgodnie z normą PN-85/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.

IV. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE

1. Wszywka

Wszywka informacyjna zawiera: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, skład surowcowy, rozmiar wyrobu, imię i nazwisko użytkownika, numer służbowy, nr zajezdni, nr zlecenia, miesiąc i rok produkcji, sposób konserwacji. Wszywka wszyta jest w lamówkę na tyle spodni.

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres udzielonej gwarancji na wyrób.

2. Etykiety

Etykieta jednostkowa – zamocowana w widocznym miejscu, zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy,
- rozmiar wyrobu,
- miesiąc i rok produkcji,
- sposób konserwacji,

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy,
- rozmiar wyrobu,
- miesiąc i rok produkcji,
- sposób konserwacji,

3. Pakowanie

Wyrób należy złożyć tak, aby widoczne było zapięcie wraz z etykietą, a następnie włożyć do worka foliowego z naklejoną etykietą.

1. Transport

Wyroby powinny być transportowane, zapakowane pojedynczo w worki foliowe. Transport musi odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

