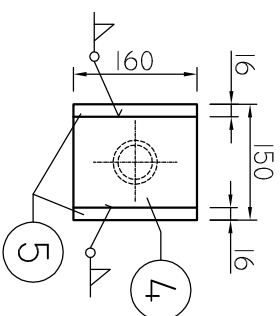
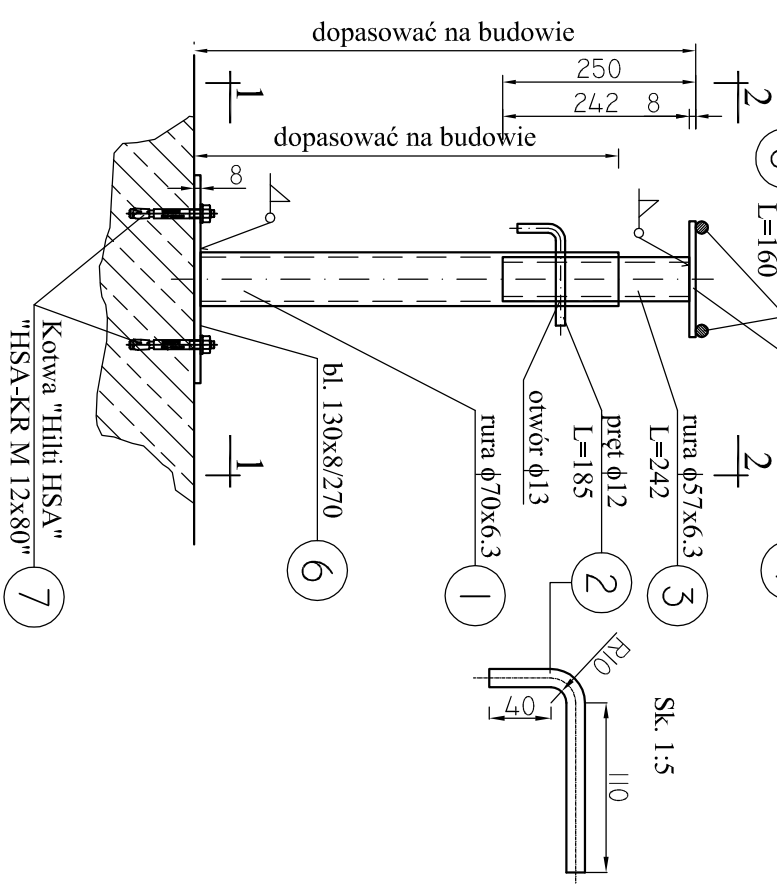


SCHEMAT WYKONANIA PODPÓR POD ZASUWY I PRZEPLYWOMIERZE szt. 5 SKALA 1:10

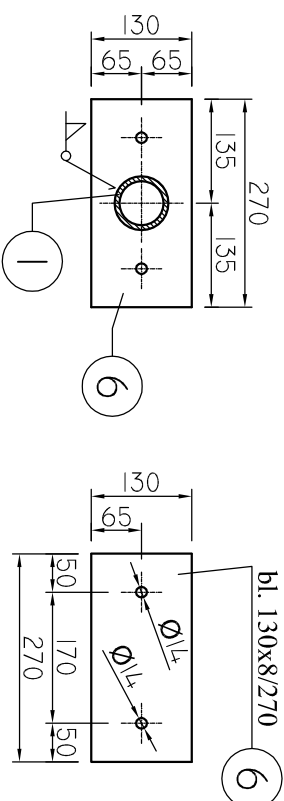
PRZEKRÓJ 2-2 Sk. 1:10



5 $\frac{\text{pret } \phi 16}{L=160}$ b1. 150x8/160 4



PRZEKRÓJ 1-1 Sk. 1:10



WYKAZ STALI

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	rura $\phi 70 \times 6,3$	550	9,99	5,49	1	5,49
2	pręt $\phi 12$	185	0,88	0,16	1	0,16
3	rura $\phi 57 \times 6,3$	242	7,88	1,90	1	1,90
4	bl. 150x8	160	9,42	1,50	1	1,50
5	pręt $\phi 16$	160	1,58	0,25	2	0,50
6	bl. 130x8	270	8,16	2,20	1	2,20
7	Kotwa "Hilti HSA" "HSA-KR M 12x80"		---	---	2	---

MASA STALI OGÓŁEM


[kg]	11,75
------	-------

x 5szt. = 58,8[kg]

UWAGI:

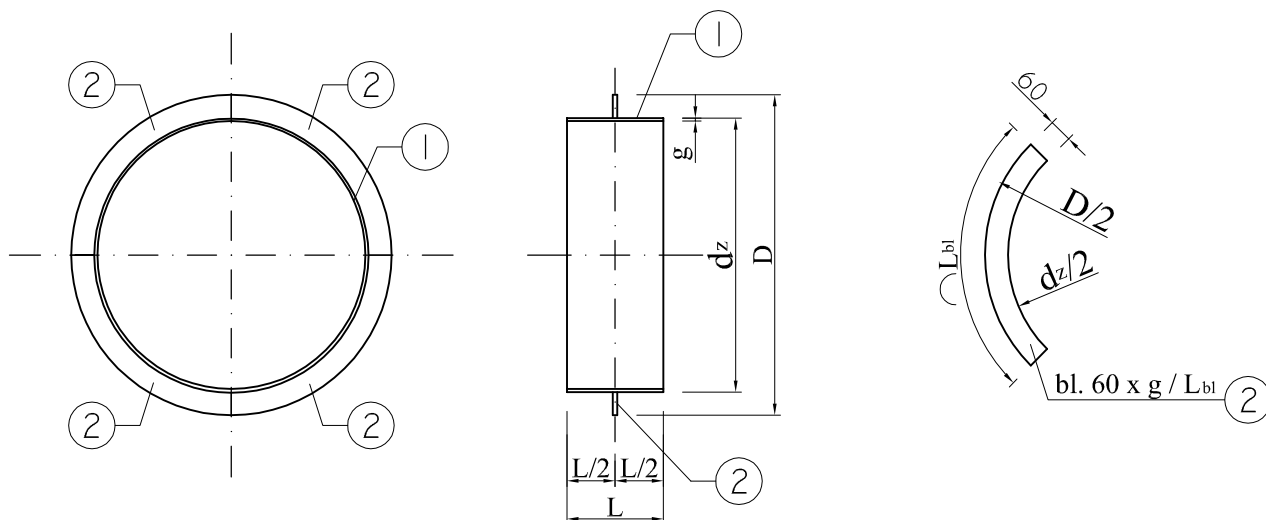
- wszystkie nie oznaczone na rysunku spoiny spawalnicze, wykonywać na 0.7g elementu cieńszego,
- otwór pod pręt zawleczeni wiercić na budowie po wyregulowaniu podpory,

Wszystkie elementy ze stali kwasoodpornej 1.4044 (316L), spawanie podpór metodą "TIG" w osłonie argonu

		Zakład Projektowo-Usługowy "NDSAN" ul. Hauke Bosaka 9, 25-217 Kielce tel./fax 041 361 15 38, 041 361 02 63 e-mail: biuro@nosan.pl		Nr rys. 5-K-06
Skala: 1:10				
Dykt.:	POMIOWNIA, SCIEGÓW W NSC.KOZIEŁCOWY NA DZ. NR EWID. 6563/2 DO OCZYSZCZALNI SCIEGÓW WRZĄZ Z KANAŁEM DOPROWADZAJĄCYM. GK.KOZIEŁCOWY, POWIĄSKOWSKI, WOJŚLASKIE DZ. NR EWID.: 164/1, 159/3, 159/5, 117/1, 118/2, 119, 120, 121/1, 117/7 (OBRĘB KOZIEŁCOWKI): 6564/3, 6564/4, 6563/2, 6562/2, 6104 (OBRĘB KOZIEŁCOWY)			
Projekt:	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY			
Tytuł rys.:	KOMORA WODOMIERZOWA, OB. NR 5 PODPOR. POD RUROCIĄ			
Branża:	Nazwisko i Imię	Nr upr.	Data	Podpis
Konstrukcja:	Inżynierowie:	-	11.2013r.	
Konstrukcja:	Projektowali:			
Konstrukcja:	inż. Andrzej Grudzien	KL-230/90	11.2013r.	
Konstrukcja:	Sprawdził:			
mgr inż. Małgorzata Grudzien	KL-106/93	11.2013r.		

KOMRA WODOMIERZOWA

TULEJE DO PRZEJŚĆ SZCZELNYCH ŁAŃCUCHOWYCH




UWAGI:

1. Wszystkie nie opisane na rysunku spoiny spawalnictwa wykonać na 0.7g elementu cieńszego,
2. Elementy ze stali nierdzewnej, nie mogą dotykać bezpośrednio do stali zwykłej (zbrojenia).
3. Wykonać indywidualnie lub zamówić u producenta przejść szczelnych łańcuchowych INTEGRA MALISZ -ZWIERZYCKI Sp.j. lub u odpowiednika.
4. Wymiary w mm.

TULEJE DO PRZEJŚĆ SZCZELNYCH ŁAŃCUCHOWYCH (wym. w mm)						
Tuleja	Śr. nom. rury	dz	g	D	L	Sztuk
T1	dla DN25 dla DN32	76,1	3,0	176,1	200	1
T5	dla DN80	139,7	3,0	239,7	200	2

STAL 316L [1.4404] kwasoodporna,
spawanie metodą "TIG" w osłonie argonu.



Zakład Projektowo-Usługowy "NOSAN"
ul. Hauke Bosaka 9; 25-217 Kielce
tel./fax: 041 361 15 38, 041 361 02 63
e-mail: biuro@nosan.pl

Nr rys.

5-K-07

Skala:

1:20

Objekt	POMPOWNI ŚCIEKÓW W MŚC.KOZIEGŁOWY NA DZ. NR EWID. 6563/2 DO OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW WRAZ Z KANAŁEM DOPROWADZAJĄCYM. GM.KOZIEGŁOWY, POW.MYSZKOWSKI, WOJ.ŚLĄSKIE DZ. NR EWID.: 164/1, 159/3, 159/5, 117/1, 118/2, 119, 120, 121/1, 117/7 (OBRĘB KOZIEGŁÓWKI); 6564/3, 6564/4, 6563/2, 6562/2, 6104 (OBRĘB KOZIEGŁOWY)			
Projekt	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY			
Tytuł rys.	KOMORA WODOMIERZOWA OB. NR 5 TULEJE PRZEJŚĆ SZCZELNYCH			
Branża	Nazwisko i Imię	Nr upr.	Data	Podpis
Konstrukcja	Opracował: mgr inż. Tomasz Wojtecki	-	11.2013r.	
Konstrukcja	Projektował: inż. Andrzej Grudzien	KL-230/90	11.2013r.	
Konstrukcja	Sprawdził: mgr inż. Małgorzata Grudzien	KL-106/93	11.2013r.	