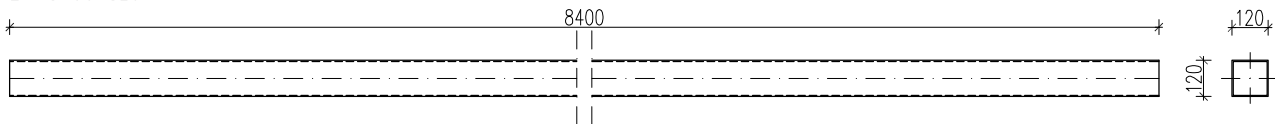
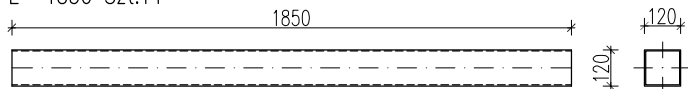


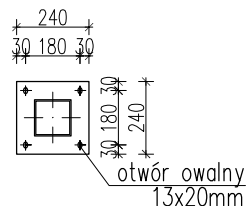
NR 1  
RK 120x4  
L= 8400 Szt.4



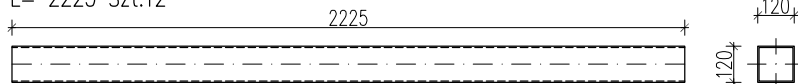
NR 2  
RK 120x4  
L= 1850 Szt.14



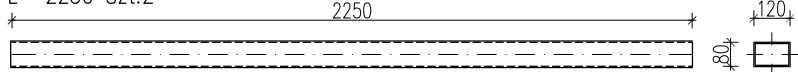
NR 10 BLACHA  
BL 12x240  
L= 240 Szt.6  
4ø13x20mm



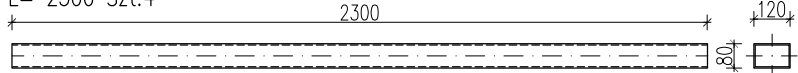
NR 3  
RK 120x4  
L= 2225 Szt.12



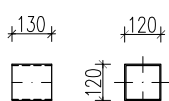
NR 4  
RP 120x80x4  
L= 2250 Szt.2



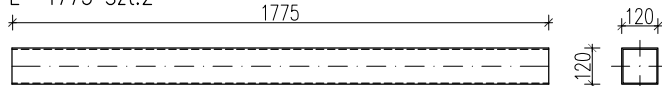
NR 5  
RP 120x80x4  
L= 2300 Szt.4



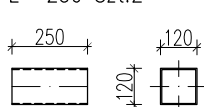
NR 6  
RK 120x4  
L= 130 Szt.6



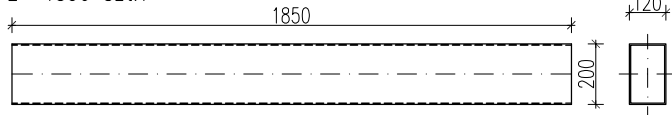
NR 7  
RK 120x4  
L= 1775 Szt.2



NR 8  
RK 120x4  
L= 250 Szt.2



NR 9  
RP 200x120x4  
L= 1850 Szt.1



WYKAZ STALI							
Nr elementu	Nazwa elementu	Długość	Liczba	Długość razem	Masa jednost.	Masa elem.	Masa razem
		mm	szt.	m	kg/m	kg	kg
1	RK 120x120x4	8400	4	33,60	14,40	120,96	483,84
2	RK 120x120x4	1850	14	25,90	14,40	26,64	372,96
3	RK 120x120x4	2225	12	26,70	14,40	32,04	384,48
4	RP 120x80x4	2250	2	4,50	11,90	26,78	53,55
5	RP 120x80x4	2300	4	9,20	11,90	27,37	109,48
6	RK 120x120x4	130	6	0,78	14,40	1,87	11,23
7	RK 120x120x4	1775	2	3,55	14,40	25,56	51,12
8	RK 120x120x4	250	2	0,50	14,40	3,60	7,20
9	RP 200x120x4	1850	1	1,85	19,30	35,71	35,71
10	BL 240x12	240	6	1,44	36,74	8,82	52,91
Masa ogółem:						kg	1562,5
Naddatek na spoiny 1,8%:						kg	28,1
Naddatek na nierówności 2%:						kg	31,2
Naddatek na elem. Dodatkowe 1,5%:						kg	23,4
Razem:						kg	1645,3

#### UWAGA:

–Spoiny nieoznaczone na rysunku wykonać jako spoiny pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego elementu .  
Spoiny czołowe wykonać o grubości równej cieńszego elementu.

#### Uwaga:

Stal S235JR

#### PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA I OBSŁUGI INWESTYCJI "PROBUD" SP. Z O.O. KONIECZKI 15B/A, 19-300 EŁK

ADRES OBIEKTU:	ul.PIONIERSKA 13, 11-500 GIŻYCKO		BRANŻA:	KONSTRUKCJA
NAZWA RYSUNKU:	Konstrukcja stalowa szybu windy- wykaz elementów		DATA:	LIPIEC 2019r.
PROJEKTANT:	mgr inż. Romuald Szafranowski nr upr. SUW-1/86	Podpis:	SKALA:	1:25
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Grzegorz Sulima nr upr. WAM/0009/POOK/11	Podpis:	NR RYSUNKU:	K-6
ASYSTENT:	inż. Magda Wierzbička	Podpis:		