

Poz. FC	Opis przedmiotu zamówienia po modyfikacji z dn. 03.06.2022 dla cz. 1-11
Część 1 - Różne narzędzia specjalistyczne	
1.	<p>RĄCZKA LUTOWNICZA typu PACE TJ-70 PC70230002</p> <p>Part Number 6993-0292-P1</p> <p>Opis: RĄCZKA LUTOWNICZA PACE TJ-70 PC70230002 Rączka lutownicza z podstawką PACE TJ-70 7023-0002 do stacji lutowniczej PACE MBT 250</p>
2.	<p>RĄCZKA LUTOWNICZA typu PACE TT-65 PC69930268</p> <p>Opis: RĄCZKA LUTOWNICZA PACE TT-65 PC69930268 Rączka lutownicza PACE Termopęseta TT-65 do stacji lutowniczej PACE MBT 250,</p>
3.	<p>ZESTAW PILNIKÓW OBR.Z WĘGL.SPIEK. typu GBKIT1</p> <p>NSN: 3455992165019</p> <p>Part Number : GBKIT1 Zestaw pilników obrotowych z węgla spiekanego " GBKIT1". W skład zestawu wchodzi następujące pilniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - GT1602D - walcowy z ostrzem na czole - GT1702D-1 - walcowy z ostrzem na czole - GT3600D - walcowy zaokrąglony - GT3700D-1 - walcowy zaokrąglony - GT4700D - stożkowy zaokrąglony - GT5500D - owalny - GT6500D - ostrołukowy - GT6800D - ostrołukowy - GT7700D - kulisty - GT9700D - ostrołukowy zaokrąglony <p>Pilniki znajdują się w metalowej skrzyneczce.</p>
4.	<p>PRZECINAK ŚLUSARSKI 0,25" typu PPC808</p> <p>NSN: 5110013501165</p> <p>Part Number : PPC808</p>
5.	<p>PRZECINAK ŚLUSARSKI 0,5" typu PPC816A</p> <p>NSN: 5110013351418</p> <p>Part Number : PPC816A</p>
6.	<p>KLUCZ DYN. typu B107-14M</p> <p>NSN: 5120013390369</p> <p>Part Number 1: B107.14M Part Number 2: AS28431</p>

	Part Number 3: AS28431 TY1CL2 Part Number 4: B107.14 Part Number 5: B107.14 TY2CLAST2DEA Stosowany do dokręcenie nakrętki podczas wymiany koła momentem w zakresie 200-1000 in-lb.
7.	RYSIK TRASERSKI typu YA339 NSN: 5120014288378 Part Number : YA339
8.	SZCZYPCE DO KONTROWANIA typu WT11B Numer NSN: 5120014297407 Part Number 1: WT11B Opis: Szczypce do kontrowania (zabezpieczania przed odkręcaniem się) połączeń gwintowych WT11B. ITEM NAME: PLIERS,WIRE TWISTER NSN:5120014297407 CAGE:55719 Stosowane w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.
9.	WYBIJAK typu PPR2 NSN: 5120013351435 Part Number 1: PPR2 Part Number 2: T-33 Długość 3,156 cala. Średnica części roboczej 0,062 cala.
10.	PUNKTAK SAMOCZYNNY 4 3/4" typu YA900 NSN: 5120013351465 Part Number : YA900
11.	WYCIĄGACZ ŚRUB typu REX104A Numer NSN: 5120012301510 Part Number 1: REX104A Cage Code 1: 55719 Part Number 2: REX104 Cage Code 2: 55719 Part Number 3: B107.46 Cage Code 3: 05047 Opis: WYCIĄGACZE ŚRUB REX 104A Wyciągacz śrub wykonany ze stali. Grubość chwytu typu TORX rozm. 1/2 cala Średnica trzpienia rozm. 1/4 cala. Średnica wiertła rozm. 1/8 cala.

12.	<p>WYCIĄGACZ ŚRUB typu REX105A</p> <p>Numer NSN: 5120012301511</p> <p>Part Number 1: REX105A Cage Code 1: 55719 Part Number 2: REX105 Cage Code 2: 55719 Part Number 3: B107.46 Cage Code 3: 05047</p> <p>Opis: WYCIĄGACZE ŚRUB REX105A. Wyciągacz śrub wykonany ze stali. Grubość chwytu typu TORX rozm. 1/2 cala. Średnica trzpienia rozm. 5/16 cala. Średnica wiertła rozm. 5/32 cala.</p>
13.	<p>WYCIĄGACZ ŚRUB typu REX106A</p> <p>Numer NSN: 5120014484008</p> <p>Part Number 1: REX106A Cage Code 1: 55719 Part Number 2: REX106 Cage Code 2: 55719 Part Number 3: B107.46 Cage Code 3: 05047</p> <p>Opis: WYCIĄGACZE ŚRUB REX106A. Wyciągacz śrub wykonany ze stali. Grubość chwytu typu TORX rozm. 1/2 cala Średnica trzpienia rozm. 3/8 cala. Średnica wiertła rozm. 3/16 cala.</p>
14.	<p>WYCIĄGACZ ŚRUB typu REX107A</p> <p>Numer NSN: 5120014485826</p> <p>Part Number 1: REX107A Cage Code 1: 55719 Part Number 2: REX107 Cage Code 2: 55719</p> <p>Opis: WYCIĄGACZE ŚRUB REX107A. Wyciągacz śrub wykonany ze stali. Grubość chwytu typu TORX rozm. 1/2 cala Średnica trzpienia rozm. 7/16 cala. Średnica wiertła rozm. 7/32 cala.</p>
15.	<p>WYCIĄGACZ ŚRUB typu REX108A</p> <p>Numer NSN: 5120014484007</p> <p>Part Number 1: REX108A Cage Code 1: 55719 Part Number 2: REX108 Cage Code 2: 55719 Part Number 3: B107.46 Cage Code 3: 05047</p> <p>Opis: WYCIĄGACZE ŚRUB REX108A. Wyciągacz śrub wykonany ze stali. Grubość chwytu typu TORX rozm. 1/2 cala</p>

	Średnica trzpienia rozm. 1/2 cala. Średnica wiertła rozm. 1/4 cala.
16.	<p>WYBIJAK OKRĄGŁY typu PPC103A</p> <p>Numer NSN: 5120013351409</p> <p>Part Number 1: PPC103A Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis: WYBIJAK OKRĄGŁY PPC103A. PUNCH,DRIVE PIN DŁUGOŚĆ: 4 1/4 CALA; KSZTAŁT: SZEŚCIOKĄT; POINT SIZE: 47/500 CALA;</p>
17.	<p>WYBIJAK OKRĄGŁY typu PPC108A</p> <p>NSN: 5120013351414</p> <p>Part Number 1: PPC108A Part Number 2: PP8SS DŁUGOŚĆ: 5 3/4 CALA; KSZTAŁT: SZEŚCIOKĄT; POINT SIZE: 1/4 CALA;</p>
18.	<p>KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY typu TCI 1600</p> <p>Numer NSN: 5120002703121</p> <p>Part Number 1: TCI 1600 Cage Code 1: 30106</p> <p>Opis: Klucz dynamometryczny TCI 1600. - długość 480 mm, - średnica rękojeści 30 mm, - ciężar 2 kg, - moment siły dokręcania 700-1600 in/lb, - końcówka do podłączenia klucza na 1/2 cala. ITEM NAME: WRENCH, TORQUE Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>
19.	<p>NASADKA typu FEL140</p> <p>Numer NSN: 5120013673180</p> <p>Part Number 1: FEL140 Cage Code 1: 55719 Part Number 2: M8982/1-143LB Cage Code 2: 81349 Part Number 3: MIL-W-8982 Cage Code 3: 81349</p> <p>Opis: NASADKA FEL140. ITEM NAME: SOCKET, SOCKET WRENCH Materiał wykonania: stal chromowana.</p>

	<p>Długość całkowita: 2 1/8 INCHES NOMINAL. Napęd: 3/8 INCHES NOMINAL SINGLE END Kształt końcówki: kwadrat.</p>
20.	<p>SZCZYPCE DO PRZEW.ELEKTR.SONIC typu 813002</p> <p>Opis: Szczypce do przewodów elektrycznych SONIC 813002. ZASTOSOWANIE: - obsługa instalacji elektrycznej, ZESTAW ZAWIERA</p> <ul style="list-style-type: none"> • szczypce zagniatające do końcówek kablowych, • izolowany zacisk DIN 0.5-6mm2 SYMBOL KATALOGOWY: 81302 • nieizolowany zacisk DIN 1.5-10mm2 SYMBOL KATALOGOWY: 81303 • zacisk baryłkowy otwarty DIN 0.5-4.0mm2 SYMBOL KATALOGOWY: 81304 • zacisk do przewodów izolowanych małych rozmiarów DIN 0.5-6mm2 • SYMBOL ATALOGOWY: 81305 • zacisk do przewodów izolowanych dużych rozmiarów DIN 0.5-6mm2 <p>SYMBOL ATALOGOWY: 81306</p> <ul style="list-style-type: none"> • zacisk baryłkowy otwarty D-SUB, V3.5 SYMBOL KATALOGOWY: 81307 • złącze kabla COAX SYMBOL KATALOGOWY: 81308 • złącze 4P4C SYMBOL KATALOGOWY: 81309 • złącze 6P6C SYMBOL KATALOGOWY: 81310 • złącze 8P8C SYMBOL KATALOGOWY: 81311 • plastikowe pudełko o wymiarach 300x63x300[mm] <p>SYMBOL KATALOGOWY: 813002</p>
21.	<p>ZACISKACZ GNIAZD typu C-845 1/4-28</p> <p>Numer NSN: 5120001026847</p> <p>Part Number 1: C-845 1/4-28 Cage Code 1: 25472</p> <p>Opis: ZACISKACZ GNIAZD C-845 1/4-28 Zaciskacz typu prostego. Służy do instalacji gniazd typu rivnut. Zaciskacz gniazd to urządzenie ręczne osadzające gniazda o gwincie wewnętrznym 1/4-28</p>
22.	<p>WYBIJAK typu PPC104A</p> <p>NSN: 5120013351410</p> <p>Part Number: PPC104A Długość 4,75". Średnica części roboczej 0,125". Materiał stal</p>
23.	<p>ZACISKARKA DZUS typu 9916-35-AHT</p> <p>Numer NSN: 5120013721651</p>

	Part Number 1: 9916-35-AHT Cage Code 1: 72794 Opis: ZACISKARKA DZUS 9916-35-AHT Zaciskarka DZUS 9916-35-AHT służy do instalacji połączeń typu DZUS PFSC35.
24.	KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY typu 7502MRMHSS Opis: KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 7502MRMHSS Moment siły dokręcania: 100-750 in/lb, Podziałka: 5, Trzpień mocujący kwadratowy 3/8 cala.
25.	SKRZYŃKA NARZĘDZIOWA typu JAMBO-22 STANLEY Skrzynka wykonana z wysokoudarowego polipropylenu. Posiada 2 dodatkowe wyjmowane organizery i tackę na akcesoria. Uchwyt do przenoszenia bimateriałowy ,metalowe zaczepy do zamykania.
26.	SZCZELINOMIERZ typu FB325A NSN: 5210013351616 Part Number : FB325A Opis: Szczelinomierz calowy do pomiaru wielkości szczelin w strukturze. Ilość ostrzy pomiarowych: 25. Długość: 3.312 cala
27.	SZCZELINOMIERZ typu FB335 NSN: 5210013552123 Part Number: FB335 Ilość ostrzy pomiar. # 35 Długość - 3.312 cala
28.	SZCZELINOMIERZ typu FB-326Bz NSN: 5210013552124 Part Number : FB-326B Szczelinomierz z calowymi oraz metrycznymi elementami pomiarowymi 10-1/2" x 2-1/2". Wykonany z metalu, długości 5 cali, szerokość 0,5 cala. Elementy pomiarowe umieszczone z każdego boku szczelinomierza, chowane w jego korpusie. Ilość elementów (listków) pomiarowych z jednej strony 0,08-0,35 # 16szt. druga strona 0,13 # 0,15 - 11 szt. Na końcach korpusu szczelinomierza znajdują się pokrętła zaciskowe służące do zabezpieczenia elementów pomiarowych przed ich zagubieniem.

29.	<p>SUWMIARKA CYFR.150MM typu 16EWR MAHR 4103062</p> <p>Opis: SUWMIARKA CYFROWA 150mm 16EWR MAHR 4103062. Funkcje: - On/off - reset(zerowanie wskazań) - mm/inch - reference-lock/unlock - auto-on/off - funkcja przyblokowania wymiaru Czas pracy baterii do 3 lat (bateria CR2032). Kontrastowe wskazania LCD, wysokość cyfr 8,5mm. Suwak i szyna ze stali nierdzewnej. Listwa głębokościomierza. Suwmiarka z wyjściem danych. Zakres pomiarowy: 0 - 150mm -6" Dokładność pomiaru: 0,01/0,0005 Nr katalogowy:4103062 Klasa ochrony:IP67 Norma:DIN862</p>
30.	<p>SKRZYŃKA NARZĘDZIOWA typu TOYA 410X210X180</p> <p>Opis: Skrzynka narzędziowa TOYA 410x210x180,plastikowa z uchwytem do przenoszenia 16" z wyjmowaną tacką na akcesoria. Tolerancja ± 10% każdego wymiaru</p>
31.	<p>UCHWYT OSTRZA WKRĘTAKA typu FBS8</p> <p>Numer NSN: 5120013808975</p> <p>Part Number 1: FBS8 Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis: Uchwyt ostrza wkrętaka FBS8. ITEM NAME: HOLDER, SCREWDRIVER BIT. Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>
32.	<p>KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY typu 6004MFRMH</p> <p>Numer NSN: 5120011308880</p> <p>Part Number 1: 6004MFRMH Cage Code 1: 27464 Part Number 2: 6004MFRMH Cage Code 2: 55719</p> <p>Opis: KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 6004MFRMH Dane klucza: - klucz dynamometryczny grzechotkowy, - moment siły dokręcania 100-600 FT-LB, - końcówka zabieraka kwadratowa 3/4 cala, - długość całkowita 42 cale, w futerale 49 cali,</p>

	<p>Pozostałe Part Number i Cage Code :</p> <ul style="list-style-type: none"> - P/N: B107.14 CC: 05047 - P/N: B107.14 TY2CLAST2DEA CC: 05047 - P/N: B107.14 TY2CLAST2DEB CC: 80244 - P/N: B107.300 CC: 05047 - P/N: J-23775-01 CC: 33287 - P/N: OJR4600A CC: 55719 <p>Klucz dynamometryczny wykorzystywany jest w procesie eksploatacji samolotu F-16</p>
Część 2 - Końcówki śrubokrętów	
1.	<p>BIT 1/4" TORQUE typu SET 10 TS212-10</p> <p>Numer NSN: 5120008885831</p> <p>Part Number 1: TS212-10 Cage Code 1: 67179</p> <p>Opis:</p> <p>BIT 1/4" TORQUE SET 10 TS212-10 ITEM NAME: BIT,SCREWDRIVER Chwyt: 0.250 inch. Część robocza krzyżakowa Torqu-Set rozmiar 10, Długość: 1.000 inch. Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>
2.	<p>BIT 1/4" TORQUE typu SET 8 TS212-8</p> <p>Numer NSN: 5120013963735</p> <p>Part Number 1: TS212-8 Cage Code 1: 67179</p> <p>Opis:</p> <p>BIT 1/4" TORQUE SET 8 TS212-8 ITEM NAME: BIT,SCREWDRIVER Chwyt: 0.250 inch. Część robocza krzyżakowa Torqu-Set rozmiar 8, Długość: 1.000 inch. Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>
3.	<p>BIT 1/4" TQ6 typu 25 212-6 APEX</p> <p>Numer NSN: 5120014305743</p> <p>Part Number 1: 212-6</p> <p>Opis:</p> <p>BIT 1/4" TQ6 25 212-6 APEX. Końcówka wkrętaka 212-6. - chwyt 1/4 cala, - część robocza krzyżakowa Torqu-Set rozmiar 6, - długość 25 mm (1 cal). ITEM NAME: BIT, SCREWDRIVER. NSN: 5120014305743 CAGE: 03705 Stosowana w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>

4.	<p>BIT HEX typu SDM2709B</p> <p>NSN: 5120014288542</p> <p>Part Number 1: SDM2709B Part Number 2: SDM2709C Part Number 3: SDM2709D</p>
5.	<p>BIT TORQUE typu SET 170-10</p> <p>NSN: 5130007747130</p> <p>Part Number 1: 170-10 Part Number 2: 0086 5861 Part Number 3: 155SC710</p>
6.	<p>BIT TORQUE typu SET 170-2</p> <p>Numer NSN: 5130013870247</p> <p>Part Number 1: 170-2 Cage Code 1: 03705</p> <p>opis: BIT TORQUE SET 170-2. uchwyt HEX 1/4" Rozmiar 2; Długość 32mm Stosowany w warsztatach sprzętu naziemnej obsługi SP, samolotu F-16.</p>
7.	<p>BIT TORQUE typu SET 170-6</p> <p>Numer NSN: 5130008053793</p> <p>Part Number 1: 170-6 Cage Code 1: 03705 Part Number 2: 1079-6 Cage Code 2: 80205 Part Number 3: 1820235 Cage Code 3: 80205 Part Number 4: GGG-B-001013 Cage Code 4: 81348 Part Number 5: MIL-B-9946/12 Cage Code 5: 81349</p> <p>Opis: Bit TORQUE SET 170-6. Bit typu Torq-Set wzmocniony: - uchwyt HEX 1/4"; - rozmiar 6; - długość 1 1/4"(32mm). Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>
8.	<p>BIT TORQUE typu SET 170-8</p> <p>Numer NSN: 5130013870248</p> <p>Part Number 1: 170-8 Cage Code 1: 03705</p>

	Part Number 2: SDM222IRA Part Number 3: SDM222IR Part Number 4: B107.600 Part Number 5: B107.31
14.	BIT PHILLIPS typu SDM221C NSN: 5120013809005 Part Number 1: 92007 Part Number 2: B107.26 Part Number 3: B107.26 TY2 Part Number 4: B107.600 Part Number 5: SDM221
15.	BIT PHILLIPS typu SDM222CZ NSN: 5120014288615 Part Number 1: 92011 Part Number 2: B107.26 Part Number 3: B107.26 TY2 Part Number 4: B107.600 Part Number 5: SDM222BZ Rozmiar chwytu -0,250" Typ chwytu – HEX
16.	FREZ BAT typu -SR40-5 Opis: FREZ BAT-SR40-5. SEALANT CUTTERS. Frez do usuwania mas uszczelniających. Frez przeznaczony do usuwania sealantu w sposób szybki i bezpieczny dla materiału z którego usuwany jest sealant. Stosowanie frezów eliminuje: konieczność stosowania środków chemicznych i powstawanie rys w materiale powstałych przy ręcznym wycinaniu sealantu. - materiał: tworzywo sztuczne. - średnica: 0.83 cala. - ilość w paczce: 5 szt. Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.
17.	FREZ BAT typu -SR83-5 Opis: FREZ BAT-SR83-5. SEALANT CUTTERS. Frez do usuwania mas uszczelniających. Frez przeznaczony do usuwania sealantu w sposób szybki i bezpieczny dla materiału z którego usuwany jest sealant. Stosowanie frezów eliminuje: konieczność stosowania środków chemicznych

	<p>i powstawanie rys w materiale powstałych przy ręcznym wycinaniu sealantu.</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiał: tworzywo sztuczne. - średnica: 0.83 cala. - ilość w paczce: 5 szt. <p>Stosowany w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>
Część 3 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu	
1.	<p>PŁYTKA CCMT typu 060204-12-N335</p> <p>Opis:</p> <p>PŁYTKA CCMT 060204-12 N335</p> <p>Płytko wieloostrowa do toczenia BAILDONIT CCMT 060204-12 N335</p> <p>Gatunek węgla spiekane pokryty metodą PVD, przeznaczony do obróbki z dużymi i małymi prędkościami skrawania stali nierdzewnych, odznaczających się dużą wytrzymałością krawędzi skrawającej. Płytki dostępne są w opakowaniach po 10 sztuk.</p> <p>Wyposażenie tokarek warsztatów obsługowych samolotu F-16.</p>
2.	<p>PŁYTKA WIELOOSTROWA typu SCMT 09T304 SW1</p> <p>Part Number 1: SCMT 09T304 SW1</p> <p>Part Number 2: SCMT 09T304 NSK</p> <p>Part Number 3: SCMT 09T304 PM</p> <p>Part Number 4: SCMT 09T304 MM</p> <p>Part Number 5: SCMT 09T304 SDS</p> <p>Opis:</p> <p>Płytko wieloostrowa SCMT 09T304 SW1</p> <p>Płytko pozytywna (dodatnia) do obróbki średniokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#.</p> <p>W zależności od procentowej zawartości węgla metali płytko ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej.</p> <p>Płytko wykonana z węgla spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węgla spiekanych metali takich jak: węgla wolframu (WC), węgla tytanu (TiC), węgla tantalum (TaC), węgla niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej osnowę dla twardych ziaren węgla, którą najczęściej jest kobalt (Co).</p> <p>Płytko pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą;</p> <ul style="list-style-type: none"> - CVD # chemicznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielania warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. <p>Oznaczenia i parametry płytki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - S # kształt płytki # kwadratowa - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: <ul style="list-style-type: none"> - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm)

	<ul style="list-style-type: none"> - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: <ul style="list-style-type: none"> - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 09 # wielkość płytki: <ul style="list-style-type: none"> - długość boku # 9,525 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SW1 # rodzaj obróbki: <ul style="list-style-type: none"> - średniodokładna (lekka) - posuw umiarkowany (od 0,2 do 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 2 do 4 mm) <p>P/N płytki w zależności od producenta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - SCMT 09T304 SW1 lub - SCMT 09T304 SDS <p>Płytki wykorzystywane w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.</p>
3.	<p>PŁYTKA WIELOOSTRZOWA typu WCMT 06T304 SS</p> <p>Part Number 1: WCMT 06T304 SS</p> <p>Opis:</p> <p>Płytki wieloostrowa WCMT 06T304 SS</p> <p>Płytki pozytywna (dodatnia) do obróbki zgrubnej, z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#.</p> <p>W zależności od procentowej zawartości węglków metali płytki ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej.</p> <p>Płytki wykonana z węglków spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglków spiekanych metali takich jak: węglki wolframu (WC), węglki tytanu (TiC), węglki tantalum (TaC), węglki niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej osnowę dla twardych ziaren węglków, którą najczęściej jest kobalt (Co).</p> <p>Płytki pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. <p>Oznaczenia i parametry płytki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - W # kształt płytki # trygonalna 80° - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: <ul style="list-style-type: none"> - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: <ul style="list-style-type: none"> - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni.

	<ul style="list-style-type: none"> - 06 # wielkość płytki: <ul style="list-style-type: none"> - długość boku # 6,52 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SS # rodzaj obróbki: <ul style="list-style-type: none"> - zgrubna - posuw szybki (od 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 4 mm) <p>P/N płytki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - WCMT 06T304 SS # <p>Płytką wykorzystywaną w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.</p>
4.	<p>PŁYTKA WIELOOSTRZOWA typu DCMT 070204 SDS</p> <p>Part Number 1: DCMT 070204 SDS Part Number 2: DCMT 070204 SW1 Part Number 3: DCMT 070204 NTP25 Part Number 4: DCMT 070204 NSK Part Number 5: DCMT 070204 PM</p> <p>Opis:</p> <p>Płytką wieloostrzową DCMT 070204 SDS</p> <p>Płytką pozytywną (dodatnia) do obróbki średniokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#.</p> <p>W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej.</p> <p>Płytką wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel wolframu (WC), węgiel tytanu (TiC), węgiel tantalu (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej osnowę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co).</p> <p>Płytką pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą;</p> <ul style="list-style-type: none"> - CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. <p>Oznaczenia i parametry płytki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - D # kształt płytki # rombowa 55° - C # kąt przyłożenia - 7° - M # tolerancje: <ul style="list-style-type: none"> - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: <ul style="list-style-type: none"> - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 07 # wielkość płytki: <ul style="list-style-type: none"> - długość boku # 7,75 mm

	<ul style="list-style-type: none"> - średnica okręgu wpisanego # 6,35 mm - 02 # grubość płytki # 2,38 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SDS # rodzaj obróbki: <ul style="list-style-type: none"> - średniokładna (lekka) - posuw umiarkowany (od 0,2 do 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 2 do 4 mm) <p>P/N płytki w zależności od producenta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - DCMT 070204 SDS lub - DCMT 070204 SW1 # - DCMT 070204 NTP25 # - DCMT 070204 NSK lub - DCMT 070204 NSU # - DCMT 070204 PM lub - DCMT 070204 MM lub # DCMT 070204 KM lub # DCMT 070204 UM - <p>Płytki wykorzystywane w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.</p>
5.	<p>PŁYTKA WIELOOSTRZOWA typu DCMT 11T304 SDS</p> <p>Part Number 1: DCMT 11T304 SDS Part Number 2: DCMT 11T304 SW1 Part Number 3: DCMT 11T304 NTP25 Part Number 4: DCMT 11T304 NSU Part Number 5: DCMT 11T304 WM</p> <p>Opis:</p> <p>Płytki wieloostrowa DCMT 11T304 SDS Płytki pozytywna (dodatnia) do obróbki średniokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z nożem tokarskim składanym z systemem mocowania typu #S#.</p> <p>W zależności od procentowej zawartości węglków metali płytki ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej.</p> <p>Płytki wykonana z węglków spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglków spiekanych metali takich jak: węglki wolframu (WC), węglki tytanu (TiC), węglki tantalum (TaC), węglki niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej osnowę dla twardych ziaren węglków, którą najczęściej jest kobalt (Co).</p> <p>Płytki pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach, lub - PVD # fizycznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. <p>Oznaczenia i parametry płytki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - D # kształt płytki # rombowa 55° - C # kąt przyłożenia - 7° <p>- M # tolerancje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wysokości naroża (od 0,08 do 0,18 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (0,13 mm) <p>- T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni.

	<ul style="list-style-type: none"> - 11 # wielkość płytki: <ul style="list-style-type: none"> - długość boku # 11,6 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 04 # promień naroża # 0,4 mm - SDS # rodzaj obróbki: <ul style="list-style-type: none"> - średniodokładna (lekka) - posuw umiarkowany (od 0,2 do 0,4 mm/obrót) - głębokość skrawania (od 2 do 4 mm) <p>P/N płytki w zależności od producenta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - DCMT 11T304 SDS lub - DCMT 11T304 SW1 # - DCMT 11T304 NTP25 # producent BAILDONIT - DCMT 11T304 NSK lub - DCMT 11T304 NSU # - DCMT 11T304 PM lub - DCMT 11T304 MM lub # DCMT 11T304 KM lub # DCMT 11T304 UM lub - DCMT 11T304 WM - <p>Płytką wykorzystywaną w warsztatach obsługowych samolotu wielozadaniowego F-16.</p>
6.	<p>PŁYTKA DO NOŻA TOKAR. typu CCMT 0.9T304</p> <p>Opis:</p> <p>Płytką do noża tokar. CCMT 0.9T304. Wkładka do noża tokarskiego (z wymiennymi końcówkami). Materiał wykonania - węgiel spiekany Kształt - romb Długość boku - 9mm</p>
7.	<p>PŁYTKA SKRAWAJĄCA typu CCGT-060202F-AL.</p> <p>Opis:</p> <p>Płytką skrawającą CCGT-060202F-AL. Wkładka do głowicy wytaczarskiej.</p>
8.	<p>PŁYTKA WIELOOSTRZOWA typu SDKT 09T308</p> <p>Part Number 1: SDKT 09T308</p> <p>Opis:</p> <p>Płytką wieloostrową SDKT 09T308 do głowic frezerskich. Płytką pozytywną (dodatnia) do obróbki średniodokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. Przeznaczona do współpracy z głowicami frezerskimi składanym z systemem mocowania typu 'S'. W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej. Płytką wykonaną z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węgiel tytanu (TiC), węgiel tantalu (TaC), węgiel niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej osnowę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co). Płytką pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą; - CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w</p>

	<p>wysokich temperaturach, lub</p> <ul style="list-style-type: none"> - PVD # fizycznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w niskich temperaturach. <p>Oznaczenia i parametry płytki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - S # kształt płytki # kwadratowa - D # kąt przyłożenia - 15° - K # tolerancje: <ul style="list-style-type: none"> - wysokości naroża (+/- 0,013 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (+/- 0,025 mm) - T # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: <ul style="list-style-type: none"> - jednostronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni. - 09 # wielkość płytki: <ul style="list-style-type: none"> - długość boku # 9,525 mm - średnica okręgu wpisanego # 9,525 mm - T3 # grubość płytki # 3,97 mm - 08 # promień naroża # 0,8 mm <p>Płytki wykorzystywane w warsztatach obsługowych i naprawczych.</p>
9.	<p>PŁYTKA WIELOOSTRZOWA typu SOKU 1505</p> <p>Part Number 1: SOKU 1505</p> <p>Opis:</p> <p>Płytki wieloostrowa SOKU 1505 do głowic frezerskich.</p> <p>Płytki pozytywna (dodatnia) do obróbki średniokładnej (lekkiej), z otworem cylindrycznym z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni.</p> <p>Przeznaczona do współpracy z głowicami frezerskimi składanym z systemem mocowania typu 'S'. Płytki dwustronna o 8 efektywnych krawędziach skrawających.</p> <p>W zależności od procentowej zawartości węglików metali płytka ma zastosowanie przy obróbce stali, stali nierdzewnej, żeliwa, materiałów trudnoobrabialnych oraz stali hartowanej.</p> <p>Płytki wykonana z węglików spiekanych i wytworzona według technologii metalurgii proszków z różnych węglików spiekanych metali takich jak: węglík tytanu (TiC), węglík tantalu (TaC), węglík glinu (AL2O3) węglík niobu (NbC) oraz fazy wiążącej stanowiącej osnowę dla twardych ziaren węglików, którą najczęściej jest kobalt (Co).</p> <p>Płytki pokryta jest cienkimi twardymi warstwami pokryć tytanowych metodą CVD # chemicznego wydzielenia warstw pokrywających z fazy gazowej w wysokich temperaturach.</p> <p>Oznaczenia i parametry płytki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - S # kształt płytki # kwadratowa - O # kąt przyłożenia - K # tolerancje: <ul style="list-style-type: none"> - wysokości naroża (+/- 0,013 mm) - średnicy okręgu wpisanego (od 0,05 do 0,15 mm) - grubości (+/- 0,025 mm) - U # kształt powierzchni natarcia i sposób mocowania: <ul style="list-style-type: none"> - dwustronna z łamaczem wióra - otwór mocujący cylindryczny z pogłębieniem na brzegu w granicach 40÷60 stopni.

	<p>15 # wielkość płytki: - długość boku # 15,875 mm 05 # grubość płytki # 5 mm Płytki wykorzystywane w warsztatach obsługowych i naprawczych.</p>
10.	<p>TARCZA DO CIĘCIA METALU typu 125X2,5X22</p> <p>Opis: TARCZA DO CIĘCIA METALU 125X2,5X22. Tarcza korundowa o wymiarach 125x2,5x22. MPA Z-06000/6 80M/s 12200obr/Min.</p>
11.	<p>TARCZA DO CIĘCIA METALU typu 125X1X22</p> <p>Opis: TARCZA DO CIĘCIA METALU 125X1X22 Tarcza korundowa o wymiarach 125x1x22. 4195A46 R7BF Max 80M/s Max 12200 obr/Min.</p>
12.	<p>TARCZA DO CIĘCIA METALU typu 125MM</p> <p>Opis: TARCZA DO CIĘCIA METALU A60R-BF41 Zastosowanie: cięcie stali i stali nierdzewnych. Kształt: 41, płaska. Prędkość: 80 m/s (12250 obr/min). Wymiar (mm): 125x1,0x22,23 Cechy: nie zawiera żelaza, siarki i chloru.</p>
13.	<p>TARCZA DO CIĘCIA METALU typu 230X3,0X22,2</p> <p>Opis: TARCZA DO CIĘCIA METALU 230X3,0X22,2</p>
14.	<p>TARCZA DO SZLIFOWANIA STALI typu 125X6X22,23</p> <p>Opis: TARCZA DO SZLIFOWANIA STALI 125X6X22,23. Tarcza przeznaczona do szlifowania stali. Tarcza współpracuje z ręcznymi szlifierkami o napędzie elektrycznym i pneumatycznym. Stosowana powszechnie w warsztatach remontowych i naprawczych, na budowach, stoczniach, w odlewniach i wytwórniach konstrukcji stalowych. Parametry - średnica tarczy - 125mm - grubość tarczy - 6mm - średnica otworu wewnętrznego - 22,23mm Tarcza wykorzystywana w warsztatach NOSP oraz obsługowych samolotu F-16.</p>
15.	<p>TARCZA ŚC.LAM. typu 125X22,23 LSZ F VISION 80</p> <p>Part Number 1: LSZ F VISION 80 Opis:</p>

	<p>Tarcza śc. lamel. 125x22 LSZ F VISION 80. Tarcza ścierna lamelowa skośna 125x22,23 "LSZ F VISION" o ilości 80-ciu ziaren na cm/2. Tarcza posiada symetrycznie rozstawione co 60° trzy wycięcia materiału o szerokości 2 cm. Wycięcia te gwarantują widok na obrabiany przedmiot (tarcza podczas wirowania staje się przezroczysta), lepszą jakość powierzchni oraz kontrolowany transport wiórów powstałych podczas szlifowania. Tarcza ta zapewnia podczas obróbki wysoką wydajność skrawania, niskie wibracje, cichą pracę oraz chłodny szlif. Tarcza ścierna lamelowa skośna 125x22,23 "LSZ F VISION" znalazła zastosowanie podczas szlifowania spoin spawanych, usuwania zadziorów, wyrównywania i szlifowania płaszczyzn, usuwania rdzy, oczyszczania części ocynkowanych, szlifowania boków i narożników. Tarcze tego typu mogą być używane do obróbki materiałów takich jak: stal nierdzewna, blacha o wysokiej wytrzymałości, stal budowlana, stal narzędziowa, metale nieżelazne, drewno, lakiery, masy szpachlowe, tworzywa sztuczne zbrojone włóknem szklanym. Tarcze nie zawierają żelaza i siarki. Max prędkość obrotowa tarczy # 12200 obr/min (80 m/s). Maszyny # szlifierki ręczne kątowe. Materiał ścierny - korund cyrkonowy. Granulacja ziarna - 80. Nośnik # włókno szklane.</p>
16.	<p>TARCZA SZLIFIERSKA typu BKN 1500 150X102X25MM</p> <p>Opis: Tarcza szlifierska BKN 1500 150x102x25mm. Tarcza szlifierska specjalna, do wykonywania prac warsztatowych (tarcza do szlifierki stołowej dwutarczowej) Stosowana do obróbki wtórnej elementów metalowych z możliwością ostrzenia noży tokarskich ,wierteł. Średnica tarczy-150mm Grubość tarczy-25~26mm Prędkość obrotowa tarczy-2850obr/min.</p>
17.	<p>SZCZOTKA ELEKTR.WĘGLOWA DO typu GSR18VE-2LI</p> <p>Opis: Szczotka elektryczna węglowa do GSR18VE-2LI. Szczotka elektryczna węglowa do wkrętarki elektrycznej BOSCH GSR 18VE-2LI. Szczotka to specjalny rodzaj kontaktu elektrycznego pomiędzy dwiema (lub więcej) ruchomymi częściami. Zazwyczaj szczotki współpracują z komutatorem lub pierścieniami ślizgowymi. Spotyka się jednak również inne rodzaje kontaktów jak to ma miejsce np. w autotransformatorze lub potencjometrze drutowym, gdzie szczotka jest przesuwana bezpośrednio po uzwojeniu. Szczotki wymagają stałego docisku, którego siła jest z góry określona dla konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego. Zbyt słaby docisk skutkuje nadmiernym iskrzeniem (spowodowanym łukiem elektrycznym) i przyspieszonym wypalaniem miejsca kontaktu. Zbyt silny docisk powoduje zwiększone straty mocy na tarcie mechaniczne oraz szybsze ścieranie kontaktów.</p>

	<p>Docisk jest zazwyczaj zapewniony przez użycie odpowiednio zaprojektowanych sprężyn. W miarę użytkowania urządzenia następuje ścieranie szczotek, które są ciągle dociskane do miejsca kontaktu. Zachodzi więc konieczność elastycznego połączenia elektrycznego pomiędzy samą szczotką oraz resztą układu doprowadzającego lub odprowadzającego prąd elektryczny. W tym celu zazwyczaj stosuje się splecioną linkę miedzianą umożliwiającą swobodne przesuwanie szczotek. W niektórych rozwiązaniach jak np. autotransformator lub potencjometr drutowy występuje stosunkowo niewielka prędkość przesuwu szczotki, wobec czego zużycie samej szczotki jest praktycznie zaniedbywalne. Dlatego też, szczotki takie mogą być na stałe przymocowane do sprężynującego elementu i nie muszą być konstrukcyjnie przystosowane do częstej wymiany.</p> <p>Szerokość -7,5mm, Długość -6mm, Wysokość-9mm Kolor - grafit.</p>
Część 4 - Wiertła	
1.	<p>WIERTŁO typu MS15444-47</p> <p>Numer NSN: 5133001899285</p> <p>Part Number 1: MS15444-47 Part Number 2: DBE40B Part Number 3: DBE40A Part Number 4: GGG-D-751 TYC</p> <p>Opis: Wiertło MS15444-47 WIERTŁO CALOWE 0.0980" Średnica uchwytu: 6/64 cala Kształt uchwytu: 76 prosty, okrągły Długość: 2 3/8 cala Kształt ostrza: 52 ogólnego przeznaczenia Materiał: stal</p>
2.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 2,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 2,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 2,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętne, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych.</p>
3.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 2,5 HSS-E SZLIF.</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 2,5 HSS-E szlifowane.</p>

	<p>Średnica wiertła - 2,5 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych.</p>
4.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 3,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 3,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 3,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych.</p>
5.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 3,5 HSS-E SZLIF.</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 3,5 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 3,5 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych.</p>
6.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 4,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 4,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 4,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
7.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 4,5 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 4,5 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 4,5 mm.</p>

	<p>Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
8.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 5,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 5,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 5,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
9.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 5,5 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 5,5 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 5,5 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
10.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 6,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 6,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 6,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
11.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 6,5 HSS-E SZLIF.</p>

	<p>Opis:</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 6,5 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 6,5 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
12.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 7,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis:</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 7,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 7,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
13.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 7,5 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis:</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 7,5 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 7,5 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
14.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 8,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis:</p> <p>Wiertło NWKa lewe fi 8,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 8,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych</p>

	<p>tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
15.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 8,5 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 8,5 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 8,5 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
16.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 9,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 9,0 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 9,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
17.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 9,5 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 9,5 HSS-E szlifowane. Średnica wiertła - 9,5 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętnie, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
18.	<p>WIERTŁO NWKA LEWE typu FI 10,0 HSS-E SZLIF.</p> <p>Opis: Wiertło NWKa lewe fi 10,0 HSS-E szlifowane.</p>

	<p>Średnica wiertła - 10,0 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej "HSS" z 5% dodatkiem kobaltu "E" zgodnie z normami DIN 338 (norma dla wiertel kobaltowych). Chwył cylindrycznym, szlifowane, lewoskrętne, typ N, spiralne. Kąt wierzchołkowy wiertła - 135 stopni według DIN 1412-C (dla materiałów twardych). Do wykonywania otworów w stalach stopowych i niestopowych, twardych tworzywach sztucznych, stali, żeliwie oraz w metalach nieżelaznych. Wykorzystywane w warsztatach NOSP i obsługowych samolotu F-16.</p>
19.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.063IN DBTBC1/16</p> <p>Numer NSN: 5133008377595</p> <p>Part Number 1: DBTBC1/16 Part Number 2: 04125 Part Number 3: NAS907 TYJSZ1/16 Part Number 4: SC130-5004 Part Number 5: 3700-0062</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.063in DŁ. 1.875in DBTBC1/16 Rozmiar: 1/16 Uchwyt: walcowy Kąt ostrza: 118st. Materiał: stal HSS Ilość krawędzi tnących:2</p>
20.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 7/16IN DBC7/64A</p> <p>Numer NSN: 5133009885694</p> <p>Part Number 1: 3069A15 Part Number 2: 3700-0109 Part Number 3: DBC7/64A Part Number 4: NAS907 TYJSZ7/64 Part Number 5: R10C 7/64</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 7/16in DŁ. 2.625in DBC7/64A Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 118st. Materiał: stal HSS Ilość krawędzi tnących:2</p>
21.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.125IN DBTBC1/8</p> <p>Numer NSN: 5133009885695</p> <p>Part Number 1: DBTBC1/8 Part Number 2: NAS907 TYJSZ1/8 Part Number 3: DBC1/8 Part Number 4: 46608 Part Number 5: 02-065</p>

	<p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.125in DŁ. 2.75in DBTBC1/8 Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2</p>
22.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.141IN DBTBC9/64</p> <p>Numer NSN: 5133009885696</p> <p>Part Number 1: DBTBC9/64 Part Number 2: NAS907 TYJSZ9/64 Part Number 3: 46609 Part Number 4: 3700-0140 Part Number 5: 3069A17</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.141in DŁ. 2.875in DBTBC9/64 Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2</p>
23.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.156IN DBTBC5/32</p> <p>Numer NSN: 5133009885697</p> <p>Part Number 1: DBTBC5/32 Part Number 2: R10C 5/32 Part Number 3: NAS907 TYJSZ5/32 Part Number 4: 3700-0156 Part Number 5: 04197</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.156in DŁ. 3.125in DBTBC5/32 Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2</p>
24.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.172IN DBTBC11/64</p> <p>Numer NSN: 5133009885698</p> <p>Part Number 1: DBTBC11/64 Part Number 2: NAS907 TYJSZ11/64 Part Number 3: R10C 11/64 Part Number 4: DBC11/64</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.172in DŁ. 3.25in DBTBC11/64 Uchwyt: walcowy</p>

	<p>Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2</p>
25.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.219IN DBTBC7/32</p> <p>Numer NSN: 5133009885701</p> <p>Part Number 1: DBTBC7/32 Part Number 2: NAS907 TYJSZ7/32 Part Number 3: DBC7/32 Part Number 4: 3700-0218 Part Number 5: 10314</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.219in DŁ. 3.75in DBTBC7/32 Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2</p>
26.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.234IN DBTBC15/64</p> <p>Numer NSN: 5133009885702</p> <p>Part Number 1: DBTBC15/64 Part Number 2: NAS907 TYJSZ15/64 Part Number 3: DBC15/64 Part Number 4: 3700-0234 Part Number 5: 04249</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.234in DŁ. 3.875in DBTBC15/64 Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2 Rozmiar: 15/64</p>
27.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.094IN DBTBC3/32</p> <p>Numer NSN: 5133010454946</p> <p>Part Number 1: DBTBC3/32 Part Number 2: SC130-5006 Part Number 3: NAS907 TYJSZ3/32 Part Number 4: DBTBC3/32 Part Number 5: 46-10251</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.094in DŁ. 2.25in DBTBC3/32 Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907</p>

	<p>Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2 Norma: 80205-NAS907</p>
28.	<p>WIERTŁO CALOWE typu FI 0.078IN DBTBC5/64</p> <p>Numer NSN: 5133010537932</p> <p>Part Number 1: DBTBC5/64 Part Number 2: NAS907 TYJSZ5/64 Part Number 3: R10C 5/64 Part Number 4: DBC5/64 Part Number 5: 3069A13</p> <p>Opis: WIERTŁO CALOWE Fi 0.078in DŁ. 2in DBTBC5/64 Uchwyt: walcowy Norma: 80205-NAS907 Kąt ostrza: 135st. Materiał: stal HSS kobaltowa Ilość krawędzi tnących:2 Norma: 80205-NAS907 Rozmiar: 5/64</p>
Część 5 - Piły	
1.	<p>PIŁA OTWORNICA DO METALU typu LHS96D 3"</p> <p>Numer NSN: 3455001872634</p> <p>Part Number 1: LHS96D Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis: Piła otwornica do metalu LHS96D 3". Przeznaczenie: do obróbki stali, metali kolorowych, drewna i plastiku. Dostosowana do adapterów typu Power Change. Dane techniczne: - średnica wiercenia: 3 cale, 76 mm; - długość robocza: 1 1/8 cala, 28 mm; - materiał: HSS-Bimetal; - progresywna podziałka zębów (6 zębów na długości 1 cala); Piła stanowi wyposażenie zestawów narzędziowych warsztatów naprawczych samolotu wielozadaniowego F-16 i innych.</p>
2.	<p>PIŁA OTWORNICA DO METALU typu LHS64D 2"</p> <p>Numer NSN: 3455001872628</p> <p>Part Number 1: LHS64D Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis: Piła otwornica do metalu LHS64D 2". Przeznaczenie: do obróbki stali, metali kolorowych, drewna i plastiku. Dostosowana do adapterów typu Power Change. Dane techniczne: - średnica wiercenia: 2 cale, 51 mm;</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - długość robocza: 1 1/8 cala, 28 mm; - materiał: HSS-Bimetal; - progresywna podziałka zębów (6 zębów na długości 1 cala); <p>Piła stanowi wyposażenie zestawów narzędziowych warsztatów naprawczych samolotu wielozadaniowego F-16 i innych.</p>
3.	<p>PIŁA OTWORNICA DO METALU typu LHS56D 1 3/4"</p> <p>Numer NSN: 3455003353046</p> <p>Part Number 1: LHS56D Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis:</p> <p> Piła otwornica do metalu LHS56D 1 3/4".</p> <p> Przeznaczenie: do obróbki stali, metali kolorowych, drewna i plastiku.</p> <p> Dostosowana do adapterów typu Power Change.</p> <p> Dane techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnica wiercenia: 1 3/4 cala, 44 mm; - długość robocza: 1 1/8 cala, 28 mm; - materiał: HSS-Bimetal; - progresywna podziałka zębów (6 zębów na długości 1 cala); <p> Piła stanowi wyposażenie zestawów narzędziowych warsztatów naprawczych samolotu wielozadaniowego F-16 i innych.</p>
4.	<p>PIŁA OTWORNICA DO METALU typu LHS40D 1 1/4"</p> <p>Numer NSN: 3455003353042</p> <p>Part Number 1: LHS40D Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis:</p> <p> Piła otwornica do metalu LHS40D 1 1/4".</p> <p> Przeznaczenie: do obróbki stali, metali kolorowych, drewna i plastiku.</p> <p> Dostosowana do adapterów typu Power Change.</p> <p> Dane techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnica wiercenia: 1 1/4 cala, 32 mm; - długość robocza: 1 1/8 cala, 28 mm; - materiał: HSS-Bimetal; - progresywna podziałka zębów (6 zębów na długości 1 cala); <p> Piła stanowi wyposażenie zestawów narzędziowych warsztatów naprawczych samolotu wielozadaniowego F-16 i innych.</p>
5.	<p>PIŁA OTWORNICA DO METALU typu LHS32D 1"</p> <p>Numer NSN: 3455003353039</p> <p>Part Number 1: LHS32D Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis:</p> <p> Piła otwornica do metalu LHS32D 1".</p> <p> Przeznaczenie: do obróbki stali, metali kolorowych, drewna i plastiku.</p> <p> Dostosowana do adapterów typu Power Change.</p> <p> Dane techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnica wiercenia: 1 cal, 25 mm; - długość robocza: 1 1/8 cala, 28 mm; - materiał: HSS-Bimetal;

	<p>- progresywna podziałka zębów (6 zębów na długości 1 cala); Piła stanowi wyposażenie zestawów narzędziowych warsztatów naprawczych samolotu wielozadaniowego F-16 i innych.</p>
6.	<p>PIŁA OTWORNICA DO METALU typu LHS24D 3/4"</p> <p>Numer NSN: 3455003353037</p> <p>Part Number 1: LHS24D Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis: Piła otwornica do metalu LHS24D 3/4". Przeznaczenie: do obróbki stali, metali kolorowych, drewna i plastiku. Dostosowana do adapterów typu Power Change. Dane techniczne: - średnica wiercenia: 3/4 cala, 19 mm; - długość robocza: 1 1/8 cala, 28 mm; - materiał: HSS-Bimetal; - progresywna podziałka zębów (6 zębów na długości 1 cala); Producent: SNAP-ON TOOL. NSN 3455003353037 Piła stanowi wyposażenie zestawów narzędziowych warsztatów naprawczych samolotu wielozadaniowego F-16 i innych.</p>
Część 6 - Przyrządy i aparatura nastawcza i kontrolna	
1.	<p>CZUJNIK TLENU typu SGNSC-HP 581922-009</p> <p>Numer NSN: 6665015524934</p> <p>Part Number 1: 581922-009 Cage Code 1: 75906</p> <p>Opis: CZUJNIK TLENU SGNSC-HP 581922-009. Element stosowany w wytwornicy azotu . Długość - 10,5 cm. Średnica - 4,5 cm.</p>
Część 7 - Urządzenia warsztatowe	
1.	<p>DRUKARKA DO ETYKIET typu BROTHER PT-E300VP</p> <p>Opis: DRUKARKA ETYKIET BROTHER PT-E300VP. P-touch E300VP nowa, lekka i poręczna drukarka etykiet, dedykowana dla elektryków i elektroinstalatorów. - Prędkość druku: 20mm/s - Rozdzielczość druku: 180dpi - Sekwencyjne numerowanie (drukowanie kolejno ponumerowanych lub zawierających kolejne litery alfabetu etykiet) - Drukowanie kodów kreskowych - Maksymalna wysokość druku: 15,8mm - Klawiatura QWERTY + klawiatura numeryczna - Wyświetlacz LCD 16 znaków x 3 wiersze - Ręczna gilotyna z funkcją pauzy</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Podgląd wydruku - Kompatybilna z taśmami o szerokości: 3.5/6/9/12/18 mm - Dostępna w zestawie z: taśmą, zasilaczem, wymienną baterią Li-ion oraz walizką. <p>Model: PT-E300VP.</p>
2.	<p>STACJA LUTOWNICZA typu ST-35</p> <p>Opis: PODSTAWOWA STACJA LUTOWNICZA SŁUŻY DO MONTAŻU I DEMONTAŻU WSZELKIEGO RODZAJU ELEMENTÓW PRZEWLEKANYCH ORAZ MONTAŻU POWIERZCHNIOWEGO. ZAKRESY TEMPERATURY PRACY: - DLA RĄCZEK Z GROTEM ZINTEGROWANYM 205°C-454°C; - DLA RĄCZEK STANDARDOWYCH 176°C-482°C; - ZE STABILIZACJĄ 1,1°C. POSIADA BLOKADĘ USTAWIEŃ.</p>
3.	<p>PODSTAWKA REDIRAK typu PC-60210008</p> <p>Part Number 1: PC-60210008</p> <p>Opis: PODSTAWKA REDIRAK PC-60210008 Podstawka RediRak pod groty i główce lutownicze. Przeznaczenie: wykonywanie prac warsztatowych. Zastosowanie: przechowywanie grotów i głowic lutowniczych od stacji PACE MBT-250. Symbol katalogowy: PC-60210008</p>
4.	<p>WÓZEK MAGAZYNOWY typu 4-KOŁOWY 995X600X920MM</p> <p>Opis: WÓZEK MAGAZYNOWY 4-KOŁOWY 995X600X920MM WÓZEK METALOWY Z BLATEM, KOŁA GUMOWE O WYMIARACH 125/37.5MM DWA TYLNE KOŁA SKRĘTNE. WÓZEK POSIADA NA CAŁEJ SZEROKOŚCI METALOWĄ RĄCZKĘ. WYMIARY WÓZKA: - DŁUGOŚĆ: 995MM - SZEROKOŚĆ: 600MM - WYSOKOŚĆ: 920MM MAX. OBCIĄŻENIE: 300KG.</p>
5.	<p>IMADŁO ŚLUSARSKIE typu 150</p> <p>Opis: IMADŁO ŚLUSARSKIE 150mm Rozstaw szczęk: maksymalnie 150mm. Imadło służy do umocowania części oraz innych elementów wymagających czasowego unieruchomienia podczas określonych prac lub innych operacji warsztatowych. Wymiary - między innymi: SZER.180MM, WYS.210MM, DŁ.430MM.</p>

6.	<p>KOMPRESOR STANLEY FATMAX typu DST 101/8/6</p> <p>Opis: KOMPRESOR STANLEY FATMAX 6L CICHY DST 101/8/6 DANE TECHNICZNE: Napięcie zasilania- 230V,50Hz Pojemność zbiornika 6 L Wydajność 105l/min Ciśnienie max 8 bar Układ zbiornika poziomy Moc silnika 1 KM Waga urządzenia 15,5 kg Obroty -1450 obr/min Wysokość ok. 35 cm Szerokość 32 cm Długość 39 cm Posiada automatyczny wyłącznik START /STOP Zintegrowany za zbiornikiem panel kontrolny ,reduktor ciśnienia ,manometr i zawór bezpieczeństwa. Model: DST 101/8/6 W zestawie znajdują się akcesoria: - pistolet z manometrem do pompowania - wąż spiralny 5 m - pistolet do przedmuchiwania - zestaw 3 końcówek do pompowania</p>
7.	<p>PAKOWARKA PRÓŻNIOWA typu STALGAST 483X205X198MM</p> <p>Opis: Pakowarka próżniowa STALGAST 483x205x198mm. Pakowarka próżniowa służy do próżniowego pakowania produktów spożywczych, elektroniczne sterowanie wykonana ze stali nierdzewnej, stosowana do pracy w temperaturze pokojowej oraz w chłodniach i mroźniach z kompletem worków, moc 250W, zasilanie 230V.</p>
8.	<p>DRABINA PLATFOR. typu 5 STOPNI 2200X730X1745</p> <p>Opis: DRABINA PLATFORMOWA 5 STOPNI 2200X730X1745. Drabina stalowa, liczba stopni-5 o wymiarach 500x145mm (szer. x gł.), okładzina gumowa. Platforma szerokości 500mm. i głębokości 290mm. - okładzina gumowa. Drabina posiada 2 kółka plastikowe o średnicy 150mm. Wyposażona jest w długie obustronne poręcze oraz balkonik o wysokości 1500mm (na platformie). Waga drabinki około 36 kg.</p>
9.	<p>DRABINA ALUM. typu 3 STOPNIOWA PROMAG 1,4M</p> <p>Opis: Drabina aluminiowa 3 stopniowa PROMAG 1,4M.</p>

	<p>Drabina aluminiowa, wolnostojąca. Duży, solidny podest. profilowane stopnie. Wysokość drabiny 1,4M.</p>
10.	<p>ŁADOWARKA UNIWERSALNA</p> <p>Opis: Ładowarka stosowana w akumulatorach różnych typów: AAA/R3, AA/R6, R14, R20, 6F22, 6F25.</p>
11.	<p>KOMORA KONTROLNA ZLEWARKI typu AODE265-2-16</p> <p>Opis: KOMORA KONTROLNA ZLEWARKI AODE265-2-16 Stosowana w zlewarko-wysysarce ASTA AODE265E. Kształt: cylinder (walec). Materiał: pleksa. P/N AODE265-2-16</p>
12.	<p>PRZEDŁUŻACZ BĘBNOWY 50M typu 4 GNIAZDA</p> <p>Opis: Przedłużacz bębnowy, wykonany z tworzywa sztucznego, 4 gniazdowy, przewód długości 50m zwijany do środka bębna, z uziemieniem, napięcie znamieniowe 250V ~.</p>
13.	<p>PRZEJŚCIÓWKA ELEKTRYCZNA typu USA/EU</p> <p>Opis: PRZEJŚCIÓWKA ELEKTRYCZNA USA/EU. PRZEJŚCIÓWKA UMOŻLIWIAJĄCA PODŁĄCZENIE WTYCZKI POLSKIEJ DO GNIAZDA TYPU USA (AMERYKAŃSKIEJ). Z 220V NA 115V.</p>
14.	<p>KÓŁKO SKRĘTNE typu CLIP-ON</p> <p>Opis: KÓŁKO SKRĘTNE CLIP-ON. MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU DO SKRZYŃ OD WYMIARU WEW. 550x350mm. MONTAŻ BEZ UŻYCIA NARZĘDZI. WYKONANE Z GUMY KÓŁKA O ŚREDNICY 100mm. KÓŁKA WYPOSAŻONE W HAMULEC. 4 KÓŁKA WYTRZYMUJĄ OBCIĄŻENIE DO 100kg.</p>
15.	<p>LAMPА WARSZTATOWA typu 60 LED</p> <p>Opis: LAMPА WARSZTATOWA 60 LED LAMPА WARSZTATOWA 60 DIODOWA, PRZEZNACZONA DO OŚWIETLENIA CIEMNYCH MIEJSC PODCZAS PRACY POD POJAZDEM I NIE TYLKO.</p>

	ZASILANIE SIECIOWE 230V/50Hz CZAS PRACY NA 1 AKUMULATORZE(JEDNO ŁADOWANIE)4-5h DODATKOWE WYPOSAŻENIE - ŁADOWARKA MODEL CR-DC9V WYMIARY GAB.390X50MM.
16.	LAMPA Z LUPĄ typu 8066-1C Opis: LAMPA Z LUPĄ 8066-1C Wysięgnik 1000mm Powiększenie: 5 dioptri Soczewka: 128mm Światło dzienne, bezmigotliwe Oświetlenie: świetlówka kołowa 22W
Część 8 - Ręczne narzędzia elektromechaniczne	
1.	OPALARKA ELEKTRYCZNA typu BOSCH GHG 660 LCD Opis: Opalarka elektryczna BOSCH GHG 660 LCD. Producent: Bosch Sp. z o.o., 02-822 Warszawa, ul. Poleczki 3, www.bosch.pl Przeznaczenie: do usuwania farb i lakierów, termoformowania, spawania i obkurczania przy pomocy gorącego powietrza. Dane techniczne: Wydajność nominalna: 2.300 W Ciężar: 0,97 kg Długość: 255 mm Wysokość: 255 mm Parametry, zastosowanie Temperatura robocza: 50 # 660 °C Przepływ powietrza: 250 # 500 l/min Regulacja strumienia powietrza: bezstopniowa Charakterystyka narzędzia: - Możliwość zapisania do pamięci czterech najpopularniejszych zastosowań pozwala na szybki wybór odpowiedniej temperatury i siły nadmuchu - Skokowa regulacja siły nadmuchu i temperatury umożliwia precyzyjną pracę, wskaźnik na wyświetlaczu LCD - Automatyczne wyłączanie grzałki i chłodzenie w przypadku przegrzania gwarantuje urządzeniu długą żywotność - Nadmuch zimnego powietrza: chłodzenie grzałki w ciągu ok. 1 min - Zdejmowany, łatwy do oczyszczenia filtr - Ergonomiczne wzornictwo i miękka rękojeść Softgrip Skład wyposażenia standardowego: - Dysza płaska, powierzchniowa 50 mm - Dysza ochronna do szkła 75 mm - Walizka narzędziowa
2.	WIERTARKO-WKR.AKUM. typu GSR 18V-50 06019H5000 Opis:

	<p>WIERTARKO-WKRĘTARKA AKUMULATOROWA GSR 18V-50 06019H5000 Urządzenie przeznaczone jest do wkręcania i wykręcania śrub i wkrętów oraz do wiercenia (drewno, metal, ceramika, tworzywa sztuczne). Dwubiegowa. Średnica wierconych otworów: 1.5-13mm, Akumulatory zasilające 2 szt.: 18V, 2Ah Zasilacz: GL 18V-20 Pojemność akumulatora:2,0 Ah. Maks.moment obrotowy (twardy): 50Nm Maks.moment obrotowy (miękki): 28Nm Prędkość bez obciążenia:0-460/1800 obr/min Całość w plastikowej walizce.</p>
3.	<p>WIERTARKO-WKRĘTARKA typu BOSCH GSB 18V-50</p> <p>Opis: WIERTARKO-WKRĘTARKA BOSCH GSB 18V-50 Małe urządzenie z funkcją wiercenia udarowego. Zintegrowana funkcja wiercenia udarowego w murze do 13 mm. Średnica wierconych otworów: 1.5-13mm, Akumulatory zasilające 2 szt.: 18V, 2Ah Zasilacz: GAL 18V-20 Pojemność akumulatora:2,0 Ah. Maks.moment obrotowy (twardy): 50Nm Maks.moment obrotowy (miękki): 28Nm Prędkość bez obciążenia:0-460/1800 obr/min Całość w plastikowej walizce.</p>
4.	<p>WKRETKA AKUM. typu DEWALT DCD791D2-QW</p> <p>Opis: WKRETKA AKUM.DEWALT DCD791D2-QW Kompaktowa wiertarko-wkrętarka XR 18V. Bezszczotkowa technologia budowy silnika zapewnia doskonałą wydajność. Lekka,kompaktowa konstrukcja. Metalowe koła zębate w 2-biegowej przekładni wpływają na zwiększenie czasu pracy i dłuższą żywotność. Konstrukcja przełącznika pozwala na pełną kontrolę podczas wielu prac. Standardowe wyposażenie: - 2 akumulatory Li-Ion XR, - ładowarka wielonapięciowa XR, - zaczep do paska, - mocny kufer transportowy TSTAK, - lampa inspekcyjna (DCL050) Napięcie 18V XR Pojemność akumulatora:2,0 Ah. Maks.moment obrotowy (twardy): 70Nm. Maks.moment obrotowy (miękki): 27Nm. Moc użyteczna: 460W. Prędkość bez obciążenia:0-550/2000 obr/min.</p>
5.	<p>WIERTARKO-WKR. typu BOSCH GSR 18 V-EC PROFES.</p> <p>Opis:</p>

	<p>WIERTARKO-WKRĘTARKA BOSCH GSR 18 V-EC PROFESSIONAL. Wiertarka akumulatorowa. Służy do wiercenia i wkręcania w drewnie ora stali. Max.średnica śrub: 10mm. Max.średnica wiercenia w stali: 13 mm. Max.średnica wiercenia w drewnie: 38 mm. Max.moment obrotowy (wkręcanie twarde/miękkie):31/60/-Nm Prędkość obrotowa bez obciążenia (1./2. bieg) 0-600/0-1900 min - 1 Pojemność akumulatora: 4 Ah. Napięcie akumulatora: 18 V.</p>
6.	<p>WIERTARKO-WKRĘTARKI typu DEWALT DCD777S2T 18V</p> <p>DANE TECHNICZNE WIERTARKO-WKRĘTARKI</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wiertarko-wkrętarka 18V XR 2. Akumulator : XR Li-Ion 3. Pojemność akumulatora 1.5Ah 4. Moc użyteczna 340W <p>Wyposażenie dodatkowe:</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. 2 x akumulator 1,8V Li-Ion, 1,5 Ah. 6. Ładowarka uniwersalna, 7. Walizka <p>OPIS</p> <p>Wiertarko-wkrętarki DeWALT DCD 777S2T posiada 2 zakresy i płynną regulację prędkości , przełącznik zmiany kierunku obrotu, 16 wartości momentu obrotowego które zapewniają optymalne wkręcanie i wykręcanie lub wiercenie, ulepszoną , ergonomiczną konstrukcją oraz ogumowany uchwyt rękojeści zwiększający komfort użytkownika . W wiertarko-wkrętarkę wbudowana jest latarka która zapewnia widoczność podczas pracy w nocy lub ciemnych pomieszczeniach.</p>
7.	<p>KLUCZ UDAROWY 1/2" 18V 950NM typu DEWALT DCF899P2 + NASADKI</p> <p>Opis: Klucz udarowy przeznaczony do profesjonalnych warsztatów samochodowych.</p> <p>SKŁAD ZESTAWU:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Klucz udarowy DeWalt DCF899P2 • 2 akumulatory Li-Ion XR 5,0 AH ze wskaźnikiem stanu naładowania • Ładowarka wielonapięciowa XR • Mocny Kufer transportowy TSTAK • Zestaw nasadek udarowych ½" 10-32 MM (zestaw 16 nasadek) /długie/, rodzaj sześciokątne, całość zapakowane w praktyczną walizkę. <p>DANE TECHNICZNE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maks. moment obrotowy: 135/400/950 Nm • Moc użyteczna: 610W • Prędkość bez obciążenia: 0-400/1200/1900 obr/min • Częstotliwość udaru: 0-2400 ud/min • Maks. średnica śruby: M20 • Masa: 3,3 kg • Długość: 224 mm • Wibracje na dłoniach/ramionach-udar: 13m/s2

	<ul style="list-style-type: none"> • Niepewność pomiaru K1 (wibracje): 5,9m/s² • Ciśnienie dźwięku: 101 dB(A) • Niepewność pomiaru K1 (hałas): 3 dB(A) • Ciśnienie akustyczne: 112 dB(A) • Niepewność pomiaru K2 (hałas): 3dB(A) • Technologia akumulatorów: XR Li-Ion • Napięcie: 18V • Pojemność akumulatora: 5,0 Ah • Maks. trwały moment obrotowy: 950 Nm • Moment zrywający: 1625 Nm • Końcówka wrzeciona: ½'' • Wysokość: 278 mm. 															
Część 9 - Śrubokręty																
1.	<p>WKREŃTAK DYN. typu QDRIVER4 SNAPON</p> <p>NSN: 5120015090862</p> <p>Part Number : QDRIVER4 Przyrząd umożliwia dokręcenie śrub podczas wymiany koła momentem w zakresie 5-40 in/lb. Numer katalogowy QDRIVER4</p>															
2.	<p>WKREŃTAK KRZYŻOWY typu TORQUE SET TS201P-4</p> <p>Numer NSN: 5120007147400</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">Part Number 1:</td> <td style="width: 40%;">TS201P-4</td> <td style="width: 30%;">Cage Code 1: 268P-4</td> </tr> <tr> <td>Part Number 2:</td> <td>A5200</td> <td>Cage Code 2: 03705</td> </tr> <tr> <td>Part Number 3:</td> <td>EX268P4</td> <td>Cage Code 3: 73439</td> </tr> <tr> <td>Part Number 4:</td> <td>MS33781</td> <td>Cage Code 4: 96906</td> </tr> <tr> <td>Part Number 5:</td> <td>PD5120-00-714-7400</td> <td>Cage Code 5: 80244</td> </tr> </table> <p>Opis: WKREŃTAK KRZYŻOWY TORQUE SET TS201P-4. Rozmiar - 4mm. Typ końcówki roboczej- torque set. Długość trzonka - 8cm. Rękojeść plastikowa.</p>	Part Number 1:	TS201P-4	Cage Code 1: 268P-4	Part Number 2:	A5200	Cage Code 2: 03705	Part Number 3:	EX268P4	Cage Code 3: 73439	Part Number 4:	MS33781	Cage Code 4: 96906	Part Number 5:	PD5120-00-714-7400	Cage Code 5: 80244
Part Number 1:	TS201P-4	Cage Code 1: 268P-4														
Part Number 2:	A5200	Cage Code 2: 03705														
Part Number 3:	EX268P4	Cage Code 3: 73439														
Part Number 4:	MS33781	Cage Code 4: 96906														
Part Number 5:	PD5120-00-714-7400	Cage Code 5: 80244														
3.	<p>WKREŃTAK typu PH2 SNAP-ON SDDP82</p> <p>Numer NSN: 5120013673801</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">Part Number 1:</td> <td style="width: 40%;">SDDP82</td> <td style="width: 30%;">Cage Code 1: 55719</td> </tr> </table> <p>Opis: WKREŃTAK PH2 SNAP-ON SDDP82 ITEM NAME: SCREWDRIVER,CROSS TIP Długość całkowita: 13.000 inch. Długość części roboczej: 8.000 inch. Rękojeść: tworzywo sztuczne.</p>	Part Number 1:	SDDP82	Cage Code 1: 55719												
Part Number 1:	SDDP82	Cage Code 1: 55719														

4.	<p>WKREŃTAK TORQUE typu SET TS201P-10</p> <p>Numer NSN: 5120006749215</p> <p>Part Number 1: 268P-10 Cage Code 1: 03705 Part Number 2: 268P-10 Cage Code 2: K5773 Part Number 3: 5120-00-674-9215 Cage Code 3: 80244 Part Number 4: 771282016806 Cage Code 4: 0000V Part Number 5: EX268P10 Cage Code 5: 73439</p> <p>Opis: WKREŃTAK TORQUE SET TS201P-10 Wkręćak TQ10X102 34-519. Wkręćak do śrub z gniazdem typu Torq Set. Wkręćak z plastikową rękojeścią i stalowym ostrzem. Długość ostrza 102 mm. Pozostałe Part Number i Cage Code : - PN : TS201P-10 CC : 67179 .</p>
5.	<p>WKREŃTAK ZEGARMISTRZOWSKI typu TS-201P-6</p> <p>NSN: 5120006750867</p> <p>Part Number : TS201P-6 Wkręćak do śrub typu Torq Set z plastikową rękojeścią i stalowym ostrzem. Długość ostrza: 4 INCH.</p>
6.	<p>WKREŃTAK TORQUE typu SET TS201P-8</p> <p>NSN: 5120006749216</p> <p>Part Number : TS201P-8 Wkręćak do śrub z gniazdem typu Torq Set, rozmiar 8. Wkręćak z plastikową rękojeścią i stalowym ostrzem. Długość ostrza 190 mm.</p>
7.	<p>WKREŃTAK typu TQ2X85 34-513</p> <p>Part Number 1: 34-513</p> <p>Opis: WKREŃTAK TQ2 34-513. Wkręćak do śrub typu Torq Set z plastikową rękojeścią i stalowym ostrzem. Rozmiar 2. Długość ostrza 85 mm.</p>
8.	<p>WKREŃTAK Z NACIĘCIEM KRZYŻOWYM typu SDDZ31A</p> <p>Part Number 1: SDDZ31A</p> <p>Opis:</p>

	<p>Wkrętak z nacięciem krzyżowym SDDZ31A. Wkrętak z nacięciem krzyżowym typu POZIDRIV. Długość całkowita narzędzia 6,5 cala, długość elementu metalowego z częścią roboczą 3 cale, długość części roboczej 0,7 cala, długość rękojeści 3,5 cala. Rękojeść wykonana z tworzywa sztucznego, koloru szarego.</p>
9.	<p>WKREŃTAK DO ŚRUB 8-32 typu EL-BRUTUS-5</p> <p>Numer NSN: 5120013982869 Part Number 1: EL-BRUTUS Cage Code 1: 0YLG3</p> <p>Opis: WYKREŃTAK DO ŚRUB 8-32 EL-BRUTUS. Do śrub od 8-32 do 1/4" rozmiar 5. Narzędzie specjalistyczne do usuwania zerwanych śrub z paneli samolotu. Stosowany w warsztatach obsługowych samolotu F-16.</p>
10.	<p>WKREŃTAK typu TORQ-SET DŁ. 175</p> <p>Wkrętak TORQ-SET z rękojeścią z tworzywa sztucznego. Długość całkowita: 175mm. Długość grota: 80,8mm. Grubość grota: 5mm.</p>
Część 10 - Przyrządy pomiarowe	
1.	<p>GŁĘBOKOŚCIOMIERZ MIKROMETRYCZNY typu 443Z-3RL</p> <p>Numer NSN: 5210004779603 Part Number 1: 443Z-3RL</p> <p>Opis: Głębokościomierz mikrometryczny 443Z-3RL. ITEM NAME: GAGE,DEPTH,MICROMETER NSN:5210004779603 CAGE:57163 Wykorzystywany w warsztacie obsługi i napraw instalacji płatowca eskadry technicznej samolotu F-16.</p>
2.	<p>GNIAZDO typu TJ120 DO OBUDOWY Z KOŁNIERZEM</p> <p>Numer NSN: 5935001967374 Part Number 1: TJ120</p> <p>Opis: GNIAZDO TJ120 DO OBUDOWY Z KOŁNIERZEM ITEM NAME: CONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICAL 4-stykowe żeńskie gniazdo proste o średnicy 7 mm, montowane do obudowy urządzeń. (Test set electronic DMH-1). - Długość całkowita - 30.16 mm. - Głębokość - 28.57 mm.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Wysokość - 15.87 mm. - Przewodniki - 4 szt. Wykonanie: - z plastiku. - materiał kontaktowy w środku gniazda miedź berylowa.
3.	<p>MULTIMETR CYFROWY typu FLUKE-179</p> <p>Numer NSN: 6625014585183</p> <p>Part Number 1: FLUKE 179 Cage Code 1: 89536</p> <p>Opis:</p> <p>Multimetr cyfrowy FLUKE 179 Producent: FLUKE, USA. Multimetr cyfrowy (3 i pół cyfry) do pomiaru napięć i prądów AC/DC, rezystancji, pojemności , temperatury oraz częstotliwości; Dane techniczne: Napięcie DC Max. napięcie 1000V Dokładność: +/- (0,09%+2) Max. rozdzielczość: 0,1mV Napięcie AC Max. napięcie 1000V Dokładność: +/- (1,0%+3) Max. rozdzielczość: 0,1mV Prąd DC Max. Prąd: 10A Dokładność: +/- (1,0%+3) Max. rozdzielczość : 0,01mA Prąd AC Max. Prąd: 10A Dokładność: +/- (1,5%+3) Max. rozdzielczość: 0,01mA Rezystancja Max rezystancja: 50MQ Dokładność: +/- (0,9%+1) Max. rozdzielczość: 0,1Q Pojemność Max. Pojemność: 10.000MIF Dokładność: +/- (1,2%+2) Max. rozdzielczość : 1nF Częstotliwość Max. Wartość: 100kHz Dokładność: +/- (0,1%+1) Max. rozdzielczość : 0,01Hz Temperatura Zakres: -40st.C ÷ +400st.C Dokładność: +/- (1%+10) Max. rozdzielczość: 0,1st.C Temperatura pracy: -10st.C ÷ +50st.C Wilgotność: 0 ÷ 90%; Zasilanie: bateria 6LR61;</p>

4.	<p>REFRAKTOMETR typu RZ-3</p> <p>Opis: Refraktometr RZ-3 Przyrząd optyczny. Wykorzystywany między innymi do określania zawartości bikanolu.</p>
5.	<p>SONDA POWIERZ.WIROPRAĐOWA typu MP9095-95FX</p> <p>Opis: Sonda powierzchniowa wiroprądowa MP9095-95FX Do badań wiroprądowych. Stosowana do badań nieniszczących struktury materiału. Urządzenie wykorzystywane do naziemnej obsługi elementów samolotu F-16.</p>
6.	<p>SONDA POWIERZ.WIROPRAĐOWA typu MP457-60</p> <p>Opis: Sonda powierzchniowa wiroprądowa MP457-60. Sonda powierzchniowa (Probe Surface), do badań wiroprądowych. Stosowana do badań nieniszczących (NDI) struktury materiału. Urządzenie wykorzystywane do naziemnej obsługi elementów samolotu F-16.</p>
7.	<p>SONDA DEFEKTOSKOPU typu MMP305-40/F-16SS</p> <p>Numer NSN: 6635015074486</p> <p>Part Number 1: MMP305-40/F-16SS</p> <p>Opis: Sonda defektoskopu MMP305-40/F-16SS Do badań wiroprądowych. Stosowana do badań nieniszczących (NDI) struktury materiału. ITEM NAME: PROBE, EDDY CURRENT NSN: 6635015074486 CAGE: OXBB5 Urządzenie wykorzystywane do naziemnej obsługi elementów samolotu F-16.</p>
8.	<p>MAGNETOMETR typu 2480</p> <p>Numer NSN: 6635003910058</p> <p>Part Number 1: 2480</p> <p>Opis: Magnetometr 2480 Stosowany do badań pola magnetycznego elementów do badań MT (defektoskopia magnetyczna). ITEM NAME: MAGNETOMETER</p>

	<p>NSN: 6635003910058 (77777) CAGE:37676 Wykorzystywany w systemie naziemnej obsługi samolot F-16 (warsztat NDI - badań nieniszczących).</p>
9.	<p>DETEKTOR GAZU typu CH31801</p> <p>Numer NSN: 6640014988099</p> <p>Part Number 1: CH31801 Cage Code 1: 6L622</p> <p>Opis: DETEKTOR GAZU CH31801 10szt Wykorzystywany w warsztacie obsługi i napraw instalacji paliwowej eskadry technicznej samolotu F-16. 1 opakowanie = 10 sztuk</p>
10.	<p>CZUJNIK CIŚNIENIA POWIETRZA typu FLTT 1A189</p> <p>Opis: Czujnik ciśnienia powietrza FLTT 1A189. Czujnik ciśnienia powietrza, służący do pomiaru ciśnienia powietrza w oponie składający się z trzech elementów (czujnik ciśnienia, zaworek, zakrętka zaworka) zamontowany w obręczy koła Ford FLTTS44 6,7 I V8 Diesel 300 KM turbo doładowany. Numer katalogowy Ford: 9L3Z1A189A Numer katalogowy Motorcraft: TPMS12 Wprowadzono na podstawie 2011 Ford Light Truck Parts Catalog Volume 2 page 64-FA Element no. 1A189.</p>
11.	<p>MANOMETR typu 111.12.050 0-16 BAR</p> <p>Opis: MANOMETR 111.12.050 0-16 BAR Model: 111.12.050 Manometr do pomiaru ciśnienia gazów i cieczy, odporny na wstrząsy. Zastosowanie : stacjonarne i przewoźne sprężarki powietrza Cechy użytkowe: Konstrukcja zgodna z EN 837-1 Średnica obudowy 50 mm Klasa dokładności 2,5 Zakres wskazań 0-16 Bar Ograniczenie ciśnienia: stałe-3/4 x pełny zakres skali, zmienne- 2/3 x pełny zakres skali, chwilowe-pełny zakres skali. Dopuszczalna temperatura pracy: otoczenia - -20 do +60 stopni Celsjusza, medium-max +60 stopni Celsjusza System pomiarowy: rurka Bourdona Przyłącze procesowe - tylne centryczne G 1/4"B Podzielnia - biała, czarne napisy Szyba - tworzywo krystalicznie czyste Obudowa - tworzywo czarne</p>

12.	<p>MANOMETR typu 111.12.063 0-25 BAR</p> <p>Opis: MANOMETR 111.12.063 0-25 BAR Model: 111.12.063 Rozmiar nominalny NS (średnica obudowy): 63mm. Zakres pomiarowy: 0-25bar. Przyłącze tylne centralne. Klasa dokładności: 2,5. Gwint: G1/4 Obudowa: tworzywo czarne. Konstrukcja wg EN 837-1. Zastosowanie: do pomiaru ciśnienia gazów i cieczy.</p>
13.	<p>PRZYRZĄD DO POMIARU CIŚNIENIA typu HF439</p> <p>Numer NSN: 6685002486974</p> <p>Part Number 1: HF439 Cage Code 1: 13899</p> <p>Opis: Przyrząd do pomiaru ciśnienia HF439 Manometr klasy A. Charakterystyka techniczna: Zakres pomiarowy: 0-3000 PSI; Średnica gwintu przyrządu: 2,5"; Wyposażenie: 1. zawór do kontroli ciśnienia; 2. przewód giętki; 3. mocowanie-uchwyt. Manometr wyposażony w futerał do przenoszenia. Stosowany do obsługi samolotów Herkules C-130.</p>
14.	<p>MANOMETR typu M8348-B-1</p> <p>Numer NSN: 6685008164146</p> <p>Part Number 1: M8348-B-1 Part Number 2: M8348-B1A Part Number 3: MIL-DTL-8348J Part Number 4: MIL-G-8348H</p> <p>Opis: Manometr M8348-B-1; Typ: zegarowy; Stosowany w samolocie C-130 Herkules;</p>
15.	<p>MANOMETR typu 1076 0-600PSI</p> <p>Numer NSN: 6685012099139</p> <p>Part Number 1: 1076 Cage Code 1: 94894</p> <p>Opis: MANOMETR 1076 0-600PSI</p>

	<p>ITEM NAME: GAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING Manometr wykorzystywany w przyrządzie do pompowania kół na samolocie F-16 /1075 Zakres ciśnienia: 0-600 psi, Wyskalowany co 5 psi, Posiada złączkę typu męskiego do osadzania w reduktorze.</p>
Część 11 - Różne narzędzia ręczne	
1.	<p>OSTRZE TRAPEZOWE STAŁE 61X20X0,6 typu STANLEY</p> <p>Opis: Ostrze trapezowe stałe 61x0,6mm STANLEY. Przeznaczone do noży firmy STANLEY z ostrzem trapezowym stałym. Dane techniczne: -długość całkowita: 61mm; -grubość: 0,6mm; -wysokość: 20mm; -nr katalogowy: 0-11-921.</p>
2.	<p>OSTRZE WYMIENNE DO SKALPELA typu YA405-1</p> <p>Numer NSN: 5110014567796</p> <p>Part Number 1: YA405-1</p> <p>Opis: Ostrze wymienne do skalpela YA405-1. Ostrze wymienne do skalpela YA405A, ostrze równoległe ,do siły nacisku pod kątem 23° -szerokość ostrza: 0,333#(8,45 mm) -szerokość trzonka mocującego : 0,228#(5,80mm) -grubość ostrza: 0,021# (0,54mm) -długość części roboczej: 0,968#(24,60mm) -długość całkowita:1,624# (41,25mm)</p>
3.	<p>OSTRZE WYMIENNE DO SKALPELA typu YA405-2</p> <p>Numer NSN: 5110014567798</p> <p>Part Number 1: YA405-2</p> <p>Opis: Ostrze wymienne do skalpela YA405-2. Ostrze wymienne do skalpela YA405A. Ostrze równoległe do siły nacisku ,pod kątem 50° -szerokość ostrza: 0,455#(11,58 mm) -szerokość trzonka mocującego : 0,211#(5,36mm) -grubość ostrza: 0,026# (0,66mm) -długość części roboczej: 0,581#(14,76mm) -długość całkowita:1,644# (41,77mm).</p>
4.	<p>OSTRZE WYMIENNE typu NR 21</p> <p>Opis:</p>

	OSTRZE CHIRURGICZNE WYMIENNE NR 21.
5.	<p>GŁOWICA DO RĄCZKI SP2A typu PC11210416</p> <p>Opis: GŁOWICA DO RĄCZKI SP2A PRZEZNACZONA DO SPOIW BEZOŁOWIOWYCH. STOSOWANA W STACJACH LUTOWNICZYCH UKŁADÓW SMD. KOMPATYBILNA Z PS-90 I PS-80. GŁOWICA DO DEMONTAŻU ELEMENTÓW DWURZĘDOWYCH.</p>
6.	<p>GŁOWICA DO RĄCZKI SP2A typu PC11210514</p> <p>Opis: GŁOWICA DO RĄCZKI SP2A PRZEZNACZONA DO SPOIW BEZOŁOWIOWYCH. STOSOWANA W STACJACH LUTOWNICZYCH UKŁADÓW SMD. KOMPATYBILNA Z PS-90 I PS-80. GŁOWICA DO DEMONTAŻU ELEMENTÓW DWURZĘDOWYCH.</p>
7.	<p>KOŃCÓWKA DO RĄCZKI LUT.TJ-70 typu PC11210338</p> <p>Opis: KOŃCÓWKA DO RĄCZKI LUTOWNICZEJ TJ-70 PC11210338 Końcówka do rączki lutowniczej TJ-70 1121-0338, do stacji lutowniczej PACE MBT 250 Kształt okrągły, zagięty. PN 1121-0338-P1</p>
8.	<p>KOŃCÓWKA DO RĄCZKI LUT.TJ-70 typu PC11210365</p> <p>Opis: KOŃCÓWKA DO RĄCZKI LUTOWNICZEJ TJ-70 PC11210365 Końcówka do rączki lutowniczej TJ-70 1121-0365, do stacji lutowniczej PACE MBT 250 Kształt płaski, szer. 7,11mm. grub. 1,88mm.. PN 1121-0365-P1</p>
9.	<p>KOŃCÓWKA DO RĄCZKI LUT.TJ-70 typu PC11210366</p> <p>Opis: KOŃCÓWKA DO RĄCZKI LUTOWNICZEJ TJ-70 PC11210366 Końcówka do rączki lutowniczej TJ-70 1121-0366, do stacji lutowniczej PACE MBT 250 Kształt okrągły, prosty. PN 1121-0366-P1</p>
10.	<p>KOŃCÓWKA DO RĄCZKI TT-65 typu PC11210313</p> <p>Opis:</p>

	<p>KOŃCÓWKA DO RĄCZKI TT-65 PC11210313 Końcówka do rączki TT-65, do stacji lutowniczej PACE MBT 250, Szerokość końcówki grota: 2,0 mm,</p>
11.	<p>KOŃCÓWKA DO RĄCZKI TT-65 typu PC11210399</p> <p>Opis: KOŃCÓWKA DO RĄCZKI TT-65 PC11210399 Końcówka do rączki TT-65, do stacji lutowniczej PACE MBT 250, Szerokość końcówki grota: 4,1 mm,</p>
12.	<p>KOŃCÓWKA DO RĄCZKI TT-65 typu PC11210517</p> <p>Opis: KOŃCÓWKA DO RĄCZKI TT-65 PC11210517 Końcówka do rączki TT-65, do stacji lutowniczej PACE MBT 250, Szerokość końcówki grota: 0,43 mm,</p>
13.	<p>KOŃCÓWKA DO SMAROWNICY typu YA750</p> <p>Numer NSN: 4930014262495</p> <p>Part Number 1: YA750 Cage Code 1: 55719</p> <p>Opis: KOŃCÓWKA DO SMAROWNICY YA750. Max. ciśnienie do 344BAR Producent Snap-On ITEM NAME: COUPLING,GREASE GUN Stosowana między innymi w warsztatach obsługi naziemnej samolotu F-16.</p>
14.	<p>GROT DO RĄCZKI PS-80 typu PC11210358</p> <p>Opis: GROT PRZEZNACZONY DO RĄCZKI PS-80. JEST KOMPATYBILNY Z RĄCZKAMI PS-90 I SP-2A. PRZEZNACZONY DO MONTAŻU I DEMONTAŻU ELEMENTÓW W TECHNOLOGII POWIERZCHNIOWEJ SMD Z WYKORZYSTANIEM SPOIW BEZOŁOWIOWYCH. GROT PŁASKI.</p>
15.	<p>GROT DO RĄCZKI PS-80 typu PC11210564</p> <p>Opis: GROT PRZEZNACZONY DO RĄCZKI PS-80. JEST KOMPATYBILNY Z RĄCZKAMI PS-90 I SP-2A. PRZEZNACZONY DO MONTAŻU I DEMONTAŻU ELEMENTÓW W TECHNOLOGII POWIERZCHNIOWEJ SMD Z WYKORZYSTANIEM SPOIW BEZOŁOWIOWYCH. GROT IGLICA, KOŃCÓWKA TĘPA.</p>

16.	<p>GROT DO RĄCZKI PS-80 typu PC11210610</p> <p>Opis: GROT PRZEZNACZONY DO RĄCZKI PS-80. JEST KOMPATYBILNY Z RĄCZKAMI PS-90 I SP-2A. PRZEZNACZONY DO MONTAŻU I DEMONTAŻU ELEMENTÓW W TECHNOLOGII POWIERZCHNIOWEJ SMD Z WYKORZYSTANIEM SPOIW BEZOŁOWIOWYCH. GROT STOŻKOWY, ŚCIEŻA KOŃCÓWKA.</p>
17.	<p>ODSYSACZ DO CYNY typu SH-817B</p> <p>Opis: Odsysacz do cyny SH-817B. Odsysacz jest przyrządem służącym do odsysania (oczyszczania) elementów elektronicznych z zawartości cyny.</p>
18.	<p>PISTOLET DO POMPOWANIA KÓŁ typu MRF-1</p> <p>Do pompowania kół jezdnych, wyskalowany w barach z podziałką od 0 do 10 bar.</p>
19.	<p>PISTOLET LAKIERNICZY typu AB-148</p> <p>Opis: Pistolet lakierniczy AB-148. Jednorazowy pistolet lakierniczy typu aerograf, wykonany z tworzyw sztucznych, do nanoszenia powłok lakierniczych.</p>
20.	<p>BRZESZCZOT DO METALU typu JEDNOSTR.300</p> <p>RZESZCZOT DO METALU JEDNOSTRONNY DŁ-300.</p>
21.	<p>NÓŻ Z OSTRZEM ŁAMANYM DO TAPET 18MM</p> <p>Do obcinania i docinania tapet</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> - automatyczna blokada ostrza w wybranej pozycji - ostrze łamane szerokości 18 mm - metalowe prowadnice zapewniające precyzyjne prowadzenie ostrza - obudowa plastikowa
22.	<p>SZCZOTKA DRUCIANA typu 4-RZĘDOWA</p> <p>Szczotka ręczna w oprawie drewnianej. Część robocza wykonana z drutów stalowego hartowanego gładkiego.</p> <ul style="list-style-type: none"> - długość całkowita 280-300 mm, - szerokość 32 mm, - długość drutu 25 mm, - długość części roboczej 140 mm.

23.	<p>SZCZOTKA DRUCIANA MIEDZIANA typu 230</p> <p>Szczotka druczana ręczna z uchwytem plastikowym Część robocza wykonana z drutu miedzianego. - długość całkowita 230 mm, - długość drutu 35 mm, - długość części roboczej 140 mm.</p>
24.	<p>ZESTAW SZPACHELEK JAPONSKICH MET. 4SZT</p> <p>Szpachelki służą do nakładania mas szpachlowych, wyrównujących, akrylowych i żywicznych. Szpachelki stalowe z plastikowym grzbietem. Zestaw czterech szpachelek o szerokości: 60, 80, 100, 120 mm.</p>
25	<p>GWINTOWNIK typu NGMM/2 M5</p> <p>Komplet zawiera 2 gwintowniki</p>
26	<p>GWINTOWNIK typu NGMM/2 M6 KPL.</p> <p>Komplet zawiera 2 gwintowniki</p>
27.	<p>SZCZOTKA Z WŁOSIA</p> <p>Opis: Szczotka z włosia Szczotka wykorzystywana w procesie mycia do szorowania powierzchni pokrycia samolotu F-16. materiał - plastik i włosie naturalne</p>
28.	<p>PĘDZEL PŁASKI typu 50MM</p> <p>Opis: PĘDZEL PŁASKI 50MM. Pędzel płaski, rękojeść wykonana z drewna lub plastiku, szerokość włosia 50mm. Stosowany do nakładania różnego rodzaju klejów, zaprawek na klejone lub uzupełniane nawierzchnie różnego typu elementów.</p>
29.	<p>PĘDZEL OKRĄGŁY typu FI 25MM</p> <p>Opis: Pędzel okrągły wykonany z drewna o średnicy 25 mm.</p>
30.	<p>PĘDZEL ANGIELSKI typu 90 MM</p> <p>Opis: PĘDZEL ANGIELSKI 90 mm Narzędzia i materiały grupy "B"</p>

31.	<p>PĘDZEL PIERŚCIENIOWY typu FI 10 MM</p> <p>Opis: PĘDZEL PIERŚCIENIOWY FI 10MM. Pędzel pierścieniowy,okrągły. Jasna, naturalna szczecina. Oprawa metalowa, rączka drewniana nielakierowana. Średnica włosia 10MM. Stosowany do malowania farbami, lakierami oraz emulsjami na każdej powierzchni.</p>
32.	<p>PĘDZEL OKRĄGŁY typu FI 50 MM</p> <p>Opis: PĘDZEL OKRĄGŁY FI 50 MM Jasna, naturalna szczecina. Oprawa metalowa, rączka drewniana nielakierowana. Średnica włosia 50MM. Stosowany do malowania farbami, lakierami oraz emulsjami na każdej powierzchni.</p>
33.	<p>PĘDZEL KALORYFEROWY typu 50X15</p> <p>Opis: PĘDZEL KALORYFEROWY 50x15 mm służy do przenoszenia i nakładania farby na malowaną powierzchnię. Posiada długą zakrzywioną rączkę, co pozwala na skuteczne malowanie trudno dostępnych miejsc, kaloryferów, kątów lub styków ścian i podłóg. Pędzel kaloryferowy jest niezawodny w malowaniu precyzyjnych linii i granic między np. różnymi rodzajami farb czy kafelków na ścianach.</p> <p>Dane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skuwka metalowa, szczecina biała, trzonek drewniany - szerokość szczeciny 50 mm - grubość szczeciny 15 mm - długość szczeciny: 57 mm
34.	<p>PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI typu 15</p> <p>Opis: PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI 15x15 mm służy do przenoszenia i nakładania farby na malowaną powierzchnię. Nadaje się do malowania farbami olejnymi, lakierami i emulsjami. Pędzel angielski wchłania więcej lakieru i dzięki temu można nim malować większe powierzchnie po jednym zamoczeniu pędzla. Ma włosie średniej długości, naturalnego pochodzenia, dość sztywne i ucięte na prosto.</p> <p>Dane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skuwka metalowa, szczecina naturalna biała, trzonek drewniany - szerokość szczeciny 15 mm - grubość szczeciny 15 mm

	<ul style="list-style-type: none"> - długość szczeciny: 38 mm - rozmiar pędzla może być w numeracji calowej i milimetrowej
35.	<p>PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI typu 25</p> <p>Opis: PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI 25x15 mm służy do przenoszenia i nakładania farby na malowaną powierzchnię. Nadaje się do malowania farbami olejnymi, lakierami i emulsjami. Pędzel angielski wchłania więcej lakieru i dzięki temu można nim malować większe powierzchnie po jednym zamoczeniu pędzla. Ma włosie średniej długości, naturalnego pochodzenia, dość sztywne i ucięte na prosto.</p> <p>Dane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skuwka metalowa, szczecina naturalna biała, trzonek drewniany - szerokość szczeciny 25 mm - grubość szczeciny 15 mm - długość szczeciny: 38 mm - rozmiar pędzla może być w numeracji calowej i milimetrowej
36.	<p>PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI typu 36</p> <p>Opis: PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI 36x15 mm służy do przenoszenia i nakładania farby na malowaną powierzchnię. Nadaje się do malowania farbami olejnymi, lakierami i emulsjami. Pędzel angielski wchłania więcej lakieru i dzięki temu można nim malować większe powierzchnie po jednym zamoczeniu pędzla. Ma włosie średniej długości, naturalnego pochodzenia, dość sztywne i ucięte na prosto.</p> <p>Dane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skuwka metalowa, szczecina naturalna biała, trzonek drewniany - szerokość szczeciny 36 mm - grubość szczeciny 15 mm - długość szczeciny: 45 mm - rozmiar pędzla może być w numeracji calowej i milimetrowej
37.	<p>WAŁEK MALARSKI MOLTOPREN typu 10/50</p> <p>Opis: WAŁEK MALARSKI MOLTOPREN 10/50 służy do przenoszenia i nakładania farby na malowaną powierzchnię. Używany do farb wodorozcieńczalnych, olejnych, samoutwardzalnych, lakierów akrylowych i podkładowych, mas szpachlowych. Ze względu na małe rozmiary przeznaczony do prac wykończeniowych.</p> <p>Dane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - modyfikowana pianka poliestrowej - średnica 50 mm - długość 10 cm - rdzeń fi. 16 mm - rączka fi. 6 mm

38.	<p>PĘDZEL ANGIELSKI typu 63MM PŁASKI</p> <p>Opis: PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI 63. PĘDZEL ANGIELSKI 63mm PŁASKI-najlepiej nadaje się do malowania większych powierzchni. Używa się ich do szybkoschnących i dobrze rozprowadzających się lakierów, nadają się także do rozprowadzania farb wodorozcieńczalnych, lakierów dyspersyjnych. Szerokość-63mm. Głębokość-1,4cm. Długość całkowita ok 23 cm. Waga- 50g. Jsna szczecina, metalowa skuwka, włos naturalny, trzonki stosowane są z drewna surowego, lakierowanego lub plastiku.</p>
39.	<p>PĘDZEL ANGIELSKI typu 76MM PŁASKI</p> <p>Opis: PĘDZEL PŁASKI ANGIELSKI 76. PĘDZEL ANGIELSKI 76mm PŁASKI-najlepiej nadaje się do malowania większych powierzchni. Używa się ich do szybkoschnących i dobrze rozprowadzających się lakierów, nadają się także do rozprowadzania farb wodorozcieńczalnych, lakierów dyspersyjnych. Szerokość-76mm. Głębokość-1,4cm. Długość całkowita ok 23,5 cm. Waga- 70g. Jsna szczecina, metalowa skuwka, włos naturalny, trzonki stosowane są z drewna surowego, lakierowanego lub plastiku.</p>
40.	<p>PĘDZEL ARTYSTYCZNY OKRĄGŁY typu NR8</p> <p>Opis: PĘDZEL ARTYSTYCZNY OKRĄGŁY NR8. Pędzel okrągły z drewnianym uchwytem, długość całkowita 325mm, pędzel o rozmiarze 8.</p>
41.	<p>OSPRZĘT DO NARZĘDZI DREMEL typu 26150704JA</p> <p>Part Number 1: 26150704JA Zestaw 200 szt. osprzętu DREMEL w skład wyposażenia wchodzi: Frezowanie - 1szt Szlifowanie/ostrzenie - 10szt. Czyszczenie/polerowanie -26szt. Cięcie -52szt. Szlifowanie - 106szt. Tuleje/trzpień/różne - 4szt.</p>