

do Specyfikacji Warunków Zamówienia na dostawę stabilizatorów.

Zakup stabilizatorów pionowych c.w.u.V=300l, PS=0,6MPa, TS=70°C

1) Wymagania techniczne dla stabilizatorów w Cz. II ust. 1 Specyfikacji Warunków

Zamówienia:

- stabilizator należy wykonać z blachy i dennicy o grubości 3 mm,
- wysokość stabilizatora w części walcowej 1000mm; średnica 550mm,
- w dennicy górnej musi posiadać dwa króćce gwintowane Ø 50 oraz jeden króćciec gwintowany Ø 15,
- w dennicy dolnej musi posiadać króćciec gwint. Ø 50,
- stabilizator musi być posadowiony na trzech podporach stalowych przytwierdzonych do zbiornika z możliwością wypoziomowania,
- na płaszczu zbiornika musi być wyczystka wykonana z rury i połączenia kołnierzewego Ø 125,
- stabilizator wewnątrz powinien być zabezpieczony farbą epoksydową stosowaną do malowania zbiorników przeznaczonych do kontaktu z wodą do picia,
- stabilizator na zewnątrz musi być zabezpieczony antykorozyjnie farbą odporną na temperaturę 100°C,
- stabilizator musi być zaizolowany pianką poliuretanową o grubości 40mm.,
- zastosowane blachy i dennice muszą posiadać atesty,
- zastosowana do malowania farba epoksydowa musi posiadać atest higieniczny,
- stabilizator musi posiadać tabliczkę znamionową z nr fabrycznym i rokiem produkcji.
Numer fabryczny oraz rok produkcji w paszporcie i na tabliczce znamionowej muszą być zgodne.