Załącznik do umowy nr 1

**WYKAZ WARZYW I OWOCÓW**

| **Lp.** | **Nazwa artykułu** | **J.m.** | **Przewidywana ilość w 2021 roku** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Buraki ćwikłowe** | kg | 350 |
| 2 | **Marchew krajowa** | kg | 700 |
| 3 | **Cebula biała** | kg | 500 |
| 4 | **Pietruszka** | kg | 110 |
| 5 | **Seler** | kg | 210 |
| 6 | **Por** | kg | 250 |
| 7 | **Kapusta biała** | kg | 200 |
| 8 | **Ogórek świeży** | kg | 200 |
| 9 | **Pomidor** | kg | 360 |
| 10 | **Sałata**  | gł. | 200 |
| 11 | **Jabłka** | kg | 400 |
| 12 | **Ziemniaki** | kg | 5000 |
| 13 | **Szczypiorek** | pęczek | 170 |
| 14 | **Rzodkiewka** | pęczek | 30 |
| 15 | **Kapusta pekińska** | kg | 230 |
| 16 | **Kalafior** | szt. | 120 |
| 17 | **Natka pietruszki** | pęczek | 85 |
| 18 | **Pieczarki** | kg | 160 |
| 19 | **Papryka świeża** | kg | 90 |
| 20 | **Koper** | pęczek | 85 |
| 21 | **Fasolka szparagowa** | kg | 100 |
| 22 | **Brokuły** | szt. | 80 |
| 23 | **Banany** | kg | 200 |
| 24 | **Czosnek**  | gł. | 20 |
| 25 | **Sałata lodowa** | gł. | 50 |
| 26 | **Cytryna** | kg | 20 |
| 27 | **Pomarańcza** | kg | 50 |
| 28 | **Mandarynki** | kg | 70 |
| 29 | **Gruszka** | kg | 50 |
| 30 | **Szpinak** | kg | 10 |