

### WYPOSAŻENIE SPAWALNICZE

Przedmiotem zamówienia jest wyposażenia spawalniczego do budynku Centrum Badań i Rozwoju Nowoczesnych Technologii w Grzymysławicach (CBiRNT).

Oferowany sprzęt musi być fabrycznie **nowy**, gwarantować wysoką jakość, a wyposażenie spełniać wymagania Zamawiającego określone w opisie przedmiotu zamówienia oraz odpowiadać wymaganiom Polskich Norm. **Zamawiający wymaga sprzętu o równoważnych lub lepszych parametrach. Zamawiający dopuszcza tolerancję w zakresie +-15% stałych, konkretnie wskazanych parametrów, które nie zawierają określeń typu: minimum, maksimum, nie więcej niż, nie mniej niż, maksymalnie, minimalnie.**

Lp.	Nazwa	Opis	Ilość
1.	Lusterko spawalnicze	Lustro wykonane jest z polerowanej stali nierdzewnej. Bardzo silny uchwyt magnetyczny (magnes osłonięty grubymi płytkami stalowymi) oraz sztywny, elastyczny pałąk zapewniają stabilne utrzymanie lusterka podczas spawania. Wymiary płytki lusterka (szer. X dł.) min. 70x80mm, całkowita długość produktu min. 505mm	6 szt.
	Stojak do próbek spawalniczych	Kształt uchwytu powinien gwarantować pewne oparcie, magnetyczna stopka zapewniać stabilności Solidne wykonanie, Mocny magnes, Podstawa ze stali ocynkowanej, Malowany proszkowo	6 szt.
2.	Wózek do przewozu butli	- Przeznaczony do transportu dwóch butli min. 40l, - Stalowa rama malowana proszkowo - Opony pneumatyczne średnica min. 400 mm, - Koła na łożyskach wałeczkowych, - Uchwyt z ochronnikiem, - Obejma łańcuchowa	2 szt.
3.	Młotek spawalniczy	- Masa 0,5 kg, - Długość min. 250 mm.	8 szt.
4.	Ostrzałka do elektrod wolframowych na mokro stacjonarna	- Maszyna posiada tuleje centrujące, dzięki którym centruje i ustawia się w zależności od wielkości elektrody. - Szlifierka ta ostrzy elektrody w zakresie średnic $\varnothing 1,0-4,8$ mm o minimalnej długości 25mm. - Posiada wodny system filtrowania pyłów, który zapobiega rozprzestrzenianiu się ich w powietrzu. - Napęd 220V/50Hz/400W - Prędkość obrotowa 3000 obr/min - Tarcza diamentowa D76 125x19x13mm - Tarcza ścierna SC80 125x16x13mm - Zakres średnic elektrod $\varnothing 1,0-4,8$ mm - Zakres długości elektrod 25-175 mm - Zakres kątów $0^{\circ} - 135^{\circ}$	2 szt.
5.	Ostrzałka do elektrod wolframowych	- filtrowanie pyłu powstającego podczas ostrzenia, - ostrzenie elektrod o średnicy z przedziału minimum od 1mm do 4mm, - ukosowanie pod kątem w przedziale minimum od $15^{\circ}$ do $180^{\circ}$ , - instrukcja DTR (instrukcja obsługi) - lekka konstrukcja - regulowanie kątów szlifowania ( $20^{\circ} - 60^{\circ}$ ) - szlifowanie dwustronne - szlifowanie wzdłużne - możliwość podłączenia do odciągu	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- powtarzalne i ostre końcówki elektrod</li> <li>- wycentrowane końcówki</li> <li>- uzyskanie lepszego zajarzenia łuku</li> <li>- Zasilanie: 240V/50Hz</li> </ul>	
6.	<b>Uchwyt do ostrzenia elektrod wolframowych</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uchwyt do ostrzenia elektrod wolframowych L=175</li> <li>- Uchwyt ułatwiający ostrzenie elektrod wolframowych, umożliwia pewne trzymanie elektrody w trakcie ostrzenia.</li> <li>- W zestawie znajdują się 3 zaciski na elektrody wolframowe o średnicach: 1,6mm 2,4mm 3,2mm.</li> <li>- Druga strona uchwytu stanowi funkcjonalny zasobnik na zapasowe elektrody wolframowe.</li> <li>- Chromowana obudowa uchwytu</li> </ul>	3 szt.
7.	<b>Suszarka do elektrod</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- do elektrod zasadowych, rutyliowych, rutyliowo-celulozowych i kwaśnych,</li> <li>- min. pojemność 10 kg,</li> <li>- min temp. suszenia 50°C - 300°C,</li> <li>- płynna regulacja temperatury,</li> <li>- moc zasilania 230V,</li> <li>- moc grzałki min.800W,</li> <li>- instrukcja DTR (instrukcja obsługi)</li> </ul>	1 szt.
8.	<b>Drut spawalniczy MIG</b>	<p>Drut spawalniczy manganowo-krzemowy, pomiedziowany przeznaczony do spawania stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych, okrętowych oraz drobnoziarnistych stali węglowo-manganowych w osłonie gazów ochronnych. Na każdej szpuli umieszczone jest oznakowanie zawierające średnicę drutu, numer serii oraz wytopu a także normę.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- gatunek EN G3Si1</li> <li>- nawój precyzyjny</li> <li>- Masa szpuli 15kg</li> <li>- średnica drutu: 1,0mm</li> </ul>	5 szt.
9.	<b>Drut samoosłonowy</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- drut samoosłonowy Mig</li> <li>- szpula 5kg</li> <li>- średnica 1,0</li> </ul>	1 szt.
10.	<b>Drut do spawania metali kolorowych</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- drut TIG do spawania metali kolorowych</li> <li>- średnica drutu 2,0</li> <li>- drut do spawania aluminium op. 1kg</li> <li>- miedzi op.1kg</li> <li>- mosiądzu 1kg</li> </ul>	3 szt.
11.	<b>Drut TIG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- drut TIG 10 kg pręty 1000mm</li> <li>- średnica 1,6, op. 5kg</li> <li>- średnica 2,4 op 5 kg</li> <li>- drut do spawania stali wysokostopowej</li> </ul>	2 szt.
12.	<b>Drut do spawania blach kolorowych TIG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- drut do spawania blach kolorowych TIG śr 2,0mm l-1000mm</li> <li>- Aluminium op. 1kg</li> <li>- brąz op. 1kg</li> <li>- mosiądz op. 1kg</li> <li>- stal nierdzewna op. 1kg</li> <li>- żeliwo op. 1kg</li> </ul>	5 szt.
13.	<b>Butle na gaz osłonowy</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- butle na gaz osłonowy ARGON + CO2</li> <li>- min 40l kg</li> <li>- wysokość min 1,20</li> <li>- średnica min 200 mm</li> </ul>	10 szt.