

Lp.	Nazwa artykułu/wyrobu * - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Jm	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	2.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
1	Krąg <sup>2</sup> ze stopniami złączowymi Dn 1200 mm, 250 mm ≤ H ≤ 300 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	4			
2	Krąg <sup>2</sup> ze stopniami złączowymi Dn 1200 mm, H=500 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	4			
3	Krąg <sup>2</sup> ze stopniami złączowymi Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	8			
4	Pokrywa odciążająca (nastudzienna) <sup>4, 3a</sup> 1800 mm ≤ Dn ≤ 2000 mm, H≤150 mm, dla studni betonowej Dn 1200 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	8			
5	Pierścień wyrównujący <sup>5</sup> Dn 865 mm, H=60 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	10			
6	Pierścień wyrównujący <sup>5</sup> Dn 865 mm, H=80 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	10			
7	Pierścień wyrównujący <sup>5</sup> Dn 865 mm, H=100 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	10			
8	Krąg <sup>2, 6</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
9	Krąg <sup>2, 7</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
10	Krąg <sup>2, 8</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
11	Krąg <sup>2, 9</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
12	Krąg <sup>2, 10</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
13	Krąg <sup>2, 11</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
14	Krąg <sup>2, 12</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
15	Krąg <sup>2, 13</sup> ze stopniami złączowymi - dennica Dn 1200 mm, H=1000 mm	PN-EN 1917:2004	szt.	1			
<b>Razem:</b>							

Lp.	Nazwa artykułu/wyrobu * - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Jm	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	2.	4.	5.	6.	7.	8.	9.

.....  
 podpis zamawiającego

.....  
 podpis wykonawcy

\* Do każdego oferowanego wyrobu Wykonawca dołączy kartę techniczną, stanowiącą załącznik do formularza cenowego. Kartę należy oznaczyć w sposób umożliwiający jej identyfikację, czyli liczbą porządkową formularza. Karta winna zawierać w szczególności: opis właściwości wyrobu, parametry oraz nazwę producenta.

<sup>1</sup> Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane.

<sup>2</sup> Elementy żelbetowe wykonane z betonu wibroprasowanego C40/50 **HSR**, wodoszczelnego W10, nasiąkliwość do 4%, mrozoodpornego F-150. Zbrojenie podłużne kręgów prętami wiotkimi stalowymi min. klasy A-III – stal okrągła, żebrowana 34GS ø 8 mm. Zbrojenie obwodowe kręgów prętami wiotkimi stalowymi min. klasy A-0 – stal okrągła, gładka St0S ø 6 mm. Połączenia elementów prefabrykowanych (kręgów) – za pomocą uszczelek gumowych odpornych w zakresie temperatur od -30°C do +80°C oraz w zakresie PH od 5 do 9. Oznaczenie producenta.

<sup>3</sup> Elementy żelbetowe wykonane z betonu wibroprasowanego C40/50 **HSR**, wodoszczelnego W10, nasiąkliwość do 4%, mrozoodpornego F-150. Zbrojenie prętami wiotkimi stalowymi min. klasy A-III – stal okrągła, żebrowana 34GS ø 8 mm. Oznaczenie producenta.

<sup>3a</sup> Zamawiający dopuszcza wycenę i dostawę pierścienia odciążającego i pokrywy, jako elementu monolitycznego o prametrach jw.

<sup>4</sup> Elementy żelbetowe wykonane z betonu wibroprasowanego C40/50 **HSR**, wodoszczelnego W10, nasiąkliwość do 4%, mrozoodpornego F-150. Zbrojenie prętami wiotkimi stalowymi min. klasy A-III – stal okrągła, żebrowana 34GS ø 10 mm. Oznaczenie producenta.

<sup>5</sup> Elementy wykonane z betonu wibroprasowanego C40/50 **HSR**, wodoszczelnego W10, nasiąkliwość do 4%, mrozoodpornego F-150. Oznaczenie producenta.

<sup>6</sup> Dennica studni S.1 wykonana zgodnie z rys. 1. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC - o średnicach podanych na rys. 1.

<sup>7</sup> Dennica studni S.3 wykonana zgodnie z rys. 2. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC - o średnicach podanych na rys. 2.

<sup>8</sup> Dennica studni S.5 wykonana zgodnie z rys. 3. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC - o średnicach podanych na rys. 3.

<sup>9</sup> Dennica studni S.7 wykonana zgodnie z rys. 4. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC - o średnicach podanych na rys. 4.

<sup>10</sup> Dennica studni S.8 wykonana zgodnie z rys. 5. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC - o średnicach podanych na rys. 5.

<sup>11</sup> Dennica studni S.11 wykonana ze spocznikiem, profilowaną kinetą zgodnie z rys. 6. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC - o średnicach podanych na rys. 6.

<sup>12</sup> Dennica studni SR wykonana ze spocznikiem, profilowaną kinetą zgodnie z rys. 7. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC i rur wodociągowych PE - o średnicach podanych na rys. 7.

<sup>13</sup> Dennica studni DODATKOWA wykonana ze spocznikiem, profilowaną kinetą zgodnie z rys. 8. W dennicy osadzić przejścia szczelne dla rur kanalizacyjnych PVC - o średnicach podanych na rys. 8.