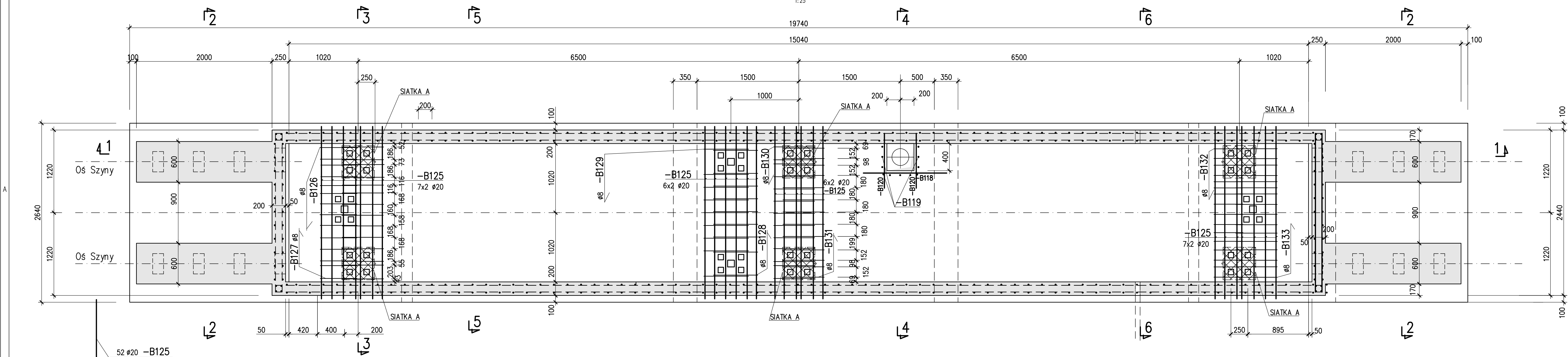


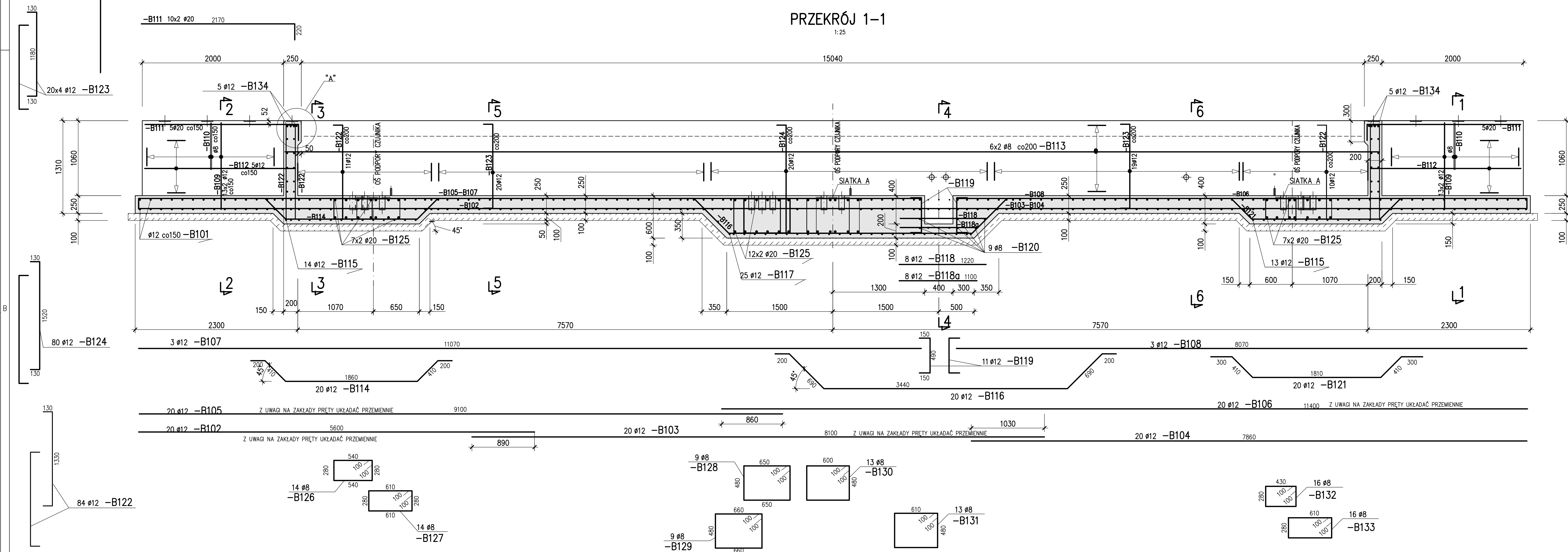
ZBROJENIE ŚCIAN I BELEK POD PODPORY CZUJNIKÓW

1:25



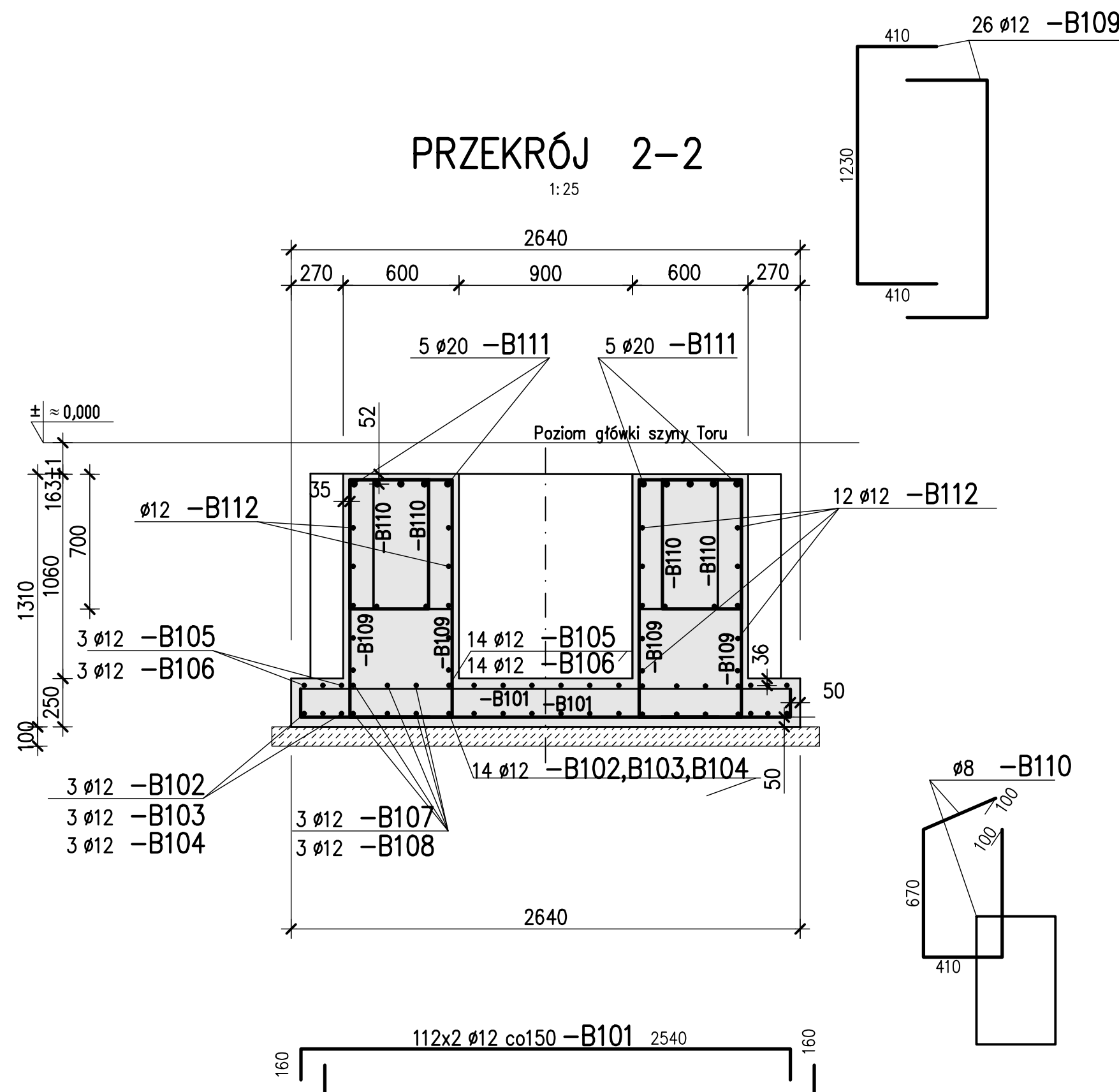
PRZEKRÓJ 1-1

1:25



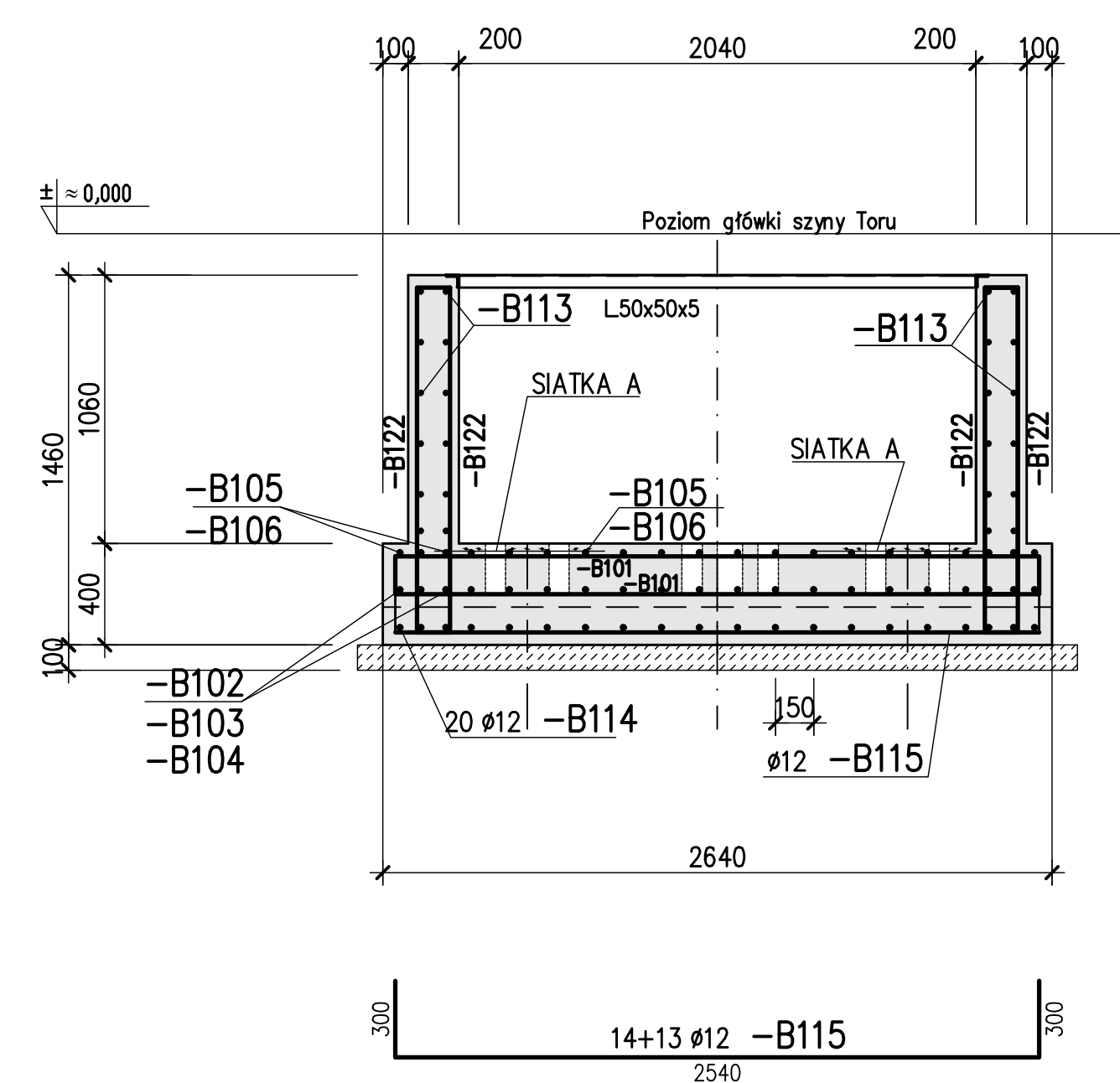
PRZEKRÓJ 2-2

1:25



PRZEKRÓJ 3-3

1:25



UWAGI:

1. Stal profilowa S235JR.
2. Stal zbrojeniowa RB500W.
3. Beton C30/37 W6 F150.
4. Beton podkładowy C8/10.
5. Usytuowanie obiektu wg planu zagospodarowania.
6. Przed wykonaniem płyty należy ułożyć wszystkie przewody zgodnie z proj. branżowymi.
7. Fazowanie krawędzi: 20x20 mm.
8. Otulina zbrojenia: dla powierzchni stykających się z gruntem - 50mm, dla pozostałych - 35 mm.
9. Płyty trafiające w otwory przycięć i zagłęb w płytę.
10. Rys.szczątkowy nr. 01-B-114.
11. Izolacje i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu tech.
12. Wykaz stali zbrojeniowej Nr.1,2.

Rev./Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM			
INWESTOR: Przebudowa kolejowego frontu nalewczego bazy paliw Niedzwiedz			
Adres: Waga kolejowa-samochodowa OB.NR.01			
Tytuł: Fundament wagi. Rzut i przekroje.			
Rysunek zbrojeniowy..			
Specjalność: Konstrukcyjno-budowlana	Opis: E.Czarnozyska	Aut/7342/44/82	Nr projektu: 190002
Projektant: mgr inż. I. Łuszczyska	Projektant: mgr inż. I. Łuszczyska	SI-413/81	Faza: Z-2
Sprawdzający: mgr inż. K.Widmajer	Sprawdzający: mgr inż. K.Widmajer	SI-254/79	PW: 01-B-115 0
Funkcja: Tytuł, imię i nazwisko	Funkcja: Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis: Data: 05.2019 Skala: 1:50/1:25