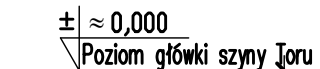
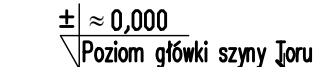


1:25



1. Stal profilowa S235JR.
2. Stal zbrojeniowa RB500W.
3. Beton C30/37 W6 F150
4. Beton podkładowy C8/10.
5. Ustytuowanie obiektu wg planu zagospodarowania.
6. Przed wykonaniem płyty należy ułożyć wszystkie przewody zgodnie z proj. branżowymi.
7. Fazowanie krawędzi : 20x20 mm
8. Otulina zbrojenia: dla powierzchni stykających się z gruntem – 50mm, dla pozostałych – 35 mm
9. Pręty trafiające w otwory przciąć i zagiąć w płytę.
10. Rys.szalkunkowy nr 01–B–111
11. Izolacje i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu tech.
12. Wykaz stal zbrojeniowej Nr.1

PROCHEM

Inwestycja	Przebudowa kolejowego frontu nalewczego bazy paliw Niedźwiedź
------------	--

Adres	
Obiekt	Waga kolejowo-samochodowa OB.NR.01

rysunki żeby	Tytuł	Pomost wagi. Rzuty Rysunek zbrojeniowy.
-----------------	-------	--

Specjalność	Konstrukcyjno-budowlana
Opracował	E. Czarnożyńska

Opisownik	E. Czudzińska
Projektant	mgr inż. I. Łuszczynska

[illegible]

Sprawdzający	mgr inż. K. Widemajer
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko

4. B3	1. dankeja	lytai, linijė ir pažvelksu
		4