**Załącznik nr 3 do SIWZ dla Części nr 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Komora laminarna – 1 szt.** | | |
| Producent ……………………………… (Należy podać)  Model …………………………………… (Należy podać)  Kraj pochodzenia ………………………………………… (Należy podać)  Rok produkcji: ………………………………………………….(Należy podać)  *wymagane urządzenie fabrycznie nowe.* | | |
| **Lp.** | Parametrlub opis wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia | **Parametr**  **oferowany**  Wpisać TAK lub podać |
| **1.** | * Komora z pionowym przepływem powietrza, II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego, BIOHAZARD przeznaczona do ochrony produktu, operatora, środowiska. |  |
| **2.** | * Dwa filtry HEPA ( główny i wylotowy ) o skuteczności 99,995% dla cząsteczek ≥ 0,3um. |  |
| **3.** | * Komora wyposażona w dwa wentylatory: jeden obsługujący filtr główny i drugi obsługujący filtr wylotowy. Filtr główny pochylony względem poziomu (pod kątem prostym do szyby frontowej). |  |
| **4.** | * Wymiary: szerokość zewnętrzna maksymalnie do 130cm ; głębokość obszaru pracy nie mniejsza niż 63cm w tym blat bez perforacji o głębokości minimum 47cm ; szerokość robocza nie mniejsza jak 120cm ; wysokość robocza nie mniejsza niż 77cm ; głębokość zewnętrzna do 80cm . |  |
| **5.** | * Boki komory bezpieczne, pełne ( nie przeszklone), malowane farbami epoksydowymi. |  |
| **6.** | * Narożniki komory zaoblone ułatwiające utrzymanie urządzenia w czystości. |  |
| **7.** | * Blat roboczy ze stali nierdzewnej, dzielony (panelowy). Otwory w tylnej części blatu umiejscowione poza przestrzenią roboczą na ścianie tylnej tuż nad blatem. Wnętrze obszaru pracy malowane białymi, nieodblaskowymi farbami epoksydowo-poliestrowymi. |  |
| **8.** | * Szyba frontowa: **ustawiona pod kątem/skośnie (80o) w stosunku do blatu roboczego ;** nie przepuszczalna dla promieniowania UV ; umożliwiająca całkowite zamknięcie komory od frontu oraz otworzenie komory roboczej ponad górną krawędzią szyby; przesuwana ręcznie w kierunku góra-dół; funkcja umożliwiająca czyszczenie wewnętrznej części szyby frontowej poprzez włożenie ręki do komory roboczej ponad górną krawędzią opuszczonej w prowadnicach szyby frontowej, bez konieczności odchylania jej od położenia roboczego (bez zmiany jej nachylania względem blatu); uszczelniona w pozycji całkowitego opuszczenia. |  |
| **9.** | * Panel sterowniczy umieszczony na frontowej części komory kontrolujący wszystkie funkcje komory. Wszystkie funkcje komory uruchamiane za pomocą niezależnych przycisków membranowych opatrzonych charakterystycznymi piktogramami. |  |
| **10.** | * Sterowanie mikroprocesorowe - kontrola prędkości przepływu powietrza z aktualnie wyświetlaną na panelu kontrolnym komory wartością w m/s oraz sygnalizacją alarmową w przypadku nieprawidłowości. |  |
| **11.** | * Obecna funkcja wyświetlania na panelu sterowniczym liczby godzin pracy komory oraz lampy UV. |  |
| **12.** | * Oświetlenie obszaru pracy- intensywność co najmniej 1100 lux. |  |
| **13.** | * Przynajmniej dwa gniazda elektryczne umieszczone na tylnej ścianie komory. |  |
| **14.** | * Komora wyposażona wfabrycznie przygotowane otwory do zamontowania zaworów mediów umieszczone na obu bokach komory (co najmniej po dwa otwory). |  |
| **15.** | * Informacja o włączonej lampie UV poprzez dodatkową sygnalizację ( świecące diody ) na panelu sterowniczym w celu podniesienia bezpieczeństwa używania wymienionych akcesoriów. |  |
| **16.** | * Komora wyposażona w przesuwane podpory pod ręce zapobiegające zasłonięciu otworów wlotowych powietrza oraz zajęcie optymalnej pozycji podczas pracy. |  |
| **17.** | * Komora wyposażona w funkcję stand-by, czyli tryb oczekiwania na pracę, utrzymujący komorę w ciągłej gotowości do pracy przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia energii. Funkcja uruchamiana zarówno z przycisku umieszczonego na panelu sterującym jak i automatycznie po całkowitym opuszczeniu szyby frontowej. |  |
| **18.** | * Automatyczna kompensacja prędkości przepływu w miarę wzrostu zapchania filtrów. |  |
| **19.** | * Poziom głośności nie większy niż 55dB. |  |
| **20.** | * Zużycie energii nie większe niż 150 W i nie większe niż 40 W w trybie stand-by |  |
| **21.** | * Zasilanie 230V/50-60Hz |  |
| **22.** | * Urządzenie posiada potwierdzenie producenta urządzenia potwierdzające autoryzację dystrybucji i serwisu dla Wykonawcy, jeśli nie jest on producentem |  |
| **23.** | * Komora musi posiadać ważny certyfikat bezpieczeństwa mikrobiologicznego typu EN12469:2000 wydany przez upoważnioną do tego jednostkę certyfikującą. |  |
| **24.** | * Komora musi posiadać deklaracje zgodności CE |  |
|  | **Lampa UV - 1 sztuka** |  |
|  | Producent ……………………………… (Należy podać)  Model …………………………………… (Należy podać)  Kraj pochodzenia ………………………………………… (Należy podać)  Rok produkcji: ………………………………………………….(Należy podać)  *wymagane urządzenie fabrycznie nowe.* |  |
| **Lp.** | Parametrlub opis wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia | **Parametr**  **oferowany**  Wpisać TAK lub podać |
| **1.** | **Lampa UV** w górnej przedniej części komory z programatorem czasu pracy i blokowaniem wszystkich pozostałych funkcji komory podczas jej pracy |  |
|  | **Podstawa do komory – 1 sztuka** |  |
|  | Producent ……………………………… (Należy podać)  Model …………………………………… (Należy podać)  Kraj pochodzenia ………………………………………… (Należy podać)  Rok produkcji: ………………………………………………….(Należy podać)  *wymagane urządzenie fabrycznie nowe.* |  |
| **Lp.** | Parametrlub opis wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia | **Parametr**  **oferowany**  Wpisać TAK lub podać |
| **1.** | Podstawa do komory, stelaż o regulowanej wysokości przynajmniej w zakresie od 75 do 95 cm, regulacja przynajmniej co 5 cm |  |
| **2.** | Podstawa do komory musi posiadać zwiększoną odporność na korozję potwierdzoną dokumentem wystawionym przez niezależne laboratorium akredytowane, potwierdzającym wykonanie badań zgodnie z normą PN-EN ISO 9227:2012 i PN-EN ISO 10289:2002. |  |

Miejscowość i data: …............................... ……………………………….

Podpis Wykonawcy

*UWAGA: Niespełnienie któregokolwiek z wymaganych parametrów skutkuje odrzuceniem oferty.*