

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

ZAGINARKA HYDRAULICZNA

2. **Pozycja planu:** Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. **Ilość:** 1 kpl.

4. **Wartość:** Zgodnie z planem finansowym.

5. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP:** Nie dotyczy.

6. **Pozycja na liście uzbrojenia:** Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Zaginarka hydrauliczna mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją maszyn i urządzeń do obsługi amunicji, modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem obudów, osłon, urządzeń, wykonywaniem barier, okładzin z aluminium na stołach podestach na stanowiskach wymagających ochrony przed elektrycznością statyczną. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

- Tylny zderzak z miarą ustawiany ręcznie
- Elektroniczne ustawienie kąta gięcia
- Listwy gnące: dolna i górna dzielona
- Przenośny pulpit sterowniczy
- Długość zagięcia 2500 mm +/-2%
- Stal zwykła 0,5 – 4 mm +/-2%
- Stal nierdzewna 0,5 – 2 mm +/-2%
- Kąt gięcia 120 ° +/-2%
- Zakres podniesienie belki górnej 140 mm +/-2%
- Silnik elektryczny 5,5 kW +/-5%
- Wymiary 3200x800x1500 mm +/-2%

9. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.

10. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

UNIWERSALNA SZLIFIERKO-OSTRZAŁKA NARZĘDZIOWA

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Uniwersalna szlifierko-ostrzałka narzędziowa zastosowanie głównie jako urządzenie do ostrzenia narzędzi (wiertła, frezy, piły, noże tokarskie) przy pracach związanych z modernizacją amunicji bojowej na treningową (ostrzenie wiertel do rozwiercania zapalników i do przewiercania łusek, modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem oprzyrządowania, kluczy, uchwytów, części zamiennych do naprawy urządzeń do czyszczenia, rozkręcania, kontroli, transportu amunicji. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

1. Szlifierka narzędziowa do szlifowania wiertel, frezów, noży tokarskich.
2. Głowica szlifująca obracana w pionie od $+45^\circ$ do -45° i w poziomie od $+50^\circ$ do -50° $\pm 2\%$
3. Jednostka napędowa z 3-szczękowym uchwytem 80mm $\pm 2\%$
4. Maksymalna średnica szlifowania 125mm $\pm 2\%$
5. Maksymalna długość szlifowania 320 mm $\pm 2\%$
6. Możliwość ostrzenia wiertel spiralnych 5-32 mm
7. Moc silnika 018 KW $\pm 2\%$
8. Waga do 200 kg
9. W komplecie:
 - podstawa
 - konik z prawej i lewej strony
 - ogranicznik sprężynowy
 - regulowane ograniczniki stołu
 - urządzenie do szlifowania wiertel spiralnych
 - jednostka napędowa z 3-szczękowym uchwytem DM 80mm
 - kiel 60°
 - półkiel 60°
 - 1 tarcza wieńcowa i 1 diam
 - tarcza wieńcowa (125x35x32mm)
 - 1 tarcza szlifierska prosta

- 1 tarcza talerzowa (125x15x32mm)
- uchwyt do noży tokarskich
- trzpienie do mocowania frezów 16, 22, 32mm
- narzędzia obsługowe

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3. RBLog.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska; Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

PRZECINARKA TARCZOWA

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Przecinarka tarczowa mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją maszyn i urządzeń do obsługi amunicji, modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem stołów, podestów, kluczy, mocowań, cięcie amunicji w celu wykonania przekrojów, cięcie materiałów wydawanych z magazynu. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

- regulowane przednie imadło z możliwością poprzecznego przesuwania po stole roboczym oraz szybkim blokowaniem i ustalaniem położenia;
- podstawa z wyjmowaną tacą na wióry;
- zbiornik;
- pompa cieczy chłodzącej;
- wyłącznik główny z elementem blokującym i cewką minimalnego napięcia;
- termiczne zabezpieczenie silnika przed przeciążeniem;
- max. wymiary cięcia (90°): okrągły / kwadrat / prostokąt 120 / 100 / 180x100 [mm] +/-2%;
- max. wymiary cięcia (45° w prawo): okrągły / kwadrat / prostokąt 120 / 100 / 130x100 [mm] +/-2%;
- max. wymiary cięcia (60° w prawo): okrągły / kwadrat / prostokąt 110 / 90 / 90x100 [mm] +/-2%;
- max. wymiary cięcia (45° w lewo): okrągły / kwadrat / prostokąt 105 / 100 / 130x100 [mm] +/-2%;
- średnica tarczy tnącej 370 [mm] +/-2%;
- moc silnika napędu tarczy 1.5 / 2.2 lub 3 (reg. bezstopniowa) [kW] +/-2%;
- obroty tarczy tnącej 15/30 lub 15 ÷ 70 (reg. bezstopniowa) [obr/min] +/-2%;
- pojemność zbiornika chłodziwa 34-45 [l];
- wymiary maszyny (Sz. x Gł. x Wys.) 800x1000x2000 [mm] +/-10%;

— wysokość stołu roboczego 925 [mm] +1-2%;

— waga do 450 [kg];

min. długość cięcia 4 [mm].

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

15. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

16. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

17. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

18. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.

19. Pozostałe wymagania:

a) Deklaracja zgodności CE.

b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.

c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.

d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;

e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

NOŻYCE HYDRAULICZNE

2. **Pozycja planu:** Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. **Ilość:** 1 kpl.

4. **Wartość:** Zgodnie z planem finansowym.

5. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP:** Nie dotyczy.

6. **Pozycja na liście uzbrojenia:** Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Nożyce hydrauliczne mające zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją maszyn i urządzeń do obsługi amunicji, modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem stołów, podestów, kluczy, mocowań, cięcie stali służącej jako imitator masy w amunicji szkolnej. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

1. Stanowisko tłoczące, płaskie nożyce do stali, nożyce stalowe do cięcia pod kątem, nożyce do profili stalowych

2. Silnik 400 volt

Wykrawanie:

- Ciśnienie [t] – 175 +/-2%
- fi w max. grubości blachy - 40 x 32mm, 57 x 22 mm +/-2%
- Gardziel - 625 mm +/-2%
- Skok - 80 mm +/-2%
- Skok / Min. - 22 +/-2%
- Wysokość robocza dziurkacza - 1130 mm +/-2%

3. Nożyce do stalowych prętów:

- Okrąg/prostokąt [mm] - 65 / 50 +/-2%

4. Nożyce do cięcia pod kątem:

- Cięcie pod kątem 90° [mm] - 200 x 200 x 15 +/-2%
- Cięcie pod kątem 45° [mm] - 80 x 10 +/-2%
- Wysokość robocza - 1130 mm +/-2%

5. Nożyce do cięcia blachy:

- Grubość materiału - 380 x 30 mm +/-2%
- Wielkość materiału - 600 x 20 mm
- Długość ostrza - 610 mm +/-2%

- Kąt cięcia - 120 x 15 mm +/-2%
- Wysokość robocza-810mm +/-2%
- Max. grubość przycinanego materiału - 16 mm
- Szerokość - 60 mm +/-2%
- Głębokość-100 mm +/-2%
- Gardziel - 620 mm +/-2%
- Moc silnika 50 Hz - 11 kW +/-2%
- Masa netto-6000kg +1-2%
- Wymiary[mm]-2730x1150x2280 +1-2%

6. W komplecie

- stanowisko tłoczące
- płaskie nożyce do stali
- nożyce stalowe do cięcia pod kątem
- nożyce do profili stalowych z zaokrąglonym ostrzem czworokątnym
- stacja przycinania
- stempel i matryca fi 22mm

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 5 2.1 oraz 5 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

a) Deklaracja zgodności CE.

b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN ZE STOŁEM

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Szlifierka do płaszczyzn mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją maszyn i urządzeń do obsługi amunicji, modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem oprzyrządowania, kluczy, uchwytów, części zamiennych do naprawy urządzeń do czyszczenia, rozkręcania, kontroli, transportu amunicji. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

- Szlifierka do płaszczyzn ze stołem magnetycznym z funkcją rozmagnesowania.
- Stół magnetyczny o wymiarach 200x450 mm z rowkami teowymi 14 mm i hartowanymi i szlifowanymi prowadnicami.
- Cyfrowy wskaźnik położenia w dwóch osiach
- Podstawa maszyny wykonana z odlewu
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Maksymalne obciążenie stołu: 130 kg
- Maksymalne wymiary detalu: 450 x 200 x 350 mm +/-2%
- Odległość osi wrzeciona od powierzchni stołu: 450 mm +/-2%
- Odległość ściernicy od powierzchni stołu: 350 mm +/-2%
- Prędkość przesuwu stołu: 50 - 250 mm/min +/-2%
- Prędkość obrotowa wrzeciona: 2 840 obr./min +/-2%
- Wymiary ściernicy: 200 x 13 x 31,75 mm +/-2%
- Pojemność zbiornika chłodziwa: 0.052 m³ +/-2%
- Moc silnika układu chłodzenia: 40 W +/-2%
- Moc silnika napędu wrzeciona ściernicy: 1,5 kW +/-2%
- Napięcie elektryczne: 400 V ~50 Hz
- Wymiary: długość x szerokość x wysokość: 1 330 x 1 150 x 1 680 mm +/-2%
- Waga: do 900 kg

W komplecie:

- Cyfrowy wyświetlacz Sino dla 2 osi;
- Stół elektromagnetyczny;
- Ściernica;
- Układ chłodzenia;
- Oświetlenie przestrzeni roboczej;
- Wyważony wał;

- Ręczny, diamentowy obciążacz równoległy z regulacją mikrometryczną;
- Ograniczniki wzdłużne oraz poprzeczne;
- Nóżki do wypoziomowania;
- Układ centralnego smarowania z ręczną pompą oleju;
- Narzędzia do obsługi.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji

liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej u mowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

a) Deklaracja zgodności CE.

b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.

c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.

d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;

e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

WIERTARKA RADIALNA DO METALU

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Wiertarka radialna do metalu mająca zastosowanie przy pracach związanych z modernizacją amunicji bojowej na treningową (rozwiercanie zapalników i do przewiercania łusek), modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem oprzyrządowania, kluczy, uchwytów, części zamiennych do naprawy urządzeń do czyszczenia, rozkręcania, kontroli, transportu amunicji. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

Wiertarka radialna do metalu.

1. zakres pracy w poziomie 300-700 mm. +/-2%;
2. zakres pracy w pionie 640 mm. +/-2%;
3. skok frezu wzdłużnego 150 mm +/-2%;
4. oświetlenie przestrzeni roboczej;
5. max. średnica frezu palcowego 32 mm +/-2%;
6. uchwyt MK3;
7. obroty 100-1600 U/min +/-2%;
8. moc silnika 1,4 KW +/-5%;
9. waga: do 600 kg;
10. W komplecie:
 - uchwyt wiertarski 16 mm,
 - redukcja MK3/2,
 - wybijak.
 - Imadło,
 - stół krzyżowy.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

**WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych**

1. Nazwa zadania:

PILARKA TARCZOWA DO DREWNA

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Pilarka tarczowa do drewna mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją elementów opakowań amunicji oraz maszyn i urządzeń (stoły, podesty, mocowania, szczęki do imadeł, burtki w przenośnikach), modernizacją i wykonywaniem armatur do skrzyń na amunicję. Przeznaczona do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

- Wysokość cięcia 90°: 175 mm; 45 °: 120 mm +/-5%
- Szerokość cięcia między tarczą a ogranicznikiem równoległym: 1000 mm
- Anodowany stół przesuwny: 1000 - 1200 mm
- Automatyczny przełącznik gwiazda-trójkąt
- Napięcie: 400 V
- Moc silnika: do 6kW
- Waga: do 550 kg
- W komplecie:
 - przymiar kątowy
 - stół poprzeczny

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

PIŁA TAŚMOWA DO DREWNA

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Piła taśmowa do drewna mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją elementów opakowań amunicji oraz maszyn i urządzeń (stoły, podesty, mocowania, szczęki do imadeł, burty w przenośnikach), modernizacją i wykonywaniem armatur do skrzyń na amunicję. Przeznaczona do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

1. Napięcie 400V / 3 / 50 Hz
2. Moc silnika 3,5 - 4 kW (S1 100%)
3. Prędkość taśmy 1200 - 1500 m/min
4. Długość taśmy 4000 - 4600 mm
5. Szerokość taśmy 10-35 mm
6. Wymiar stołu 650-750 x 550-650 mm
7. Max. szerokość cięcia 500-600 mm
8. Max. wysokość cięcia pod kątem 90° 350-400 mm
9. Zakres pochyłu 0-20°
10. Króciec odciągowy fi 100 mm
11. Wymiary max 1250x900x2100 mm
12. Waga do 330 kg
13. W komplecie:

- Taśma tnąca 5 szt.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBL0g. Serwis w Polsce.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBL0g.

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA STOŁOWA.

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Frezarka dolnowrzecionowa stołowa mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją elementów opakowań amunicji oraz maszyn i urządzeń do prac przy amunicji. Przeznaczona do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

Frezarka dolnowrzecionowa stołowa.

1. Wymiary blatu 1000 x 360 mm +/-10%
2. Prędkość obrotu wrzeciona 1800/3000/6000/9000 U/min
3. Uchyłne wrzeciono -5° - 45°
4. Skok wrzeciona 100 mm
5. Średnica wrzeciona 30 mm
6. Średnica max. narzędzia pracy 180 mm
7. Otwór w stole 200 mm
8. Moc silnika S1 / 3,8-4 kW
9. Napięcie zasilania 400V
10. Waga: do 270 kg
11. W komplecie:
 - przymiar kątowy
 - krótki stół formatowy

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 24 miesiące gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej u mowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy.

Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog Stawy.

18. Pozostałe wymagania:

a) Deklaracja zgodności CE.

b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.

c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.

d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.

e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKA DO DREWNA

2. **Pozycja planu:** Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. **Ilość:** 1 kpl.

4. **Wartość:** Zgodnie z planem finansowym.

5. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP:** Nie dotyczy.

6. **Pozycja na liście uzbrojenia:** Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Strugarko-grubościówka do drewna mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją elementów opakowań amunicji oraz maszyn i urządzeń (stoły, podesty, mocowania, szczęki do imadeł, burty w przenośnikach), modernizacją i wykonywaniem armatur do skrzyń na amunicję. Przeznaczona do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

1. Napięcie 400 V
2. Waga 1000 kg +/-2%
3. Wymiary 2300 x 1500 x 980 mm +/-2%
4. Szerokość robocza 510 mm +/-2%
5. Długość całkowita stołów wyrówniarki 2250 mm +/-2%
6. Średnica wału 100 mm +/-2%
7. Ilość noży 4
8. Wymiary noża 510 x 30 x 3 mm +/-2%
9. Prędkość obrotowa 6000 obr./min +/-2%
10. Wymiary prowadnicy 1500 x 200 mm +/-2%
11. Nachylenie prowadnicy 90° - 45° +/-2%
12. Max. zbiórka wiórów 6 mm +/-2%
13. Moc silnika 5,5 kW +/-2%
14. Wymiary stołu grubościówki 855 x 510 mm
15. Wysokość obróbki 260 mm
16. Prędkość posuwu 8 - 16 m/min.
17. Średnica rolek posuwu 50 mm
18. Elektryczne unoszenie i opadanie stołu grubościówki 375 mm/min
19. Wymiary stołu 600 x 300 mm +/-2%
20. Zakres ruchów 200 x 150 x 150 mm +/-2%
21. Uchwyt wiertarski 0 - 16 mm +/-2%
22. Prędkość obrotowa 3000 obr./min +/-2%

23. W komplecie:

. Noże 3 kpi.

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

15. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

16. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie podlega.

17. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

18. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

19. Pozostałe wymagania:

a) Deklaracja zgodności CE.

b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.

c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.

d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.

e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

ZGRZEWARKA STACJONARNA

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia

Zgrzewarka stacjonarna mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją maszyn i urządzeń do obsługi amunicji, modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem oprzyrządowania, siatek do suszenia pokryw, zgrzewania elementów kluczy do zapalników, uchwytów, części zamiennych do naprawy urządzeń do czyszczenia, rozkręcania, kontroli, transportu amunicji. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

- Stopień ochrony co najmniej IP 20;
- Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu dwustronnym 3 + 3 mm +/-5%;
- Maksymalny nacisk elektrod 190 daN +/-5%;
- Maksymalny prąd zgrzewania 9700 A +/-5%;
- Prześwit ramion 195 mm +/-5%;
- Zasięg ramion 330 mm +/-5%;
- Znamionowe napięcie zasilania 400 V; 50Hz (2ph);
- Cykl pracy 15 % +/-5%;
- Jałowe napięcie wtórne 2,6 V +/-5%;
- Moc 22 kVA +/-5%;
- Wymiary dł x szer x wys 790x320x1280 mm +/-5%;
- Waga 120 kg +/-5%.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie 2.1 oraz 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej u mowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakikolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.