

Koszalin, dnia 09.12.2021 r.

Nr postępowania: 2021/BZP 00293729/01

Nr referencyjny: 72

Identyfikator postępowania: ocds-148610-eff1c2b3-51bd-11ec-8c2d-66c2f1230e9c

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT zgodnie z art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r.

Prawo zamówień publicznych ( t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.).

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji na: **„Utrzymanie czystości na terenach miasta Koszalina”.**

Ofertę złożył następujący Wykonawca:

**PHU Re-Gra Leszek Kaplita, 75-201 Koszalin ul. Dworcowa P/P**

* Cena całkowita netto: 480.000, 00 zł
* Cena całkowita brutto: 518.400,00 zł