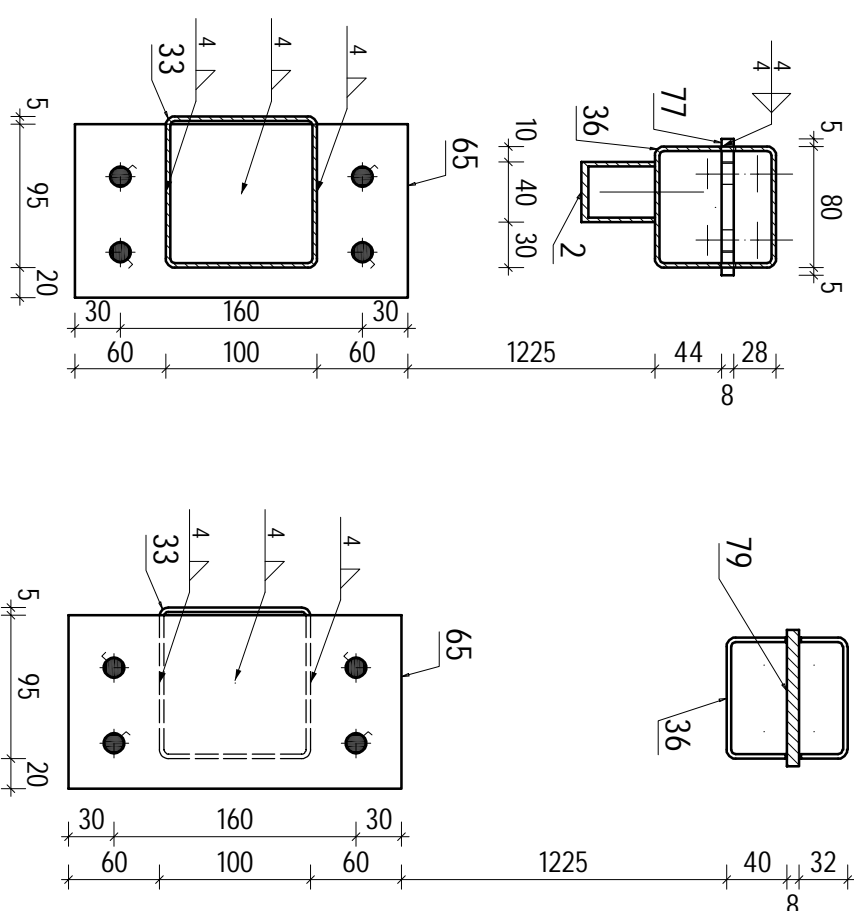
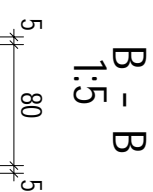
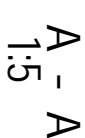
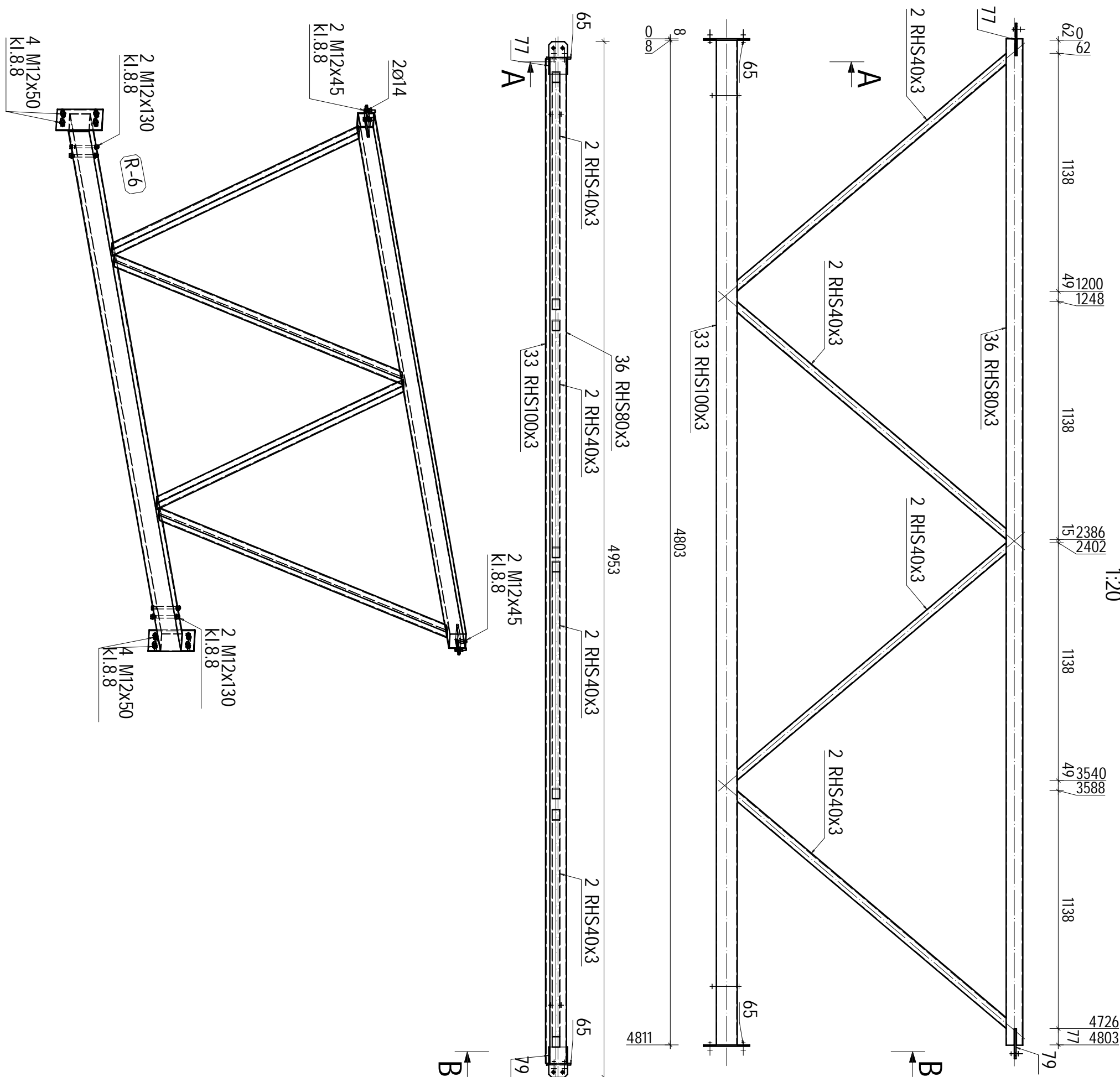


EW nr *R-6* x 1szt.

1:20



Popis	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Materiał	Waga (szt.)	Waga catk. (kg)
R-6	Wykonać	x	1			
	79	BL8x145x90	1	145	S235JR	0,81
	77	BL8x155x90	1	155	S235JR	0,86
	65	BL8x220x115	2	220	S235JR	1,59
	36	RHS80x3	1	4813	S235JR	34,03
	33	RHS100x3	1	4803	S235JR	43,03
	2	RHS40x3	4	1716	S235JR	5,66
	Razem:		10			104,56

Sporný 1.8%	1.88
Razem:	106.44
x 1	106.44
Častošć razem:	106.44

SPOLNY NIEOPISANE:

- 1) Poszczególne elementy *łączyć ze sobą* za pomocą spoin podługimowo-obwodowych.  
2) Grubość spoin: "a" *stosować* w zależności od rodzaju łączonych elementów:  
- rura z rury: a = grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów,  
- blacha lub kształtownik walcowany z rury a: a = grubość ścianki rury *lecz nie* więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,  
- pozostałe elementy: a = 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów  
w przypadku spoin czworokątń stosować spoiny o pełnym przekroju.

**GREKOR**  
Biuro Projektowe

**Biuro Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak**  
17-100 Bielski Podlaski, Hańki 9  
TEL.: 608-329-585 grekor.biurow@gmail.com

PROJEKTANT:

mgr inż. GRZEGORZ KORSAK (PDL/0001/P00K/06)

NAZWA RYSUNKU

---

R-6

WZAJNA PROJEKTU:	BRANZA	SKALA	DATA
TECHNICZNY	KONSTRUKCJA	1:20,1:5	13.10.2023
ARKUSZ	ETAP	RENWIZA	NR RYSUNKU
A3		ReW0	026