



**URZĄD MIASTA
GORZÓWA WIELKOPOLSKIEGO**

Urząd Miasta Gorzowa Wlkp.
ul. Sikorskiego 3-4
66-400 Gorzów Wlkp.

T: +48 95 735 55 00
F: +48 95 735 56 70
E: kancelaria@um.gorzow.pl
I: www.gorzow.pl

Gorzów Wlkp., dnia 29.06.2021 r.

BZP.271.17.2021.NP

**Wszyscy Wykonawcy
biorący udział w
postępowaniu**

Dotyczy przetargu nieograniczonego: Dostawa i montaż wyposażenia technologicznego pracowni zawodowych do Centrum Edukacji Zawodowej i Biznesu w Gorzowie Wlkp.

I. Na podstawie art. 135 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019r., poz. 1019.) udziela się odpowiedzi na pytanie, które wpłynęły do Zamawiającego:

Pytanie 1: Proszę o wyjaśnienie niejasności dotyczących opisu zamówienia art II Wykonawca podzielił przedmiot zamówienia na osiem części. W opisie przedmiotu zamówienia zamawiający opisał iż dostawa urządzeń poza zadaniem 3 i 7 to jest przetransportowanie urządzeń zamawiającego znajdujących się w jego posiadaniu podłączenie i uruchomienie. Proszę o dołączenie pełnych specyfikacji wszystkich urządzeń znajdujących się w posiadaniu zamawiającego. Ułatwi to wycenę uruchomienia urządzenia.

Odpowiedź:

Zgodnie z treścią ogłoszenia oraz SWZ Zamawiający umożliwił w dniu 15.06.2021 r.

przeprowadzenie wizji lokalnej na której była możliwość oględzin urządzeń jakie są w posiadaniu Zamawiającego.

Pytanie 2: Zwracam się z zapytaniem do postępowania przetargowego. zapytanie 1. zadanie 8. Piec grzewczy oporowy. Proszę o podanie więcej szczegółów. Np moc producent itp.

Odpowiedź:

Piec jest własnością Zamawiającego, a Wykonawca ma za zadanie przetransportowanie go, podłączenie i uruchomienie w nowym miejscu. Zgodnie z treścią ogłoszenia oraz SWZ Zamawiający umożliwił w dniu 15.06.2021r. przeprowadzenie wizji lokalnej na której była możliwość oględzin urządzeń.

Pytanie 3: Co zamawiający ma na myśli przez odczyt. CAD? CAD to ogólna definicja „Computer Aided Design”, Co ma frezarka odczyt.? I co kryje się pod skrótem „odczyt.”

Odpowiedź:



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Maszyna musi posiadać możliwość wgrania programu do obróbki elementu, utworzonego w technologii CAD/CAM.

Pytanie 4: Co zamawiający rozumie przez określenie „zestaw narzędzi pomiarowych” ? Jakie elementy mają wchodzić w skład zestawu?

Odpowiedź:

Przez zestaw narzędzi pomiarowych należy rozumieć narzędzia dostarczone do maszyny, przeznaczonych do pomiaru narzędzi skrawających oraz detali.

Pytanie 5: Zamawiający w OPZ pkt 2.1 zawarł sformułowanie: „Oprogramowanie: maszyna ma umożliwiać obsługę w min. 10 systemach sterowania; do maszyny powinien być dostarczony minimum dwa systemy sterowania z możliwością rozszerzenia w przyszłości o kolejne.” Jakie systemy sterowań dopuszcza zamawiający i o jakie później ma mieć frezarka możliwość rozszerzenia? Proszę o podanie 10 przykładowych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza systemy sterowania powszechnie występujące w przemyśle m.in. takich producentów jak: Siemens, Fanuc, Heidenhain, Haas lub inne, a co za tym idzie obrabiarka ma umożliwiać sterowanie w systemach różnych producentów. Przykład: Sterowanie Fanuc serii 0, Fanuc serii 30 lub Fanuc serii 31 należy rozumieć jako 3 różne systemy sterowania.

Pytanie 6: Co zamawiający rozumie przez pojęcie „produkcyjna” w określeniu 5 osiowej frezarki?

Odpowiedź:

Pojęcie „produkcyjna” dotyczy maszyny o parametrach nie gorszych niż zawartych w SWZ.

Pytanie 7: Co zamawiający rozumie przez pojęcie „produkcyjna” w określeniu tokarki uniwersalnej ?

Odpowiedź:

Pojęcie „produkcyjna” dotyczy maszyny o parametrach nie gorszych niż zawartych w SWZ.

Pytanie 8: Zamawiający w OPZ pkt. 2.2. zawarł sformułowanie: „Oprogramowanie: maszyna ma umożliwiać obsługę w min. 10 systemach sterowania; do maszyny powinien być dostarczony minimum dwa systemy sterowania z możliwością rozszerzenia w przyszłości o kolejne.” Jakie systemy sterowań dopuszcza zamawiający i o jakie później ma mieć frezarka możliwość rozszerzenia? Proszę o podanie 10 przykładowych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza systemy sterowania powszechnie występujące w przemyśle m.in. takich producentów jak: Siemens, Fanuc, Heidenhain, Haas lub inne, a co za tym idzie obrabiarka ma umożliwiać sterowanie w systemach różnych producentów. Przykład: Sterowanie Fanuc serii 0, Fanuc serii 30 lub Fanuc serii 31 należy rozumieć jako 3 różne systemy sterowania.

Pytanie 9: W jaki sposób, na podstawie jakiej normy zamawiający będzie sprawdzał parametr opisany w pkt 2.20 „dokładność pozycjonowania silnika w osiach x/y/z 0,5 µm”?

Odpowiedź:

Parametr opisany w pkt 2.20. zostanie zweryfikowany po dostarczeniu Zamawiającemu dokumentacji do maszyny wskazującej model i producenta silnika.

Pytanie 10: Szanowni Państwo, uprzejmie prosimy o wykreślenie z SWZ pkt. II 1.2 "Wykonawca rejestruje urządzenia podlegające dozorowi technicznemu, wymienione w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 7 grudnia 2012 r. w sprawie rodzajów urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu. (Dz.U. 2012 poz. 1468) we właściwym dla lokalizacji dostaw oddziale UDT a koszty uwzględni w cenie oferty." Wykonawca nie może dokonać zgłoszenia do UDT, gdyż zgłoszenia zawsze dokonuje użytkownik końcowy i na niego wystawiana jest faktura VAT za usługę. Ponadto, do zgłoszenia urządzeń typu podnośniki do UDT poza dokumentami dotyczącymi urządzenia potrzebne są również protokoły budowlane od firmy wykonującej podłoże z potwierdzeniem spełnienia przez nie wymagań - za takie dokumenty Dostawca nie może wziąć odpowiedzialności. Dodatkowo terminy UDT są całkowicie niezależne od Dostawcy, a mogą wynosić nawet 60 dni. Narazi to na dodatkowe koszty i zwłokę z oddaniem przedmiotu dostawy, a także ryzyko wystąpienia kar umownych za zwłokę. Sugerujemy, by zobowiązać Wykonawcę do dostarczenia wszelkich dokumentów związanych z przedmiotem dostawy wymaganych przez UDT a w razie błędów i trudnościach w odbiorach zobowiązać Wykonawcę w ramach gwarancji do poprawy dokumentacji.

Odpowiedź:

Zamawiający nie uwzględni zmian SWZ zaproponowanych w pytaniu. Wykonawca zrealizuje dostawę i montaż urządzeń zgodnie z przekazaną dokumentacją oraz w imieniu Zamawiającego dokona zgłoszenia do UDT.

Pytanie 11: Szanowni Państwo, dotyczy Część II PRACOWNIE OBRÓBK I SKRAWANIEM ORAZ OGÓLNO-ŚLUSARSKIEJ, RĘCZNEJ I MECHANICZNEJ: 2.30. Dłutownica mechaniczna Proszę o informację czy pozycja jest do zakupu czy do przeniesienia. Pojawia się rozbieżność pomiędzy OPZ a wykazem cen.

Odpowiedź:

Pozycja 2.30 jest do zakupu zgodnie z opisem w OPZ. Zamawiający zmienia Wykaz cen, wykreślając poz. 2.30 z arkusza „Przeniesienie” i wpisując ją do arkusza „Zakup”. Wykaz cen dla zamówienia częściowego nr II po zmianie stanowi załącznik do odpowiedzi.

Pytanie 12:

- poz. 1.1 Urządzenie rolkowe do badania hamulców samochodowych
- poz. 1.2 Tester zbieżności
- poz. 1.3 Tester zawieszenia
- poz. 1.4 Szarpak pneumatyczny
- poz. 1.5 Centralna jednostka sterująca zintegrowana z linią diagnostyczną

Opis wymiarów oraz nazwy własne w/w urządzeń zawartych w SWZ może wskazywać na jednego konkretnego producenta.

Zgodnie z art. 16 ustawy Prawo Zamówień Publicznych Zamawiający zapewnia zachowanie uczciwej konkurencji w postępowaniu. Opis przedmiotu zamówienia nie powinien wskazywać na tylko jednego producenta/dostawcę. Czy Zamawiający dopuszcza inne urządzenia niż urządzenia które wskazują po opisie tylko jednego producenta.

Czy zabudowana stacja ma być stacją SKP czy stacją OSKP – na rysunkach które zamawiający dostarczył do zapytania jest opis „Pracownia Samochodowa OSKP.

Jeżeli miała być to stacja OSKP to wymiary nie są zgodne z wymogami prawnymi.

Czy Zamawiający wykonał już otwory i wybrania w których należy wykonać : urządzenia rolkowe, tester zbieżności, tester zawieszenia oraz szarpak?

Czy jeżeli nie są wykonane to kto ponosi koszty dostosowania ich pod konkretne urządzenia.

Odpowiedź:

A. Dla wszystkich Wykonawców wiążący jest opis urządzeń zawarty w OPZ. Nie występują w nim nazwy własne, które miałyby dotyczyć zamawianego wyposażenia. Do wskazanych parametrów technicznych Zamawiający dopuścił tolerancję wymiarów w zakresie +/-5% chyba, że w treści Opisu przedmiotu zamówienia podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji, minimum lub maksimum. Na tej podstawie Wykonawca może zaoferować urządzenia spełniające minimalne wymagania lub o lepszych parametrach. Tabelę 3.2 znajdującą się w dokumentacji projektowej, opracowanie pracowni samochodowej uznaje się za nieaktualną i nie należy się nią posługiwać przy doborze oferowanego sprzętu. W pozostałej części dokumentacja jest aktualna i wiążąca.

B. Zabudowana stacja ma być stacją SKP.

C. Fundamenty pod urządzenia nie są jeszcze przygotowane. Zamawiający przygotuje fundamenty po podpisaniu umowy z wybranym w ramach prowadzonego postępowania Wykonawcą.

Pytanie 13: Poz. 1.12 Dźwignik kanałowy hydrauliczny

Brakuje informacji jaki rodzaj wykończenia kanału został zastosowany: kątownik, ceownik – oraz brak zwymiarowania.

Odpowiedź:

Fundamenty pod urządzenia nie są jeszcze przygotowane. Zamawiający przygotuje fundamenty po podpisaniu umowy z wybranym w ramach prowadzonego postępowania Wykonawcą.

Pytanie 14: Poz. 1.39. Podnośnik samochodowy podposadzkowy, dwukolumnowy -

Czy Zamawiający dopuszcza następujące parametry urządzenia:

- zakres regulacji ramion 835-1725 mm
- 3 stopniową regulację wszystkich ramion podnośnika
- max wysokość podnoszenia 1860 mm

Odpowiedź:

Do wskazanych parametrów technicznych Zamawiający dopuścił tolerancję wymiarów w zakresie +/-5% chyba, że w treści Opisu przedmiotu zamówienia podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji, minimum lub maksimum. Na tej podstawie Wykonawca może zaoferować urządzenia spełniające minimalne wymagania lub o lepszych parametrach.

Pytanie 15: Dotyczy: Zamówienie Częściowe nr 1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA 1.37. Stół pobierczy do badań sprzętu elektrotechnicznego Pytanie nr 1. „Tester Mechanizmów Wykonawczych” Czy Zamawiający

wymaga, aby dostarczony tester umożliwiał regulację współczynnika wypełnienia w zakresie $0 \div 100\%$, z krokiem co 1% oraz posiadał do wyboru co najmniej 10 najczęściej stosowanych zakresów częstotliwości w przedziale $15 \div 400\text{ Hz}$? Czy tester ma posiadać dwa wyjścia przeciwsojne o maksymalnej obciążalności prądowej co najmniej 3A?

Odpowiedź:

Zaoferowane urządzenie ma spełniać wymagania zarówno techniczne, jak i funkcjonalne określone przez Zamawiającego w OPZ jako niezbędne minimum. Wykonawca może zaoferować urządzenie o specyfikacji wskazanej w pytaniu.

Treść odpowiedzi jest wiążąca dla wszystkich Wykonawców.

Z poważaniem
ZASTĘPCA
PREZYDENTA MIASTA
/-/
Agnieszka Surmacz