



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Automat do bezobsługowego tankowania paliwa
2.	Ilość	3 kpl. – ilość gwarantowana 1 kpl. – ilość opcjonalna Razem – 4 kpl.
3.	CPV	42993200-5
4.	Inne normy	Wymagania eksploatacyjno – techniczne.
5.	Oferty częściowe (zadania)	Nie
6.	Oferty równoważne	Nie
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z załącznikiem nr 1
8.	Usługi dodatkowe	Dostawa, rozładunek, montaż, szkolenie zgodnie z WET na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO-TECHNICZNE

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem 4 kpl. **automatów do bezobsługowego tankowania paliwa.**
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania i warunki techniczne:
 - a) Dyrektywie Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE);
 - b) w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej zgodnie z EMC 2004/11081/EC, EN 61 000-6-2, EN 61000-6-3;
 - c) w zakresie dopuszczalnych poziomów zaburzeń radioelektrycznych zgodnie z EN 55011 +A2:2007 B;
 - d) w zakresie bezpieczeństwa odnoszącego się do sprzętu elektrycznego: LVD 2006/95/EC;
 - e) w zakresie bezpieczeństwa urządzeń techniki informatycznej: EN 60950-1 +A11:2004.
3. Producent / dostawca automatów do tankowania powinien posiadać aktualny certyfikat ISO 9001:2015 w zakresie rozwoju, produkcji sprzedaży urządzeń dla stacji paliw lub równoważny.
4. Wymagania techniczno-konstrukcyjne i eksploatacyjne, które przedmiot zamówienia musi spełniać:
 - a) przeznaczenie - samoobsługowe tankowanie na stacjach paliw podległych pod centrale wraz z identyfikatorami w ilości 500 szt. na każdą stację paliw;
 - b) praca na zewnątrz w zakresie temperatur co najmniej od -30°C do +50°C;
 - c) być odporne na kontakt elementów urządzenia z paliwami płynnymi typu olej napędowy, benzyna bezołowiowa 95;
 - d) automat w wykonaniu wolnostojącym, powinien posiadać obudowę wykonaną z materiału nierdzewnego, odpornego na paliwa takie jak ON, Pb95, np. z aluminium, stali nierdzewnej niemalowanej lub blachy ocynkowanej o grubości min. 1,5 mm;
 - e) w przypadku współpracy automatu z kontenerową stacją paliw (KSP-20), automat (skrzynka sterująca) powinien być przytwierdzony do ścianki KSP-20 w przedziale dystrybutora;
 - f) współpracować z dystrybutorami typu: PETRO-MULTI, QANTIUM 100 i 110, QANTINUM 200T, TATSUNO BMP 2044, GILBARCO, ADAST SYSTEMS y-LINE 899, PETROTEC EURO 5000 oraz równorzędnymi;
 - g) współpracować z sondami pomiarowymi produkcji: PetroVend, VeederRoot, Hectronic, INCOM typ TSP-LL2 Q-80-I;
 - h) w zakresie funkcji systemu automatycznego tankowania dla sieci stacji paliw:
 - system powinien składać się z pracujących autonomicznie wolnostojących automatów do tankowania sterujących procesem wydawania i rozliczania

paliwa, które współpracują z oprogramowaniem zainstalowanym w centrali dokonującej rozliczeń tankowań na podstawie danych zgromadzonych przez automaty

do tankowania;

- format wymiany danych pomiędzy automatami i centralą: pliki XML, pliki obrazowe, HTML, SQL lub inne formaty pod warunkiem, że w żaden sposób nie wpłyną na parametry funkcjonalne urządzenia czy jego interfejsy zewnętrzne;
- system powinien posiadać możliwość:
 - dołączania istniejących i kolejnych stacji paliw i zarządzania odczytem i analizą danych z centrali;
 - autoryzacji on-line identyfikatorów uprawnionych do tankowania w sieci stacji paliw;
 - kontroli on-line limitów tankowania dla sieci stacji paliw;
 - generowania dowolnych zestawień i ich wydruku bezpośrednio na stacji paliw jak również w centrali on-line;
- i) być kompletny i gotowy do użytkowania;
- j) posiadać możliwość:
 - bezpośredniego wprowadzania dostaw paliwa,
 - identyfikacji i sprawdzanie uprawnień do pobrania paliwa przez pojazd i kierowcę;
 - sterowania wydawaniem paliwa przez wybrany dystrybutor;
 - rejestracji w pamięci, w plikach w formacie XML danych w zakresie obejmującym co najmniej: moment wydania paliwa (dzień, godzina), dane identyfikujące pojazd, kierowcę, ilość i rodzaj wydanego paliwa, stan licznika pojazdu oraz rejestrację obrazu z kamery internetowej;
 - wprowadzania danych dotyczących stanu licznika pojazdu lub agregatu, które będą warunkować uruchomienie dystrybutora;
 - wprowadzanie limitów tankowania na poszczególne identyfikatory;
 - wyłączenie układu dystrybucji przy braku reakcji na pobranie paliwa po czasie 2 minut;
 - wylogowania użytkownika w czasie nie dłuższym niż 30 sekund po odłożeniu pistoletu nalewczego na wieszaku dystrybutora;
 - wyboru numeru dystrybutora z rodzajem paliwa, na który został zaprogramowany identyfikator;
 - transmisji informacji o stopniu napełnienia zbiorników stacji paliw do centrali zarządzającej danymi, odczyt z sond pomiarowych danych o stanie poziomu medium w zbiornikach poprzez program komputerowy zainstalowany na komputerze w centrali oraz na jego wyświetlaczu LCD;

- zadeklarowania minimalnego poziomu paliwa w zbiornikach magazynowych;
- sygnalizowania w systemie (na monitorze) i na wyświetlaczu LCD informacji (ostrzeżenia) o obniżeniu poziomu paliwa poniżej ilości zadeklarowanej;
- wyłączanie systemu przez upoważniony personel (ograniczony dostęp) i tankowanie sprzętu z pominięciem automatu w przypadku jego awarii;
- pobierania paliwa z wykorzystaniem automatu przez upoważnionego pracownika na cele inne niż tankowanie pojazdu; pobrane paliwo powinno być wykazywane w raporcie z odniesieniem na w/w upoważnionego pracownika, z możliwością przyporządkowania mu określonego przeznaczenia np. próby techniczne, przeglądy, itp.;
- dostęp do danych ostatnich tankowań i parametrów technicznych automatu powinien być możliwy poprzez program komputerowy zainstalowany na komputerze w centrali z wykorzystaniem WEB Servera zainstalowanego w automacie lub modem telefoniczny;
- automatycznego przeprowadzenia zdalnych aktualizacji oprogramowania;
- w przyszłości współpracę z systemem automatycznej identyfikacji pojazdów składającego się z identyfikatorów instalowanych na wlewach paliwa pojazdów oraz rejestratorów montowanych w pojazdach transmitujących do automatu podczas procesu tankowania informacje o stanie licznika kilometrów lub ilości przepracowanych godzin pojazdu oraz dane kierowcy;
- wyświetlania na ekranie LCD i monitorze w centrali odpowiedniego komunikatu (kod błędu) w przypadku wystąpienia awarii automatu, opcjonalnie automat powinien posiadać możliwość wyposażenia w dodatkowy system aktywnego automatycznego wysyłania informacji o zdarzeniach wymagających interwencji serwisu;
- odblokowania systemu z poziomu centralnej stacji roboczej w przypadku np. zablokowania użytkownika z powodu błędnego wprowadzenia kodu do żetonu;
- generowania i drukowania raportu wydań zawierającego co najmniej informację:
 - numer raportu;
 - data wydania;
 - nazwisko pobierającego;
 - marka, typ i numer rejestracyjny sprzętu;
 - numer dokumentu na podstawie którego sprzęt jest eksploatowany (rozkaz wyjazdu, karta pracy);
 - nazwa i symbol (JIM – Jednolity Indeks Materiałowy) paliwa;
 - ogólna ilość wydane oleju napędowego paliwa w litrach;
 - ogólna ilość wydanej benzyny silnikowej;
 - średni ciężar właściwy paliwa.

- podłączenia innego urządzenia (np. zbiorników do tankowania AdBlue) wyposażonego w liczniki pulser.

k) posiadać:

- czytelny wyświetlacz LCD oraz odporną na zniszczenia klawiaturę piezoelektryczną czytelną w porze dziennej i nocnej;
- znak lub certyfikat bezpieczeństwa CE – zgodność wyrobu z Dyrektywą Nowego Podejścia Unii Europejskiej.

5. Wyposażenie:

- a) dodatkowe ogrzewanie zapewniające bezawaryjną pracę w temperaturze do -30 stopni C;
- b) moduł zasilania awaryjnego, który w wyniku zaniku zasilania zakończy transakcję i bezpiecznie wyłączy system;
- c) autonomiczna, dodatkowa pamięć umożliwiającą gromadzenie kopii danych z tankowań z min. 30 dni. (wyklucza się wrażliwe na uszkodzenia dyski magnetyczne), dane z kopii wykorzystywane będą do odtworzenia transakcji w przypadku ewentualnej awarii pamięci podstawowej;
- d) pamięć umożliwiającą zapisanie min. 5000 transakcji i 100.000 identyfikatorów;
- e) drukarka niefiskalna do drukowania paragonów potwierdzających tankowanie; rolka papieru do paragonów powinna wystarczyć na okres ok. 30 dni przy założeniu 100 tankowań dziennie;
- f) papier stosowany w drukarce winien być standardowy (bez firmowych zabezpieczeń), a jego wielkość w rolce powinna zabezpieczać możliwość wydruku tankowań zgodnie z wymaganiami określonymi w ppkt e.;
- g) w przypadku zastosowania papieru niestandardowego (np. z firmowym zabezpieczeniem) należy zagwarantować nieodpłatnie jego dostawę przez cały okres eksploatacji urządzenia w tym również w okresie pogwarancyjnym;
- h) kamera internetowa zsynchronizowana z programem do tankowania w jednostce centralnej, zainstalowaną nad dystrybutorami, monitorującą tankowanie (uruchamianą w momencie rozpoczęcia tankowania) oraz gromadzenie danych z tankowań wraz z możliwością odtworzenia zapisanego obrazu w programie komputerowym do tankowania zainstalowanym na komputerze w centrali z min. 30 dni;
- i) identyfikatory w ilości 500 szt. na każdą stację paliw;
- j) identyfikatory muszą spełniać następujące kryteria:
 - forma breloczka w kształcie owalu z kółkiem metalowym umożliwiającym podpięcie kluczyka do pojazdu;
 - wykonane z trwałego tworzywa sztucznego odpornego na zniszczenie i działań je warunków atmosferycznych;
 - umożliwiać pracę w temperaturach od -30°C do +50°C;

- trwale oznakowane numerem identyfikacyjnym, forma oznakowania odporna na ścieranie;
- zastosować urządzenia do transmisji danych między automatem do bezobsługowego tankowania a centralą z wykorzystaniem sieci GSM użytkownika.

6. Wymagania gwarancyjne oraz serwisowe:

a) wymagania gwarancyjne (minimalne):

- 36 miesięcy na wszystkie elementy od daty odbioru;
- elementy eksploatacyjne, które podlegają wymianie w w/w terminie i nie ulegną uszkodzeniu w wyniku wad fabrycznych lub zastosowaniu niewłaściwego materiału, są wyłączone z gwarancji;
- elementy, które ulegną uszkodzeniu z w/w przyczyn podlegają gwarancji i powinny być wymienione na koszt dostawcy;
- w okresie trwania gwarancji dostawca zapewni bezpłatnie:
 - obsługę informatyczną w zakresie rozszerzenia uzyskiwanych w systemie danych wg potrzeb użytkownika,
 - uaktualnianie oprogramowania systemu automatycznego tankowania;

b) wymagania serwisowe:

- gwarancją objęte są wady fizyczne przedmiotu umowy powstałe z przyczyn tkwiących w tym przedmiocie a stanowiące w szczególności wady wykonawstwa, wady materiałowe lub wady konstrukcyjne;
- gwarancja obejmuje również wyroby i usługi nabyte u kooperantów przez Wykonawcę,
- zapewniony serwis gwarancyjny na terenie kraju zapewniający usunięcie awarii w terminie 14 dni od chwili zgłoszenia;
- bezpłatne serwisowanie sprzętu w okresie gwarancyjnym obejmujące koszt: wszystkich zużytych materiałów, części, robocizny, a także napraw, które nie wynikły z winy użytkownika (tj. eksploatacji sprzętu niezgodnie z zasadami określonymi w instrukcji obsługi lub innych dokumentach przekazanych wraz ze sprzętem) oraz koszty dojazdu;
- serwis pogwarancyjny (odpłatny) na terenie kraju przez co najmniej 5 lat od dnia zakończenia gwarancji zapewniający usunięcie awarii w terminie 14 dni od chwili zgłoszenia.

7. Z przedmiotem zamówienia powinna być dostarczona odbiorcy:

a) specyfikacji wysyłkowej;

b) kopii faktury;

c) karty (książki) gwarancyjnej, zawierającej min.: warunki udzielonej gwarancji (zgodne z WET), instrukcje i częstotliwość wykonywania przeglądów gwarancyjnych, częstotliwość wymiany materiałów eksploatacyjnych, specyfikację elementów, których naruszenie spowoduje utratę uprawnień

- gwarancyjnych oraz opis postępowania w przypadku konieczności uruchomienia procedury naprawy gwarancyjnej;
- d) świadectwo sprawdzenia istotnych elementów wyposażenia i systemu wystawione przez producenta;
 - e) dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR);
 - f) zestawienie materiałowe – wykaz wyposażenia;
 - g) karta kontroli jakości produktu;
 - h) wykaz autoryzowanych zakładów serwisowych;
 - i) deklaracja zgodności;
 - j) drukowanej instrukcji obsługi w języku polskim.

8. Postanowienia końcowe:

- a) wszelkie zmiany i odstępstwa od wymagań warunków technicznych wymagają uzgodnienia z Szefostwem Służby MPS Inspektoratu Wsparcia SZ (SSMPS IWsp SZ);
- b) wniosek zgłoszeniowy o założenie indeksu w systemie informatycznym jednolitego indeksu materiałowego (JIM) należy złożyć do IWsp SZ poprzez Gestora sprzętu;
- c) przedmiot zamówienia (wszystkie zespoły, podzespoły i elementy) ma być fabrycznie nowy wyprodukowany w 2019 r.;
- d) przed dokonaniem odbioru urządzenia po zamontowaniu muszą być poddane testom kontrolnym przez okres co najmniej 1 dnia eksploatacji;
- e) odbiór przedmiotu zamówienia realizowanego przez Odbiorcę polega na:
 - sprawdzeniu jakościowo - ilościowym ukończenia i wyposażenia;
 - sprawdzeniu kompletności dokumentacji wymienionej w pkt. 7;
 - sprawdzeniu warunków udzielonej gwarancji;
 - sprawdzeniu prawidłowości działania, stanu technicznego i ukończenia po jego zainstalowaniu przez komisję z udziałem Wykonawcy i przedstawicieli wskazanych użytkowników systemów tankowania;
- f) termin realizacji — **do 29.11.2019 r.**,
- g) miejsce dostaw i montażu:
 - Grupa Zabezpieczenia Giżycko (24.WOG), Al. Wojska Polskiego 21;
 - Grupa Zabezpieczenia Bemowo Piskie (24.WOG), ul. Kętrzyńskiego 1;
 - Grupa Zabezpieczenia Suwałki (24.WOG), ul. Wojska Polskiego 21;
 - Grupa Zabezpieczenia Węgorzewo (24.WOG), ul. Bema 7;
- h) odbiorcy przedmiotu zamówienia:
 - 24. WOG Giżycko
- i) wytwórca / dostawca zobowiązany jest:
 - do spełniania wymogów określonych w pkt. 2;

- zamontowania przedmiotu zamówienia i dostawę na swój koszt w miejscach dostaw;
- do przeprowadzenia szkolenia ze wskazanym przez użytkownika personelem z zakresu:
 - obsługi i użytkowania przedmiotu zamówienia;
 - obsługi systemu tankowania w trakcie testów kontrolnych zainstalowanego systemu;
 - czas szkolenia - co najmniej 3 godz.;
 - termin szkolenia - należy uzgodnić z odbiorcą (do wiadomości zamawiającego), co najmniej na 7 dni przed przekazaniem przedmiotu zamówienia;
 - miejsce szkolenia — w miejscu dostaw;
 - ilość szkolonych — max. 12 osób (po 3 osoby w każdym miejscu dostawy);
- powiadomić pisemnie z wyprzedzeniem 7 dni o planowanym terminie przekazania:
 - zamawiającego;
 - odbiorcę.