



MaUHAUS PRACOWNIA PROJEKTOWA

ul. Jesionowa 11/5 30-221Kraków, tel.501-65-23-76, e-mail: mauhaus@poczta.onet.pl

arch. Marzena Ulak-Opalska

NAZWA ZAMIERZENIA INWESTYCYJEGO	PRZEBUDOWA (MODERNIZACJA) ODDZIAŁU CHIRURGII W ZOZ W SUCHEJ BESKIDZKIEJ UL. SZPITALNA 22, 34-200 SUCHA BESKIDZKA		
NAZWA CZĘŚCI PROJEKTU	PROJEKT WYKONAWCZY - ZESTAWIENIE ILOŚCIOWE WYPOSAŻENIA POMIESZCZEŃ - PRZEDMIAR		
LOKALIZACJA OBIEKTU	GMINA SUCHA BESKIDZKA, OBREB SUCHA BESKIDZKA DZIAŁKA NR 10180/16		
KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO:	XI		
NAZWA I ADRES INWESTORA	ZESPÓŁ OPIEKI ZDROWOTNEJ W SUCHEJ BESKIDZKIEJ UL. SZPITALNA 22, 34-200 SUCHA BESKIDZKA		
PROJEKT NR	114-A-CH-PW-IX-1K		
PROJEKTANT	MGR INŻ. ARCH.M. ULAK-OPALSKA	UPR.BUD. 438/94 specjalność architektoniczna	
OPRACOWAŁ	MGR INŻ. ARCH.M. ULAK-OPALSKA		
SPRAWDZAJACY	MGR INŻ. BOŻENA KUŚ	UPR.BUD. 105/94 specjalność architektoniczna	

KRAKÓW CZERWIEC 2022r.

ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI OPISOWEJ I RYSUKOWEJ PROJEKTU

CZĘŚĆ OPISOWA	3
1. PRZEDMIOT I ZAKRES OPRACOWYWANIA PROJEKTU	3
2. ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO	3
3. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO	3
4. JEDNOSTKA PROJEKTOWANIA	3
5. IMIĘ I NAZWISKO PROJEKTANTA	3
6. PODSTAWA OPRACOWANIA.....	3
7. RODZAJ I KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO BĘDĄCA PRZEDMIOTEM ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO	3
8. UWAGI OGÓLNE	4
9. WYPOSAŻENIE	6
10. KLAUZULA	28
11. ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA POMIESZCZEŃ.....	30

CZĘŚĆ OPISOWA

1. Przedmiot i zakres opracowywania projektu

Przedmiotem opracowanie jest projekt architektoniczno-budowlany przebudowy (modernizacji) pomieszczeń oddziału chirurgii w ZOZ w Suchej Beskidzkiej zlokalizowanego na piątym piętrze budynku A w ramach projektu

"Innovative hospital ward refurbishment solutions to minimize disruption, improve patient outcomes and enhance environmental sustainability" realizowanego w ramach grantu pn.: Collaborative Innovation Procurement Action to Improve the Efficiency, Quality and Sustainability of Healthcare — EcoQUIP Plus' finansowanego ze środków Executive Agency for Small and Medium-sized Enterprises (EASME) na mocy uprawnień przekazanych przez Komisję Europejską (Grant Agreement number: 857790 — EcoQUIP Pliis-COS-PP)-2018-2-01).

2. Adres obiektu budowlanego

Gmina Sucha Beskidzka, Obręb Sucha Beskidzka
Dz. nr 10180/16

3. Nazwa i adres Zamawiającego

Zespół Opieki Zdrowotnej w Suchej Beskidzkiej
ul. Szpitalna 22
34-200 Sucha Beskidzka

4. Jednostka projektowania

MaUHAUS PRACOWNIA PROJEKTOWA
arch. Marzena Ulak-Opalska Ul. Jesionowa 11/5 30-221Kraków

5. Imię i nazwisko projektanta

architektury: arch. Marzena Ulak Opalska – upr. 438/94
technologii arch. Marzena Ulak Opalska – upr. 438/94

6. Podstawa opracowania

- Umowa z Inwestorem
- Wizja lokalna
- Inwentaryzacja do celów projektowych
- Uzgodniona i zatwierdzona przez Inwestora i Użytkowników koncepcja
- Opracowanie „Innowacyjny remont oddziału szpitalnego Informacje uzyskane w Dziale Technicznym” dostarczone przez Zamawiającego
- Ekspertyza techniczna dotycząca stanu ochrony przeciwpożarowej budynku opracowana przez inż. A. Jeziorka
- Obowiązujące normy i przepisy

7. Rodzaj i kategoria obiektu budowlanego będąca przedmiotem zamierzenia budowlanego

Budynek służby zdrowia, opieki społecznej i socjalnej - szpital
Kategoria obiektu budowlanego - **XI**

8. Uwagi ogólne

Karty wyposażenia pomieszczeń opracowano na podstawie projektu technologicznego - Projekt technologii 114-A-CH-PW-IX-1P opracowanego przez MaUHAUS PRACOWNIA PROJEKTOWA w czerwcu 2022r.

Charakterystykę przedmiotów wchodzących w skład wyposażenia wewnątrz przyjęto na podstawie prospektów i katalogów firmowych dostarczonych przez producentów.

Niniejsze opracowanie obejmuje tylko wyposażenie niezaliczane do wartości budowlano-montażowej. Nie obejmuje więc takich urządzeń jak :

- zasadnicze urządzenia sanitarne, np. umywalki, miski ustępowe z pełną armaturą, grzejniki c.o. itd.
- zasadnicze urządzenia elektryczne, np. wyłączniki, gniazda, sprzęt oświetleniowy, żarówki itp.
- urządzenia instalacji mechanicznej i grawitacyjnej, np. kratki wentylacyjne, wentylatory, kształtki itp.

Osobno należy ustalić ilość i rodzaj podręcznego sprzętu przeciwpożarowego.

Przed złożeniem zamówienia należy sprawdzić aktualność przyjętych typów urządzeń. Zakupy wszystkich przedmiotów należy realizować w porozumieniu z kierownikami działów ze względu na ewentualną konieczność aktualizacji.

Do kosztów wyposażenia należy doliczyć 2% kwoty na drobny sprzęt nieujęty wykazem wyposażenia

Zamówienia na meble należy składać bezpośrednio u Producenta.

UWAGA:

Wyposażenie wymagające montażu takie jak:

- żaluzje wewnętrzne wertykalne z tkaniny zmywalnej
- zabezpieczenie kątowne przeciwuderzeniowe
- listwy/taśmy przeciwuderzeniowe
- odbojoporcze
- parawan sufitowy
- lustro nad umywalką klejone do ściany
- poręcze wc ścienna uchylna łukowa 850
- zasłonki prysznicowe
- poręcze prysznicowe kątowne
- drążki prysznicowe pod zasłonkę
- krzeselka prysznicowe
- lustro dla osób niepełnosprawnych
- ciągi szafek kuchennych i medycznych

zostało ujęte kosztorysie robót budowlanych.

Wyposażenie wymagające montażu takie jak:

- zmywarka gastronomiczna z funkcją wyparzania
- Płuczka dezynfektor

zostało ujęte kosztorysie robót instalacji wod-kan.

Wyposażenie wymagające montażu takie jak:

- panel 1-stanowiskowy nadłóżkowy
- jednostka zasilająca 1-stanowiskowa do wzmożonego nadzoru
- jednostka zasilająca 2-stanowiskowa do wzmożonego nadzoru

zostało ujęte kosztorysie robót instalacji gazów medycznych.

Ostateczne wymiary mebli, w związku z częstymi zmianami w produkcji sprzętu medycznego, należy ponownie uzgodnić z Użytkownikiem na etapie przetargu.

Szafki o symbolu Cc wykonane z płyt laminowanych. Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm melaminowanej obustronnie, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wszystkie nieosłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub 2 mm. Tylna ścianka o grubości min. 3 mm wykonana z HDF. Zawiasy w systemie CLIP TOP. Wdrzwiach należy zastosować system cichego domykania. Mebel oparty na wysokości min. 10 cm z możliwością poziomowania w zakresie ok. 25 mm. Wymagany atest higieniczny na gotowy wyrób dopuszczający ich stosowanie w placówkach medycznych. Laminaty muszą być wykonane z żywic epoksydowych techniką wysokociśnieniową. Wszystkie elementy metalowe zabezpieczone powłoką lakierniczą proszkową.

Szafki o symboli mCc

System mebli medycznych konstrukcji szkieletowej z profili aluminiowych.

Konstrukcja nośna mebli wykonana jest z profili aluminiowych anodowanych w naturalnej barwie aluminium lub lakierowanych farbami proszkowymi na żądany kolor.

Mocny i lekki szkielet tworzący konstrukcję mebla wypełniony jest standardowo laminowanymi płytami meblowymi. Meble posadowione na nóżkach z regulatorami wysokości.

Narożne elementy konstrukcyjne wykonane z profili i elementów złącznych o zaokrąglonych krawędziach, chroniących użytkownika i pacjenta przed urazami.

Szuflady wykonane z tworzywa poliestrowego, technologią wtryskową, jako monolityczne, bez szczelin wewnętrznych, gwarantujące utrzymanie najwyższego standardu higienicznego.

Szuflady typu skrzynkowego płycinowe albo w postaci szczelnych wkładów szufladowych z tworzywa ABS z możliwością ich wyjmowania w celu mycia i dezynfekcji.

Szuflady wyposażone w systemowe prowadnice pełnego wysuwu, blokady wysuwu, mechanizmy samodomykające. Ramy okienne drzwi oszklonych wykonane z kształtowników aluminiowych z osadzonymi w ramie zawiasami, uchwytami i zamkami, zapewniającymi bezpieczną i długoletnią eksploatację. Elementy frontowe oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzone w monolitycznej sztywnej ramie, z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia.

System mocowania półek na systemowych wspornikach metalowych z elastycznymi stabilizatorami uniemożliwiającymi ich przypadkowe wysunięcie a jednocześnie pozwalające na regulację wysokości ich położenia. Półki pełne lub ze szkła ze skokową regulacją wysokości osadzone na systemowych metalowych wspornikach z elastycznymi stabilizatorami, zabezpieczającymi półkę przed przesunięciem i wypadnięciem.

Zawiasy drzwi wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia frontów i siły ich docisku do korpusu w pozycji zamkniętej.

Uchwyty U-kształtne ze stali nierdzewnej polerowanej lub lakierowanej na żądany kolor.

System dostosowany do wyposażenia mebli modułowych w systemie DIN-NORM.

Wszystkie materiały zastosowane do produkcji oferowanych mebli posiadające niezbędne certyfikaty i atesty, oceniające pozytywnie ich eksploatację w warunkach szpitalnych. Kolorystyka zgodna z paletą barw wg RAL.

Wszystkie szafki stojące wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości.

Wszystkie użyte materiały lub wyroby gotowe muszą posiadać stosowne atesty higieniczne.

Kolorystyka mebli wybierana przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorów dostosowana do kolorystyki poszczególnych pomieszczeń.

Podane wymiary w wyposażeniu są wymiarami przybliżonymi. Wykonawca zobowiązany będzie do wykonania szczegółowego projektu zabudowy, a meble wpasowane do rzeczywistych gabarytów pomieszczeń, z uwzględnieniem ich funkcjonalności. Zakres oferty dostawy musi zawierać koszt projektu, wykonania, transportu i montażu zabudowy.

Błaty robocze odporne na środki dezynfekcyjno-myjące oraz promienie UV z powłoką antybakteryjną.

9. Wyposażenie

Pomieszczenia oddziału należy wyposażyć w optymalny pod względem higieny i komfortu pracy sprzęt - ergonomiczny, energooszczędny, trwały, odporny na intensywne użytkowanie, łatwowymyalny, a także odporny na używane w szpitalu środki czyszcząco-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia.

Ze względu na ilość i różnorodność występujących w szpitalu urządzeń, Wykonawca jest zobowiązany do maksymalnego ograniczenia ilości różnych dostawców i producentów sprzętu do niezbędnego minimum, w celu zapewnienia optymalnych warunków serwisowych i gwarancyjnych.

W szczególności należy zapewnić taki dobór dostawców, aby w miarę możliwości umeblowanie poszczególnych pomieszczeń pochodziło od jednego producenta, a przewidziany sprzęt medyczny był wzajemnie kompatybilny.

Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do sprawdzenia zaprojektowanych warunków przyłączenia oraz sprawdzenie realnych wymiarów na budowie, pod kątem możliwości wykorzystania sprzętu ich produkcji. Jeżeli wybrany przez Wykonawcę dostawca wymaga innego rodzaju przyłączy niż zaprojektowany, jest zobowiązany do dostosowania przyłączy we własnym zakresie i na własny koszt.

Wszystkie meble należy wykonać jako szczelnie przylegające do podłogi, ścian oraz między sobą nawzajem, blaty ciągów meblowych należy wykonać w jednym kawałku, wzdłuż blatów zamontować trwałe, estetyczne i szczelne listwy przyścienne, styki blatu ze zlewami i umywalkami nablatowymi uszczelnić przezroczystym silikonem.

Błaty robocze z powłoką antybakteryjną. Ciągi meblowe medyczne, kuchenne oraz blaty projektowane na indywidualne zamówienie wraz z wyposażeniem przed montażem należy szczegółowo uzgodnić z Użytkownikiem.

Szafki o symbolu Cc wykonane z płyt laminowanych. Laminaty muszą być wykonane z żywicy epoksydowych techniką wysokociśnieniową. Wszystkie elementy metalowe zabezpieczone powłoką lakierniczą proszkową. Wszystkie szafki stojące wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości.

Meble medyczne należy wykonać na nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję podłóg.

Zestawy komputerowe powinny spełniać zalecane wymagania najnowszej wersji systemu operacyjnego MS Windows oraz pozostałego zainstalowanego oprogramowania.

Sprzęt medyczny powinien być bezpieczny i dopuszczony do stosowania w zakładach opieki zdrowotnej na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Wszystkie użyte materiały lub wyroby gotowe muszą posiadać stosowne atesty higieniczne.

W charakterystyce poniżej podano, które elementy wyposażenia należy wykonać z powłoka antybakteryjną.

9.1 Charakterystyka wybranego sprzętu medycznego wymagającego montażu

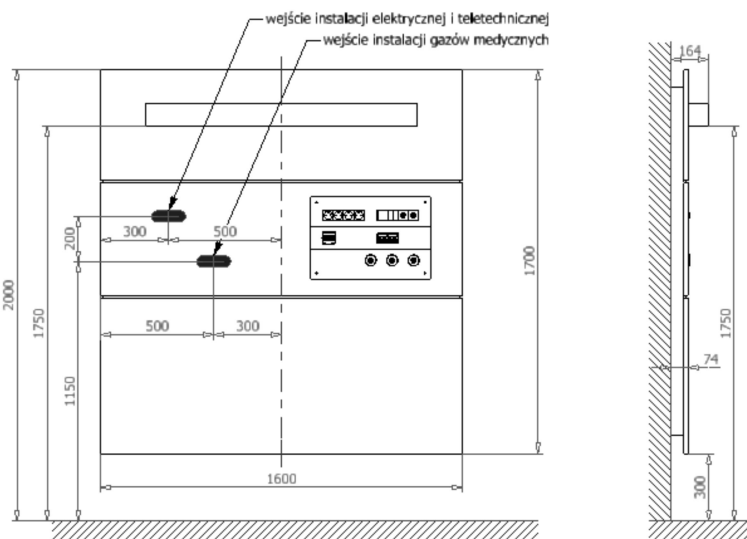
S	
S11	Zmywarka gastronomiczna z funkcją wyparzenia (podblatowa) . o wymiarach 60x60x82 cm. Doprowadzenie wody zimnej i odprowadzenie ścieków poprzez syfon zlewozmywakowy. Zasilanie elektryczne trójfazowe.(wg projektu wod.-kan. oraz instal. elektrycznych)
Sf5	Pluczka dezynfektor Pojemność 3 baseny i 3 kaczki na cykl (mycie i dezynfekcja) Wymiary 600mm szerokość x 900mm wysokość x 600mm głębokość Moc generatora pary 2500 W Moc pompy wody 750 W Nożne otwieranie pokrywy Czas cyklu pomiędzy 5-8minut Ochrona przed przepelnieniem zbiornika Wyświetlacz LED Diodowa sygnalizacja usterek Załadunek od góry 1 Przyłącze wody ciepłej 3/4” 2 Przyłącze wody zimnej 3/4” 3 Zasilanie 230V lub 400V 4 Odpływ 90-110

Z

Panel 1-stanowiskowy nadłóżkowy



ZL-1



Specyfikacja techniczna

Panel elektryczno-gazowy wraz z oświetleniem mocowany do ściany wykonany w formie zabudowy ściany zakrytej płytą HP. Panel zgodny z wymaganiami normy ISO 11197 lub równoważnej oraz z deklaracją wytwórcy.

Wymiary:

Wielkość płyty dla jednego stanowiska min. 160x170cm.

Płyta zakrywająca dzielona na 3 sekcje, dolna, środkowa, górna. Płyty łatwo ściągalne. Dolna krawędź max. 30cm od podłogi.

Panel wyposażony w min 2 sekcje z gazami, instalacjami elektrycznymi, niskoprądowymi, przywoławczymi itp. Dostęp do punktów poboru oraz instalacji elektrycznych i niskoprądowych po zdjęciu danej sekcji panelu (płyty). Konstrukcja nośna, stelaż umożliwiający łatwe ściąganie płyt frontowych. Głębokość max 10cm.

Od frontu jednolita ognioodporna płyta laminowana w klasie min. B-s2 o grubości min. 18mm

Laminat płyt typu HPL o grubości min. 0,7mm.

114-A-CH-PW-IX-1P-K

	<p>Wyposażenie: Oświetlenie w formie odrębnej lampy montowanej na powierzchni płyty czołowej. Lampa wykonana z jednolitego profilu aluminiowego anodowanego i szczotkowanego, półka min 25x30cm wykonana z płyty HPL.</p> <p>Oświetlenie -jeden obwód - ogólne -sterowanie wył. na panelu oraz z panelu dotykowego przy drzwiach; sterownik DALI, - miejscowe -sterowanie indywidualne na panelu - nocne -> sterowanie indywidualne na panelu oraz ze stanowiska pielęgniarskiego; sterownik DALI, oświetlenie LED Ambient Light 2x4,8W LED: włącznik na panelu</p> <p>-1 × punkt poboru gazów medycznych , TLEN - O2 -1× punkt poboru gazów medycznych , PRÓŻNIA - VAC</p> <p>- gniazdo RJ-45 kat.6A – 1szt. (dla izolatki 2szt.) - instalacja przywoławcza – gniazdo z manipulatorem – 1 kpl.</p> <p>Na płytach czołowych nad każdym gniazdem nadrukowany opis identyfikujący obwód oraz rozdzielnię. Opisy muszą być odporne na działanie środków dezynfekcyjnych, zamawiający nie dopuszcza papierowych nalepek.</p> <p>Uwaga: Wymagana jest ścisła współpraca i uzgodnienia między dostawcą paneli i dostawcą oświetlenia.</p>
<p>ZL1-2</p>	<p>Jednostka zasilająca mocowana do ściany 1-stanowiskowa Wyposażenie jednostki medycznej min. dl.1770mm:</p> <p>Wyrób medyczny klasy IIb zgodnie z Anekssem IX, reguła 2, 9, 11 dyrektywy 93/42/EEC dotyczącej urządzeń medycznych, włączając modyfikacje w dyrektywie 2007/47/EG i wymaganiami dyrektywy 2011/65/EU. Wyprodukowany zgodnie ze standardami zawartymi w normach: EN ISO 11197 ed. 2:2016; EN ISO 13485:2016 ; EN ISO 11197:09; EN 60601-1:94; EN ISO 14971; EN 60601-1 ed.2:2007+A1:2014; EN 60601-1-2 ed.3:2016.</p> <p>Ścienny panel zasilający w klasie IIb ze zintegrowanymi w swej obudowie punktami poboru gazów medycznych, gniazdami elektrycznymi i teletechnicznymi oraz komponentami oświetleniowymi z możliwością zdejmowania obudów kanałów elektrycznych i gazowych bez używania narzędzi, z łatwym dostępem do stref konserwacji. System zapewniający użytkownikowi w przypadku inspekcji, prac konserwacyjnych lub naprawy któregośkolwiek z podzespołów na wymianę bez potrzeby demontażu jednostki. Panel medyczny wykonany w całości z naturalnego aluminium anodowanego elektrochemicznie, ELOX niewymagającego pokrycia dodatkową warstwą farby proszkowej, nie dopuszcza się malowania frontu profilu aluminiowego. Mając na względzie wtórne zakażenia patogenami wymaga się by wszystkie elementy konstrukcyjne, które są pokryte w technologii malowanej farbą były malowane farbą z drobinami srebra, które w skuteczny sposób eliminują środowiska chorobotwórcze. Konstrukcja wielokomorowa - min. 9 separowanych kanałów dystrybucyjnych, całkowicie separowanych komór dla instalacji wewnętrznych panelu wraz z pokrywami kanałów i osłonami bocznymi panelu wykonanych</p>

z aluminium o grubości min. 5 mm ze względu na zachowanie właściwej sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się pokryw i osłon bocznych wykonanych z tworzyw sztucznych i stali. Osłony boczne wyposażone standardowo w otwory odpowietrzające zgodnie z normą EN ISO 11197:2019 pkt 201.11.2.2.101. Grubość nośnych części profilu aluminiowego min. 3 mm. Przewodowanie przewodami elektrycznymi, teletechnicznymi zgodnie z normą EN ISO 11197:2019 pkt 201.8.10.7 wykonane izolowanych przewodów gdzie izolacja ma być wykonana z niskodymowej bezhalogenowej mieszanki. Podłączenie do elektrycznej sieci zasilającej oznaczone wewnątrz jednostki zgodnie z EN ISO 11197:2019 pkt 201.7.2.6. Medyczna jednostka zasilająca wyposażona w instalację gazów medycznych wykonaną tylko i wyłącznie zgodnie z normą EN 13348:2016 z rur miedzianych okrągłych bez szwu przeznaczonych do instalacji rurowych dystrybucji gazów medycznych. Doprowadzenie instalacji elektrycznej i instalacji gazów medycznych jest tylko do jednego miejsca przyłączeniowego - osobno dla gazów medycznych i osobno dla mediów elektrycznych. Górny kanał elektryczno- oświetleniowy nachylony w stosunku do płaszczyzny podłogi pod kątem 30° (+/-10°). System odporny na promieniowanie UV i płynne środki dezynfekcyjne. Standardowo jednostka jest wyposażona w nowej generacji wykonane w technologii LED energooszczędne komponenty oświetlenia ogólnego/ pośredniego i strumieniu światła min. 4000lm, oświetlenie nocnego/ pośredniego i strumieniu światła min. 2200lm i oświetlenia miejscowego/ bezpośredniego i strumieniu światła min. 2200lm. Załączanie oświetlenia może być realizowane za pomocą wyłącznika na panelu, wyłącznika poza panelem lub za pomocą zewnętrznego manipulatora np. komunikacyjnego systemu przyzywowego (gniazdo + manipulator z przekaźnikiem bistabilnym i transformatorem w zestawie dostarcza i zabudowuje dostawca instalacji przyzywowej). Komponenty oświetlenia ogólnego i nocnego są zainstalowane w górnej części panelu na płaszczyźnie równoległej do sufitu w taki sposób by emisja strumienia światła była jak najbardziej skuteczna a światło było odbite od ściany i sufitu. Komponent oświetlenie miejscowego umieszczony jest w górnym kanale elektrycznym nachylonym w stosunku do płaszczyzny podłogi pod kątem 30° (+/-10°). Taka konstrukcja ergonomiczna i umożliwia pacjentowi oraz personelowi łatwe korzystanie z oświetlenia i swobodne użytkowanie gniazd elektrycznych przez personel niskiego wzrostu a także zasadniczo ogranicza osiadanie kurzu.

Ze względów przeciwpożarowych jednostka medyczna wyposażona gniazda elektryczne zainstalowane wyłącznie w separowanych kanałach instalacyjnych umieszczonym powyżej separowanego kanału rozprowadzającego instalację gazów medycznych. Gniazda elektryczne 230V w ilości 6 sztuk zainstalowane w kanale instalacyjnym nad punktami poboru gazów medycznych na płaszczyźnie, ścianie pochylonej pod kątem 30° (+/-10°) oraz 6 sztuk w drugim separowanym kanale elektrycznym także mieszczącym się nad kanałem instalacyjnym gazów medycznych, na ścianie pochylonej pod kątem 90° (+/-10%) w stosunku do płaszczyzny podłogi. Panel nie emituje ponadnormatywnego promieniowania elektromagnetycznego EMC. Wymagane jest potwierdzenie badań na zgodność z EN 60601-1-2 wykonanych przez zewnętrzną Jednostkę Akredytowaną. Instalacja gazów medycznych wewnątrz jednostki medycznej jest wykonana z rur miedzianych, certyfikowanych dla gazów medycznych i oznaczonych zgodnie z normą EN ISO 13348 pkt 10.1 (nr normy, średnica zewnętrzna x grubość ścianki, identyfikację stanu materiału, znak identyfikacyjny wytwórcy, datę produkcji). Miejsca łączenia, luty w instalacji gazowej wewnątrz jednostki twarde, sztywne spawanie srebrem. Podłączenie z instalacją gazów medycznych realizowane jest za pomocą

rozłączalnych elementów, na tzw. śrubunek. Podstawa punktu poboru jest połączona z wewnętrzną instalacją gazów medycznych za pomocą rozłączalnego złącza co umożliwi użytkownikowi w razie potrzeby kompletną wymianę punktu poboru, PN EN ISO 7396-1 „Systemy rurociągowo do gazów medycznych”. Punkty poboru gazów medycznych umieszczone w separowanym kanale instalacyjnym umieszczonym pod gniazdami elektrycznymi na ścianie, powierzchni prostopadłej do płaszczyzny podłogi. Punkty poboru rozmieszczone symetrycznie po obu stronach panelu tj. stronie monitoring- wentylacja i stronie infuzyjnej na ścianie prostopadłej do płaszczyzny podłogi. Wszystkie punkty poboru gazów medycznych oraz elementy obudowy uziemione. Panel wyposażony w wakuometr i manometry kontrolne dla każdego gazu oddzielnie. Jednostka po przez swoją modułową budowę umożliwiającą w przyszłości użytkownikowi w miejscu eksploatacji domontowanie dodatkowych punktów poboru gazów medycznych bez potrzeby demontażu systemu. W górnej części panelu na jego ścianie frontowej bezpośrednio nad punktami poboru gazów medycznych umożliwiając jednocześnie korzystanie z nich zainstalowane ze stali nierdzewnej zintegrowane szyny medyczne w standardzie DIN 25x10mm o długości min. 400mm i wytrzymałości min. 20kg każda (jedna po stronie infuzyjnej druga po stronie monitorującej), przeznaczone do podwieszenia akcesoriów, np. półki dla kardiomonitora, wieszaka dla kroplówki lub pomp infuzyjnych itp. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1. Wszystkie punkty dystrybucji mediów rozmieszczone symetrycznie po obu stronach tj. infuzyjnej i monitoringu na frontowej ścianie panelu. Akcesoria wyposażenia stanowiska wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 wg PN-EN 10088-1-3., takie jak drążki, szyny sprzętowe. Pokrywy boczne z otworami odwietrzającymi wykonane z aluminium malowanego proszkowo. Nad panelem do ściany zainstalowany podwójny system ramion infuzyjnych.

W projekcie przyjęto wyposażenie poziomego panelu 1 stanowiskowego długości 2000mm:

1. Punkty poboru gazów medycznych w standardzie AGA zainstalowane na froncie belki głównej, płaszczyźnie prostopadłej do podłogi:
 - 2 x punkt poboru gazów medycznych, Tlen - O₂
 - 2 x punkt poboru gazów medycznych, Próżnia - VAC
 - 2 x punkt poboru gazów medycznych, Sprężone powietrze - AIR
 - 2 x manometr kontrolny
 - 1 x wakuometr kontrolny
2. Gniazda elektryczne - 3 obwody:
 - zainstalowane na płaszczyźnie czołowej belki głównej, płaszczyźnie pochylonej do podłogi pod kątem 30° (+/-10°) w stosunku do podłogi, zlicowane z powierzchnią panelu, zgodne z PN z diodą/ lampką kontrolną i automatycznym zabezpieczeniem otworków wtykowych przed ingerencją, oznaczone kolorem wg ustaleń Zamawiającego (połowa po stronie infuzyjnej i połowa po stronie monitoringu):
 - 6 × 230 V/16 A, gniazdo elektryczne 230V 50Hz z bolcem i diodą kontrolna LED, w kolorze białym bez widocznych śrub montażowych. Gniazda zainstalowane na ścianie frontowej pochylonej pod kątem 30° (+/-10%).
 - 6 × 230 V/16 A, gniazdo elektryczne 230V 50Hz z bolcem diodą kontrolna LED, w kolorze zielonym bez widocznych śrub montażowych. Gniazda zainstalowane na ścianie frontowej pochylonej pod kątem 90° (+/-10%).
 - 6 × PE gniazdo, bolc ekwipotencjalny bez widocznych śrub montażowych spełniające wymagania normy DIN 42801 i IEC 60364-7-710
3. Łączność i przesył danych na stanowisku:

- 4 x gniazdo teleinformatyczne RJ45 cat. 6A (strona monitoringu)
 - instalacja przywoławcza – gniazdo z manipulatorem – 1 kpl
 - 1 x boks, miejsce dla systemu komunikacyjnego (gniazdo, terminal zabudowuje dostawca instalacji systemu komunikacyjnego)
4. Oświetlenie na stanowisku:
- 1 x oświetlenie miejscowe w technologii LED, , temperaturze barwowej 4000° K, strumieniu światła min. 2200 lm z możliwością płynnej regulacji natężenia strumienia światła w zakresie od min 20% do 1100 %- załączane wyłącznikiem umieszczonym na froncie jednostki
 - 1 x oświetlenie ogólne w technologii LED temperaturze barwowej 4000° K, strumieniu światła min. 4400 lm - załączane wyłącznikiem umieszczonym poza panelem medycznym, na ścianie sali
 - 1 x oświetlenie nocne w technologii LED i strumieniu światła min. 200lm-załączane wyłącznikiem umieszczonym poza panelem medycznym, na ścianie sali
 - 1 x oprawa punktowa do badań, iniekcji wykonana w technologii LED na ramieniu przegubowo giętkim o długości min. 650mm z mocowaniem do szyny medycznej w standardzie DIN 25x10mm. Natężenie oświetlenia minimum 120 000 lx z odległości 0,5m, barwa światła 4500K, współczynnik oddawania barw IRC min. RA 95. Głowica oprawy wyposażona w uchwyt do pozycjonowania strumienia światła. Lampa zarejestrowana jako wyrób medyczny w klasie I. Klasa ochrony II. Nie dopuszcza się usytuowania opraw oświetleniowych w dolnej części panelu medycznego oraz oprawy oświetleniowe nie mogą wystawać poza obrys profilu aluminiowego. Osłony, dyfuzory źródeł światła jednolite po całej długości jednostki, nie przezroczyste tj. opalizowane l ub mleczne, ograniczające olśnienie i nie przesłonięte żadnym elementem konstrukcyjnym np. perforowaną osłoną, blachą z otworami itp. Moduły oświetlania ogólnego i nocnego umieszczone na górnej płaszczyźnie panelu medycznego emitujące strumień światła skierowany na sufit pod kątem prostym.
5. Szyny medyczne:
- 2 x szyna medyczna DIN 25x10mm dł. min. 400mm, każda umieszczone na froncie panelu w jego górnej części (jedna po stronie infuzyjnej druga po stronie monitorującej). Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1.
 - 1 x szyna medyczna DIN 25x10mm dł. min. 400mm, każda umieszczone na froncie panelu w jego dolnej części (po środku stanowiska. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1.
6. Zestaw - wysięgniki infuzyjne:
- 1 x dwuramienny system obrotowych wysięgników infuzyjnych mocowany do ściany nad panelem, wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1.
- Wyposażenie ściennego zestawu infuzyjnego :
- a) 1 x drążek infuzyjny ze stali nierdzewnej długości 900mm z możliwością natychmiastowej płynnej regulacji zmiany położenia w pionie w uchwycie w obrotowym w zakresie 180 stopni wysięgniku łamanym o długości min. 1300mm i nośności min. 20kg + obrotowy kosz na 4 butle z płynami infuzyjnymi + obrotowe haczyki z miejscem na min. 4 worki z infuzyjnymi. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie
 - b) z normą IEC 60601-1.
 - c) 1 x mobilny drążek \varnothing 20mm długości 500mm ze stali nierdzewnej dedykowany do uchwytu w obrotowym w zakresie 180 stopni ramieniu,

	<p>wysięgniku prostym o długości min. L = 550mm i nośności min. 30kg. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie</p> <p>d) z normą IEC 60601-1.</p> <p>6. Akcesoria:</p> <ul style="list-style-type: none">- 1 x mobilna obrotowa w zakresie 360 stopni półka o wymiarach min. 300x250mm z uchwytem do szyny medycznej 25x10mm. Górna powierzchnia półki gładka, bez żadnych otworów. Powierzchnia półki wyprofilowana w taki sposób, aby elementy na niej postawione nie zsuwały się podczas poruszania kolumną (krawędzie wystające ponad poziom półki). Rogi półek wyoblone. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1.- 1 x mobilna półka z szufladą mocowana do szyny medycznej DIN 25x10mm przymocowanej do ściany. Uchwyt do otwierania szuflady poza jej obrysem. Półka o wymiarach max. 420x330 +/-5%. Powierzchnia półki malowana farbą z jonami srebra.
<p>ZL2-2</p>	<p>Jednostka zasilająca mocowana do ściany 2-stanowiskowa (wyposażenie dla każdego jednego stanowiska)</p> <p>Wyrób medyczny klasy IIb zgodnie z Anekssem IX, reguła 2, 9, 11 dyrektywy 93/42/EEC dotyczącej urządzeń medycznych, włączając modyfikacje w dyrektywie 2007/47/EG i wymaganiami dyrektywy 2011/65/EU. Wyprodukowany zgodnie ze standardami zawartymi w normach: EN ISO 11197 ed. 2:2016; EN ISO 13485:2016 ; EN ISO 11197:09; EN 60601-1:94; EN ISO 14971; EN 60601-1 ed.2:2007+A1:2014; EN 60601-1-2 ed.3:2016.</p> <p>Ścienny panel zasilający w klasie IIb ze zintegrowanymi w swej obudowie punktami poboru gazów medycznych, gniazdami elektrycznymi i teletechnicznymi oraz komponentami oświetleniowymi z możliwością zdejmowania obudów kanałów elektrycznych i gazowych bez używania narzędzi, z łatwym dostępem do stref konserwacji. System zapewniający użytkownikowi w przypadku inspekcji, prac konserwacyjnych lub naprawy któregośkolwiek z podzespołów na wymianę bez potrzeby demontażu jednostki. Panel medyczny wykonany w całości z naturalnego aluminium anodowanego elektrochemicznie, ELOX niewymagającego pokrycia dodatkową warstwą farby proszkowej, nie dopuszcza się malowania frontu profilu aluminiowego. Mając na względzie wtórne zakażenia patogenami wymaga się by wszystkie elementy konstrukcyjne, które są pokryte w technologii malowanej farbą były malowane farbą z drobinami srebra, które w skuteczny sposób eliminują środowiska chorobotwórcze. Konstrukcja wielokomorowa - min. 9 separowanych kanałów dystrybucyjnych, całkowicie separowanych komór dla instalacji wewnętrznych panelu wraz z pokrywami kanałów i osłonami bocznymi panelu wykonanych z aluminium o grubości min. 5 mm ze względu na zachowanie właściwej sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się pokryw i osłon bocznych wykonanych z tworzyw sztucznych i stali. Osłony boczne wyposażone standardowo w otwory odpowietrzające zgodnie z normą EN ISO 11197:2019 pkt 201.11.2.2.101. Grubość nośnych części profilu aluminiowego min. 3 mm. Przewodowanie przewodami elektrycznymi, teletechnicznymi zgodnie z normą EN ISO 11197:2019 pkt 201.8.10.7 wykonane izolowanych przewodów gdzie izolacja ma być wykonana z niskodymowej bezhalogenowej mieszanki. Podłączenie do elektrycznej sieci zasilającej oznaczone wewnątrz jednostki zgodnie z EN ISO 11197:2019 pkt 201.7.2.6. Medyczna jednostka zasilająca wyposażona w instalację gazów medycznych wykonaną tylko i wyłącznie zgodnie z normą EN 13348:2016 z rur miedzianych okrągłych bez</p>

szwu przeznaczonych do instalacji rurowych dystrybucji gazów medycznych. Doprowadzenie instalacji elektrycznej i instalacji gazów medycznych jest tylko do jednego miejsca przyłączeniowego - osobno dla gazów medycznych i osobno dla mediów elektrycznych. Górny kanał elektryczno- oświetleniowy nachylony w stosunku do płaszczyzny podłogi pod kątem 30° ($\pm 10^{\circ}$). System odporny na promieniowanie UV i płynne środki dezynfekcyjne. Standardowo jednostka jest wyposażona w nowej generacji wykonane w technologii LED energooszczędne komponenty oświetlenia ogólnego/ pośredniego i strumieniu światła min. 4000lm, oświetlenie nocnego/ pośredniego i strumieniu światła min. 220lm i oświetlenia miejscowego/ bezpośredniego i strumieniu światła min. 2200lm. Załączanie oświetlenia może być realizowane za pomocą wyłącznika na panelu, wyłącznika poza panelem lub za pomocą zewnętrznego manipulatora np. komunikacyjnego systemu przyzywowego (gniazdo + manipulator z przekaźnikiem bistabilnym i transformatorem w zestawie dostarcza i zabudowuje dostawca instalacji przyzywowej). Komponenty oświetlenia ogólnego i nocnego są zainstalowane w górnej części panelu na płaszczyźnie równoległej do sufitu w taki sposób by emisja strumienia światła była jak najbardziej skuteczna a światło było odbite od ściany i sufitu. Komponent oświetlenie miejscowego umieszczony jest w górnym kanale elektrycznym nachylonym w stosunku do płaszczyzny podłogi pod kątem 30° ($\pm 10^{\circ}$). Taka konstrukcja ergonomiczna i umożliwia pacjentowi oraz personelowi łatwe korzystanie z oświetlenia i swobodne użytkowanie gniazd elektrycznych przez personel niskiego wzrostu a także zasadniczo ogranicza osiadanie kurzu.

Ze względów przeciwpożarowych jednostka medyczna wyposażona gniazda elektryczne zainstalowane wyłącznie w separowanych kanałach instalacyjnych umieszczonym powyżej separowanego kanału rozprowadzającego instalację gazów medycznych. Gniazda elektryczne 230V w ilości 6 sztuk zainstalowane w kanale instalacyjnym nad punktami poboru gazów medycznych na płaszczyźnie, ścianie pochylonej pod kątem 30° ($\pm 10^{\circ}$) oraz 6 sztuk w drugim separowanym kanale elektrycznym także mieszczącym się nad kanałem instalacyjnym gazów medycznych, na ścianie pochylonej pod kątem 90° ($\pm 10\%$) w stosunku do płaszczyzny podłogi. Panel nie emituje ponadnormatywnego promieniowania elektromagnetycznego EMC. Wymagane jest potwierdzenie badań na zgodność z EN 60601-1-2 wykonanych przez zewnętrzną Jednostkę Akredytowaną. Instalacja gazów medycznych wewnątrz jednostki medycznej jest wykonana z rur miedzianych, certyfikowanych dla gazów medycznych i oznaczonych zgodnie z normą EN ISO 13348 pkt 10.1 (nr normy, średnica zewnętrzna x grubość ścianki, identyfikację stanu materiału, znak identyfikacyjny wytwórcy, datę produkcji). Miejsca łączenia, luty w instalacji gazowej wewnątrz jednostki twarde, sztywne spawanie srebrem. Podłączenie z instalacją gazów medycznych realizowane jest za pomocą rozłączalnych elementów, na tzw. śrubunek. Podstawa punktu poboru jest połączona z wewnętrzną instalacją gazów medycznych za pomocą rozłączalnego złącza co umożliwia użytkownikowi w razie potrzeby kompletną wymianę punktu poboru, PN EN ISO 7396-1 „Systemy rurociągowe do gazów medycznych”. Punkty poboru gazów medycznych umieszczone w separowanym kanale instalacyjnym umieszczonym pod gniazdami elektrycznymi na ścianie, powierzchni prostopadłej do płaszczyzny podłogi. Punkty poboru rozmieszczone symetrycznie po obu stronach panelu tj. stronie monitoring- wentylacja i stronie infuzyjnej na ścianie prostopadłej do płaszczyzny podłogi. Wszystkie punkty poboru gazów medycznych oraz elementy obudowy uziemione. Panel wyposażony w wakuometr i manometry kontrolne dla każdego gazu oddzielnie. Jednostka po przez swoją modułową budowę umożliwiającą w przyszłości

użytkownikowi w miejscu eksploatacji domontowanie dodatkowych punktów poboru gazów medycznych bez potrzeby demontażu systemu. W górnej części panelu na jego ścianie frontowej bezpośrednio nad punktami poboru gazów medycznych umożliwiając jednocześnie korzystanie z nich zainstalowane ze stali nierdzewnej zintegrowane szyny medyczne w standardzie DIN 25x10mm o długości min. 400mm i wytrzymałości min. 20kg każda (jedna po stronie infuzyjnej druga po stronie monitorującej), przeznaczone do podwieszenia akcesoriów, np. półki dla kardiomonitora, wieszaka dla kroplówki lub pomp infuzyjnych itp. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1. Wszystkie punkty dystrybucji mediów rozmieszczone symetrycznie po obu stronach tj. infuzyjnej i monitoringu na frontowej ścianie panelu. Akcesoria wyposażenia stanowiska wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 wg PN-EN 10088-1-3., takie jak drążki, szyny sprzętowe. Pokrywy boczne z otworami odwierającymi wykonane z aluminium malowanego proszkowo. Nad panelem do ściany zainstalowany podwójny system ramion infuzyjnych.

W projekcie przyjęto wyposażenie poziomego panelu 2 stanowiskowego długości 4000mm dla każdego stanowiska:

1. Punkty poboru gazów medycznych w standardzie AGA zainstalowane na froncie belki głównej, płaszczyźnie prostopadłej do podłogi:
 - 2 x punkt poboru gazów medycznych, Tlen - O₂
 - 2 x punkt poboru gazów medycznych, Próżnia - VAC
 - 2 x punkt poboru gazów medycznych, Sprężone powietrze - AIR
 - 2 x manometr kontrolny
 - 1 x wakuometr kontrolny
2. Gniazda elektryczne - 3 obwody:
 - zainstalowane na płaszczyźnie czołowej belki głównej, płaszczyźnie pochylonej do podłogi pod kątem 30° (+/-10°) w stosunku do podłogi, zlicowane z powierzchnią panelu, zgodne z PN z diodą/ lampką kontrolną i automatycznym zabezpieczeniem otworków wtykowych przed ingerencją, oznaczone kolorem wg ustaleń Zamawiającego (połowa po stronie infuzyjnej i połowa po stronie monitoringu):
 - 6 × 230 V/16 A, gniazdo elektryczne 230V 50Hz z bolcem i diodą kontrolna LED, w kolorze białym bez widocznych śrub montażowych. Gniazda zainstalowane na ścianie frontowej pochylonej pod kątem 30° (+/-10%).
 - 6 × 230 V/16 A, gniazdo elektryczne 230V 50Hz z bolcem diodą kontrolna LED, w kolorze zielonym bez widocznych śrub montażowych. Gniazda zainstalowane na ścianie frontowej pochylonej pod kątem 90° (+/-10%).
 - 6 × PE gniazdo, bolec ekwipotencjalny bez widocznych śrub montażowych spełniające wymagania normy DIN 42801 i IEC 60364-7-710
3. Łączność i przesył danych na stanowisku:
 - 4 x gniazdo teleinformatyczne RJ45 cat. 6A (strona monitoringu)
 - instalacja przywoławcza – gniazdo z manipulatorem – 1 kpl
 - 1 x boks, miejsce dla systemu komunikacyjnego (gniazdo, terminal zabudowuje dostawca instalacji systemu komunikacyjnego)
4. Oświetlenie na stanowisku:
 - 1 x oświetlenie miejscowe w technologii LED, temperaturze barwowej 4000° K, strumieniu światła min. 2200 lm z możliwością płynnej regulacji natężenia strumienia światła w zakresie od min 20% do 1100 %- załączane wyłącznikiem umieszczonym na froncie jednostki
 - 1 x oświetlenie ogólne w technologii LED , temperaturze barwowej 4000° K, strumieniu światła min. 4400 lm - załączane wyłącznikiem umieszczonym poza panelem medycznym, na ścianie sali

- 1 x oświetlenie nocne w technologii LED i strumieniu światła min. 200lm-załączane wyłącznikiem umieszczonym poza panelem medycznym, na ścianie sali
 - 1 x oprawa punktowa do badań, iniekcji wykonana w technologii LED na ramieniu przegubowo giętkim o długości min. 650mm o maksymalnej mocy 18W z mocowaniem do szyny medycznej w standardzie DIN 25x10mm. Natężenie oświetlenia minimum 120 000 lx z odległości 0,5m, barwa światła 4500K, współczynnik oddawania barw IRC min. RA 95. Głowica oprawy wyposażona w uchwyt do pozycjonowania strumienia światła. Lampa zarejestrowana jako wyrób medyczny w klasie I. Klasa ochrony II. Nie dopuszcza się usytuowania opraw oświetleniowych w dolnej części panelu medycznego oraz oprawy oświetleniowe nie mogą wystawać poza obrys profilu aluminiowego. Osłony, dyfuzory źródeł światła jednolite po całej długości jednostki, nie przezroczyste tj. opalizowane lub mleczne, ograniczające oślnienie i nie przesłonięte żadnym elementem konstrukcyjnym np. perforowaną osłoną, blachą z otworami itp. Moduły oświetlania ogólnego i nocnego umieszczone na górnej płaszczyźnie panelu medycznego emitujące strumień światła skierowany na sufit pod kątem prostym.
5. Szyny medyczne:
- 2 x szyna medyczna DIN 25x10mm dł. min. 400mm, każda umieszczone na froncie panelu w jego górnej części (jedna po stronie infuzyjnej druga po stronie monitorującej). Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1.
 - 1 x szyna medyczna DIN 25x10mm dł. min. 400mm, każda umieszczone na froncie panelu w jego dolnej części (po środku stanowiska. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1.
6. Zestaw - wyciągniki infuzyjne:
- 1 x dwuramienny system obrotowych wyciągników infuzyjnych mocowany do ściany nad panelem, wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie z normą IEC 60601-1.
- Wyposażenie ściennego zestawu infuzyjnego :
- a) 1 x drążek infuzyjny ze stali nierdzewnej długości 900mm z możliwością natychmiastowej płynnej regulacji zmiany położenia w pionie w uchwycie w obrotowym w zakresie 180 stopni wyciągniku łamanym o długości min. 1300mm i nośności min. 20kg + obrotowy kosz na 4 butle z płynami infuzyjnymi + obrotowe haczyki z miejscem na min. 4 worki z infuzyjnymi. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie
 - b) z normą IEC 60601-1.
 - c) 1 x mobilny drążek \varnothing 20mm długości 500mm ze stali nierdzewnej dedykowany do uchwytu w obrotowym w zakresie 180 stopni ramieniu, wyciągniku prostym o długości min. L = 550mm i nośności min. 30kg. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie
 - d) z normą IEC 60601-1.
6. Akcesoria:
- 1 x mobilna obrotowa w zakresie 360 stopni półka o wymiarach min. 300x250mm z uchwytem do szyny medycznej 25x10mm. Górna powierzchnia półki gładka, bez żadnych otworów. Powierzchnia półki wyprofilowana w taki sposób, aby elementy na niej postawione nie zsuwały się podczas poruszania kolumną (krawędzie wystające ponad poziom półki). Rogi półek wyoblone. Wytrzymałość i nośność - testowane na wytrzymałość obciążeniową zgodnie

	<p>z normą IEC 60601-1.</p> <p>- 1 x mobilna półka z szufladą mocowana do szyny medycznej DIN 25x10mm przymocowanej do ściany. Uchwyt do otwierania szuflady poza jej obrysem. Półka o wymiarach max. 420x330 +/-5%. Powierzchnia półki malowana farbą z jonami srebra.</p>
--	---

9.2 Charakterystyka wybranego sprzętu ruchomego

A	
Aa2	<p>Łóżko szpitalne rehabilitacyjne z wyposażeniem - zasilanie 230V, 50Hz z sygnalizacją diodową włączenia do sieci oraz z akumulatora. Leże łożka 4-sekcyjne, w tym 3 ruchome, leże wypełnione panelami tworzywowymi o grubości 4-5 cm, panele gładkie, sterowanie elektryczne łożka przy pomocy pilota przewodowego dla pacjenta i panelu sterowniczego dla personelu. Funkcje: regulacja wysokości, regulacja części plecowej, regulacja części uda, przechyłów wzdłużnych oraz mechaniczna regulacja części podudzia - funkcja podwójnej, teleskopowej autoregresji części pleców i uda- regulacje elektryczne do pozycji krzesła kardiologicznego i funkcji CPR- regulacja części nożnej, regulacja pozycji Trendelenburga i antyTrendelenburga, opcjonalnie sterowników nożnych- odłączanie wszystkich regulacji po 180 sek. nieużywania regulacji- bezpieczne obciążenie robocze dla każdej pozycji leża i segmentów na poziomie minimum 250 kg. Wyposażenie: bariery boczne metalowe, lakierowane, składane wzdłuż ramy leża nie powodujące poszerzenia łożka, opuszczane przy użyciu jednej ręki, materac z pianki poliuretanowej o gr. min. 120 mm, w pokryciu nie przepuszczającym płynów infuzyjnych, a przepuszczającym powietrze, półka na pościel wysuwana pod leże od strony nóg, wieszak na kroplówki. (wykonanie antybakteryjne)</p>
Ad2	<p>Kanapa wypoczynkowa W całości tapicerowana. Siedzisko i oparcie pokryte powinno być pianką tapicerską profilowaną ergonomicznie o grubości minimalnej 100 mm i gęstości minimalnej 50 kg/m³, która gwarantuje minimalną odkształcalność i powrót do pierwotnego kształtu po długotrwałym i intensywnym użytkowaniu/ Zarówno siedzisko jak i oparcie wyprofilowane jest w sposób ergonomiczny, a samo siedzisko musi charakteryzować się zerowym efektem „zassania”, a więc przytrzymania użytkownika podczas procesu wstawania (konieczność zaprezentowania mebla w celu oceny efektu)/ Tapicerowana tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale’a i wykończoną w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m²/ Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy.</p>
Ad5	<p>Kanapa narożna W całości tapicerowana. Siedzisko i oparcie pokryte powinno być pianką tapicerską profilowaną ergonomicznie o grubości minimalnej 100 mm i gęstości minimalnej 50 kg/m³, która gwarantuje minimalną odkształcalność i powrót do pierwotnego kształtu po długotrwałym i intensywnym użytkowaniu/</p>

	<p>Zarówno siedzisko jak i oparcie wyprofilowane jest w sposób ergonomiczny, a samo siedzisko musi charakteryzować się zerowym efektem „zassania”, a więc przytrzymania użytkownika podczas procesu wstawania (konieczność zaprezentowania mebla w celu oceny efektu)/</p> <p>Tapicerowana tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale’a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m2/</p> <p>Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy.</p>
B	
Ba1	<p>Taboret szpitalny Cztery nogi punktowe. Konstrukcja oraz nogi metalowe o przekroju okrągłym i średnicy nie większej niż 14 mm oraz grubości ścianki profilu rurowego 2 mm, lakierowana. Lakier użyty do malowania konstrukcji metalowej powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra. Konstrukcja wspierająca oparcie gięta w sposób łagodny w kształcie odwróconej litery U z ramionami schodzącymi pod siedzisko. Taborety muszą posiadać możliwość sztaplowania w ilości minimum 5 sztuk jednorazowo, a specjalne cztery odbojniki z tworzywa sztucznego znajdują się od spodu siedziska na jego konstrukcji. Siedzisko i oparcie złożone z dwóch oddzielnych elementów ergonomicznie profilowanej sklejki o grubości nie większej niż 7 mm, połączonych z konstrukcją za pomocą nitów. Sklejka na siedzisku i oparciu pokryta przynajmniej laminatem CPL o grubości 0,4 mm gdzie oparcie pokryte jest obustronnie, a siedzisko jednostronnie od górnej jego strony i krawędź siedziska oraz oparcia charakteryzuje się widoczną strukturą sklejki. Laminat, który pokrywa siedzisko i oparcie, wykonany w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi.</p>
Ba2	<p>Taboret szpitalny na śrubie, bez oparcia, obrotowy, siedzisko okrągłe, tapicerowane, zmywalne, podnoszone ręcznie za pomocą sprężyny gazowej, podstawa pięcioramienna ze stali nierdzewnej. (wykonanie antybakteryjne)</p>
Bb1	<p>Krzesło plastikowe na stelażu metalowym, siedzisko plastikowe barwione w masie, nogi stalowe malowane proszkowo lub chromowane. (wykonanie antybakteryjne)</p>
Bb1-2	<p>Krzesło tapicerowane konstrukcja stalowa ramy wykonana jest z rury o średnicy nie większej niż 19 mm i grubości ścianki minimum 2 mm, lakierowana. Krzesło powinno być wyposażone w cztery nogi, z czego dwie tylne wyprowadzone ponad siedzisko powinny łączyć się z oparciem oraz być wsparciem dla podłokietników, dwie przednie również powinny wychodzić ponad siedzisko i być przednim podparciem dla podłokietników Nogi tylne jak i przednie nogi, ze względu na wyniesienie ponad powierzchnię siedziska i tym samym funkcję wsparcia podłokietników, powinny być zlokalizowane poza obrysem siedziska. nogi muszą być wzmocnione pod siedziskiem ramą, która poprowadzona jest wzdłuż jego obu bocznych krawędzi oraz dodatkowo poprzeczną wzdłuż przedniej, a także tylnej części siedziska, nieco odsunięta od jego krawędzi</p>

	<p>w tym miejscu. Siedzisko i oparcie powinny być dwoma oddzielnymi elementami, połączonymi z konstrukcją za pomocą śrub i wykonane z ergonomicznie wyprofilowanej sklejki, wyposażone w miękką piankę na siedzisku i oparciu oraz w całości tapicerowane, gdzie oparcie pokryte jest tkaniną obustronnie, a siedzisko jednostronnie. Tkanina musi charakteryzować się wytrzymałością na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a, z warstwą wierzchnią wykończoną winylem odpornym na plamy i wilgoć oraz zawierającą jony srebra, które spełniają zadanie przeciwbakteryjne. Krzesło musi być wyposażone w podłokietniki drewniane pokryte laminatem, profilowane w sposób lekko wygięty ku górze w jego środkowej części Krzesło powinno być stabilne, a zarazem lekkie i łatwe do przemieszczenia Nogi powinny posiadać specjalne stopki z wytrzymałego tworzywa sztucznego, które zabezpieczą twardą podłogę przed zarysowaniem czy zniszczeniem, w tym miejscu średnica profilu powinna być również nieco większa od średnicy nóg.</p> <ul style="list-style-type: none"> wymiary zewnętrzne krzesła powinny wynosić: szerokość 55 cm, głębokość 54 cm, wysokość całkowita 82 cm, wysokość siedziska 46 cm
Bd1	<p>Fotel do pobrań krwi wyposażony w dwa podłokietniki regulowane w dwóch płaszczyznach (górze-dół, na boki) oraz regulowane oparcie. Siedzisko, oparcie i podłokietniki fotela pokryte są materiałem zmywalnym). Stalowa konstrukcja malowana proszkowo. Opacie regulowane jest za pomocą sprężyny gazowej. (wykonanie antybakteryjne)</p>
Bd2	<p>Fotel obrotowy Wyposażony w bazę pięcioramienną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym oraz kółka miękkie odpowiednie do twardej powierzchni podłogi. Regulacja wysokości siedziska powinna odbywać się w zakresie od 400 do 510 mm, a głębokości siedziska w zakresie 100 mm i powinno mieć ono następujące wymiary: szerokość 47 cm, głębokość 48 cm. Oparcie powinno posiadać płynną regulację wysokości w zakresie 70 mm oraz wymiary: szerokość 44 cm, wysokość 59 cm oraz posiadać zagłówek z regulacją wysokości oraz kąta nachylenia. Fotel powinien posiadać podłokietniki tzw. 3d z regulacją wysokości, głębokości i kąta odchylenia w płaszczyźnie poziomej $\pm 15^\circ$, wykonane z czarnego tworzywa sztucznego wraz z miękką nakładką. Podłokietniki powinny mieć też możliwość regulacji, która zapewnia zwiększenie szerokości w świetle siedziska, co odbywać się może poprzez wysunięcie konstrukcji podłokietnika spod siedziska w kierunku na zewnątrz fotela. Fotel musi posiadać również „mechanizm synchro” z możliwością odchylenia oparcia na zewnątrz i regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą pozycji oparcia w trzech położeniach, a także mechanizmem zabezpieczającym przed samoczynnym zwolnieniem blokady i samoczynnym uderzeniem oparcia w plecy użytkownika, po przełączeniu przez niego przekładni pod siedziskiem, tzw. mechanizm anti kick-off. Siedzisko i oparcie powinny być tapicerowane tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a i wykończone w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685</p>

	<p>g/m².</p> <p>Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy.</p> <p>Oparcie i zagłówek powinny być wykonane wysokiej jakości, wytrzymałą siatką z czarnego tworzywa.</p>
Bd5	<p>Fotel wypoczynkowy</p> <p>Fotel w całości tapicerowany.</p> <p>Siedzisko i oparcie pokryte pianką tapicerską profilowaną ergonomicznie o grubości minimalnej 100 mm i gęstości minimalnej 50 kg/m³, która gwarantuje minimalną odkształcalność i powrót do pierwotnego kształtu po długotrwałym i intensywnym użytkowaniu.</p> <p>Zarówno siedzisko jak i oparcie wyprofilowane jest w sposób ergonomiczny, a samo siedzisko musi charakteryzować się zerowym efektem „zassania”, a więc przytrzymania użytkownika podczas procesu wstawania (konieczność zaprezentowania mebla w celu oceny efektu).</p> <p>Fotel w całości tapicerowany tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale’a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m².</p> <p>Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy.</p>
C	
Ca2	<p>Szafa lekarska 2-drzwiowa (90x57x200) Szafa wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Szafa z drzwiami przeszklonymi. Szkło w drzwiach bezpieczne, przezroczyste. Drzwi szafy otwierane skrzydłowo. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Podstawa szafy na nóżkach regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wy poziomowania szafy). Wewnątrz szafy min. pięć półek. Półki regulowane, wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Fronty malowane na dowolny kolor z palety RAL. (wykonanie antybakteryjne)</p>
Ca2-1	<p>Szafa 2-drzwiowa na materiały medyczne, wykonana na zamówienie indywidualne. Wysokość szafy – 250cm (do wys. sufitu podwieszonego). Drzwi szafy otwierane skrzydłowo. Wewnątrz regulowane półki. Drzwi szafy zamykane na klucz. (wykonanie antybakteryjne)</p>
Cc	<p>Szafki kuchenne</p> <p>Cc1Ab -</p> <p>Cc1Ac – Szafka stojąca z szufladami</p> <p>Cc1Ac - Szafka stojąca jednodrzwiowa</p> <p>Cc1Ad -Szafka stojąca dwudrzwiowa</p> <p>Cc1Ac-ch – Szafka stojąca obudowa chłodziarki</p> <p>Cc1Ac-uz – Szafka stojąca obudowa zlewozmywaka/umywalki</p> <p>Cc1Ad-uz- Szafka stojąca 2-drzwiowa obudowa zlewozmywaka/umywalki</p>

	<p>Cc2Ab Szafka wisząca 1-drzwiowa Cc2Ac Szafka wisząca 1-drzwiowa Cc2Ad Szafka wisząca 2-drzwiowa</p> <p>Blat laminowany z powłoką antybakteryjną.</p> <p>Szafka stojąca z szufladami, laminowana. Szafka kuchenna stojąca, 4 szufladowa. Kolor płyty dostosowany do wymagań Zamawiającego. W przypadku płyt o strukturze drewna, słoje powinny być ułożone pionowo z zachowaniem usłojenia we wszystkich widocznych elementach. Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm melaminowanej obustronnie, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wszystkie nieosłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub 2 mm. Tylne ścianki o grubości min. 3 mm wykonane z HDF. Szuflady typu METALBOX. W szufladach należy zastosować system cichego domykania. możliwością poziomowania w zakresie ok. 25 mm. Wymagany atest higieniczny na gotowy wyrób dopuszczający ich stosowanie w placówkach medycznych.</p> <p>Szafka kuchenna stojąca, z drzwiami, laminowana. Kolor płyty dostosowany do wymagań Zamawiającego. W przypadku płyt o strukturze drewna, słoje powinny być ułożone pionowo z zachowaniem usłojenia we wszystkich widocznych elementach. Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm melaminowanej obustronnie, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wszystkie nieosłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub 2 mm. Tylne ścianki o grubości min. 3 mm wykonane z HDF. Zawiasy w systemie CLIP TOP. W drzwiach należy zastosować system cichego domykania. Mebel możliwością poziomowania w zakresie ok. 25 mm. Wymagany atest higieniczny na gotowy wyrób dopuszczający ich stosowanie w placówkach medycznych.</p> <p>Szafka wisząca z półkami, laminowana. Szafka kuchenna wisząca, 1/2-drzwiowa. Kolor płyty dostosowany do wymagań Zamawiającego. W przypadku płyt o strukturze drewna, słoje powinny być ułożone pionowo z zachowaniem usłojenia we wszystkich widocznych elementach. Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm melaminowanej obustronnie, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wszystkie nieosłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub 2 mm. Tylne ścianki o grubości min. 3mm wykonane z HDF. Zawiasy w systemie CLIP TOP. W drzwiach należy zastosować system cichego domykania. Wymagany atest higieniczny na gotowy wyrób dopuszczający ich stosowanie w placówkach medycznych.</p>
Cd8-1	Szafka szatniowa 1-segmentowa (dla 1 osoby) z dwoma szufladami dolnymi. Wnętrze: drążek na ubrania. Szafka wykonana w okleinie identycznej jak panel przyłóżkowy
Cd8-2	Szafka ubraniowa 2-segmentowa z podziałem wewn. (dla 2 osób) z czterema szufladami dolnymi. Wnętrze: drążek na ubrania. Szafka wykonana w okleinie identycznej jak panel przyłóżkowy
Ce3	Szafka biurowa niska
Ce5	Szafka pod kserokopiarkę z bez szuflad z drzwiczkami, zamykany na klucz.
Ce8	Regał biurowy z półkami regulowanymi. Dolna część z drzwiami zamykanymi na klucz. Górna – część otwarta

Ce9	Szafka biurowa zamykana na klucz, 2-drzwiowa, z regulowanymi półkami
Ce9-1	Szafka biurowa zamykana na klucz, 1-drzwiowa, z regulowanymi półkami
Ch13	Regał magazynowy metalowy, skręcany, 6 półek metalowych
Ch13/1	Regał magazynowy metalowy, skręcany, 6 półek metalowych
Cj1	Szafka przyłóżkowa z dodatkowym blatem bocznym z możliwością obrotu 360 stopni. Szafka wyposażona w blat z tworzywa melaminowego oraz blat boczny. Dostęp do miejsca na przechowywanie od przodu, jak i od tyłu. Uchwyty na butelki z boku ze stolikiem przyłóżkowym z regulacją wysokości z boku.
Cl2	Regał do basenów i kaczek – wykonany w całości ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Min. 4 półki.
Df4	Stolika zabiegowy, metalowy malowany proszkowo, z miseczkami z tworzywa oraz szklanymi półkami.
Df6	Stolik zabiegowy do instrumentów chirurgicznych. Stolik wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9, przewidziany do gromadzenia instrumentów chirurgicznych podczas zabiegów. Górny blat podnoszony przy pomocy nożnej pompy hydraulicznej, za pomocą jednej dźwigni. Podstawa w kształcie litery T z trzema pojedynczymi kółkami fi 80 mm. Wszystkie kółka wyposażone w blokadę. Oponki wykonane z materiału niebrudzącego podłoża. Górny blat obracany w poziomie o 360°. Dopuszczalne obciążenie 15 kg. Krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.
Dk1	Blat laminowany z powłoką antybakteryjną
E	
Ea5	<p>Biurko lekarskie</p> <p>Blat prostokątny wykonany z płyty wiórowej o grubości 22 mm i gęstości przynajmniej 650 kg/m³, świadczącej o jakości wykorzystanego materiału (możliwość sprawdzenia podczas odwiertu przelotki podczas instalacji).</p> <p>Blat powinien być wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi.</p> <p>Obrzeże blatu wraz z krawędziami musi być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym wykonanym w technologii laserowej, zachowującym przeciwdrobnoustrojowy i przeciwbakteryjny charakter wykończenia blatu</p> <p>Pod blatem, w centralnej jego części, powinna znajdować się belka wzmacniająca o prostokątnym przekroju profilu, poprowadzona wzdłuż dłuższego boku biurka.</p> <p>Nogi powinny być wykonane z metalu, lakierowanego proszkowo o przekroju okrągłym i średnicy 45 mm, zakończone gwintowanymi stopkami regulowanymi z tworzywa sztucznego w kolorze szarym.</p> <p>Biurko musi posiadać płynną, manualną regulację wysokości w zakresie od 63 do 83 cm, umieszczoną w każdej z czterech nóg.</p> <p>Stopki powinny zagwarantować płynną regulację wysokości biurka, a więc możliwość wykręcania i wkręcania ich wobec głównej kolumny nogi w zakresie przynajmniej 20 cm oraz być osłonięte profilem rurowym z tworzywa sztucznego w kolorze nogi, która daje się przesunąć w górę nogi w celu udostępnienia opisanej powyżej regulacji wysokości biurka.</p> <p>Kontener podbiurkowy</p> <p>Rozwiązanie powinno posiadać trzy szuflady, z czego pierwsza powinna być wyposażona w piórnik w postaci przesuwnej tacki z tworzywa sztucznego na długopisy i inne przybory biurowe, wyjmowany, z możliwością pozycjonowania w szufladzie w wymiarze przód-tył, a środkowa i dolna szuflada powinna być większej wysokości, lecz równej ze sobą wysokości.</p>

	<p>Kontener podbiurkowy powinien być wyposażony w cztery kółka podwójne, gdzie dwa frontowe muszą posiadać hamulec.</p> <p>Korpus i fronty muszą być wykonane płyty melaminowanej o grubości 18 mm</p> <p>Krawędzie płyt powinny być wykończone jasnoszarym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej.</p> <p>Korpusy szuflad powinny być wykonane z szarego tworzywa sztucznego.</p> <p>Prowadnice szuflad powinny być kulkowe z odciągaczem, metalowe, solidne i trwałe.</p> <p>Uchwyty metalowe szuflad powinny być lakierowane proszkowo lakierem o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych i przeciwbakteryjnych.</p> <p>Szuflady powinny być blokowane zamkiem centralnym z kluczem indywidualnym, zamykającym jednocześnie wszystkie cztery szuflady oraz posiadać zabezpieczenie umożliwiające wysunięcie tylko jednej szuflady na raz</p>
Ea7	<p>Biurko</p> <p>Blat prostokątny wykonany z płyty wiórowej o grubości 22 mm i gęstości przynajmniej 650 kg/m³, świadczącej o jakości wykorzystanego materiału (możliwość sprawdzenia podczas odwiertu przelotki podczas instalacji).</p> <p>Blat powinien być wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi.</p> <p>Obrzeże blatu wraz z krawędziami musi być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym wykonanym w technologii laserowej, zachowującym przeciwdrobnoustrojowy i przeciwbakteryjny charakter wykończenia blatu</p> <p>Pod blatem, w centralnej jego części, powinna znajdować się belka wzmacniająca o prostokątnym przekroju profilu, poprowadzona wzdłuż dłuższego boku biurka.</p> <p>Nogi powinny być wykonane z metalu, lakierowanego proszkowo o przekroju okrągłym i średnicy 45 mm, zakończone gwintowanymi stopkami regulowanymi z tworzywa sztucznego w kolorze szarym.</p> <p>Biurko musi posiadać płynną, manualną regulację wysokości w zakresie od 63 do 83 cm, umieszczoną w każdej z czterech nóg.</p> <p>Stopki powinny zagwarantować płynną regulację wysokości biurka, a więc możliwość wykręcania i wkręcania ich wobec głównej kolumny nogi w zakresie przynajmniej 20 cm oraz być osłonięte profilem rurowym z tworzywa sztucznego w kolorze nogi, która daje się przesunąć w górę nogi w celu udostępnienia opisanej powyżej regulacji wysokości biurka.</p> <p>Kontener podbiurkowy</p> <p>Rozwiązanie powinno posiadać trzy szuflady, z czego pierwsza powinna być wyposażona w piórnik w postaci przesuwnej tacki z tworzywa sztucznego na długopisy i inne przybory biurowe, wyjmowany, z możliwością pozycjonowania w szufladzie w wymiarze przód-tył, a środkowa i dolna szuflada powinna być większej wysokości, lecz równej ze sobą wysokości.</p> <p>Kontener podbiurkowy powinien być wyposażony w cztery kółka podwójne, gdzie dwa frontowe muszą posiadać hamulec.</p> <p>Korpus i fronty muszą być wykonane płyty melaminowanej o grubości 18 mm</p> <p>Krawędzie płyt powinny być wykończone jasnoszarym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej.</p> <p>Korpusy szuflad powinny być wykonane z szarego tworzywa sztucznego.</p> <p>Prowadnice szuflad powinny być kulkowe z odciągaczem, metalowe, solidne i trwałe.</p>

	<p>Uchwyty metalowe szuflad powinny być lakierowane proszkowo lakierem o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych i przeciwbakteryjnych. Szuflady powinny być blokowane zamkiem centralnym z kluczem indywidualnym, zamykającym jednocześnie wszystkie cztery szuflady oraz posiadać zabezpieczenie umożliwiające wysunięcie tylko jednej szuflady na raz.</p>
Ea8	<p>Biurko gabinetowe elektryczne Blat prostokątny wykonany z płyty wiórowej o grubości 22 mm i gęstości przynajmniej 650 kg/m³, świadczącej o jakości wykorzystanego materiału (możliwość sprawdzenia podczas odwiertu przelotki podczas instalacji). Blat powinien być wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm, wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi. Obrzeże blatu wraz z krawędziami musi być wykończone obrzeżem bezspoinowym wykonanym w technologii laserowej i zachowującym przeciwdrobnoustrojowy i przeciwbakteryjny charakter wykończenia blatu Nogi powinny być wykonane z metalu w kształcie odwróconej litery T, o teleskopowym charakterze i przekroju prostokątnym, zmniejszającym się swoim profilem w kierunku od blatu ku podłodze (wysuw teleskopowych części skierowany ku dołowi) i połączone pod blatem belką w centralnej jego części Biurko musi posiadać elektryczną regulację wysokości w zakresie od 63 do 128 cm, gdzie wysokość regulowana jest za pomocą przycisku góra-dół, umieszczonego tuż przy krawędzi blatu z lewej lub prawej jego strony Zarówno siłowniki jak i urządzenie sterujące powinno być jakości gwarantującej trwałość i niezawodność, a mechanizm zsynchronizowany i cichy, z dopuszczalnym poziomem hałasu do 50dB i prędkością podnoszenia na poziomie nie mniejszym niż 38 mm/s. Stopki nóg powinny być również wykonane z metalu w postaci prostego prostokątnego profilu oraz posiadać możliwość poziomowania od spodu. Kolumna nogi oraz stopy powinny być lakierowane.</p> <p>Kontener podbiurkowy Rozwiązanie powinno posiadać trzy szuflady, z czego pierwsza powinna być wyposażona w piórnik w postaci przesuwnej tacki z tworzywa sztucznego na długopisy i inne przybory biurowe, wyjmowany, z możliwością pozycjonowania w szufladzie w wymiarze przód-tył, a środkowa i dolna szuflada powinna być większej wysokości, lecz równej ze sobą wysokości. Kontener podbiurkowy powinien być wyposażony w cztery kółka podwójne, gdzie dwa frontowe muszą posiadać hamulec. Korpus i fronty muszą być wykonane płyty melaminowanej o grubości 18 mm Krawędzie płyt powinny być wykończone jasnoszarym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej. Korpusy szuflad powinny być wykonane z szarego tworzywa sztucznego. Prowadnice szuflad powinny być kulkowe z odciągaczem, metalowe, solidne i trwałe. Uchwyty metalowe szuflad powinny być lakierowane proszkowo lakierem o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych i przeciwbakteryjnych. Szuflady powinny być blokowane zamkiem centralnym z kluczem indywidualnym, zamykającym jednocześnie wszystkie cztery szuflady oraz posiadać zabezpieczenie umożliwiające wysunięcie tylko jednej szuflady na raz.</p>
Eb1	Lada w posterunku pielęgniarskim: blat wykonany z materiału

	drewnopochodnego, pokrytego monolityczną płytą wyk. na bazie konglomeratu mineralnego z żywic epoksydowych i poliestrowych, front z laminatu HPL, korpusy z płyty melaminowej, min 2 szt. szafek jezdnych (pod blatem) zamykanych na klucz. (wykonanie antybakteryjne)
Eb2	Lada w posterunku pielęgniarskim blat wykonany z materiału drewnopochodnego, pokrytego monolityczną płytą wyk. na bazie konglomeratu mineralnego z żywic epoksydowych i poliestrowych, front z laminatu HPL, korpusy z płyty melaminowej, min 2 szt. szafek jezdnych (pod blatem) zamykanych na klucz. (wykonanie antybakteryjne)
Ed4	Stolik kwadratowy niski, blat okleina HPL, melamina nogi stalowe malowane proszkowo lub chromowane. Powierzchnie trwałe i odporne na zmywanie.
Ed5	Stolik kwadratowy Blat wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm, wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi. Obrzeże blatu wraz z krawędziami musi być wykończone obrzeżem bezspoinowym wykonanym w technologii laserowej i zachowującym przeciwdrobnoustrojowy i przeciwbakteryjny charakter wykończenia blatu. Stolik wsparty na metalowej nodze kolumnowej o przekroju okrągłym podstawą w postaci wyraźnie wypukłego metalowego krzyżaka. Kolumna i noga lakierowane.
Ed6	Stolik okrągły blat okleina HPL, melamina nogi stalowe malowane proszkowo lub chromowane. Powierzchnie trwałe i odporne na zmywanie. (wykonanie antybakteryjne)
F	
Fb1	Wózek zabiegowy: 5 szuflad różnych rozmiarów, chowana półka do pisania, haczyki na płytę do masażu serca, 2 przezroczyste kieszenie, pojemnik na cewnik, pojemnik na zużyte igły i opatrunki, szuflada na leki ratujące życie, otwieracz ampułek, kosz na odpadki, pojemnik na butelki. (wykonanie antybakteryjne)
Fb3	Wózek do dystrybucji leków z aluminium z min. 4 szufladami. Roboczy blat oraz uchwyty boczne wykonane są z tworzywa PP o dużej wytrzymałości, panele boczne z tworzywa ABS. Centralny zamek szuflad. (wykonanie antybakteryjne)
Fd1	Wózek do brudnej bielizny składany wykonany jest ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9, a jego obręcz wyposażona jest w specjalne klipsy zaciskowe, chroniące worek przed zsunięciem. Zdejmowana pokrywa, która ułatwia pracę personelowi medycznemu. Kosz do transportu brudnej bielizny umieszczony jest na podstawie jezdnej. Koła w obudowie stalowej ocynkowanej, dwa z nich mają funkcję blokad. (wykonanie antybakteryjne)
Fd2	Wózek do worków foliowych 120l-podwójny - konstrukcja oraz pokrywa wykonane ze stali gatunku min. AISI 304 - otwieranie pokrywy pedałem nożnym - podstawa wyposażona w 4 koła skrętne w tym 2 z hamulcami - bieżnie kół wykonane z materiału niebrudzącego.
Fd3	Wózek do segregacji odpadów/ potrójny Wózek do segregacji odpadów/ potrójny. Wózek do segregacji odpadów/ potrójny Rama wózka wykonana z rurek ze stali nierdzewnej. Przystosowany do umieszczenia trzech pojemników plastikowych na odpady. Klapy pojemników

	wykonane z trwałego materiału ABS w trzech różnych kolorach zamykane i otwierane z pomocą mechanicznych dźwigni nożnych umiejscowionych pod spodem wózka. Zabezpieczenie klap wózka przed nadmiernym otwarciem co zapobiega rysowaniu i obijaniu ścian. Wyposażony w 4 koła antystatyczne o średnicy 50mm z pierścieniami odbojowymi w tym 2 z hamulcem. Wygodne uchwyty do prowadzenia z prawej i lewej strony wózka
Fd6	Pojemnik na odpady zamykany hermetycznie, jezdny, pokrywa otwierana pedałem, wykonany z satynowanej stali nierdzewnej, wyposażony w 4 kółka obrotowe, pokrywę z uchwytem, zamykaną hermetycznie
F11	Wózek do sprzątania – dwa wiadra o pojemności 20 litrów każde, stelaż chromowany, na kółkach samokrętnych, prasa do wyciskania mopów, koszyk metalowy.
G	
Gb4	Kozetka lekarska. Konstrukcja stalowa pokryta farbą proszkową. Bezszwowa tapicerka, zmywalna. W zestawie uchwyt na rolkę papieru Kozetka wyposażona stopkę umożliwiającą poziomowanie na nierównym podłożu. (wykonanie antybakteryjne)
Gh30	Lampa stojąca z abażurem- na nogach drewnopodobnych, abażur z molliwością dezynfekcji.
Gh5	Projektor przejezdny lekarski diagnostyczny LED wyposażony w bezdotykowy sterownik pozwalający na trójstopniową regulację natężenia światła. Natężenie oświetlenia w odległości 1m - 60 000 LX, <ul style="list-style-type: none"> • Średnica pola roboczego w odległości 1 m - 220 mm, • Regulowane (3-stopniowe) natężenie światła, • Zasilanie diod Led • Temperatura barwowa 4400 K, • Współczynnik odwzorowania barw 96 Ra, • Oświetlenie LED (18 źródeł światła).
J	
Je14	Negatoskop LED - napięcie zasilania: 230 V 50 Hz, pobór mocy: 180 VA
M	
mCc	<p>mCc1Ac – Szafka stojąca z szufladami mCc1Ac - Szafka stojąca jednodrzwiowa mCc1Ad -Szafka stojąca dwudrzwiowa</p> <p>mCc1Ac-ch – Szafka stojąca obudowa chłodziarki mCc1Ac-uz – Szafka stojąca obudowa zlewozmywaka/umywalki mCc1Ad-uz- Szafka stojąca 2-drzwiowa obudowa zlewozmywaka/umywalki</p> <p>mCc2Ab Szafka wisząca 1-drzwiowa mCc2Ac Szafka wisząca 1-drzwiowa mCc2Ad Szafka wisząca 2-drzwiowa</p> <p>Błat laminowany z powłoką antybakteryjną.</p> <p>System mebli medycznych konstrukcji szkieletowej z profili aluminiowych. Konstrukcja nośna mebli wykonana jest z profili aluminiowych anodowanych w naturalnej barwie aluminium lub lakierowanych farbami proszkowymi na żądany kolor.</p>

	<p>Mocny i lekki szkielet tworzący konstrukcję mebla wypełniony jest standardowo laminowanymi płytami meblowymi.</p> <p>Meble posadowione na nóżkach z regulatorami wysokości.</p> <p>Narożne elementy konstrukcyjne wykonane z profili i elementów złącznych o zaokrąglonych krawędziach, chroniących użytkownika i pacjenta przed urazami.</p> <p>Szuflady wykonane z tworzywa poliestrowego, technologią wtryskową, jako monolityczne, bez szczelin wewnętrznych, gwarantujące utrzymanie najwyższego standardu higienicznego.</p> <p>Szuflady typu skrzynkowego płycinowe albo w postaci szczelnych wkładów szufladowych z tworzywa ABS z możliwością ich wyjmowania w celu mycia i dezynfekcji.</p> <p>Szuflady wyposażone w systemowe prowadnice pełnego wysuwu, blokady wysuwu, mechanizmy samodomykające. Ramy okienne drzwi oszklonych wykonane z kształtowników aluminiowych z osadzonymi w ramie zawiasami, uchwyty i zamkami, zapewniającymi bezpieczną i długoletnią eksploatację.</p> <p>Elementy frontowe oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzone w monolitycznej sztywnej ramie, z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia.</p> <p>System mocowania półek na systemowych wspornikach metalowych z elastycznymi stabilizatorami uniemożliwiającymi ich przypadkowe wysunięcie a jednocześnie pozwalające na regulację wysokości ich położenia. Półki pełne lub ze szkła ze skokową regulacją wysokości osadzone na systemowych metalowych wspornikach z elastycznymi stabilizatorami, zabezpieczającymi półkę przed przesunięciem i wypadnięciem.</p> <p>Zawiasy drzwi wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia frontów i siły ich docisku do korpusu w pozycji zamkniętej.</p> <p>Uchwyty U-kształtne ze stali nierdzewnej polerowanej lub lakierowanej na żądany kolor.</p> <p>System dostosowany do wyposażenia mebli modułowych w systemie DIN-NORM.</p> <p>Wszystkie materiały zastosowane do produkcji oferowanych mebli posiadające niezbędne certyfikaty i atesty, oceniające pozytywnie ich eksploatację w warunkach szpitalnych. Kolorystyka zgodna z paletą barw wg RAL. Elementy wyposażenia pomocniczego na stronach 129-139 katalogu. System mebli projektowany i wykonany w ramach wrodzonego systemu zarządzania jakością ISO 9001-2008.</p> <p>Szafki zamykane na klucz.</p>
Me7	Kardiomonitor z podstawowymi parametrami: pulsoksymetr, kapnograf, inwazyjne i nieinwazyjne mierzenie ciśnienia krwi, rzut minutowy serca, rytm serca, ciśnienie tętnicze i żyłne, wysycenie tlenowego hemoglobiny, końcowe wydechowe stężenia dwutlenku węgla, temperatura powierzchniowa i głęboka ciała
Oe4	Respirator do terapii niewydolności oddechowej
Of2	Centralna stacja monitorowania wyposażona w jednoczesny podgląd min. 3 stanowisk monitorowania oraz 2 ekrany LCD TFT o przekątnej min. 19 cali pracujące niezależnie
T	
Tb2	Płyta kuchenna indukcyjna 2-palnikowa
Tb16	Kuchenka mikrofalowa

Tb17	Czajnik elektryczny, bezprzewodowy, pojemność min.1,5l
Tg3	Chłodziarka do zabudowy – pod blat z wewnętrznym zamrażalnikiem, jednodrzwiowa, w klasie energetycznej A+++
Tg4	Chłodziarka wolno-stojąca z wewnętrznym zamrażalnikiem, jednodrzwiowa, w klasie energetycznej A+++
V	
Vb1	Telewizor LCD 32 cale- standard, z zawiesiem
Ve4	Drukarka laserowa – druk-czarno-biały, obsługiwany format –do A4
Ve5	Komputer stacjonarny w podstawowej konfiguracji do zastosowań biurowych z monitorem min.22 cali, z aktualnym systemem operacyjnym i podstawowym oprogramowaniem biurowym
X	
Xa2	Wieszak ścienny z trzema zaczepami - wykonanie ze stali nierdzewnej
Xb4	Półka nierdzewna jednopoziomowa do zawieszania na ścianie. Wyposażona w uchwyty do powieszenia na ścianie.
Xd2	Parawan teleskopowy ścienny z zasłoną o rozpiętości teleskopu 70-200 cm. Wysięgnik teleskopowy z uchwytem ściennym wykonane są ze stali nierdzewnej. Parawan wyposażony jest w zasłonę z elanobawełny o szerokości 200 cm i wysokości 144 cm.
Xg2	Mata dezynfekcyjna wielowarstwowa samoprzylepna o działaniu dezynfekcyjnym i odkażającym pokryta klejem akrylowym z dodatkiem środka bakteriobójczego
Za5	Pojemnik ze stali nierdzewnej na ręczniki papierowe ze stali nierdzewnej, pojemność do 500 szt. ręczników, okienko do kontroli ilości ręczników, zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym, zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia, łączenia boków spawane i szlifowane, niewidoczne zawiasy
Za6	Dozownik ze stali nierdzewnej mydła w płynie bezdotykowy. Posiadający duże okno do kontroli napełniania i opatentowany automatyczny system podawania preparatów z wysoką dokładnością.
Za6	Dozownik ze stali nierdzewnej płynów dezynfekcyjnych bezdotykowy. Posiadający duże okno do kontroli napełniania i opatentowany automatyczny system podawania preparatów z wysoką dokładnością.
Za6-1	Dozownik płynów dezynfekcyjnych z tacką łokciowy (ramienny). Wykonany z tworzywa ABS, zwiększenie odporności powierzchni na uszkodzenia i porysowania.. Dostosowany do dawkowania preparatów dezynfekujących, mydeł itp.
Za7	Kosz ze stali nierdzewnej otwierany przyciskiem pedałowym, 20l, nierysująca podstawa, wyjmowane wew. wiaderko z pałąkiem, szczelnie zamykana pokrywa.

10. Klauzula

- Wszystkie specyfikacje urządzeń i rysunki szczegółowe proponowane przez Wykonawcę będą zatwierdzane przez Inwestora lub Biuro Projektów.
- W przypadku stosowania jakichkolwiek rozwiązań systemowych należy przy wycenie uwzględnić wszystkie elementy danego systemu niezbędne do zrealizowania całości prac.
- Nazwy własne produktów oraz producentów użyto w celu skalkulowania cen oraz określenia minimalnego standardu wykonania i wykończenia budynku. Wykonawca powinien użyć materiałów o parametrach niegorszych niż wymienione w niniejszym opracowaniu.

- Niezależnie od stopnia dokładności i precyzji dokumentów otrzymanych od Inwestora, definiującej usługę do wykonania, Wykonawca zobowiązany jest do uzyskania dobrego rezultatu końcowego. W związku z tym wykonane instalacje muszą zapewnić utrzymanie założonych parametrów.
- Specyfikacje i opisy uwzględniają standard minimalny dla materiałów i instalacji, niezbędny do właściwego funkcjonowania projektowanego obiektu. Wykonawca może zaproponować alternatywne rozwiązania pod warunkiem zachowania minimalnego wymaganego standardu – do akceptacji przez Inwestora.
- Rysunki i część opisowa są dokumentami wzajemnie się uzupełniającymi. Wszystkie elementy ujęte w specyfikacji (opisie), a nie ujęte na rysunkach lub ujęte na rysunkach a nie ujęte w specyfikacji winne być traktowane tak jakby były ujęte w obu. W przypadku rozbieżności w jakimkolwiek z elementów dokumentacji należy zgłosić projektantowi, który zobowiązany będzie do pisemnego rozstrzygnięcia problemu.
- Wszystkie elementy nie ujęte w niniejszym opracowaniu (opis, specyfikacja, rysunki) a zdaniem Wykonawcy niezbędne do prawidłowego działania instalacji nie zwalnia Wykonawcy z ich zamontowania i dostarczenia.
- W przypadku błędu, pomyłki lub wątpliwości interpretacyjnych, Wykonawca, przed złożeniem oferty, powinien wyjaśnić sporne kwestie z Inwestorem, który jako jedyny jest upoważniony do wprowadzania zmian. Wszelkie niesygnalizowane niejasności będą interpretowane z korzyścią dla Inwestora.
- W przypadku konieczności inne elementy, oznaczenia lub specyfikacje mogą zostać dobrane przez projektanta.
- Do zakresu prac Wykonawcy wchodzi próby, regulacja i uruchomienia urządzeń i instalacji wg obowiązujących norm i przepisów oraz oddanie ich do użytkowania lub eksploatacji zgodnie z obowiązującą procedurą.

pracowała
arch. Marzena Ulak-Opalska