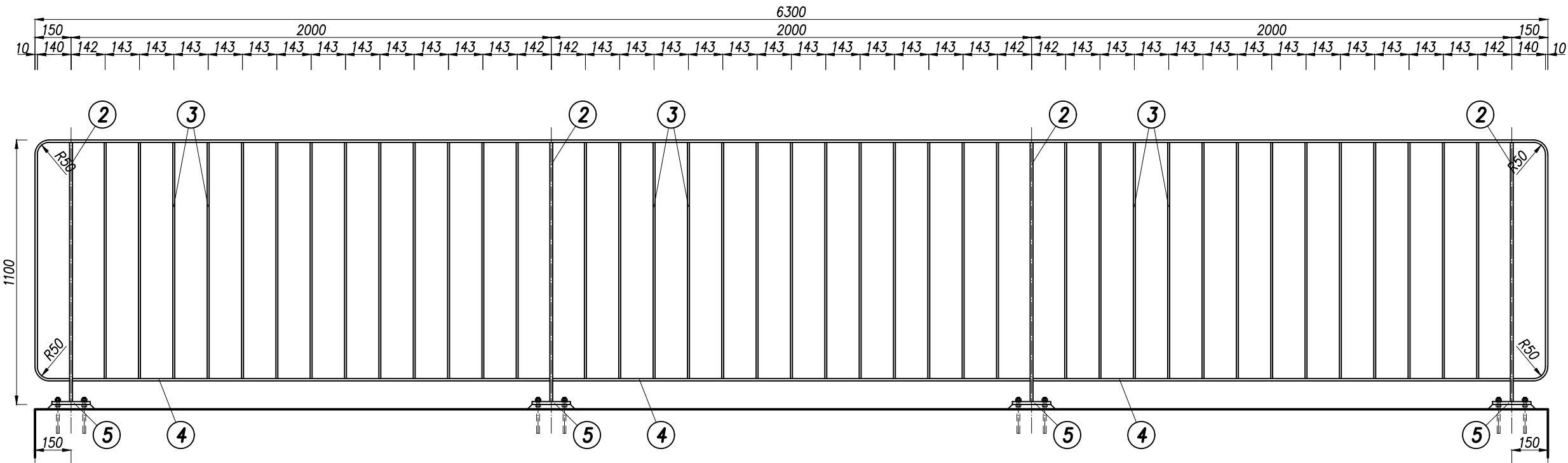


Widok z boku  
Skala 1:20

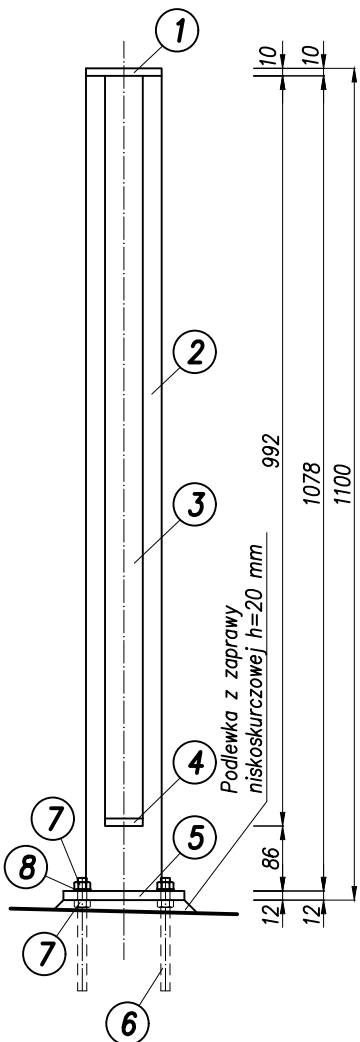


ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

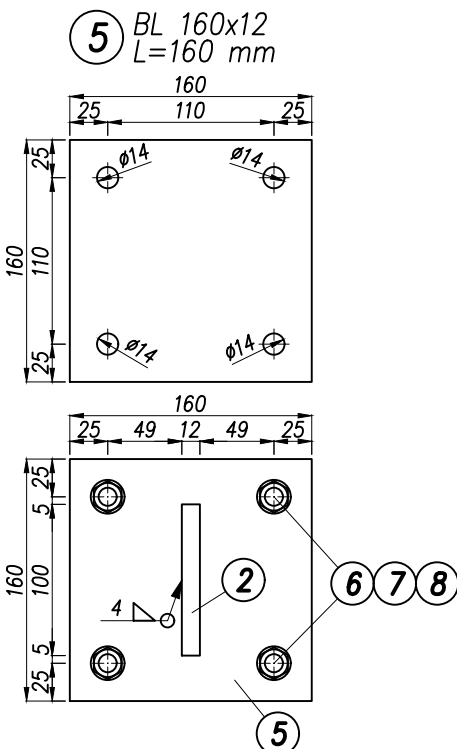
Numer elementu	Nazwa elementu	Długość [mm]	Liczba sztuk	Dł. razem [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]
1	BL 100x10	8460	2	16,920	7,850	66,411	132,822
2	BL 100x12	1078	8	8,624	9,420	10,155	81,240
3	BL 50x8	982	78	76,596	3,140	3,084	240,552
4	BL 50x10	1988	6	11,928	3,925	7,803	46,818
5	BL 160x12	160	8	1,280	15,072	2,412	19,296
6	Kotwa wklejana M12/8.8	150	32	---	---	---	---
7	Nakrętka M12	---	64	---	---	---	---
8	Podkł. D31	---	32	---	---	---	---
Ogółem							520,728
Nadatek na spoiny 1.5%							7,812
Razem							528,540

Stal: S235

Przekrój A-A  
Skala 1:10




Stopa – widok z góry  
Skala 1:5



UWAGI:

- Na podstawie niniejszego rysunku opracować szczegółowy Projekt technologiczny (warsztatowy) balustrady z dostosowaniem wymiarów do niwelety górnej płaszczyzny gzymsu oraz z podziałem na segmenty zgodnie z możliwościami transportowymi i montażowymi Wykonawcy.
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
- Materiały do połączeń wg projektu technologii spawania.
- Wszystkie elementy balustrady łączyć spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości  $a=4$  mm. Balustradę można podzielić na segmenty i skrócić na budowie. Podział wykonać zgodnie z możliwościami technologicznymi wykonawcy robót.
- Wszystkie połączenia spawane wykonać w wytwórni przed naniesieniem zabezpieczenia antykorozyjnego. Podczas montażu dopuszcza się jedynie wykonanie połączeń skręcanych śrubami ze stali nierdzewnej.
- Nośność kotew wklejanych na wrywanie min. 15 kN/szt.
- Przy montażu kotew chemicznych przestrzegać wszystkich zaleceń producenta. W szczególności uważać na parametry jakie powinny spełniać otwory przed umieszczeniem żywicy.
- Tabela zawiera zestawienie elementów dla balustrad po obu stronach przepustu.

JEDNOSTKA PROJEKTOWA	 <div>PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "FAWA" Filip Walczak ul. Kobylgórska 16A, 66-400 Gorzów Wlkp. tel. 095 72 94 330, fax. 095 72 94 330</div>			
INWESTOR	<b>GMINA DREZDENKO</b> ul. Warszawska 1, 66-530 Drezdenko			
TEMAT	REMONT PRZEPUSTU NA RZECZE RUDAWA W RAMACH REMONTU DROGI GMINNEJ WEWNĘTRZNEJ W M. NIEGOSŁAW			
ADRES	• powiat strzelecko-drezdenecki • gmina Drezdenko: obręb 0014-Niegosław: dz. 564/5, 565, 567/7, 528/3, 530			
FAZA	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY			
BRANŻA	MOSTOWA			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	DATA	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Michał Bekier	upr. nr WKP/0101/POOM/07 do projektowania bez ograniczeń w spec. mostowej	20.05.2022	
RYSUNEK		Przepust w km 0+673,68 Konstrukcja balustrady		
DATA: 20.05.2022		SKALA: 1:20, 1:10, 1:5	NR RYSUNKU: 5	ARKUSZ RYSUNKU: -