



MPK-Łódź

DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA

PÓLBUTY MĘSKIE CAŁOROCZNE

**Dokumentacja jest własnością MPK Łódź.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Właściciela.**

ZAWARTOŚĆ

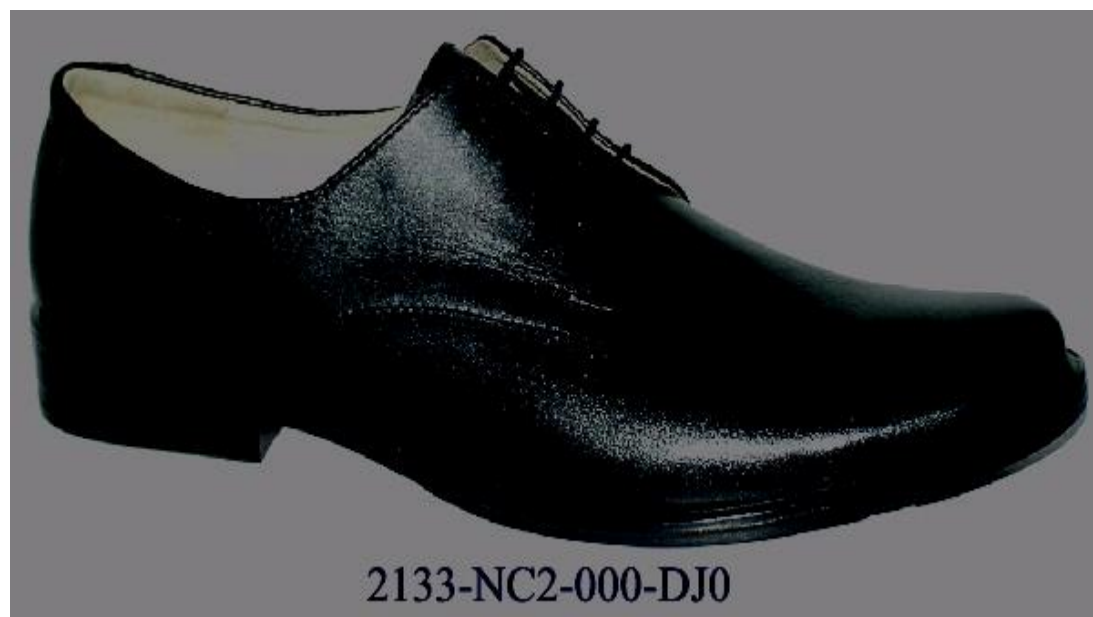
I	Charakterystyka wyrobu
	1 Opis, zdjęcia modelu
	2 Wykaz materiałów
II	Wymagania techniczne
	1 Zestawienie elementów składowych
	2 Tabela klasyfikacji wielkości
	3 Wymiarowanie wyrobu
III	Wymagania użytkowe
IV	Wymagania jakościowe
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie
	1 Etykiety
	2 Pakowanie
	3 Transport
	4 Przechowywanie

I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis, zdjęcia modelu

Półbuty męskie składają się z dwóch podstawowych elementów: cholewki (wierzch i podszewka) i spodu (wyściółka, podpodeszwa i podeszwa). Cholewka ma krój derbowy, sznurowana jest na cztery dziurki wzmocnione oczkami metalowymi. Brzeg cholewki w miejscu piety wykończony jest miękką pianką co zapobiega otarciom stopy. Wierzch obuwia wykonany jest ze skóry naturalnej bydlęcej licowej w kolorze czarnym. Podszewka i wyściółka wykonane są ze skóry naturalnej podszewkowej w kolorze beżowym lub czarnym. Pod wyściółką zastosowano piankę na całej powierzchni co podnosi komfort użytkowania obuwia. Podeszwy wykonane są z TR (kauczuk termoplastyczny) w kolorze czarnym. Zastosowano klejony system montażu obuwia.

Rys.1



Rys.2

Rys.3



2. Wykaz materiałów

Tabela 1.

Lp.	Elementy obuwia	Materiał	Uwagi
1	Wierzch obuwia	Skóra naturalna bydlęca licowa kolor czarny	Grubość 1,2-1,4 mm
2	Podszewki	Materiał typu CAMBRELLA lub Kepper, kolor beżowy lub czarny	
3	Zapietek	Skóra naturalna, świńska dwoina, kolor beż	
4	Międzypodszewki	Tkanina z klejem termoplastycznym - typu Molino	
5	Podnoski	Termoplastyczne	
6	Zakładki	Termoplastyczne	
7	Podpodeszwa	Skóra wtórna ze wzmocnieniem metalowym	
8	Wyściółka	Skóra naturalna, świńska dwoina, kolor beżowy	
9	Pianka pod wyściółkę	Pianka lateksowa	Na całość
10	Podeszwa	Kauczuk termoplastyczny TR kolor czarny	
11	Sznurowadła	Bawełniane, około 70 cm, kolor czarny	
12	Nici	Nici maszynowe syntetyczne, kolor czarny	

II. WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Zestawienie elementów składowych

Tabela 2.

Lp.	Elementy obuwia	Ilość sztuk na 1 parę
1	Przyszwę	2
2	Obłożyny	4
3	Tylniki	2
4	Języki	2
5	Podszewka przyszwę	2
6	Podszewka obłożyn	4
7	Podszewka języka	2
8	Zapiętek	2
9	Międzypodszewka przyszwę	2
10	Międzypodszewka obłożyn	4
11	Wzmocnienie pod oczka	4
12	Pianka obłożyny	2
13	Zakładki	2
14	Podnoski	2
15	Podpodeszwa ze wzmocnieniem	2
16	Wyściółki	2
17	Pianka pod wyściółkę	2
18	Podeszwy	2
19	Sznurowadła	2

2. Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 3.

Orientacyjny zakres długości stopy w mm	Numeracja francuska
247-253	39
254-259	40
260-266	41
267-273	42
274-279	43
280-286	44
287-293	45
294-299	46

3. Wymiarowanie obuwia

Tabela 4.

Nr długości wg numeracji francuskiej	Długość ściółki kopyta w mm	Szerokość podstawy kopyta w przedstopiu (mm)	Szerokość podstawy kopyta w pięcie (mm)	Obwód kopyta w przedstopiu (mm)	Metoda pomiaru kopyta
42	298	96	63	253	Norma PN-O-91055:1987 Kopyta. Wielkości

Rozmiary obuwia będą dostosowane do potrzeb pracowników zamawiającego w oparciu o pomiary dokonane przez wykonawcę lub przekazane przez zamawiającego.

III.WYMAGANIA UŻYTKOWE

Wyrób powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jego wysokie parametry użytkowe, w szczególności nie powinien powodować miejscowych ucisków, okaleczeń, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

Na obuwiu winien być umieszczony miesiąc i rok produkcji.

IV.WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Obuwie powinno być wykonane w gatunku 1.

V.CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT PRZECHOWYWANIE.

Cechy i oznaczenia zawarte na obuwiu powinny być wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres udzielonej gwarancji na wyrób.

Informacja o sposobie konserwacji zawarta jest na odrębnej instrukcji umieszczonej wewnątrz pudełka.

1. Etykiety

Etykieta jednostkowa – przyklejona do pudełka z obuwiem, zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- rozmiar wyrobu,

Informacja o sposobie konserwacji zawarta na odrębnej instrukcji umieszczonej wewnątrz pudełka.

Etykieta kartonu zbiorczego zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,

2. Pakowanie

Obuwie należy zapakować dwustopniowo: w opakowania jednostkowe (pudełka), a następnie w opakowania zbiorcze. Obuwie należy zapakować i przechowywać zgodnie z normą PN-O-91009:1996 Obuwie.

4.Transport

Wyroby są zapakowane pojedynczo w pudełka, a następnie w kartony zbiorcze. Transport musi odbywać się w warunkach zabezpieczających wyroby przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

5.Przechowywanie

Wyroby należy przechowywać w kartonach w budynkach magazynowych w temperaturze 16-20°C, zamkniętych i chroniących wyroby przed zamoczeniem, intensywnym nasłonecznieniem, gryzoniami, molami, pleśnią, z dala od środków chemicznych, grzejników.