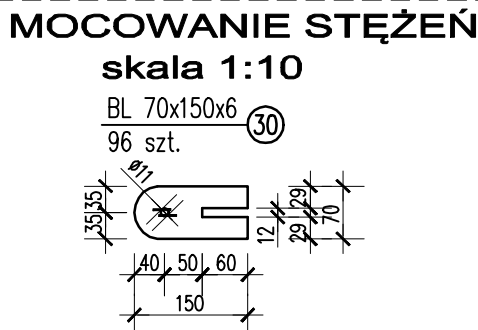
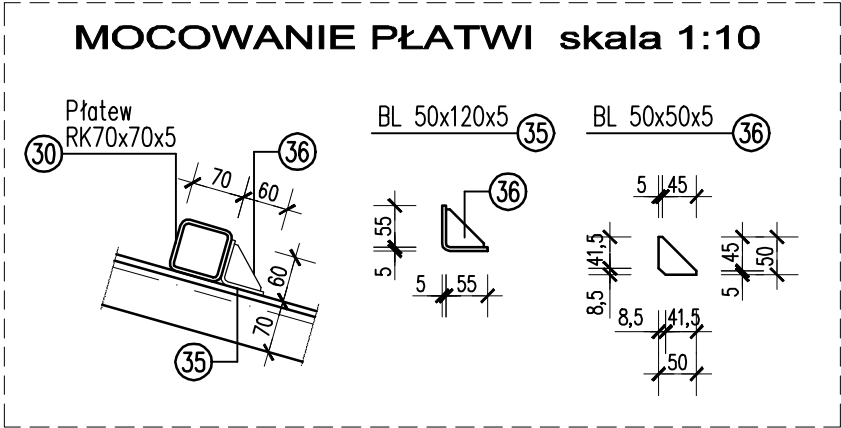
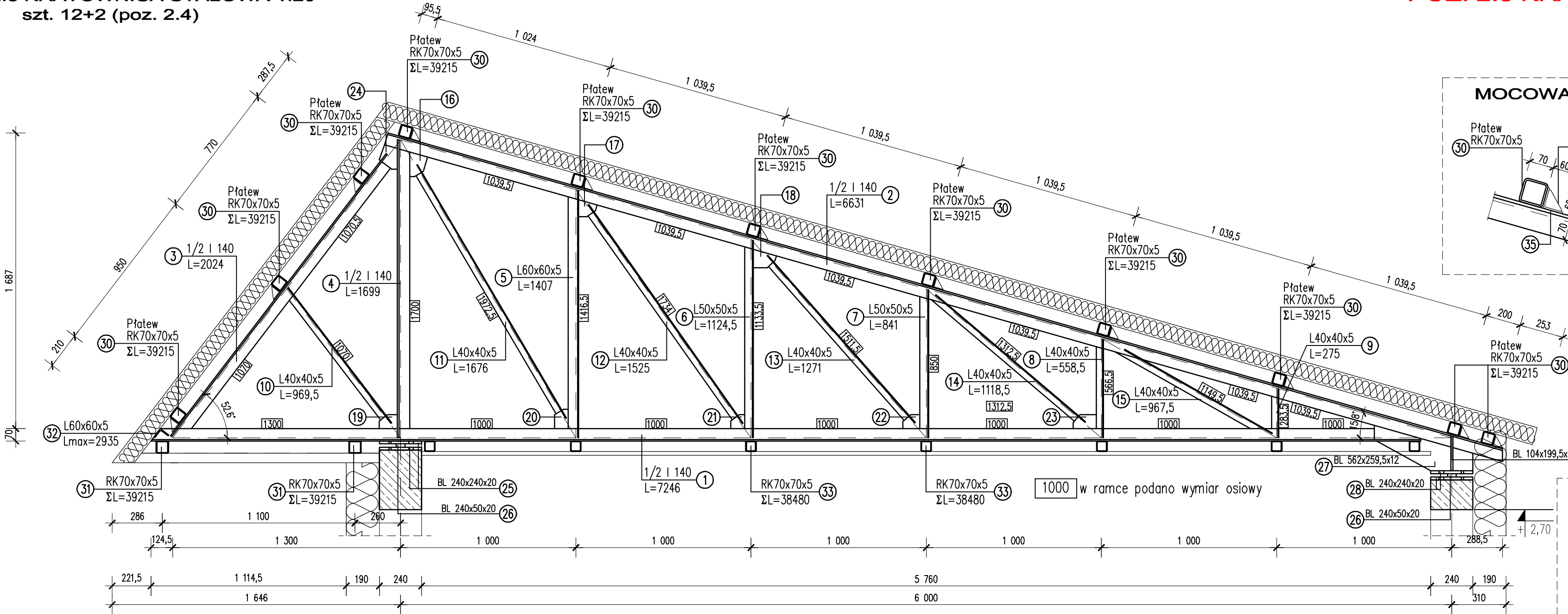
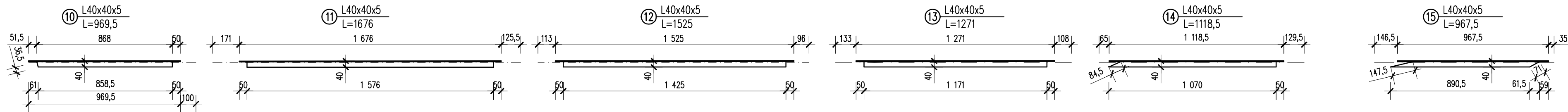


POZ. 2.3 KRATOWNICA STALOWA 1:20  
szt. 12+2 (poz. 2.4)

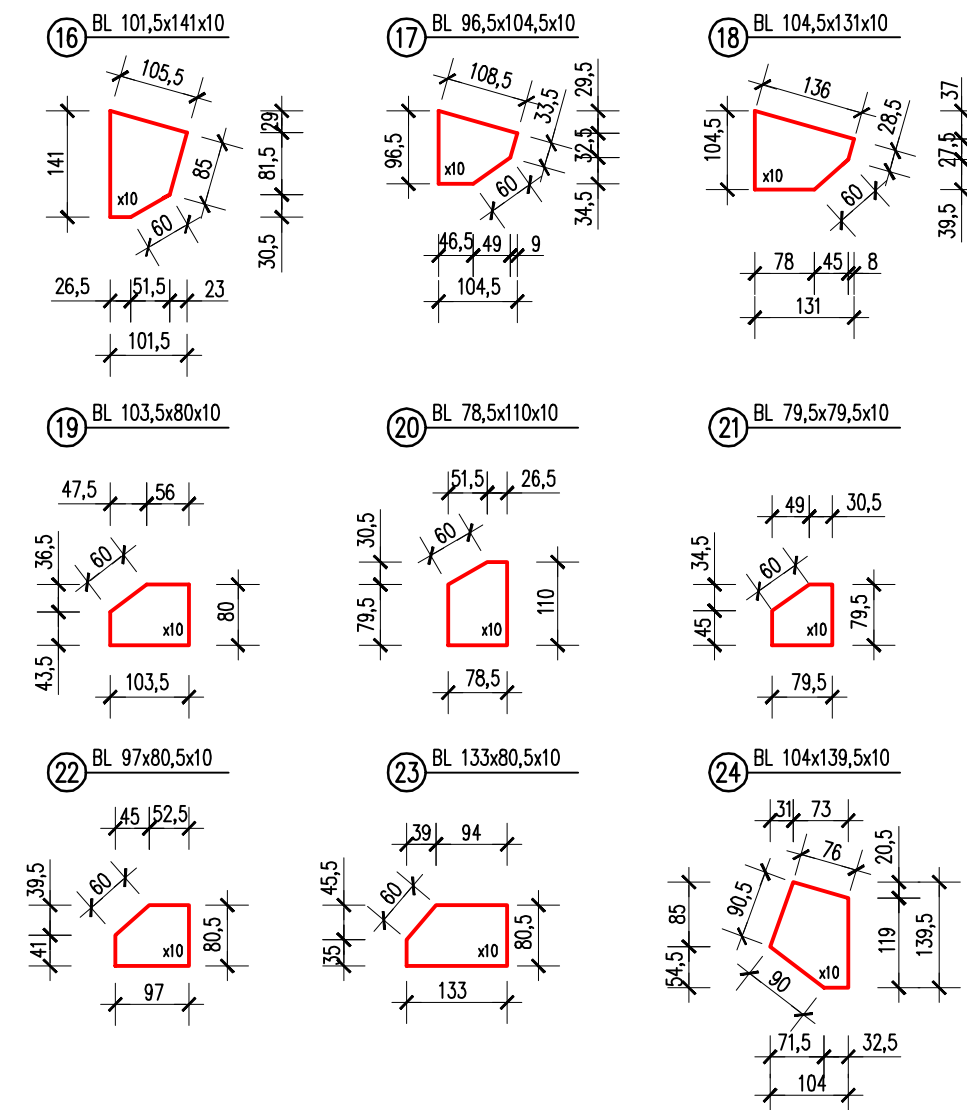
POZ. 2.3 KRATOWNICA STALOWA  
skala 1:20  
skala 1:10



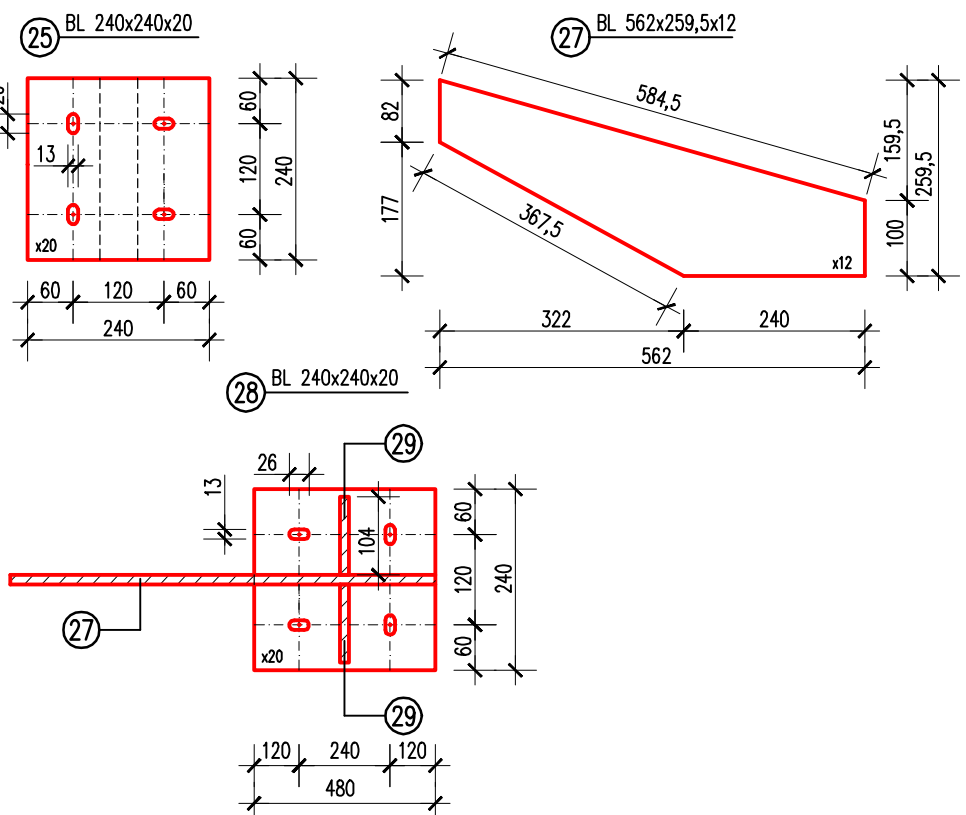
KRZYŻULCE 1:20



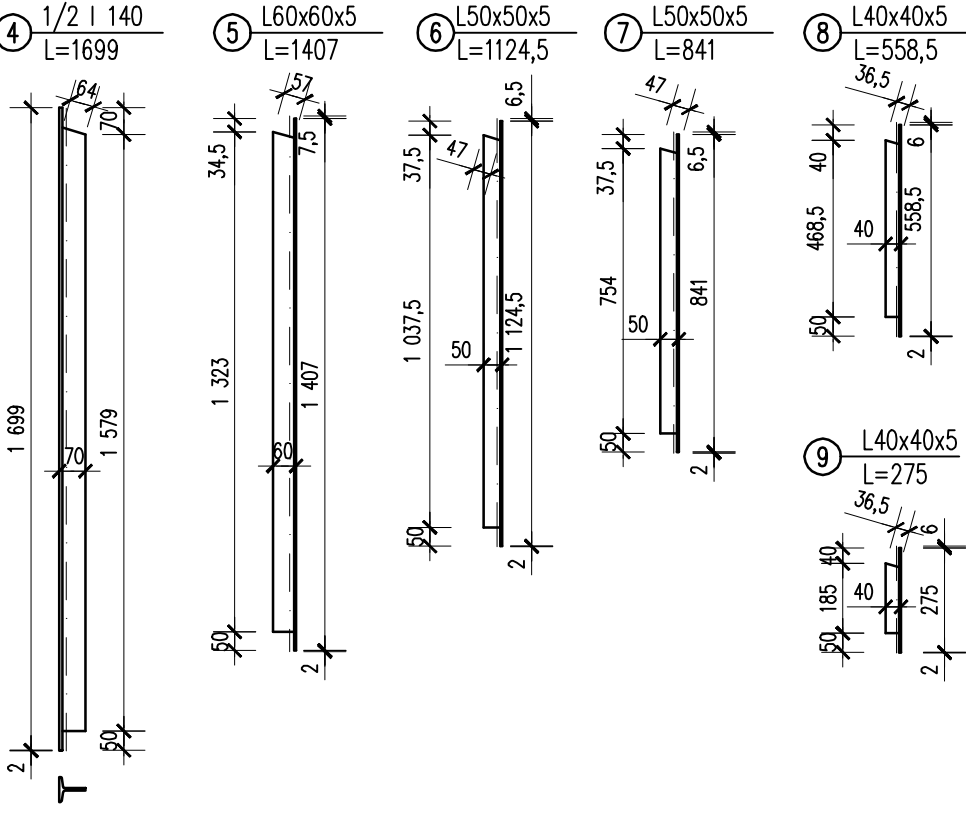
BLACHY WĘZŁOWE skala 1:10



BLACHY PODPOROWE skala 1:10



SŁUPKI 1:20



STAL PROFILOWA: A - I /S235J2/  
Elektrody : EB 1.50

Nazwa i adres inwestycji  
Remont budynków inwentarskich w ramach adaptacji Ośrodka  
Jezdzkiego Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie,  
zlokalizowanego przy ul. Słoneczna 51a w Olsztynie,  
dz. nr ewid. 31/9 obr. 152

Inwestor  
Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie  
ul.Oczapowskiego 2, 10-719 Olsztyn

Biuro projektów  
**ISMA**  
**Maciejewski Andrzej**  
10-343 Olsztyn, ul. Limanowskiego 24/10  
Email: biuro@isma.net.pl

Projektant specjalist konstrukcyjnej  
mgr inż. Michałina Ziemińska  
nr upr. POM/0101/PWOK/10

Sprawdzający specjalist konstrukcyjnej  
mgr inż. Piotr Tomera  
nr upr. WAM/0002/PWOK/12

Faza Projektu  
Projekt wykonawczy  
Data  
10.2020  
Skala  
1:20  
1:10

Tytuł rysunku  
**Budynek G - Stajnia nr 3 - POZ. 2.3 KRATOWNICA  
STALOWA**

Nr Projektu  
50 - PG -  
Autor  
-  
Strefa  
-  
Poziom  
-  
Typ  
-  
Branża  
-  
Numer  
K - 9  
Rowizja

UWAGI

1. Nie spawać elementów zawilgoconych/zaśnieżonych.
2. Elementy stalowe oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie i przeciwożniow.
3. Spoiny pachwinowe wykonać na 0,7 grubości cieńszego elementu.
4. Spoiny czołowe wykonać na pełną grubość łączonych elementów.
5. Dopuszczalne tolerancje i odchyłki wg PN - B - 06200: 2002.
6. Nie spawać poniżej +5°C
7. Sprawdzić uprawnienia spawacza

UWAGI WYKONAWCZE!

Kratownica poz. 2.4 – po obwodzie do pasa górnego i dolnego  
dospawać od strony elewacji szczytowej kątowniki L80x40x6mm –  
stanowiące płaszczyznę mocowania płyty warstwowej w wysokości  
kratownicy. W zestawieniu poz. nr 34.

Blachy stężeń dachowych mocować do górnego pasa przez wykonanie  
otworu Ø11 dla śruby M10 kl.5.6 MPa.

Kratownicę opierać na słupach i kotwić na 4 kotwy M12 HIT V 8.8 MPa  
na żywicę epoksydową HIT RE 500SD na gł. 12cm.