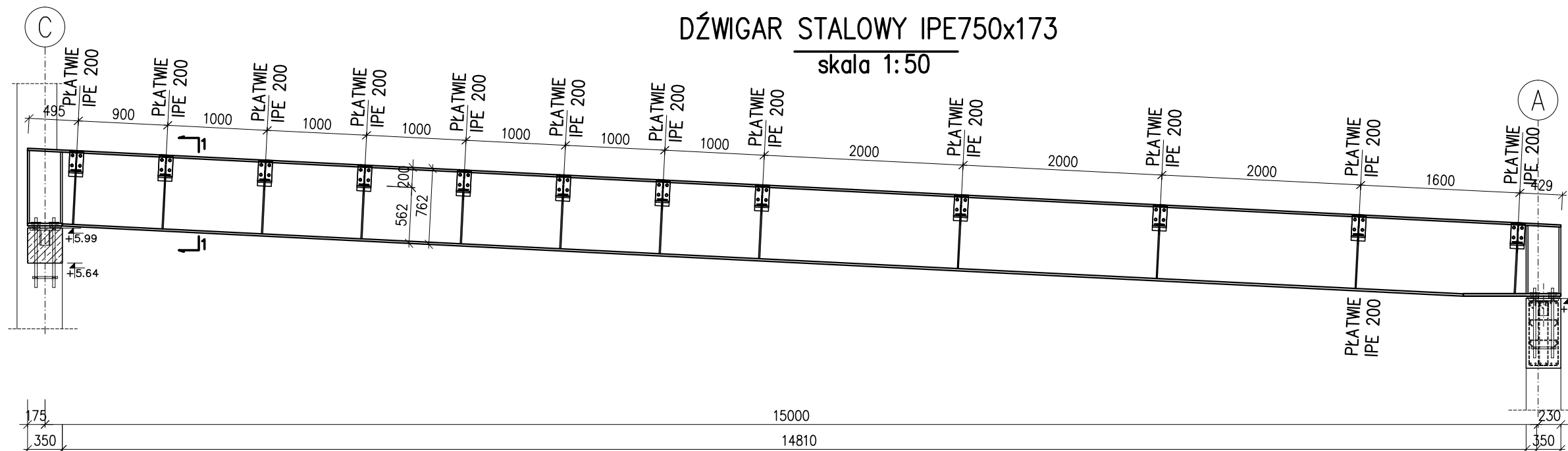
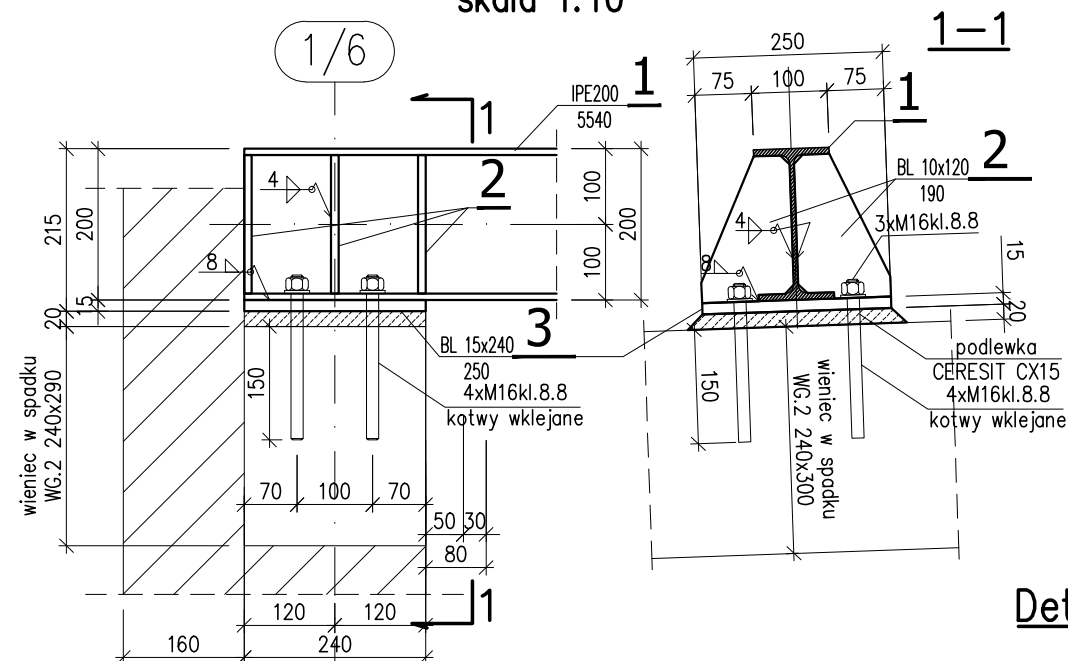


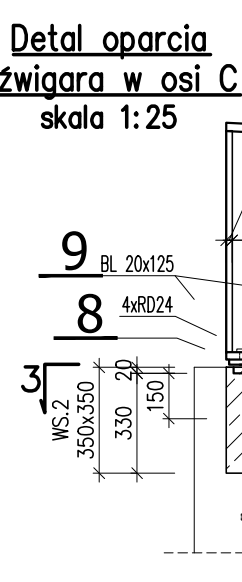
skala 1:50



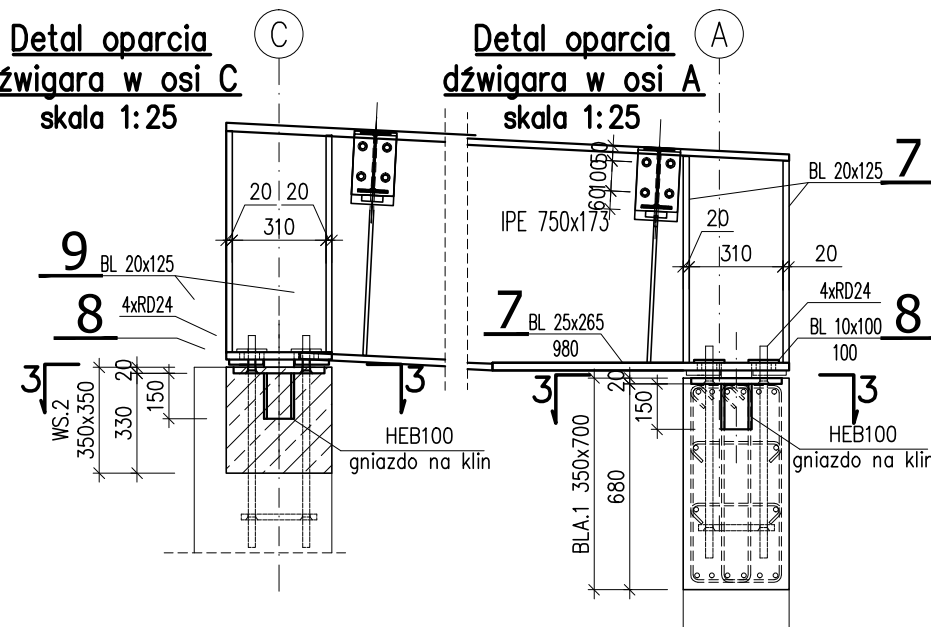
skala 1:10



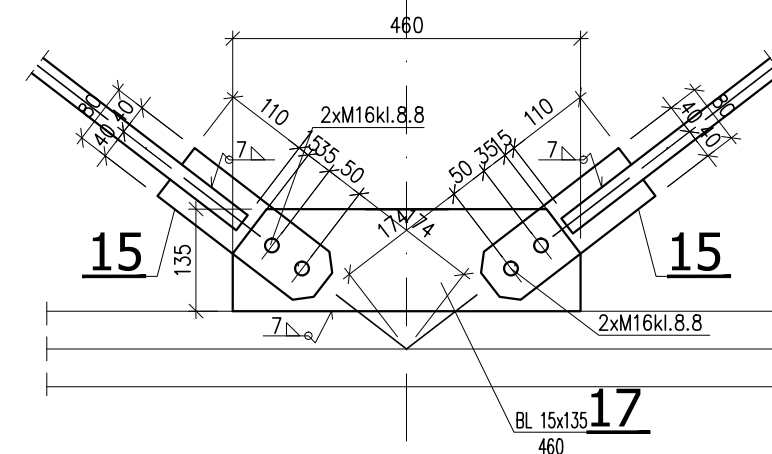
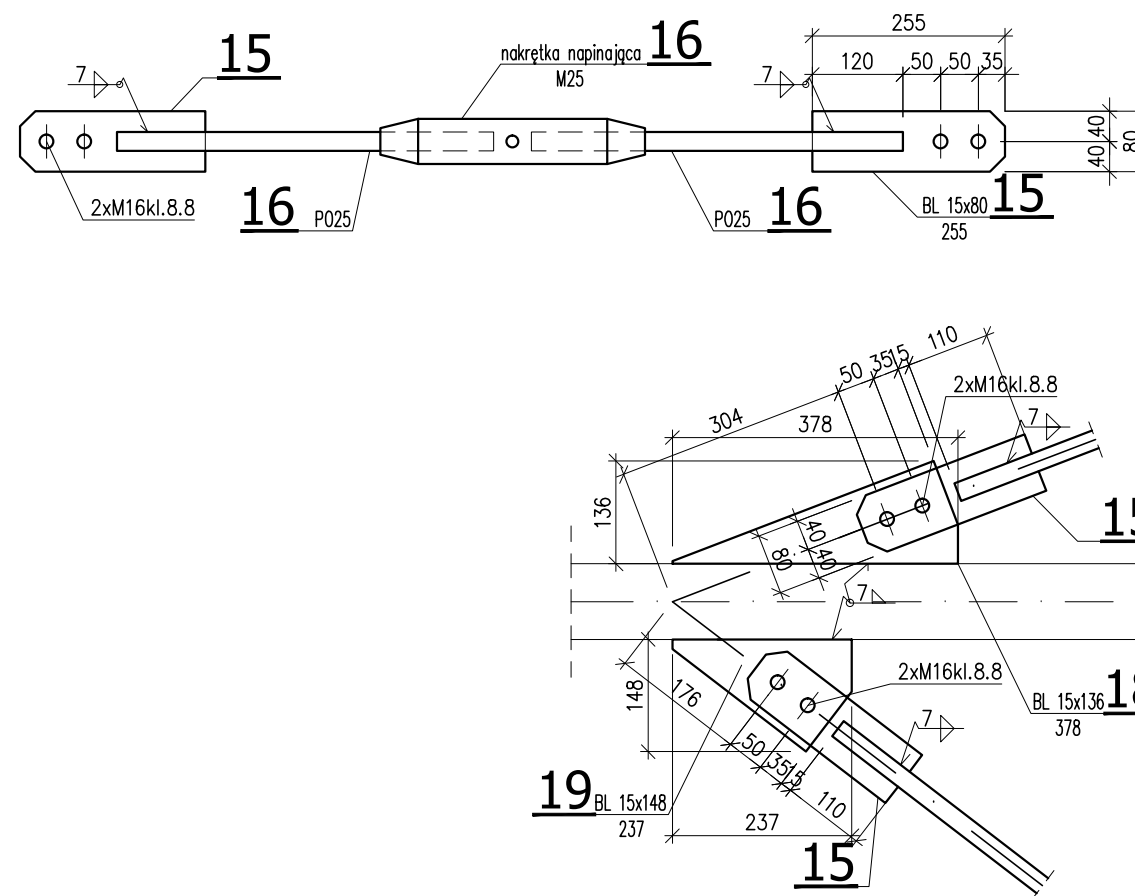
skala 1:25



skala 1:25



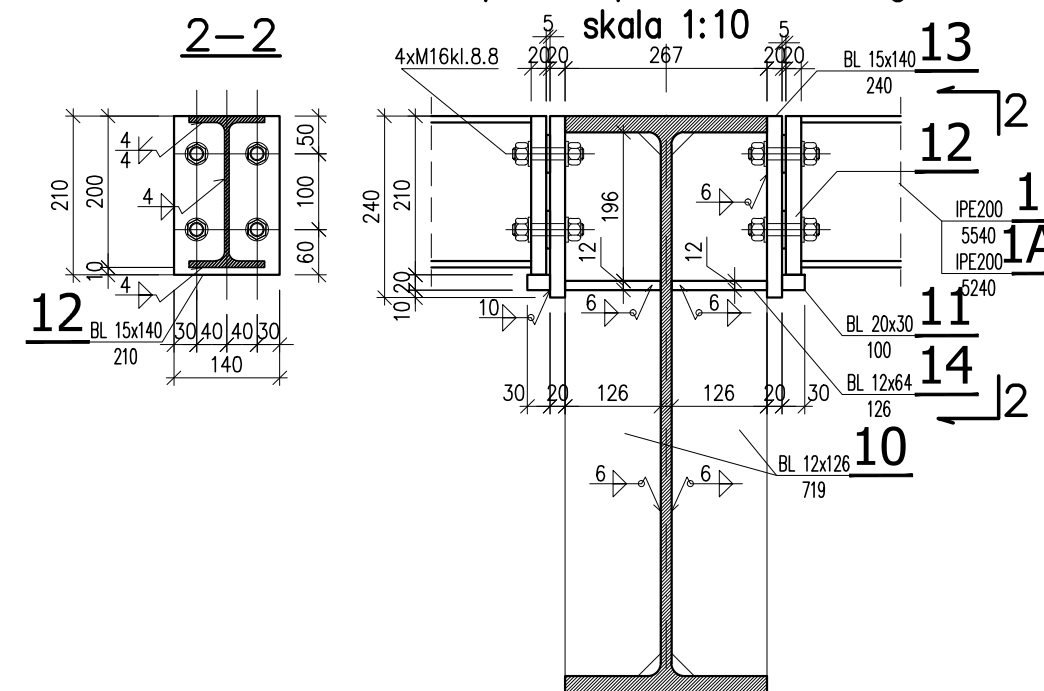
skala 1:10



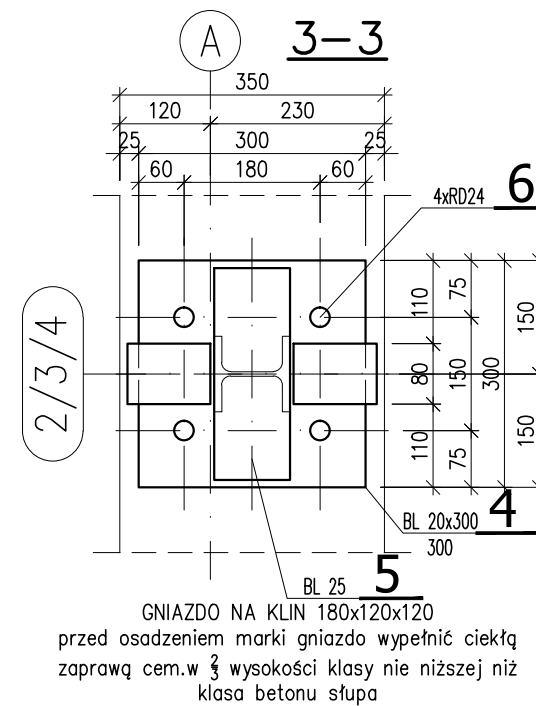
Przekrój	Liczba	Długość (mm)	Masa		
			Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
HEB 100	6	150	20,400	3,1	18,4
PO 25	28	2916	3,850	11,2	314,4
PO 25	4	3172	3,850	12,2	48,8
PO 25	12	3391	3,850	13,1	156,7
IPE 200	24	5240	22,400	117,4	2817,0
IPE 200	24	5640	22,400	126,3	3032,1
IPE 750x173	3	15529	173,000	2686,6	8059,7
BLACHA 5x50	288	50		9,8e-02	28,3
BLACHA 20x30	72	100		0,5	33,9
BLACHA 10x100	24	100		0,8	18,8
BLACHA 16x80	12	110		1,1	13,3
BLACHA 12x70	144	126		0,8	119,7
BLACHA 15x140	72	210		3,5	249,3
BLACHA 10x114	144	220		2,0	283,1
BLACHA 15x148	16	237		4,1	66,1
BLACHA 15x140	72	240		4,0	285,0
BLACHA 15x240	24	250		7,1	169,6
BLACHA 15x80	88	255		2,4	211,5
BLACHA 25x100	6	280		5,5	33,0
BLACHA 20x300	6	300		14,1	84,8
BLACHA 15x140	28	360		5,9	166,2
BLACHA 15x136	28	378		6,1	169,6
BLACHA 15x135	8	460		7,3	58,5
BLACHA 20x128	6	696		14,0	84,2
BLACHA 20x126	6	696		13,8	82,8
BLACHA 20x128	6	715		14,4	86,4
BLACHA 20x126	6	715		14,2	85,0
BLACHA 12x126	72	719		8,6	616,0
BLACHA 25x265	3	980		51,0	153,0
BLACHA 25x265	3	350		18,2	54,6
Masa łączna elementów (kg)					17599,8
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)					352,0
Masa całkowita (kg)					17951,79

Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów, zestawień i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót. O rozbieżnościach z rysunkami lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić autora projektu lub Kierownika Budowy.

skala 1:10



---



STAL AIIIIN B500SP BETON C25/30  
KLASA EKSPozyCJI XC3  
KLASA STALI PROFILOWEJ S235

## UWAGI:

1. Wymiary podano w mm, poziomy w m.
2. Rozpatrywać łącznie z projektami architektonicznym i branżowymi.
3. Miejsca styków przewr roboczych przed dalszym betonowaniem oczyścić, zwilżyć wodą, przygotować do dalszego betonowania.
4. Beton pielęgnować, wykonać szczeliny, wibrować, chronić przed nadmiernym nasłonecznieniem lub mrozem.
5. Montaż elementów prefabrykowanych wg wytycznych dostawcy i producenta
6. Lokalizacja i gabaryty otworów oraz przebieg instalacji wg opracowań branżowych i architektury
7. Elementy drewniane należy zabezpieczyć środkami przed korozją biologiczną
8. Montaż murów do wnętrza śrubami M16 kl.8.8 zabetonowanymi w elem. żelbetonowych w rozstawie nie większym niż 1,0m
9. Elementy drenujące należy izolować od betonowych i murowanych przekładką z papy

## UWAGI:

1. Połączenia na śruby klasy 8.8(8,2).
2. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
  - a) czołowe na pełną grubość cieńszego elementu
  - b) pachwinowe wykonać gr. a=0,7 cieńszego elem.
4. Zabezpieczenia ogniowe wykonać zgodnie z warunkami technicznymi oraz wytycznymi p.poz.
5. Przed rozpoczęciem montażu należy:
  - a) wykonać operatę geodezyjną określającą ustawienie i rzędne wysokości wszystkich podłóg konstrukcji oraz oznaczyć na podporach ustalzone pozycje montażowe słupów) sprawdzić wymiary na budowie, c) zapoznać się z dokumentacjami wszystkich pozostałych branż (projektami architektury i instalacji).W przypadku rozbieżności w jakimkolwiek z elementów dokumentacji należy rozbieżność taką zgłosić projektantowi, który zobowiązany będzie do pisemnego rozstrzygnięcia problemu.
6. Rozpatrywać łącznie z projektami architektonicznymi i branżowymi.
7. WYKONAWCA PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ZOBOWIĄZUJE SIĘ DO WYKONANIA PROJEKTÓW WARSZTATOWYCH I PRZEDŁOŻENIA ICH DO ZATWIERDZENIA GŁÓWNIEMU PROJEKTANTOWI KONSTRUKCJI, ORAZ DO SPRAWDZENIA POPRAWNOŚCI PRZYJĘTYCH ZAŁOŻEŃ PROJEKTOWYCH DOTYCZĄCYCH JEGO ZLECZENIA Z STANEM FAKTYCZNYM NA BUDOWIE.

OCHRONA PRZED KOROZJĄ  
ŚRODOWISKO WEWNĘTRZNE C2:  
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI -  
STRUMIENIOWE DO Sa2.5 WG PN-ISO 8501  
ORAZ PN-EN ISO 8504 i PN-EN ISO 12944-4  
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE -OCYNY  
OGNIOWY GRUBOŚĆ POWŁOKI ZGODNIE Z  
PN-EN ISO 1461 55 MIKRONÓW

## WYMAG.

- WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU
- KONSTRUKCJI WG PN-EN 1090-2:2009
- KLASA KONSTRUKCJI 2 - WYMAGANIA
- PODWYŻSZONE WG PN-EN 1090-2:2009
- POZIOM JAKOŚCI POŁĄCZEŃ
- SPAWANYCH "C" - WYMAGANIA ŚREDNIE WG PN-EN 25817
- POZIOM AKCEPTACJI SPOIN 3 WG PN-EN 1712
- POZIOM JAKOŚCI SPAWALNICTWA - STANDARDOWY WG PN-EN 729-3
- ZAKRES BADAŃ POŁĄCZEŃ
- SPAWANYCH WARSZTATOWYCH WG PN-EN 1090-2:2009
- ZAKRES BADAŃ POŁĄCZEŃ
- SPAWANYCH MONTAŻOWYCH WG PN-EN 1090-2:2009
- WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU
- LEKKIEJ OBUŁOUDY Z BLACH WG PN-B 03207:2002

DOKUMENTY KONTROLNE WG PN-EN 10204  
· WYROBY HUTNICZE NA ELEMENTY  
KONSTRUKCJI NOŚNEJ - ZAŚWIADCZENIE O  
JAKOŚCI "2.2"

- WYROBY ŚRUBOWE KLASY 10.9 - ATEST "2.2"
- WYROBY ŚRUBOWE KLASY 5.8 - ZAŚWIADCZENIE O JAKOŚCI "2.1"
- WYROBY Z BLACH PROFILOWANYCH -

**ZASWIADCZENIE O JAKOŚCI "2.1"**  
 "Niniejsza dokumentacja jest prawem chroniona na rzecz firmy NADZORY BUDOWLANE Mariusz Łuniewski. Kopiowanie, rozpowszechnianie lub jakiegokolwiek wykorzystywanie jej części lub całości wymaga zgody NADZORY BUDOWLANE Mariusz Łuniewski"

Faza: PROJEKT BUDOWLANO -WYKONAWCZY
Nazwa Obiektu Budowlanego: PROJEKT BUDYNKU STRAŻNICY OSP W GRODZISKU MAZOWIECKIM

<p><b>Adres Inwestycji:</b>  JEDN. EWID. 140504 4 GRODZISK MAZOWIECKI  OBRĘB: 0023, DZIAŁKI EW. NR. 149, 1572, 5844  <b>UL. JÓZEFA PIŁSUDSKIEGO, GRODZISK MAZOWIECKI</b></p> <p><b>Inwestor:</b>  GMINA GRODZISK MAZOWIECKI  UL. T. KOŚCIBUSZKI 32 A, 05-825 GRODZISK MAZOWIECKI</p>
<p><b>Projektant w szczególności konstrukcyjnej:</b></p> <p>mgr inż. budownictwa <b>MARIUSZ LUNIEWSKI</b>  nr upr. MAZ/0085/PWOK/09, MAZ/BO/0575/09</p> <p><b>Projektant sprawdzający w szczególności konstrukcyjnej:</b></p> <p>mgr inż. budownictwa <b>GRZEGORZ DUCHNOWSKI</b>  nr upr. MAZ/0278/PWOK/139, MAZ/BO/0473/13</p>
<p><b>Rysunek:     DETALE KONSTRUKCJI STALOWEJ</b></p>

Branża: KONSTRUKCJA		Nr. rys. <b>K-14</b>
Data: 04.2019r.	Skala: 1:25/1:10	