**Załącznik nr 1 do Formularza oferty – WARZYWA I OWOCE**

**Kody CPV 15300000-1, 03222200-5**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Jednostka miary** | **Ilość** | **Średnia cena brutto wg notowania WGR 12.08.2021 r.** | **Zaoferowany upust w %** | **Cena jednostkowa brutto w złotych przy uwzględnieniu upustu z kol. 6** | **Wartość brutto [zł] po upuście ( kol. 4 x kol. 7)** |
| **-1-** | **-2-** | **-3-** | **-4-** | **-5-** | **-6-** | **-7-** | **-8-** |
| 1 | Buraki | kg | 250 | **1,30 zł** |  |  |  |
| 2 | Cebula | kg | 350 | **2,65 zł** |  |  |  |
| 3 | Jabłko krajowe | kg | 900 | **5,00 zł** |  |  |  |
| 4 | Kapusta biała młoda | gł | 250 | **3,25 zł** |  |  |  |
| 5 | Pieczarki | kg | 400 | **5,50 zł** |  |  |  |
| 6 | Kapusta czerwona | kg | 250 | **2,60 zł** |  |  |  |
| 7 | Kapusta pekińska | szt. | 450 | **3,25 zł** |  |  |  |
| 8 | Kapusta biała | kg | 700 | **2,20 zł** |  |  |  |
| 9 | Kapusta kwaszona | kg | 500 | **4,25 zł** |  |  |  |
| 10 | Koper | pęczek | 250 | **2,50 zł** |  |  |  |
| 11 | Marchew | kg | 700 | **1,85 zł** |  |  |  |
| 12 | Ogórek zielony szklarniowy | kg | 300 | **6,90 zł** |  |  |  |
| 13 | Ogórek kwaszony | kg | 200 | **6,05 zł** |  |  |  |
| 14 | Por | szt. | 120 | **1,50 zł** |  |  |  |
| 15 | Pietruszka zielona | pęczek | 300 | **1,10 zł** |  |  |  |
| 16 | Pietruszka korzeń | kg | 300 | **7,90 zł** |  |  |  |
| 17 | Pomidor krajowy | kg | 200 | **8,50 zł** |  |  |  |
| 18 | Papryka świeża | kg | 150 | **6,00** |  |  |  |
| 19 | Seler | kg | 250 | **2,80 zł** |  |  |  |
| 20 | Szczypior | pęczek | 250 | **1,10 zł** |  |  |  |
| 21 | Rzodkiewka | pęczek | 150 | **1,60 zł** |  |  |  |
| 22 | Śliwka | kg | 30 | **5,50zl** |  |  |  |
| 23 | Ziemniaki np..typu,,Bryza " | kg | 9500 | **1,13 zł** |  |  |  |
| 24 | Sałata masłowa | szt. | 450 | **2,50zł** |  |  |  |
| 25 | Brokuł | szt. | 200 | **4,05 zł** |  |  |  |
| 26 | Fasola szparagowa świeża | kg | 160 | **5,50 zł** |  |  |  |
| 27 | Kalafior | szt. | 260 | **6,67 zł** |  |  |  |
| 28 | Banan | kg | 150 | **4,31 zł** |  |  |  |
| 29 | Mandarynka | kg | 50 | **5,00 zł** |  |  |  |
| 30 | Pomarańcza | kg | 70 | **6,90 zł** |  |  |  |
| 31 | Cytryna | kg | 100 | **5,50 zł** |  |  |  |
| 32 | Cukinia | kg | 50 | **13,00 zł** |  |  |  |
| 33 | Sałata lodowa | gł | 500 | **4,70 zł** |  |  |  |
| 34 | Czosnek ( krajowy) | gł | 100 | **1,50 zł** |  |  |  |
| 35 | Ogórek gruntowy zielony | kg | 100 | **8,90 zł** |  |  |  |
| 36 | Rodzynki opakowanie 10 dag | opak. | 10 | **3,20 zł** |  |  |  |
| 37 | Lubczyk | peczek | 20 | **2,00 zł** |  |  |  |
|  |  |  |  |  | **Razem wartość oferty brutto:** |  |

**UWAGI:**

**dotyczy wszystkich produktów- bez dodatku cukrów i substancji słodzących w przypadku pozycji 9 i 13- o niskiej zawartości sodu/soli, tj. zawierające nie więcej niż 0,12 g sodu**

**Wszystkie produkty muszą być świeże, klasy Należy zaproponować jednakowy upust na wszystkie produkty**

**Oświadczam, że oferowany przedmiot zamówienia jest zgodny z wymogami ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia ( Dz.U.2020.2021tj), w szczególności spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie grup środków spożywczych przeznaczonych do sprzedaży dzieciom i młodzieży w jednostkach systemu oświaty oraz wymagania, jakie muszą spełniać środki spożywcze stosowane w ramach żywienia zbiorowego dzieci i młodzieży w tych jednostkach ( Dz.U.2016 poz. 1154 z dnia 26 lipca 2016 roku ).**