# Załącznik nr 7 do SWZ

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

**„Zakup sprzętu dla Powiatowego Zarządu Dróg w Kazimierzy Wielkiej”**

**Uwaga!**

**Należy podać producenta, model oraz rok produkcji oferowanego przedmiotu zamówienia w miejscu gdzie jest to wymagane. Należy wypełnić dla odpowiedniej części, której dotyczy złożona oferta.**

**Część nr 1 – Ciągnik rolniczy**

**Producent: ………………..**

**Model: ………………..**

**Rok produkcji: ………………..**

**Oświadczamy, że zaproponowany sprzęt spełnia wymagania opisane poniżej i w SWZ:**

1. ciągnik rolniczy nowy, nie rejestrowany w UE (dopuszczalna rejestracja czasowa na dealera jako demonstracyjny z maksymalnym przebiegiem do 300 mth)
2. ciągnik wyprodukowany w UE lub z homologacją na UE
3. rok produkcji: 2023 lub nowszy
4. ciągnik z sieci autoryzowanego dealera
5. minimalna masa ciągnika bez obciążników min. 5000 kg.
6. SILNIK - wysokoprężny o mocy znamionowej min. 110 KM
7. liczba cylindrów – 4
8. norma emisji spalin min. – Stage V
9. pojemność skokowa silnika min. - 4400 cm3

PODWOZIE i SKRZYNIA BIEGÓW - napęd na 4 koła 4x4

1. minimalna ilość biegów (przód/tył) 30+30
2. skrzynia biegów wyposażona w biegi pełzające
3. najniższe przełożenie biegu pełzającego pozwalające uzyskać prędkość max. 0,25 km/h
4. sprzęgło w kąpieli olejowej przełączane elektrohydraulicznie

KABINA:

1. przeszklona komfortowa 4 słupkowa - siedzisko operatora pneumatyczne komfortowe z pasami bezpieczeństwa
2. ilość miejsc: 1+1 (rejestracja na 2 osoby)
3. klimatyzacja
4. sterowanie TUZ/WOM na błotnikach
5. siatka ochronna na szyby boczne prawe oraz szybę tylną.

WOM, TUZ i HYDRAULIKA

1. WOM tylny min. 3 zakresowy (540/540E/1000)
2. TUZ tylny o min udźwigu 4000 kg
3. TUZ przedni o min udźwigu 1500 kg
4. 3 pary wyjść hydraulicznych
5. wydajność pompy hydraulicznej min. 80l/min.

OGUMIENIE i OŚWIETLENIE

1. oświetlenie drogowe + oświetlenie robocze
2. belka świetlna LED, kolor pomarańczowy, z montażem na dachu kabiny kierowcy z napisem w środku służba drogowa o długości ok. 150 cm, sterowanie z kabiny kierowcy
3. ogumienie rolnicze o szerokości min. 420 mm, śr. kół 28” (przód) oraz 540 mm, śr. kół 38” (tył).

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

1. instalacja pneumatyczna dwuobwodowa
2. obciążniki osi przedniej min. 450 kg.
3. obciążniki kół tylnych min. 300 kg
4. automatyczny zaczep transportowy do przyczep

POZOSTAŁE WYMAGANIA

1. gwarancja na części mechaniczne min. 2 lata
2. przeglądy serwisowe nie częściej niż co 300 mth
3. odległość punktu serwisowego nie więcej niż 60 km

WARUNKI SERWISU:

1. reakcja serwisu w okresie gwarancji do 24 h - usunięcie awarii do 72 h

**Część nr 2 – Remonter**

**Producent: ………………..**

**Model: ………………..**

**Rok produkcji: ………………..**

**Oświadczamy, że zaproponowany sprzęt spełnia wymagania opisane poniżej i w SWZ:**

**Dane techniczne:**

1. Remonter fabrycznie nowy, rok produkcji 2024.
2. Silnik wysokoprężny o mocy co najmniej 46KM chłodzony cieczą, napędzający dmuchawę, pompy hydrauliczne podawania emulsji i podawania grysu.
3. Zasobnik na kruszywo dwukomorowy o pojemności całkowitej co najmniej 5 m3
4. Stosunek podziału pojemności na komory: 1/3 do 2/3.
5. Podawanie kruszywa podajnikami ślimakowymi z bezstopniowo regulowaną prędkością.
6. Zbiornik na emulsję o pojemności co najmniej 1500 litrów, izolowany, wyposażony we wskaźniki poziomu emulsji oraz temperatury emulsji.
7. Ogrzewanie emulsji bezpiecznym palnikiem olejowym z zamkniętą komorą spalania sterowanym automatycznie z precyzyjną regulacją temperatury emulsji z dokładnością do 1 °C.
8. Paliwo palnika: olej opałowy oraz olej napędowy.
9. Automatyczne załączanie i wyłączanie palnika olejowego (termostat), możliwość grzania na postoju i podczas jazdy, możliwość grzania z zasilaniem z zewnętrznej sieci 230 V 50 Hz bez pracy silnika spalinowego.
10. Dmuchawa o wydajności regulowanej do co najmniej 10000 litrów/minutę.
11. Pompa do emulsji bitumicznej z napędem hydraulicznym, z płynnie regulowaną wydajnością, ogrzewana razem z emulsją.
12. Pompa emulsji musi umożliwiać zatankowanie zbiornika skrapiarki z zewnętrznego zbiornika bez użycia zewnętrznej pompy.
13. Głowica robocza z dyszami mieszającymi, podająca emulsję bitumiczną i kruszywo w strumieniu powietrza z dmuchawy.
14. Wysięgnik roboczy o zasięgu co najmniej 4 m zamontowany z tyłu pojazdu, przegubowy i uchylny, z przewodami doprowadzającymi kruszywo i emulsję bitumiczną, z bezstopniową regulacją wysokości głowicy roboczej realizowaną siłownikiem pneumatycznym, z pulpitem sterującym, wysięgnik na czas przejazdów składany.
15. System redukcji prędkości powietrza z głowicy roboczej optymalizujący prędkość wbudowywania mieszanki emulsyjno-grysowej regulowany automatycznie za pomocą siłownika pneumatycznego.
16. Pulpit sterujący umiejscowiony na stanowisku operatora na wysięgniku przy głowicy roboczej, wyposażony w funkcje i wskaźniki zwiększające bezpieczeństwo pracy,
17. Sygnalizacja stopnia zanieczyszczenia filtra emulsji na pulpicie sterującym.
18. Sygnalizacja zbliżających się przeglądów technicznych remontera na pulpicie sterującym.
19. Pomarańczowa ostrzegawcza lampa błyskowa (tzw. „kogut”) zamontowana u góry remontera.
20. Pomarańczowa strzała świetlna LED zamontowana z tyłu remontera sterowana z pilota bezprzewodowego z możliwością pulsacyjnej sygnalizacji „strzała w lewo / „krzyż” / „strzała w prawo”.
21. System monitoringu CCTV zbudowany z kamery i monitora umożliwiający obserwację operatora remontera przez kierowcę pojazdu. System musi mieć możliwość wykorzystania jako kamera cofania.
22. System umożliwiający bezpieczny montaż i demontaż remontera na pojeździe należącym do Zamawiającego, tj. samochodzie ciężarowym 3-osiowym – wywrotce bez użycia zewnętrznych urządeń podnoszących, dźwigu etc.
23. Łańcuchy blokujące położenie remontera na nośniku.
24. Nogi odstawcze podporowe.
25. Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie galwanicznie poprzez cynkowanie albo profesjonalnie malowane w malarni proszkowej lub natryskowo w kabinosuszarce po uprzednim śrutowaniu.
26. Remonter przygotowany do montażu na pojeździe należącym do Zamawiającego.
27. Dostawa remontera do siedziby Zamawiającego.

**Część nr 3 – Ramię hydrauliczne i głowica bijakowa**

**Ramię hydrauliczne**

**Producent: ………………..**

**Model: ………………..**

**Rok produkcji: ………………..**

**Głowica bijakowa**

**Producent: ………………..**

**Model: ………………..**

**Rok produkcji: ………………..**

**Oświadczamy, że zaproponowany sprzęt spełnia wymagania opisane poniżej i w SWZ:**

**RAMIĘ HYDRAULICZNE**

1. Ramię hydrauliczne fabrycznie nowe, rok produkcji 2024
2. Zaawansowany system równoległoboku - odginane pierwszej części ramienia do przodu za pomocą siłowników hydraulicznych o min.2,10 m
3. Zasięg roboczy w poziomie min. 5,80 m
4. Zasięg roboczy w poziomie z odgięciem do przodu min. 4,80 m
5. Możliwość obrotu ramienia w poziomie min. 100°
6. Zbiornik oleju min. 220 l
7. Obroty WOM 540 obr. /min
8. Pompa o mocy min 65 KM i ciśnieniu roboczym 250 bar
9. System "pływającej" regulacji głowicy koszącej do terenu
10. Niezależny od ciągnika układ hydrauliczny
11. Zabezpieczenie hydrauliczno-pneumatyczne najazdowe oraz podnoszenia i opuszczania ramienia
12. Dwa kierunki obrotu wału tnącego sterowane z kabiny
13. Ciśnienie robocze ramienia min. 240 bar
14. 5-punktowy układ zawieszenia z tyłu traktora lub równoważne rozwiązanie
15. Proporcjonalne elektryczne sterowanie
16. Elektryczny rozruch wirnika
17. Chłodnica oleju
18. Instrukcja obsługi i użytkowania oraz znaki CE oferowanych maszyn

**GŁOWICA BIJAKOWA**

1. Moc silnika hydraulicznego rotora minimum 50 KM
2. Cięcie i rozdrabnianie krzaków i odrostów o średnicy min. 8 cm
3. Wysokość koszenia regulowana
4. Szerokość robocza głowicy 110-130 cm
5. Podnoszona i opuszczana hydraulicznie przednia część obudowy głowicy,
6. Młotki dwukierunkowe obracane wokół własnej osi o 360° zamontowane między tarczami stalowymi, chroniącymi przed wyłamaniem
7. Rotor wyposażony w min 20 szt. młotków
8. Napęd pośredni przez przekładnię pasową
9. Obrót głowicy +/- 240°
10. Regulowany tylny wałek podpierający
11. Instrukcja obsługi i użytkowania oraz znaki CE oferowanych maszyn