

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. Łóżko polowe składane metalowe (z materacem) – 480 szt.

Stelaż i nogi łóżka polowego wykonany z rur stalowych o średnicy 22 mm i grubości ścianki 1,5 mm malowanych metodą proszkową na kolor khaki (RAL 6003). Stelaż o długości 2100 mm i szerokości 700 mm. Łączniki nóg ze stelażem wykonane z blachy stalowej o grubości 3 mm nitowane nitami z łbami kulistymi. Zaczep grzebieniowy z czterema wpustami do regulacji pochylenia zagłówka wykonany z blachy stalowej o grubości 5 mm. Leżysko materaca wykonane z tkaniny poliestrowej PCV impregnowanej - w kolorze khaki, odpornej na wilgoć z możliwością czyszczenia środkami piorącymi. Wewnętrzna część materaca wypełniona pianką poliuretanową o grubości min. 20 mm i gęstości min. 30 kg/m<sup>3</sup> trudnopalną, pianka obszyta tkaniną z polipropylenu, która ma za zadanie dodatkowo wzmocnić leżysko. Dolne pokrycie leżyska wykonać z tkaniny poliestrowej koloru czarnego. Nici poliestrowe zastosowane do wszywania wzmocnień i pikowania materaca mają być w kolorze czarnym oraz wytrzymałość na zrywanie min 4600 cN.

Leżysko o wymiarach (szer. 750 mm, dł. 2150 mm) musi posiadać wyłogi z metalowymi oczkami ze stali nierdzewnej lub innego metalu odpornego na korozję o średnicy wewnętrznej 10 mm do przewlekania elastycznego sznura mocującego leżysko do metalowej ramy. Wysokość rozłożonego łóżka 280-320 mm.

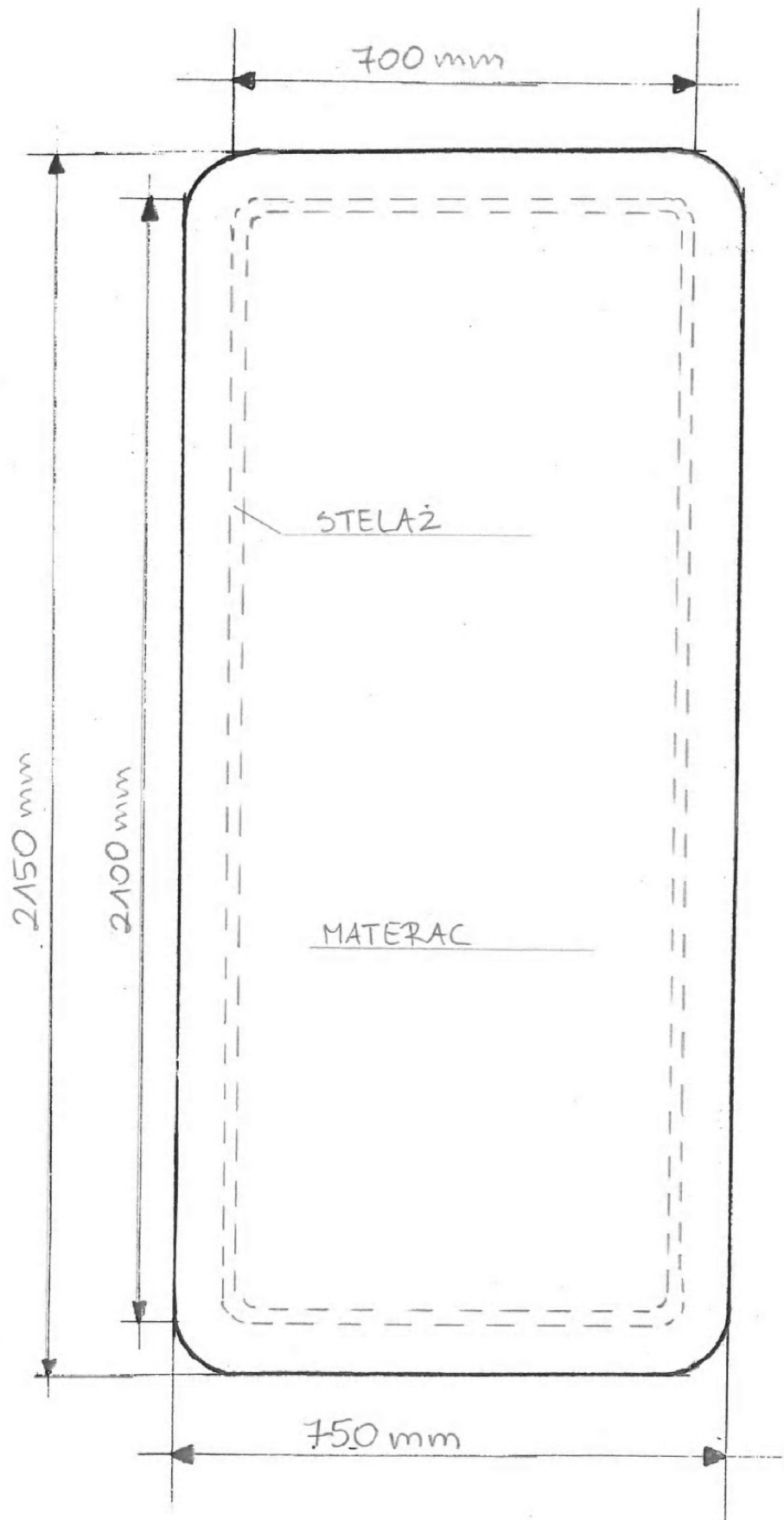
Leżysko mocowane do stelaża linką elastyczną w oplocie jedwabnym z polipropylenu o gr. 8 mm w kolorze czarnym o wytrzymałości min. 200 kg na 1 mb i długości zapewniającej swobodną regulację napięcia leżyska.

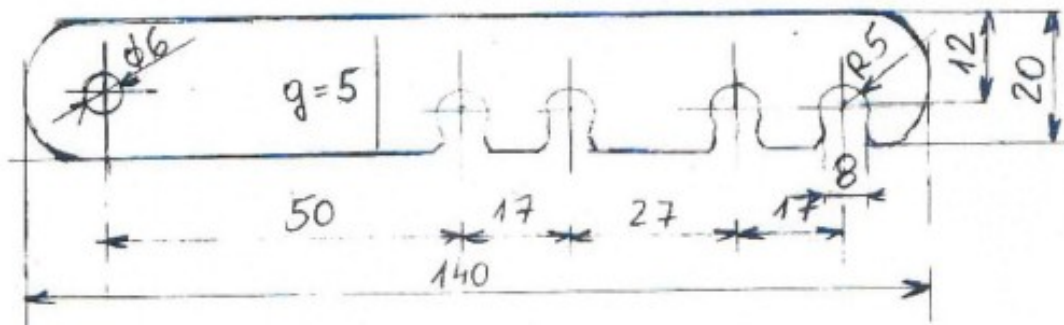
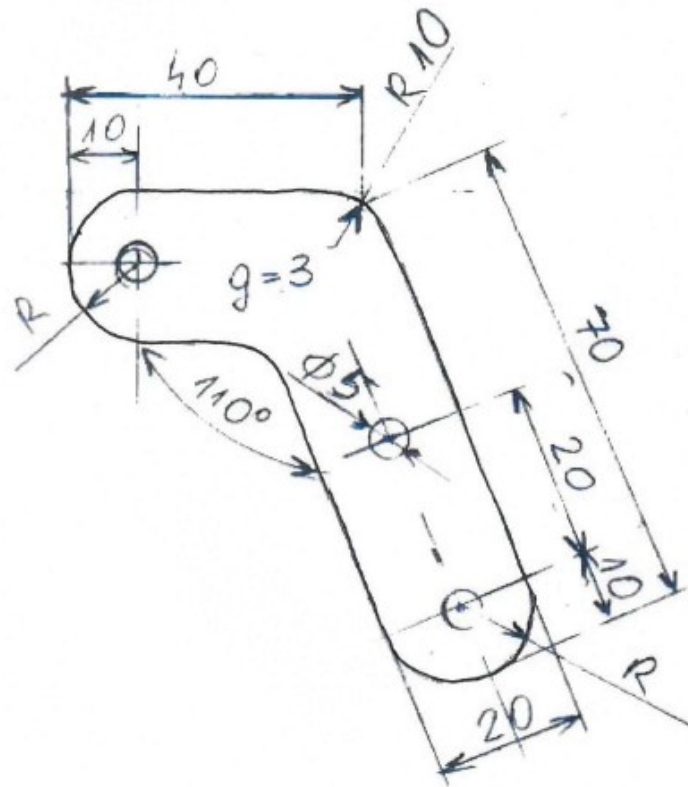
Leżyska muszą posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny z określeniem, że mogą być stosowane w bazach poligonowych, koszarach wojskowych i kontenerach mieszkalnych.

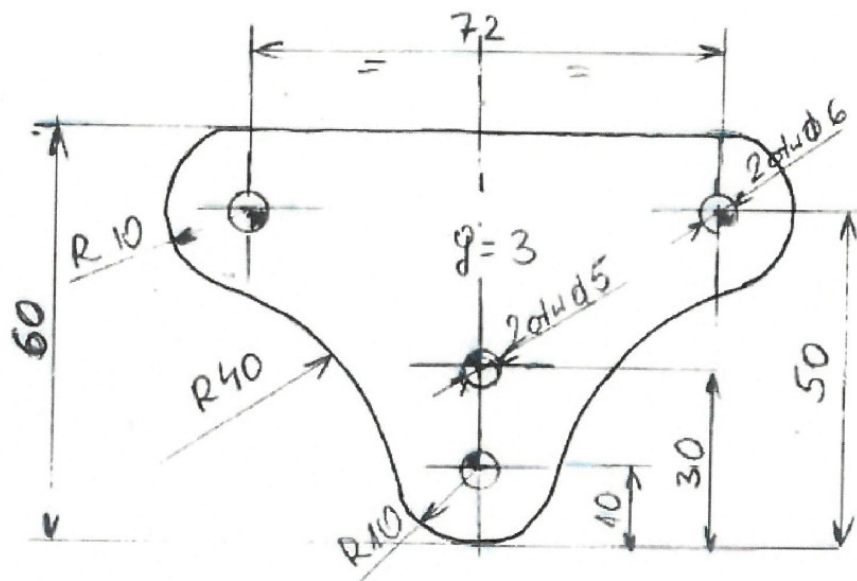
Każde łóżko należy zapakować do pokrowca wykonanego z polipropylenu.

Na blachach łączących nogi ze stelażem należy wybić symbol wojskowy **WP5-2-21** o wysokości 10 – 12 mm.

Miejsca dostawy łóżek polowych	ilości
25 WOG Białystok - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Białymstoku, ul. Kawaleryjska 70</b> budynek nr 122 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-815, 261-398-426 lub 727-040-663	150 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Giżycku, ul. Moniuszki 7</b> budynek nr 5 (2 piętro, 50 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 727-013-868, 261-335-603 lub 261-335-705	130 szt.
22 WOG Olsztyn - <b>Sekcja Sprzętu Infrastruktury w Olsztynie, ul. Saperska 1</b> , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734 lub 691-387-595	200 szt.







zdjęcie poglądowe



## 2. Stół polowy kwadratowy, składany z metalową podstawą - 380 szt.

Blat stołu wykonany z płyty HPL w kolorze brązowym o wymiarach 800 x 800 mm o grubości 5 – 6 mm z zaokrąglonymi narożnikami. Nogi stołu rozkładane, wykonane z rurek stalowych o średnicy 18 mm i grubości ścianki 2 mm wygiętych na kształt prostokąta przymocowane za pomocą zawiasów do kątownika stalowego o wymiarach 20 x 20 mm i grubości ścianki 3 mm przymocowanego do blatu za pomocą śrub lub nitów. Stół musi być wyposażony w mechanizm umożliwiający blokadę nóżek zarówno w pozycji rozstawionej jak i złożonej oraz mechanizm pozwalający na złączenie ze sobą dwóch lub więcej stołów w sposób uniemożliwiający ich rozsuwanie się.

Podstawa malowana proszkowo na kolor khaki (RAL 6003). Wysokość rozstawionego stołu 700 – 710 mm.

Blat każdego stołu (pod spodem jak najbliżej środka) ma być wybity symbol wojskowy **WP5-8-21** o wysokości liter 10 – 12 mm.

Na etapie postępowania przetargowego Wykonawca przedstawi ważny atest lub ocenę higieniczną na płytę blatu stołu.

Miejsce dostawy stołów polowych	Ilość
22 WOG Olsztyn - <b>Sekcja Sprzętu Infrastruktury w Olsztynie, ul. Saperska 1</b> , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734 lub 691-387-595	30 szt.
25 WOG Białystok - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Białymstoku, ul. Kawaleryjska 70</b> budynek nr 122 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-815, 261-398-426 lub 727-040-663	40 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Giżycku, ul. Moniuszki 7</b> budynek nr 5 (2 piętro, 50 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 727-015-588, 723-663-258 lub 261-335-603	84 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Węgorzewie, ul. Gen. Bema 16</b> , budynek nr 47 (wejście bezpośrednio z placu - jeden stopień) nr tel. w sprawie dostaw: 261-337-203, 261-337-213 lub 727-040-561	50 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Goldapi, ul. Partyzantów 27</b> , budynek nr 19 (wejście bezpośrednio z placu - dwa stopnie) nr tel. w sprawie dostaw: 261-336-476, 667-672-543 lub 727-013-602	24 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1</b> budynek nr 29 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 693-111-847 lub 261-333-227	152 szt.

zdjęcie pogładowe



zdjęcie poglądowe





zdjęcie pogładowe



### **3. Taboret polowy składany z metalową podstawą - 1630 szt.**

Siedzisko taboretu ma być wykonane z tkaniny brezentowej w kolorze khaki, wodoodpornej i przeciwgnilnej o wymiarach 270 x 670 mm, brzegi siedziska muszą być obszyte taśmą koloru khaki zachodzącą z góry i dołu od 15 do 20 mm na siedzisko.

Na końcach siedziska muszą być zamocowane oczka ocynkowane (tzw. plandekowe, po 5 z każdej strony) o średnicy wewnętrznej 8 – 10 mm do przeplecenia linki polipropylenowej lub z poliestru o średnicy 5 – 6 mm koloru zielonego lub czarnego celem zamocowania siedziska na stelażu. Stelaż taboretu wykonany z dwóch ram prostokątnych o różnych wymiarach zewnętrznych umożliwiających złożenie taboretu na płask: 1 rama wys. 550 – 650 mm, szer. 350 – 380 mm, 2 rama wys. 525 – 625 mm, szer. 325 – 355 mm wykonanych z rurek stalowych o średnicy 18 mm i grubości ścianki 2 mm połączonych ze sobą przy pomocy nitu w celu rozstawienia taboretu. Ramy pomalowane proszkowo na kolor khaki (RAL 6003) . W górnej części obu stelaży ma być zamontowany pręt stalowy o średnicy 5 mm zapobiegający zsuwaniu się siedziska.

Wysokość rozstawionego taboretu 450 – 550 mm. Każdy taboret musi być oznakowany trwałym symbolem wojskowym **WP5-7-21** o wysokości liter 10 - 12 mm (na wewnętrznej stronie jednej z ram pod siedziskiem) koloru czarnego naniesiony farbą olejną lub pisakiem olejowym (niezmywalnym).

**Na etapie postępowania przetargowego Wykonawca przedstawi ważny atest lub ocenę higieniczną na tkaninę brezentową zastosowaną do wykonania siedziska taboretu.**

Miejsce dostawy taboretów polowych	Ilość
25 WOG Białystok - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Białymstoku, ul. Kawaleryjska 70</b> budynek nr 122 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-815, 261-398-426 lub 727-040-663	230 szt.
22 WOG Olsztyn - <b>Sekcja Sprzętu Infrastruktury w Olsztynie, ul. Saperska 1</b> , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734 lub 691-387-595	500 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1</b> budynek nr 29 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 693-111-847 lub 261-333-227	282 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Węgorzewie, ul. Gen. Bema 16</b> , budynek nr 47 (wejście bezpośrednio z placu - jeden stopień) nr tel. w sprawie dostaw: 261-337-203, 261-337-213 lub 727-040-561	100 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Giżycku, ul. Moniuszki 7</b> budynek nr 5 (2 piętro, 50 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 727-015-588, 723-663-258 lub 261-335-603	403 szt.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Goldapi, ul. Partyzantów 27</b> , budynek nr 19 (wejście bezpośrednio z placu - dwa stopnie) nr tel. w sprawie dostaw: 261-336-476, 667-672-543 lub 727-013-602	115 szt.

zdjęcie pogładowe



1. Wymagany termin realizacji dostaw towarów w terminie od 45 do 60 dni od daty podpisania umowy z dostawą loco magazyn zgodnie z terminem określonym przez Wykonawcę w arkuszu ofertowym.
2. Produkty powinny być pakowane i dystrybuowane w indywidualnych opakowaniach.
3. Wykonawca udzieli min. 24 max. 36 miesięcznej gwarancji producenta na dostarczony towar.
4. **W przypadku niezgodności dostawy ze SIWZ, dostawy towaru uszkodzonego lub z innych przyczyn niepełnowartościowego Zamawiający zastrzega sobie prawo nie przyjęcia całej dostawy lub jej części, Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie zamienić go na towar wolny od wad.**
5. **W przypadku dostaw za pośrednictwem firm spedycyjnych Zamawiający nie będzie kwitował dokumentów typu WZ przed dokładnym sprawdzeniem towaru.**
6. **Zamówiony towar należy dostarczyć wraz z rozładunkiem (tj. zdjęcie z samochodu i ustawienie we wskazanym miejscu) od poniedziałku do czwartku (wyłącznie w dni robocze) od godz. 7<sup>30</sup> do 13<sup>00</sup>. O terminie dostawy należy powiadomić telefonicznie minimum na 48 godz. przed dostawą.**
7. **Przy każdej dostawie towaru do magazynu Zamawiający wymaga obecności przedstawiciela Wykonawcy - w przeciwnym razie przysługuje Zamawiającemu prawo nie przyjęcia towaru.**
8. **Niedostarczenie w terminie któregoś z asortymentu (nawet jednej sztuki) skutkować będzie naliczaniem kar umownych. Kary liczone będą od całkowitej wartości brutto umowy do chwili dostarczenia całego towaru.**
9. Wykonawca przed podpisaniem umowy z Zamawiającym ma przedstawić w siedzibie Zamawiającego po jednym egzemplarzu zamawianego sprzętu w celu określenia przez Zamawiającego jego zgodności z opisem przedmiotu zamówienia.
10. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014 r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON”, Zamawiający wymaga co następuje:
  - a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
  - b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;

- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z § 4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
  - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w § 5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

Karta wyrobu powinna być dostarczona do Zamawiającego w wersji elektronicznej (format EXCEL) po zatwierdzeniu pierwszych egzemplarzy na 10 dni roboczych przed rozpoczęciem właściwej dostawy. Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

11. Do czasu złożenia oferty należy kontrolować aktualność SIWZ na stronie internetowej Zamawiającego [www.rziolsztyn.wp.mil.pl](http://www.rziolsztyn.wp.mil.pl) - dostawy - nr postępowania - pytania i odpowiedzi – ze względu na możliwość modyfikacji opisu przedmiotu zamówienia oraz zmianę terminu otwarcia ofert w związku z pytaniami oferentów.

12. **Przedstawione na zdjęciach wyroby należy traktować jedynie jako poglądowe.**

Wykonał: Bartosz Kozłowski