|  |
| --- |
| **Mobilna kabina sortownicza z separatorem magnetycznym i separatorem powietrznym** |
| Maszyna Fabrycznie nowa rok produkcji nie starszy niż 2024 |
| Długość całkowita kabiny z przenośnikiem z max 17 000 mm |
| ***Kabina sortownicza*** |
| Długość kabiny sortowniczej min 8000 mm |
| Szerokość kabiny sortowniczej min 2800 mm max. 3200 mm |
| Ogrzewanie min dwa punkty grzewcze |
| Okna |
| Klimatyzacja |
| Ściana wewnętrzna i zewnętrzna w solidnej stalowej zabudowie |
| OŚWIETLENIE ZEWNĘTRZNE I WEWNĘTRZNE kabiny |
| Schody z barierkami składane i rozkładane do transportu po obu stronach kabiny |
| **PRZENOŚNIK SORTOWNICZY:** |
| Szerokość minimum 1200 mm |
| Moc Napędu minimum 5 kW |
| Regulacja prędkości taśmy z panelu sterowania |
| Zsypy z możliwością rozszerzenia wlotu materiału |
| Zsypy po 3 sztuki po każdej stronie przenośnika |
| Rozmiar przenośnika minimum 1000 mm x 300 mm |
| **STEROWANIE:** |
| Z panelu PLC |
| Automatyczne sekwencyjne uruchomienie poszczególnych elementów (taśmy, separatora magnetycznego i powietrznego) |
| Wyłączniki awaryjne |
| Syrena sygnalizująca włączenie stacji sortowniczej |
| **Konstrukcja :** |
| Podpory hydrauliczne regulowane z pilota |
| Oś z kołami do transportu po placu |
| Zaczep do transportu po placu za pomocą ładowarki |
| Zaczep pod ciągnik siodłowy do transportu po placu |
| Waga kabiny max 20 t |
| Możliwość transportu za pomocą platformy niskopodwoziowej |
| Odległość podestu roboczego od gruntu nie mniejsza niż 2900 mm |
| Schody do kabiny po obu stronach z barierkami składane do transportu |
| Wysokość transportowa nie większa niż 3200 mm |
| Długość transportowa nie większa niż 16 500 mm |
| Hydraulicznie opuszczane podpory minimum dwie pary |
| ***Separator magnetyczny do wyciągania metali żelaznych*** |
| Regulacja wysokości nad przenośnikiem |
| Napęd min 2,5 kW |
| ***Separator powietrzny do wywiewania lekkich elementów w koszu zasypowym na wlocie do przenośnika kabiny*** |
| Hydrauliczna regulacja wysokości separatora |
| Zsyp dla lekkich materiałów |
| Regulacja siły nawiewu z panelu obsługi |
| Napęd separatora powietrznego min 15 kW |
| Napędy elektryczne wszystkich podzespołów kabiny |
| **Wymagania dodatkowe:** |
| Generator diesla min 30 kVA |
| Możliwość pracy po podłączeniu do zasilania elektrycznego |
| Okres Gwarancji nie krócej niż 12 miesięcy i 2000 mth |
| Maszyna przystosowana do transportu drogami publicznymi |
| Montaż urządzeń oraz szkolenie obsługi |
| Pełna dokumentacja maszyn w języku polskim oraz certyfikaty zgodności CE. |

|  |
| --- |
| **Rozdrabniacz Mobilny** |
| Maszyna Fabrycznie nowa rok produkcji nie starszy niż 2024 |
| Urządzenie dwuwałowe |
| Synchroniczna praca wałów |
| Wydajność rozdrabniania odpadów biodegradowalnych min. 15 Mg/h |
| Maksymalny moment obrotowy ma wale min. 235 Nm |
| Długość wałów min. 1700 mm |
| Belka rozdrabniająca pod wałami |
| Stopień rozdrobnienia odpadów z belka rozdrabniającą max. 200 mm , dopuszcza się 20% powyżej 300 mm |
| Wysokość załadunku max. 2800mm |
| Podnoszenie kosza zasypowego obustronne (przód i tył), hydrauliczne |
| Pojemność kosza zasypowego (bez dodatkowej burty) – min. 4,5 m3 |
| Waga maszyny wraz z separatorem magnetycznym i osią z kołami nie większa niż 19 Mg |
| Przenośnik główny jednoczęściowy długość min. 9000 mm |
| Przenośnik główny hydraulicznie składany do transportu |
| Regulacja wysokości pracy przenośnika w zakresie od min. 1900 mm do min. 4700 mm |
| Szerokość taśmy przenośnika 1200 mm |
| Taśma przenośnika zbrojona siatką stalową |
| Regulacja prędkości taśmy przenośnika |
| Separator magnetyczny zamontowany poprzecznie do taśmociągu o mocy min. 250 Gaus przy odległości 250 mm od taśmy |
| Napęd spalinowy |
| Moc silnika min 240 kW |
| Rodzaj paliwa ON |
| Norma emisji spalin minimum Euro V |
| System gaszenia ognia w komorze silnika |
| Dotykowy panel sterowania z menu w języku polskim |
| Pilot zdalnego sterowania |
| Separator magnetyczny z możliwością regulacji wysokości nad taśmą główną w czasie pracy maszyny z pilota |
| Rewersowanie wałów przy obciążeniu |
| Możliwość ustawienie częstotliwości rewersowania wału bez obciążenia |
| Możliwość dostosowania parametrów pracy urządzenia do różnych odpadów |
| Funkcja wykrywania twardych elementów niemożliwych do rozdrobnienia i wyłączający rozdrabniacz |
| Chłodnica z wentylatorem zwrotnym do automatycznego czyszczenia chłodnicy |
| Jedna chłodnica dla oleju hydraulicznego, płynu chłodniczego, i oleju silnikowego poza komorą silnika |
| Pobór powietrza do chłodnicy z dołu urządzenia poniżej silnika |
| Konstrukcja kontenerowa do transportu samochodem z zabudową hakową |
| Jednoosiowe podwozie opuszczane hydraulicznie do transportu po terenie zakładu |
| Maszyna przystosowana do transportu drogami publicznymi |
| Okres Gwarancji nie krócej niż 12 miesięcy i 2000 mth |
| Montaż urządzenia oraz szkolenie obsługi |
| Pełna dokumentacja maszyn w języku polskim oraz certyfikaty zgodności CE. |

|  |
| --- |
| **Przesiewacz dwupokładowy z dolnym sitem** |
| Maszyna Fabrycznie nowa |
| Rok produkcji nie dalszy niż 2024 |
| Kosz zasypowy o pojemności min. 5 m3 |
| Wysokość załadunku z tyłu kosza nie większa niż 3,7 m |
| Przenośnik podający o szerokości min 1300 mm |
| Regulacja prędkości przenośnika podającego |
| Sito |
| Regulacja kąta przesiewu |
| Długość przesiewacza minimum 5400 mm |
| Hydrauliczna regulacja konta nachylenia sita |
| Górny pokład uzbrojony w kratę 3D o oczku 80 mm |
| Dolny pokład z matą poliuretanową o oczku 20 mm |
| Napęd sita min 29 kW |
| Przenośnik pośredni frakcji drobnej |
| Długość przenośnika min 5000 mm |
| Szerokość przenośnika min 1200 mm |
| Napęd elektryczny przenośnika |
| Przenośnik taśmowy boczny frakcji podsitowej (drobnej) |
| Szerokość taśmy min 850 mm |
| Długość przenośnika min 7900 mm |
| Napęd elektryczny przenośnika |
| Hydraulicznie składany do transportu |
| Przenośnik boczny frakcji średniej |
| Szerokość taśmy min 850 mm |
| Długość przenośnika min 7900 mm |
| Hydraulicznie składany do transportu |
| Rolka magnetyczna na przenośniku do separacji metali żelaznych |
| Napęd elektryczny przenośnika |
| Przenośnik frakcji nadsitowej (grubej) |
| Szerokość taśmy min 1200 mm |
| Długość przenośnika min 4900 mm |
| Napęd elektryczny przenośnika |
| Podwozie gąsienicowe umożliwiające manewrowanie na placu za pomocą pilota |
| Szafa sterownicza |
| Pomosty nadzorcze i drabiny dostępu |
| Wymiary robocze: długość max 15000 mm, |
| Przenośniki hydraulicznie składane do transportu |
| Możliwość podłączenia maszyny pod zasilanie elektryczne |
| Generator z silnikiem diesla zabudowany na maszynie umożliwiający pracę niezależnie od źródła zasilania. |
| Nadtaśmowy separator metali z napędem elektrycznym nad przenośnikiem frakcji nadsitowej jako opcja z możliwością montażu w przyszłości |
| Okres Gwarancji nie krócej niż 12 miesięcy i 2000 mth |
| Maszyna przystosowana do transportu drogami publicznymi |
| Montaż urządzenia oraz szkolenie obsługi |
| Pełna dokumentacja maszyn w języku polskim oraz certyfikaty zgodności CE. |