

ZAKRES REMONTU MŁYNA SUROWCA		
Dział	Maszyna	Zakres prac
MŁYN SUROWCA	ŁOŻYSKA KARKOWE MS	otwarcie i przemycie łożysk czopowych, kontrola wewnętrznego układu smarująco – chłodzącego, wymiana uszczelnienia korpusu oraz uszczelnienia gardzieli wlotowych, podniesienie młyna w celu kontroli panewek, czopów dennic oraz przygotowanie do badań ultradźwiękowych dennic, regeneracja pierścienia uszczelniającego łożysko karkowe wlotowe montaż dodatkowego układu chłodzenia na stacji smarowania uzupełnienie śrub na połączeniach skręcanych
	NAPĘD GŁÓWNY MS	przegląd przekładni głównej MS (otwarcie pokrywy), przegląd łożysk dzielonych wału głównego (demontaż i umycie oraz wymiana środków smarnych). Wymiana uszczelnień labiryntowych. Kontrola śrub mocowania korpusów łożysk dzielonych, przegląd wnętrza przekładni napędu pomocniczego. Kontrola sprzęgła. Kontrola śrub mocowania przekładni. przegląd chłodnicy przekładni głównej i jej czyszczenie(odkamienianie) kontrola zębátky i wieńca (czyszczenie: ząbienia wieniec i zębátka, osłony przekładni otwartej oraz piwnicy – ilość około 5 ton) Utylizacja starego smaru kontrola śrub stykowych wieńca kontrola wkładek i sworzni w sprzęgle Pencoflex 850LL przegląd palety natryskowej , pompy smarowania wieńca zebatego kontrola układu smarowania i chłodzenia oleju na przekładni głównej. Montaż filtra bocznikowego kontrola i ewentualna wymiana sprzęgła pomiędzy silnikiem, a przekładnią główną Omega E140.
	KOMORA SUSZĄCA	wymiana uszkodzonych płyt wznoszących ok. 4 szt. kontrola dennicy wlotowej wymiana uszkodzonych lub luźnych śrub wg wskazań Inspektora Nadzoru
	KOMORA MIELENIA I	przegląd przegrody pomiędzy komorą suszącą, a I komorą mielenia – system VEGA. Demontaż wszystkich płyt przegrodowych w celu weryfikacji stanu technicznego konstrukcji przegrody. Naprawa elementów przegrody. Spawanie całej konstrukcji. Regulacja i osiowanie, poziomowanie konstrukcji. wymiana płyt przegrodowych VEGA (34szt. – 1 płyta waży około 115kg) wymiana 6 rzędów płyt od str. komory suszenia - 228 szt. przegląd elementów wypełniających pod płytami przegrodowymi Vega, wymiana uszkodzonych płyt pancernych w I komorze mielenia - 20szt. regeneracja płaszcza walczaka wewnątrz młyna na promieniu R1700mm poprzez napawanie i szlifowanie ręczne do szablonu pod płyty pancerne MS145. wymiana uszkodzonych płyt przegrodowych (MS-97-1b) od strony wylotu mączki(10szt). Przed wymianą regeneracja konstrukcji przegrody. regeneracja słoneczka i przegrody na wlocie z komory wg wskazań Inspektora Nadzoru, kontrola ślimaka wlotowego, wymiana uszczelki włazu i regeneracja włazu.
	KOMORA MIELENIA II	przegląd II komory MS i ewentualna wymiana uszkodzonych płyt pancernych i przegrodowych wg wskazań Inspektora Nadzoru, szlifowanie pozostałych zawałcowanych płyt przegrodowych, regeneracja słoneczka, wymiana uszkodzonych śrub fasonowych, kontrola dennicy, kontrola ślimaka wlotowego, wymiana sznura uszczelniającego na wlocie do II komory MS, wymiana uszczelki włazu i regeneracja włazu demontaz, osiowanie i ponowny montaż stożka dolotowego na wlocie do 2 komory mielenia
	CENTRALNY WYSYP	wymiana uszkodzonych elementów konstrukcyjnych uszczelnienia, wymiana filców – komplet, wymiana blach sprężystych na zewnątrz uszczelnienia, wymiana pierścieni ślizgowych po obu stronach regeneracja obudowy uszczelnienia nad młynem wspawanie rur 2” wewnątrz obudowy wg wskazań Inspektora Nadzoru, wymiana klap i wałków z tulejami zaciskowymi pod centralnym uszczelnieniem (8szt. rys. MS155). Wymiana uszkodzonych części tj. siłowniki, elektrozawory, węże, stopki, uszy.
	PRZENOŚNIK KUBELKOWY 032	przegląd łożysk (dzielone) i korpusów z ewentualną wymianą uszkodzonych części na roli napędowej przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych segmentów kół napędowych, kontrola układu napędowego (przekładnia, napęd pomocniczy i sprzęgło hydrokinetyczne). Wymiana elastycznych wkładek. Uszczelnienie wału wyjściowego drążonego wyjściowego z przekładni PLC25 GR przegląd dolnego kalibra napinającego i obudowy przegląd łańcucha, kubeków, łączników i śrub oraz ewentualna wymiana uszkodzonych części lub regeneracja(spawanie pęknięć na kubekach około 30szt), przegląd obudowy szybu, wymiana środków smarnych.
	SEPARATOR STATYCZNY	smarowanie i regulacja mechanizmu klap na separatorze. Kontrola obudowy
	CYKLONY SEPARATORA DYNAMICZNEGO	przegląd podawaczy celkowych pod cyklonami z separatora dynamicznego. Demontaż podawaczy i napędów w celu weryfikacji stanu technicznego. Możliwa regeneracja. regeneracja górnych części cyklonów kontrola klapy zwrotów do II komory, regeneracja wagi przepływowej na zwrocie do II komory MS kontrola łożysk na ślimaku pod filtrem MS. Przegląd podawaczy celkowych i ewentualna wymiana napędów,

	kontrola i ewentualna regeneracja obudowy i kolektora filtra MS, wymiana łożysk w wentylatorze odpylającym filtr młyna surowca.
RUROCIĄG GAZOWY Ø2000 i Ø1700mm	kontrola rurociągu Ø1700 wg wskazań Inspektora Nadzoru (postawienie rusztowań), kontrola rurociągu Ø2000 wg wskazań Inspektora Nadzoru – demontaż i montaż izolacji. Spawanie pęknięcia wg wskazań inspektora Nadzoru
ZAWORY JEDNOKLAPOWE POD CYKLONAMI SEPARATORA STATYCZNEGO	przegląd mechanizmu regulacji klap, kontrola obudowy przegląd i wymiana środków smarnych w łożyskach
WENTYLATORY SEPARATORA DYNAMICZNEGO MS nr 1 i 2	przegląd z ewentualną wymianą uszkodzonych łożysk, przegląd kół pasowych i ewentualna wymiana, wymiana pasów klinowych, kontrola kompensatorów, regeneracja stożka dolotowego i wirników wymiana środków smarnych.
RYNNY AERACYJNE	wymiana uszkodzonych tkanin w rynnach z młyna surowca do elewatora 032. Wymiana gum pomiędzy członami rynien. wymiana uszkodzonych tkanin w rynnach z elewatora 032 do separatora dynamicznego wg wskazań Inspektora Nadzoru. Wymiana gum pomiędzy członami rynien. Montaż odzłamiacza Pfeiffer. Wykonanie i montaż odcinka rynny pomiędzy odzłamiaczem a dalszą częścią rynien. przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych tkanin w rynnach aeracyjnych zwrotowych z separatora do II komory MS. Wymiana gum pomiędzy członami rynien. przegląd z ewentualną wymianą uszkodzonych tkanin z separatorów do działu homogenizacji wg wskazań Inspektora Nadzoru. Wymiana gum pomiędzy członami rynien. Wymiana odcinka rury w miejsce odzłamiacza. regeneracja obudowy rynien aeracyjnych kontrola wentylatorów napowietrzających rynny. Wymiana filtrów. kontrola zasypów i wysypów.
Filtr MS	regeneracja uszkodzonych rurociągów odpylających na całym dziale, przegląd obudowy i kolektora z ewentualną regeneracją, przegląd ślimaka pod filtrem: łożyska, sprzęgła, napęd, przegląd podawaczy celkowych, przegląd wentylatora filtra: łożyska, kompensator, sprzęgło, wirnik.
Kłapa wahadłowa wlot MS	wymiana języków w klapie, przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych siłowników w napędzie klapy, przegląd i ewentualna wymiana dźwigni, wymiana uszkodzonych sworzni, widełek, łożysk, wykładanie solidurem zsypu na wlocie do młyna surowca. Wykonanie i montaż kotnierza uszczelniającego zsyp
Separator dynamiczny MS	regeneracja wnętrza obudowy separatora poprzez wymianę uszkodzonej obudowy i nałożenie powłoki chester CK, wymiana łożyskowania kosza i talerza, wymiana wkładek sprzęgłowych na sprzęgłe kosza i talerza, kontrola przekładni talerza z wymianą uszkodzonych części, wymiana przekładni kosza z ewentualną wymianą uszkodzonych części, wymiana tkaniny w rynnie pod separatorem, regeneracja uszkodzonych kolan, kontrola kompensatorów pomiędzy separatorem, a wentylatorem regeneracja lub wymiana kolan pod separatorem