

ŚG-IV.7222.4.2015.SN

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.),
- art. 147 ust. 4 i 5, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b, 3 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1 i 3, art. 204, art. 207, art. 210 ust. 1, art. 211 ust. 1, 2 i 4, art. 217a ust. 1, art. 222 ust. 1, art. 224 ust. 1 i 2, art. 378 ust. 2a pkt 2 w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.),
- pkt 5 ppkt 1 lit. b, pkt 5 ppkt 2 lit. a, pkt 5 ppkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- § 2 ust. 1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Pana Łukasza Szczepaniaka – pełnomocnika Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o., ul. Prądocińska 28, 85-893 Bydgoszcz z dnia 14.11.2014 roku oraz wyjaśnień z dnia 7 maja 2015 roku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla nowych instalacji, które będą eksploatowane na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko – Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego w Bydgoszczy przy ul. Ernsta Petersona 22

orzekam

I. Udzielam Międzygminnemu Kompleksowi Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o., ul. Prądocińska 28, 85-893 Bydgoszcz pozwolenia zintegrowanego na eksploatację następujących instalacji:

- do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – instalacja do termicznego przekształcania odpadów komunalnych I1,
- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej – instalacja do stabilizacji i zestalania popiołów oraz pozostałości z procesu oczyszczania spalin I2,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki żużli i popiołów – instalacja do waloryzacji i dojrzewania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych I3,
- pomocniczych znajdujących się na terenie Zakładu niebędących instalacjami mogącymi powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tj. pozostałe zespoły wyposażenia technologicznego i technicznego, zespoły, urządzenia i elementy infrastruktury technicznej i towarzyszącej, w tym umożliwiające zarządzanie obiektami, zaplecze socjalne pracowników (I4),

zlokalizowanych na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko – Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego w Bydgoszczy przy ulicy Ernsta Petersona 22 w granicach działek 2/101 i 2/108, obręb 0133,

obejmującego:

- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
- przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- emisję hałasu.

II. Informacje ogólne o prowadzącym instalację

**Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów
ProNatura Sp. z o.o.
ul. Prądocińska 28
85-893 Bydgoszcz**

REGON: 340378577

NIP: 9532559741

KRS: 0000296965

III. Określam rodzaj prowadzonej działalności, warunki eksploatacyjne i parametry instalacji

III.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Eksploatacja Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych obejmować będzie przetwarzanie odpadów komunalnych, odzysk i unieszkodliwianie wytworzonych odpadów procesowych oraz wytwarzanie energii elektrycznej oraz energii cieplnej.

Na terenie zakładu zlokalizowane są następujące instalacje IPPC:

- instalacja do termicznego przekształcania odpadów komunalnych (Instalacja I1),
- instalacja do stabilizacji i zestalania popiołów oraz pozostałości z procesu oczyszczania spalin (Instalacja I2),
- instalacja waloryzacji i dojrzwiania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych (Instalacja I3).

III.2. Charakterystyka instalacji, urządzeń oraz opis technologii

III.2.1. Charakterystyka instalacji i urządzeń

Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych obejmuje funkcjonalnie budowę dwóch kompletnych linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych, obejmujących przez każdą z nich:

- węzeł termicznego przekształcania odpadów oparty na kotle z paleniskiem rusztowym (odrębny dla każdej z linii),
- system oczyszczania spalin z jednym kominem wspólnym dla obu linii,
- system przetworzenia i wyprowadzenia energii elektrycznej i ciepła,
- wspólny węzeł do waloryzacji żużli,
- wspólny węzeł do stabilizowania i zestalania popiołów lotnych z kotłów, pyłów i stałych pozostałości z oczyszczania spalin,
- węzeł przygotowania odpadów do transportu i unieszkodliwienia (lub wykorzystania) poprzez składowanie, prowadzone przez specjalistyczną firmę zewnętrzną, posiadającą wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie takiej działalności.

Podstawowe parametry ZTPOK II		
Nominalna wydajność jednej linii termicznego przekształcania	Mg/h	11,5 x 2
Ilość linii termicznego przekształcania	-	2
Czas pracy jednej linii termicznego przekształcania	h /rok	8000
Rodzaje termicznie przekształcanych odpadów		
Zmieszane odpady komunalne, odpady frakcji energetycznej pochodzące z odpadów komunalnych, odpady wielkogabarytowe nienadające się do recyklingu	Mg/rok	180000
Wartość opałowa przyjmowanych odpadów	kJ/kg	6500 ÷ 11000
Technologia		
Piec	rusztowy	
Ruszt	pochylony	
Temperatura spalin		
komora paleniskowa	°C	ok. 1150
komora dopalenia	°C	ok. 980
Kocioł		
Kocioł parowy	Walczakowy o obiegu naturalnym	
Ciśnienie	MPa	4,5
Temperatura	°C	420
Strumień pary na jeden kocioł	Mg/h	33
Temperatura wody zasilającej	°C	130
Sprawność kotła	%	~ 84%
Turbina		
Turbina	upustowo-kondensacyjna	
Ciśnienie robocze	MPa (bar)	4,4 (44)
Temperatura	°C	420
Strumień pary do turbiny	Mg/h	64
Moc elektryczna	MW	14
Moc cieplna	MW	27,7
Skraplacz powietrzny		
Rodzaj	3 wentylatory wraz z obudową	
Moc kondensacyjna	MW	29
Ciśnienie robocze	bar	0,1
Przepływ pary	Mg/h	49
Odgazowywacz i zbiornik wody zasilającej		
Rodzaj	właściwości fizyczne i termiczne	
Objętość zbiornika	m ³	30
Ciśnienie robocze	bar	2,7
Temperatura robocza	°C	130
Sieć ciepłownicza		
Środek przekazu	Woda z sieci zewnętrznej	
Środek ogrzewania	Para z turbiny	

Moc maksymalna	MW	27,7(1 – warunki zimowe)
Temperatura wyjściowa	°C	135 (1 - warunki zimowe) /70 (2 - warunki letnie)
Temperatura wlotowa	°C	60 (1 - warunki zimowe) /35 (2 – warunki letnie)
Technologia oczyszczania spalin		
Rodzaj oczyszczania	Metoda	Odczynnik
Odazotowanie spalin	SNCR	Woda amoniakalna 25%
Chłodzenie gazów spalinowych	Urządzenie chłodzące quencher	Ścieki z płuczki
Pył	Worek filtracyjny	-
Usuwanie składników kwaśnych	Metoda mokra + worek filtracyjny	Ca(OH) ₂ i NaOH
Redukcja dioksyn, furanów i metali ciężkich	Adsorpcja	Węgiel aktywny
Ogrzewanie gazów spalinowych	Wymiennik ciepła	Gazy spalinowe
Ogrzewanie gazów spalinowych przed kominem	Wymiennik ciepła	Para
Instalacje I2 i I3		
Instalacja waloryzacji żużla (I3)	Mg/rok	50000
Instalacja zestalania i chemicznej stabilizacji pyłów i stałych pozostałości z oczyszczania spalin (I2)	Mg/rok	8400
(1): warunki zimowe; (2): warunki letnie		

III.2.2. Opis technologii

W obrębie instalacji do termicznego przekształcania odpadów (Instalacja I1) wydzielić można następujące elementy:

- węzeł przyjęcia odpadów,
- węzeł spalania odpadów,
- węzeł oczyszczania spalin.

Węzeł przyjęcia odpadów

Dostawa odpadów do przekształcania będzie się odbywać transportem kołowym. Po zważeniu na stanowisku ważenia pojazdów, odpady transportowane będą do hali wyładunkowej znajdującej się przed bunkrem. Wewnątrz hali wyładunkowej wygospodarowane zostanie oddzielne miejsce do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Odpady wielkogabarytowe, dostarczone przez ciężarówki i rozładowane przed rozdrabniarką zostaną załadowane do niej przez ładowarkę, a następnie, po rozdrobnieniu, zostaną przeniesione

do bunkra. Zasilenie linii spalania zapewnione jest dzięki dwóm suwnicom, zainstalowanym na odpowiednich bieżniach nad bunkrem odpadów i pozwalającym na załadowanie zbiorników zasilających piec. Podczas pracy budynek i hala wyładunkowa utrzymywane będą w niewielkim podciśnieniu przez wentylatory powietrza pierwotnego kierującego powietrze do procesu spalania w piecu. Dzięki temu unikać się będzie emisji do otaczającej atmosfery powietrza o nieprzyjemnym zapachu. W celu zapewnienia podciśnienia bunkra, także podczas przerwy w pracy, przewidziano instalację systemu deodoryzacji powietrza na sucho, będącego w stanie zaabsorbować emitowane zapachy i wyeliminować ich emisję do atmosfery.

Na obszarze zakładu umiejscowiony będzie tymczasowy plac magazynowania odpadów. Posłuży on do magazynowania odpadów w przypadku awarii/przestoju jednej z dwóch linii lub w przypadku remontu, jako, że nie można zatrzymać transportu odpadów do zakładu.

Węzeł spalania odpadów

Węzeł spalania odpadów składać się będzie z następujących systemów:

- system podawania,
- system rusztu,
- system spalania.

Odpady z hali wyładunkowej są transportowane za pomocą suwnicy do zasobników każdego z kotłów, z których następnie są podawane mechanicznie na ruszty schodkowe. Spalanie odpadów na będącym w ciągłym ruchu ruszcie rozpoczyna się w temperaturze ok. 650 °C. W komorze kotła temperatura wzrasta do ok. 850 – 1000 °C, co pozwala na skuteczne pozbycie się związków niebezpiecznych (dopalenie) powstających w trakcie procesu spalania.

Węzeł oczyszczania spalin

Projektowana metoda mokra oczyszczania spalin polega na tym, że strumień spalin przechodzi przez rozpyloną za pomocą systemu dysz ciecz, którą może być np. woda, roztwór wodorotlenku sodu, wodorosiarczanu sodu, nadtlenu wodoru. Ciecz ta krąży w obiegu zamkniętym, a jedynie jej nadmiar jest usuwany na zewnątrz. Zakład ZTPOK wyposażony będzie w dwie niezależne linie spalania. Każda linia spalania została wyposażona we własny węzeł oczyszczania produkowanych spalin, oparty na ww. metodzie.

Linia oczyszczania składać się będzie z następujących jednostek głównych:

- scrubber: mokry system oczyszczania spalin z dozowaniem wodorotlenku sodu NaOH (proces redukcji zanieczyszczeń kwaśnych),
- SNCR (niekatalityczna redukcja tlenków azotu): redukcja tlenków azotu (NO_x) przeprowadzana w komorze spalania poprzez dodanie, jako reagenta, roztworu amoniaku (woda amoniakalna) o stężeniu 25%,
- quencher: schładzanie gazów spalinowych na wyjściu z kotła poprzez wyparowanie strumienia cieczy rozpylanej we wnętrzu kolumny,

- system usuwania dioksyn i furanów: dozowanie węgla aktywnego do absorbowania metali ciężkich i składników organicznych,
- filtracja: gazy spalinowe przechodzą przez filtr workowy, gdzie zachodzi odpylanie oraz wstępne oczyszczanie spalin z wykorzystaniem reagentu alkalicznego (wapno),
- odzysk energii termicznej: po filtrze, spaliny przechodzą przez wymiennik ciepła w celu odzyskania energii termicznej przed wejściem do scrubber'ów,
- wymiennik ciepła parowy: niezbędny do podgrzewania spalin do temperatury 160°C w kominie,
- wentylator do odprowadzania spalin do komina,
- komin.

Instalacja do stabilizacji popiołów i pyłów

Celem instalacji stabilizacji i zestalania odpadów poprocesowych tj. odpadów stałych z oczyszczania spalin oraz popiołów lotnych zawierających substancje niebezpieczne jest przeprowadzenie procesu pozwalającego na zmianę niebezpiecznych właściwości odpadów poprzez przekształcenie odpadów niebezpiecznych w inne niż niebezpieczne (odpadów, które będą mogły być składowane na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne).

Popioły z kotła jak i odpady z oczyszczania spalin (ze względu na obecność odczynników do wytrącania kwasu) są transportowane przy pomocy systemu transportu pneumatycznego do dwóch oddzielnych silosów zbiorczych przeznaczonych do tymczasowego magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Każdy z silosów posiada objętość pozwalającą na czasowe magazynowanie odpadów przez minimum 5 dni przy nominalnym obciążeniu. Każdy silos jest wyposażony w urządzenie filtrowania powietrza wylotowego oraz w teleskopowy spust do rozładunku zawartości bezpośrednio do cystern, w przypadku bezpośredniego zagospodarowania odpadów poza terenem ZTPOK (z pominięciem procesu stabilizacji i zestalania odpadów).

Odpady pochodzące z dwóch silosów oraz substancje przeznaczone do przeprowadzenia procesu D9 będą przekazywane przy pomocy dozującego przenośnika ślimakowego do mieszalnika stanowiącego część systemu instalacji I2 celem ich stabilizacji i zestalania.

Po procesie (odpady z mieszalnika) są umieszczone w workach typu big-bag i przeniesione do strefy tymczasowego magazynowania przeznaczonej dla tego typu odpadów.

Przy normalnej pracy instalacji I2 wystarczającym czynnikiem wiążącym będzie cement oraz substancje płynne między innymi szkło wodne. W procesie nie przewiduje się użycia wapna, chyba, że wystąpi sytuacja, w której ilość wapna nieprzereagowanego w popiołach i pyłach będzie niewystarczająca, by zapewnić poprawny przebieg procesu D9.

Strefa tymczasowego magazynowania odpadów - zadaszona wiata jest zlokalizowana obok budynku, w którym znajduje się system stabilizacji i zestalania.

Proces unieszkodliwiania będzie kontrolowany za pomocą programowalnego sterownika PLC, który pozwoli na dokonywanie zmian w dozowaniu substancji stabilizujących, w zależności od składu chemicznego odpadów przeznaczonych do stabilizacji.

Płytę posadzkową budynku stabilizacji i zestalania odpadów zaprojektowano jako szczelną posadzkę przemysłową, betonową, zbrojoną zbrojeniem rozproszonym – beton wodoszczelny z dodatkiem włókien stalowych i włókien polipropylenowych, z powierzchniowym utwardzeniem.

Instalacja waloryzacji żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych

Celem instalacji waloryzacji żużla jest przeprowadzenie procesu pozwalającego na uzyskanie odpadu żużla nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych (do odzysku).

W skład instalacji waloryzacji żużli wchodzi:

- miejsce przyjęcia żużla zlokalizowane w budynku waloryzacji żużla,
- segment sortowania i mechanicznej obróbki żużla z urządzeniami do odzysku metali (uzyskanie odpowiednich frakcji handlowych oraz wydzielenia metali żelaznych i nieżelaznych) zlokalizowany w budynku waloryzacji żużla,
- miejsce przeznaczone do sezonowania żużla tj. miejsce, gdzie żużel będzie znajdował się przez wystarczająco długi okres umożliwiając proces jego dojrzewania tj. proces polegający na przenikaniu wilgoci zawartej w powietrzu do ziaren żużla, gdzie zachodzą procesy hydratacji. Proces ten polega na przyłączaniu wody do związków chemicznych zawartych w ziarnach żużla, przez co poprawia się jego odporność na wymywanie metali ciężkich, pozwalając na ich pełne wykorzystanie w procesach odzysku.

Główne procesy przeprowadzane przez układ waloryzacji to:

- wstępne przesiewanie na sicie celem usunięcia elementów wielkogabarytowych,
- separator metali do ekstrakcji materiałów żelaznych,
- separator metali do ekstrakcji metali nieżelaznych,
- rozdrabnianie żużla w kruszarce z oddzieleniem frakcji ponad 150 mm,
- przesiewanie żużla do trzech frakcji, wg różnej granulometrii – 0-8 mm, 8-40 mm, 40-150 mm.

Instalacje pomocnicze znajdujące się na terenie Zakładu niebędące instalacjami mogącymi powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

- pozostałe zespoły wyposażenia technologicznego i technicznego,
- zespoły, urządzenia i elementy infrastruktury technicznej i towarzyszącej, w tym umożliwiające zarządzanie obiektami,
- zaplecze socjalne pracowników.

III.3. Parametry produkcyjne instalacji

Zakład będzie przyjmować i przetwarzać 180 000 Mg odpadów komunalnych w Instalacji I1 przez 24 h/dobę, 7 dni w tygodniu przez 8000 h w roku. Każda z dwóch linii termicznego przetwarzania odpadów posiada maksymalną wydajność 11,5 Mg/h (dwie linie: 23 Mg/h). Ilość odpadów poprocesowych kierowanych do przetwarzania w I2 (wydajność maksymalna 8400 Mg/rok) i w I3 (wydajność maksymalna 50 000 Mg/rok) będzie uzależniona od ilości i rodzaju odpadów przyjętych do Instalacji I1, jak również od czasu jej pracy w roku.

W czasie pracy instalacji możliwe są przestoje jednej lub dwóch linii oraz funkcjonowanie linii spalania w warunkach odmiennych od normalnych.

Zakład ZTPOK funkcjonować będzie w strukturze organizacyjnej Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o.

III.4. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Nr	Opis	Stan skupienia	Typ składowania	Ilość	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
1	Woda amoniakalna 25%	Ciekły	Zbiornik nadziemny	48	Czyszczenie gazów spalinowych	920
2	Roztwór wodorotlenku sodowego 30%	Ciekły	Zbiornik nadziemny	15	Oczyszczanie gazów spalinowych	3360
3	Wapno	Stały	Silos	160	Oczyszczanie gazów spalinowych	2400
4	Wapno	Stały	Silos	10	Stabilizacja popiołów lotnych	710
5	Węgiel aktywny	Stały	Silos	20	Oczyszczanie gazów spalinowych	130
6	Odtleniacz	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Oczyszczanie wody kotłowej	0,25
7	Glikol	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Przygotowanie wody chłodzącej	0,05
8	Fosforan	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Oczyszczanie wody kotłowej	0,25
9	Antyskalant	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Produkcja wody demineralizowanej	0,1
10	Roztwór wodorotlenku sodowego 30%	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Produkcja wody demineralizowanej	0,1
11	Koagulant	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Oczyszczanie ścieków	0,1

Nr	Opis	Stan skupienia	Typ składowania	Ilość	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
12	Flokulant	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Oczyszczanie ścieków	0,1
13	Roztwór podchlorynu sodowego	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1	Oczyszczanie ścieków	0,1
14	Olej smarny	Ciekły	Zbiornik nadziemny	0.2 x 4 tipos	Utrzymywanie działalności	2
15	Olej lekki	Ciekły	Zbiornik podziemny	55	Palenisko podkotłowe	500
16	Olej napędowy	Ciekły	Zbiornik podziemny	2	Awaryjny zespół prądnicowy z silnikiem wysokoprężnym	2
17	Cement	Stały	Silos	10	Stabilizacja popiołów lotnych	2130
18	Dodatki do stabilizacji popiołów lotnych	Ciekły	Zbiornik nadziemny	10	Stabilizacja popiołów lotnych	150

III.4.1. Zużycie energii

Głównym źródłem zasilania w energię elektryczną oraz ciepłą jest turbina parowa wchodząca w skład ZTPOK.

Dobowe zapotrzebowanie w energię elektryczną wyniesie:

- minimalnie – 71 MWh
- średnio – 76,8 MWh
- maksymalnie – 78,5 MWh.

Średnie miesięczne zużycie energii elektrycznej wyniesie 2355 MWh, natomiast średnio rocznie zużywane będzie 26 160 MWh.

Instalacja	Potrzeba, dla której energia jest zużywana	Zużycie energii [MWh/rok]
I1 wraz z obiektami technologicznymi oraz infrastrukturą ZTPOK	Cel technologiczny i cel pomocniczy	25 600
I2	Cel technologiczny i cel pomocniczy	320
I3	Cel technologiczny i cel pomocniczy	240
Całkowite zużycie energii elektrycznej		26 160

III.4.2. Produkcja energii

Sieć przesyłowa	Operator	Dostawa energii do sieci przesyłowej	Zużycie energii z sieci przesyłowej
sieć ciepłownicza	KPEC	Planowane wykonanie: 27,7 MW: Planowana roczna ilość dostarczenia do sieci przesyłowej: 497232000 GJ	planowane wykonanie: 0 MW: planowana roczna ilość dostarczenia do sieci przesyłowej: 0 GJ
sieć przesyłowa energii elektrycznej	D-Energia Sp. z o.o.	Moc pobierana: 7,085 MW planowana roczna suma dostawy energii do sieci przesyłowej: 56679 MWh	Moc pobierana 1,5 MW (1) planowana roczna suma zużycia energii z sieci przesyłowej: 1140 MWh (1): Moc wymagana na czas trwania rozruchu instalacji

W przypadku braku możliwości zabezpieczenia odpowiedniej ilości energii elektrycznej z produkcji własnej, energia pobierana będzie, na podstawie stosownej umowy z gestorem sieci.

III.5. Gospodarka wodno – ściekowa

III.5.1. Gospodarka wodna i zużycie wody

Zasilanie sieci wody pitnej realizowane będzie z przyłącza wodociągowego - na podstawie zawartej umowy pomiędzy MKUO ProNatura Sp. z o.o. a Miejskimi Wodociągami i Kanalizacji w Bydgoszczy Sp. z o.o. - natomiast zasilanie sieci wody przemysłowej oraz przeciwpożarowej, będzie odbywało się częściowo z przyłącza wodociągowego oraz ze zbiornika przeciwpożarowego zasilanego z kolei z sieci kanalizacji deszczowej „czystej” tj. wód deszczowych z dachów budynków oraz z sieci wody pitnej. W ZTPOK nie będzie pobierana woda powierzchniowa ani podziemna.

Lp.	Charakterystyka	Maksymalne średnioroczne	Maksymalne chwilowe	Średnie chwilowe
1.	Woda na cele bytowe	1500 m ³ /rok;	4,1 m ³ /d	0,2 m ³ /h

2.	Woda na cele przemysłowo-technologiczne	85500 m ³ /rok;	234,2 m ³ /d	9,8 m ³ /h
3.	Woda na cele pożarowe	-	-	50 l/sek

III.5.2. Gospodarka ściekowa oraz ilość i skład ścieków

Instalacja będzie źródłem ścieków:

- przemysłowo - technologicznych,
- socjalno – bytowych,
- czystych i brudnych wód opadowych.

Lp.	Typ ścieków	Maksymalne średnioroczne	Maksymalne chwilowe	Średnie chwilowe
1.	Bytowe	1 500 m ³ /rok	3-5 m ³ /d	0,1– 0,2 m ³ /h
2.	Przemysłowo-technologiczne wraz z „czystymi” wodami opadowymi i „brudnymi” wodami opadowymi	73200 m ³ /rok	195-200 m ³ /d	10÷15 m ³ /h
Ogólnie - razem		74700 m ³ /rok	205 m ³ /d	

Ścieki socjalno – bytowe:

Powstające na terenie ZTPOK ścieki bytowe będą generowane w ilości ok. 5 m³ na dobę. Ścieki bytowe będą wprowadzane do kanalizacji na podstawie stosownej umowy.

Prognozowany skład i stan ścieków socjalno – bytowych będzie zbliżony do typowego składu tego rodzaju ścieków.

Ścieki opadowe:

Wody opadowe i roztopowe gromadzące się na dachach obiektów kubaturowych (wody „czyste”) oraz drogach i parkingach o nawierzchni utwardzonej (wody „brudne”) odprowadzane będą poprzez zamknięty system kanalizacji deszczowej do dwóch zbiorników retencyjnych: zbiornika przeciwpożarowego z funkcją retencji dla wód deszczowych z dachów zasilanego z sieci kanalizacji deszczowej „czystej” tj. wód deszczowych z dachów budynków z dopływem grawitacyjnym oraz zbiornika retencyjnego dla wód deszczowych z dróg i placów.

Ścieki przemysłowo – technologiczne:

Źródłem powstawania ścieków przemysłowych w zakładzie będą:

- procesy porządkowe (ścieki z mycia placów i pomieszczeń zadaszonych),

- procesy technologiczne (woda kotłowa, ścieki ze stacji przygotowania wody (DEMI), odwodnienie urządzeń, rurociągów, zbiorników, woda nadmiarowa ze zbiorników, odcieki z bunkrowni przeznaczonej do magazynowania odpadów i odcieki z żużla.

W ZTPOK przewiduje się powstawanie ścieków przemysłowo-technologicznych ok. 200 m³ na dobę tj. max. 87 000 m³/rok z czego ok. 13 470 m³/rok jest wtórnie wykorzystywane w procesach technologicznych.

Część ścieków technologicznych wytwarzanych w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych odprowadzanych będzie za pomocą oddzielnej kanalizacji (wewnątrz budynku głównego), gromadzone i magazynowane w odpowiednim zbiorniku bezodpływowym, podziemnym położonym wewnątrz budynku procesu spalania.

Ścieki zgromadzone w zbiorniku nazywanym zbiornikiem buforowym ścieków technologicznych będą pobierane za pomocą pompy i użyte jako woda chłodząca odżuźlacza. Natomiast ścieki pochodzące z instalacji oczyszczania spalin będą wykorzystywane do chłodzenia spalin w urządzeniu zwanym „quencher”, które znajduje się przed filtrem workowym.

Ścieki przemysłowe pochodzące z oczyszczania posadzek w budynkach ZTPOK będą oczyszczane w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych będzie uregulowany w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

III.6. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza:

- spalanie odpadów komunalnych – emisja zorganizowana spalin z 2 linii technologicznych do termicznego przekształcania odpadów,
- zbiorniki magazynowe odpadów paleniskowych oraz reagentów – emisja zorganizowana pyłu z załadunku zbiorników,
- zespół prądotwórczy stanowiący awaryjne zasilanie instalacji w energię elektryczną, składający się z agregatu - emisja zorganizowana spalin ze spalania oleju napędowego w silnikach wysokoprężnych napędzających prądnice,
- praca maszyn na terenie inwestycji - emisja niezorganizowana spalin ze spalania oleju napędowego w silnikach maszyn roboczych – ładowarki i podnośnika, wózka widłowego itp.,
- transport samochodowy - emisja niezorganizowana spalin ze spalania oleju napędowego i benzyny w silnikach samochodów ciężarowych dowożących odpady do spalania i inne substancje pomocnicze oraz wywożących odpady paleniskowe z instalacji, a także wjeżdżających samochodów osobowych pracowników i gości zakładu.

Na terenie ZTPOK znajdują się również potencjalne źródła emisji substancji do powietrza w których, ze względu na zastosowanie bezpiecznych technologii, emisja została

wyeliminowana lub ograniczona do poziomu nie wpływającego w sposób znaczący na ogólny stan jakości powietrza:

- proces stabilizacji popiołów prowadzony będzie w szczelnych urządzeniach w zamkniętej hali, a popioły po stabilizacji będą mieszaniną wody, cementu, wapna i innych reagentów płynnych, nie spowodują emisji pyłów podczas składowania i załadunku na samochody,
- hala rozładunkowa i bunkier odpadów,
- belownica odpadów - uruchamiana podczas postoju jednocześnie obu linii do spalania odpadów,
- wolnostojący zbiornik magazynowy wody amoniakalnej 25%,
- zbiorniki magazynowe oleju napędowego,
- stosowane będą także, w ramach potrzeb, kosiarka do krzewów, odkurzacz przemysłowy i myjka ciśnieniowa, wyposażone w silniki Diesla.

III.7. Gospodarka odpadami

Gospodarka odpadami prowadzona w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych (ZTPOK) obejmować będzie przetwarzanie odpadów przyjmowanych do ZTPOK w instalacji do termicznego przekształcania odpadów (instalacja I1) z uwzględnieniem produkcji energii elektrycznej i ciepłej oraz przetwarzanie odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji I1 – odpadów podprocesowych, w instalacjach: stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (instalacja I2) oraz waloryzacji i dojrzewania żużla (instalacja I3).

Gospodarka odpadami będzie prowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w sposób zapewniający ochronę środowiska oraz życia i zdrowia ludzi.

III.8. Emisja hałasu

Na terenie przedmiotowej instalacji występują następujące źródła hałasu:

Źródła punktowe:

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	H [m]	L _{WA} [dB]
1	wentylator procesu dezodoryzacji	9,7	74
3	wentylator powietrza pierwotnego	1,1	74
4	wentylator powietrza pierwotnego	1,1	74
5	wentylator procesu dezodoryzacji	11,3	74
47	wentylator skraplacza	8,7	69

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	H [m]	L _{WA} [dB]
48	wentylator skraplacza	8,7	69
49	wentylator skraplacza	8,7	69
50A	system chłodzenia rusztu	10	74
50B	system chłodzenia rusztu	10	74
51	system chłodzenia wodą	10	74
52	centrala klimatyzacyjna	15,3	74
53	wentylator dachowy	15,3	74
54	wentylator dachowy	15,3	74
57	wentylator dachowy	41,8	74
58	wentylator dachowy	41,8	74
67	tłumik kotła	41,8	74
68	tłumik kotła	41,8	74
71	wentylator dachowy	42,1	87
72	wentylator dachowy	42,1	87
73	wentylator dachowy	42,1	87
74	wentylator dachowy	29,1	77
75	wentylator dachowy	16,1	85
76	wentylator dachowy	16,1	85
77	wentylator dachowy	16,1	85
78	wentylator dachowy	16,1	85
79	centrala nawiewna	16,4	67
80	centrala nawiewna	16,4	67
81	wentylator dachowy	10,0	69
82	centrala nawiewna	12,9	64
83	centrala nawiewna	12,9	64
84	centrala nawiewna	12,3	66

Źródła kubaturowe:

Duża część urządzeń niezbędnych do funkcjonowania Zakładu pracuje w pomieszczeniach zamkniętych. Źródła kubaturowe charakteryzują się tym, że emisja hałasu do środowiska odbywa się przez wszystkie ściany oraz dach budynku.

Oznaczenie budynku	Nazwa	Poziom dźwięku w pomieszczeniu $L_{pA,in}$ [dB]	Ważony wskaźnik izolacyjności akustycznej właściwej R_w [dB]
4	hala rozładunkowa	100	38
5	bunkier na odpady	80	45 (ściany) / 46 (dach)
6	budynek procesu spalania	88	45 (ściany) / 46 (dach)
7	budynek waloryzacji żużla	92	38
8	budynek zestalania i stabilizacji pyłów	80	38
6	strefa silosów wapnia i węgla aktywnego	80	45 (ściany) / 46 (dach)
12	budowla kondensatora chłodzonego powietrzem	80	16 (ściany) / bez dachu
13	budynek cyklu cieplnego	66	38 (ściany) / 46 (dach)
14	budynek centralnej dyspozytorii	85	38
16	budynek sezonowania żużla	80	38
22	strefa demineralizacji i powietrza sprężonego	60	45 (ściany) / 46 (dach)
8	strefa stabilizacji popiołów lotnych	70	38

Źródła powierzchniowe:

Część budynków będzie posiadała (otwarte) bramy, przez które będzie się odbywał ruch samochodów ciężarowych lub ładowarek a emisja hałasu będzie większa niż z części pełnej przegrody (ściany).

Bramy będą otwierane jedynie podczas przejazdu pojazdów i tylko w porze dnia. Jednak emisja hałasu z otworu bramy, nawet przez krótki okres czasu, będzie mogła powodować znaczący wzrost poziomu hałasu w środowisku w jej otoczeniu.

Oznaczenie budynku, w którym będzie występowała brama	Przedział czasu w porze dziennej, podczas którego brama będzie otwarta
4	60 minut
6, 7, 8, 10, 13, 16, 26	15 minut

Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych znajduje się w granicach Bydgoskiego Parku Przemysłowo – Technologicznego na działkach nr 1/101 i 2-108 obręb 0133. Bezpośrednie otoczenie zakładu stanowią:

- od południa, zachodu i północnego zachodu - lasy i grunty leśne, bocznic kolejowa,
- od wschodu i północnego wschodu - ulica Ernsta Petersona, bocznic kolejowa, obiekty kubaturowe infrastruktury kolejowej, lasy i grunty leśne.

Natomiast najbliższa zabudowa mieszkalna znajduje się w odległości 3 km na północny wschód od zakładu.

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna nie przekroczy niżej wymienionych wartości:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocnej (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

IV. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Do warunków eksploatacyjnych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych zalicza się rozruch techniczny i technologiczny.

Rozruch techniczny i technologiczny wykonywany po raz pierwszy (po zakończeniu prac budowlano – montażowych)

Rozruch technologiczny jest konieczny w celu sprawdzenia czy wszystkie urządzenia i systemy instalacji pracują w prawidłowy sposób (zgodnie ze specyfikacją techniczną). Podczas rozruchu technologicznego weryfikuje się również prawidłowość działania zabezpieczeń i systemów bezpieczeństwa dla wszystkich urządzeń. Przy tej czynności w procesie spalania wykorzystywane są zarówno odpady jak i palniki pomocniczne zasilane paliwem rozpałkowym (olej napędowy). Czas trwania rozruchu to około 4 miesiące, a podczas jego trwania możliwe jest, że emisje zanieczyszczeń do atmosfery będą odmienne niż wartości standardowe.

Sekwencja wykonywanych po raz pierwszy rozruchów gorących instalacji do spalania odpadów tj.

- rozpoczęcie rozruchu pierwszej linii (rozpalania pieca, a następnie spalanie odpadów)
- regulacja systemów obsługujących pierwszą linię; po zakończeniu regulacji (osiągnięciu właściwych parametrów roboczych linia pracuje w warunkach normalnych)
- rozpoczęcie rozruchu drugiej linii (rozpalania pieca, a następnie spalanie odpadów)

- regulacja systemów obsługujących drugą linię; po zakończeniu regulacji (osiągnięciu właściwych parametrów roboczych linia pracuje w warunkach normalnych)
- praca obu linii w warunkach normalnych.

Podczas prób rozruchowych (na gorąco), przy których spalane są odpady, mogą wystąpić następujące emisje:

Nazwa substancji	Przewidywana emisja maksymalna w trakcie pierwszego rozruchu [kg/h]					
	Rozpalanie pieca pierwszej linii	Regulacja systemów pierwszej linii	Praca pierwszej linii po regulacji	Rozpalanie pieca drugiej linii	Emisja podczas regulacji drugiej linii	Emisja z obu linii po regulacji
	1	2	3	4	2+3	5
Spalanie odpadów	-			-		
Pył ogółem	-	1,183	0,592	-	1,775	1,183
Substancje organiczne jako TOC	-	1,7745	0,592	-	2,3665	1,183
HCl	-	3,549	0,592	-	4,141	1,183
HF	-	0,237	0,059	-	0,296	0,118
SO ₂	-	11,83	2,958	-	14,778	5,915
CO	-	8,8725	2,958	-	11,8305	5,915
NO+NO ₂ (jako NO ₂)	-	23,660	11,830	-	35,490	23,660
kadm+tal	-	0,0030	0,0030	-	0,0060	0,0059
rtęć	-	0,0030	0,0030	-	0,0060	0,0059
Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	-	0,0296	0,0296	-	0,0592	0,0592
Dioksyiny i furany		5,9x10 ⁻⁹	5,9x10 ⁻⁹		1,2x10 ⁻⁸	1,2x10 ⁻⁸
Spalanie oleju opałowego						
Dwutlenek azotu	2,500	-	-	2,500		-
Dwutlenek siarki	1,000	-	-	1,000		-
Pył	1,375	-	-	1,375		-
Tlenek węgla	0,250	-	-	0,250		-

IV.1. Celem pierwszego rozruchu technologicznego jest doprowadzenie do sytuacji, że kalibracja wszystkich systemów została zakończona, zostały one sprawdzone oraz obie linie do spalania odpadów pracują już w warunkach normalnej eksploatacji, co oznacza, że dotrzymane są zarówno standardy emisyjne, jak i ustalone w pozwoleniu zintegrowanym wartości emisji dopuszczalnej.

IV.2. W przypadku rozruchów odbywających się w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji, wszystkie systemy zostały już uprzednio wyregulowane i dopasowane do specyfiki spalanych odpadów, więc nie występuje wówczas zwiększona emisja do powietrza. Dotrzymane są standardy emisyjne oraz wartości emisji dopuszczalnej określone w punkcie V.1 niniejszej decyzji.

V. Określam warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz warunki i metody przetwarzania odpadów

V.1. Określam rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania, zgodnie z poniższym zestawieniem

Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji termicznego przekształcania odpadów II:

Lp.	Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji średniorocznej Mg/rok
1.	pył ogółem	9,464
2.	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	9,464
3.	chlorowodór	9,464
4.	fluorowodór	0,946
5.	dwutlenek siarki	47,320
6.	tlenek węgla	47,320
7.	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	189,280
metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal		
8.	kadmi + tal	0,012
9.	rtęć	0,047
10.	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,118
11.	dioksyyny i furany	0,00009464

Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji I2 do stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin:

Lp.	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji	
			kg/h	Mg/rok
1.	Zbiornik popiołów z kotłów E2	Pył ogółem	0,0015	0,012
2.	Zbiornik pyłów lotnych z oczyszczania spalin E3	Pył ogółem	0,010	0,080
3.	Zbiornik cementu E4	Pył ogółem	0,0025	0,000075
4.	Zbiornik wapnia E5	Pył ogółem	0,0025	0,00015
5.	Zbiornik węgla aktywnego E6	Pył ogółem	0,0025	0,000025
6.	Zbiornik wapna opcjonalny E7	Pył ogółem	0,0025	0,000012

Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji I3 do waloryzacji żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych:

Lp.	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji	
			kg/h	Mg/rok
1.	Węzeł mechanicznej waloryzacji żużli E18	Pył ogółem	0,004	0,01248

Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania w mg/m³ dla dwóch linii w ZTPOK

Lp.	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ _u (dla dioksyn i furanów w ng/ m ³ _u), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych ^{2), 3), 4)}		
		Średnie dobowe	Średnie trzydziestominutowe	
			A	B
1.	Pył ogółem	10	30	10
2.	Całkowity węgiel organiczny	10	20	10

3.	chlorowodór	10	60	10
4.	fluorowodór	1	4	2
5.	Dwutlenek siarki	50	200	50
6.	Tlenek węgla ⁵⁾	50	100 ⁵⁾	150 ⁶⁾
7.	Tlenki azotu dla istniejących instalacji i urządzeń ^{7), 8)} o zdolności przetwarzania ⁹⁾ większej niż 6 Mg odpadów spalanych w ciągu godziny lub dla nowych instalacji i urządzeń ^{10), 11)}	200	400	200
8.	Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	Średnie z próby o czasie trwania od 30 min. Do 8 godzin		
	Cd+Tl	0,05		
	Hg	0,05		
	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,5		
9.	Dioksyne i furany	Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1 ¹²⁾		

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546 ze zm.)

V.2. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania, zgodnie z poniższym zestawieniem

Instalacja termicznego przekształcania odpadów (Instalacja II) – emitor E1:

Lp.	Parametry charakterystyczne emitora E1	Wielkość parametru w odpowiadającej mu jednostce
1.	Wysokość wylotu nad poziomem terenu,	h=45 m
2.	Średnica wylotowa	d=2,1 m
3.	Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach rzeczywistych dla pracy dwóch linii jednocześnie	199 000 m ³ /h
4.	Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach rzeczywistych dla pracy jednej z linii	99 500 m ³ /h
5.	Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach umownych (gazy suche, 273 K, 101,3 kPa, 11% tlenu)	118 300 m ³ /h,

	dla pracy dwóch linii jednocześnie	
6.	Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach umownych (gazy suche, 273 K, 101,3 kPa, 11% tlenu) dla pracy jednej z linii	59 150 m ³ /h,
7.	Prędkość wylotowa spalin z komina dla pracy dwóch linii jednocześnie	16,0 m/s
8.	Prędkość wylotowa spalin z komina dla pracy jednej z linii	8,0 m/s
9.	Temperatura spalin na wylocie	160 °C (433 K)
10.	Współrzędne geograficzne emitora według WGS-84	N 53°04'09.1373" E 18°04'59.8277"

Instalacja do stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (Instalacja I2) – emitory E2-E7:

Lp.	Numer emitora	Wyszczególnienie	Parametry techniczne			
			Pojemność V	Wysokość h	średnica wylotowa d	usytuowanie
1.	E2	zbiornik popiołów z kotłów	60 m ³	19,0 m	0,1 m	poziomy
2.	E3	zbiornik pyłów lotnych z oczyszczania spalin	200 m ³	26,5 m	0,1 m	poziomy
3.	E4	zbiornik cementu	10 m ³	9,0 m	0,1 m	poziomy
4.	E5	zbiornik wapna	160 m ³	23,0 m	0,1 m	poziomy
5.	E6	zbiornik węgla aktywnego	20 m ³	14,0 m	0,1 m	poziomy
6.	E7	zbiornik wapna opcjonalny	10 m ³	9,0	0,1 m	poziomy

Instalacja waloryzacji żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych (Instalacja I3) – emitator E18:

Lp.	Nazwa substancji	Parametry emitora E18	Czas pracy h/rok
1.	Pył zawieszony PM10	h = 8,0 m d = 0,20 m T = 281 K V _{rz} = 0,222 m ³ /s V = 7,07 m/s	3120

V.3. Na podstawie art. 224 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) odstępuję od ustalenia dla spalarni odpadów warunków emisji dla innych rodzajów gazów lub pyłów, niż objęte standardami emisyjnymi.

V.4. Określam ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

V.4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadów w Mg/rok
Odpady wytwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja I1 (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	8 400,0
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	8 400,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	50 000,0
Instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	13 440,0
Instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla – instalacja I3			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	45 000,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	4 000,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
Pozostałe obiekty technologiczne i infrastruktura ZTPOK – instalacja I4, z uwzględnieniem odpadów powstających w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji ZTPOK			
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	2,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,55
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – mineralne oleje smarowe	0,42
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,8
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, scierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone	0,53

		substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,11
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,25
9.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	1 350,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
4.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	80,05
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	11,0
6.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1,5
7.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	5,0

V.4.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady wytwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja II (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Są to odpady powstające w wyniku oczyszczania spalin tj. systemu opartego na metodzie mokrego oczyszczania spalin. Zastosowane rozwiązanie z uwzględnieniem maksymalnej recyrkulacji wody w systemie mokrej obróbki spalin powoduje, że powstające odpady pochodzące z filtra workowego mają konsystencję odpadów sypkich i zawierają substancje niebezpieczne. Zawierają one sole powstałe w wyniku reakcji podczas procesu redukcji zanieczyszczeń kwaśnych w gazach spalinowych.
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady pochodzące z dolnej części kotła, są odpadami stałymi o sypkiej konsystencji i zawierają substancje niebezpieczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Jest to stała pozostałość po spalaniu, produkt wtórny powstający przez działanie wysokiej temperatury na substancje mineralne zawarte w odpadach poddanych procesowi spalania.

Instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpad w postaci granulatu będący odpadem innym niż niebezpieczne, z którego wymywają się substancje szkodliwe w ilościach znacznie poniżej dopuszczalnych norm. Można go składować na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętnych.
Instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla – instalacja I3			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Jest to stała pozostałość po spaleniu otrzymywanym przez działanie wysokiej temperatury na substancje mineralne zawarte w materiale poddanym spalaniu, poddane procesowi obróbki mechanicznej i procesowi dojrzewania.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Są to odpady metali żelaznych pochodzących z obróbki mechanicznej odpadów żużla.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Są to odpady metali nieżelaznych pochodzących z obróbki mechanicznej odpadów żużla.
Pozostałe obiekty technologiczne i infrastruktura ZTPOK – instalacja I4, z uwzględnieniem odpadów powstających w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji ZTPOK			
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady te pochodzą z systemu deodoryzacji, zgranulowane, zawierają przereagowane substancje odorotwórcze wychwycone w procesie deodoryzacji.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpadowe oleje powstające w wyniku okresowej wymiany olejów oraz konserwacji urządzeń technologicznych eksploatowanych na terenie instalacji. Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne, dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości np. w olejach przepracowanych znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki, zaś szlamy z odwadniania olejów w separatorach unieszkodliwianiu – D5 .
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – mineralne oleje smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	

		(np. szmaty, sierki)i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	organiczne.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad niebezpieczny, który stanowią głównie lampy fluorescencyjne zawierające związki metali ciężkich, w tym rtęci.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad niebezpieczny, który stanowią głównie akumulatory zawierające stężone kwasy i związki metali ciężkich (np. ołów).
9.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad niebezpieczny, który stanowią szlamy i inne odpady pochodzące z działań konserwacyjnych polegających na czyszczeniu scrubbera (płuczki).
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad niezaliczony do odpadów niebezpiecznych, który stanowić będą różnego rodzaju opakowania z papieru i tektury.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad niezaliczony do odpadów niebezpiecznych, który stanowić będą różnego rodzaju opakowania z tworzyw sztucznych.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, sierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad nie zaliczany do odpadów niebezpiecznych, który stanowić będą materiały filtracyjne oraz zużyte szmaty i ściółki nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
4.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Wszystkie pozostałe niewymienione odpady niezaliczone do pozostałych grup odpadów powstałych w ZTPOK tj. np.: zużyta wykładzina ogniotrwała, odpady z czyszczenia zbiornika i urządzeń.
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad niezaliczony do odpadów niebezpiecznych pochodzący z systemu odmulniania oczyszczalni ścieków.
6.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady pochodzące ze stacji demineralizacji wody, zgranulowane i bezzapachowe z dużą zawartością soli z uzdatniania.
7.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	Odpady komunalne z bytowania pracowników; odpady pozostałe po wybraniu z nich odpadów posiadających wartość materiałową, nadających się do recyklingu (szkło, papier, karton, plastik).

V.4.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działaniami mającymi na celu zapobieganie i ograniczenie emisji odpadów są:

- selektywna zbiórka odpadów w miejscach ich powstawania,
- regeneracja stosowanych materiałów eksploatacyjnych,
- zakup materiałów w opakowaniach zbiorczych,
- przekazywanie materiałów do przetwarzania w instalacjach uprawnionym podmiotom,
- całkowite wykorzystanie do produkcji komponentów zawartych w opakowaniach.

V.4.4. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady wytwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja I1 (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady stałe z oczyszczania gazów zostaną zebrane, przetransportowane, a następnie przechowywane w zbiornikach (silosy) oddzielnie od popiołów odzyskanych z kotłów. Zbiorniki będą zlokalizowane w budynku stabilizacji popiołów i pyłów.
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Popioły pochodzące z kotłów zostaną zebrane, przetransportowane a następnie gromadzone w zbiorniku (silosie). Zbiorniki będą zlokalizowane w budynku stabilizacji i zestalania odpadów.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpad będzie gromadzony w budynku instalacji waloryzacji i dojrzwania żużla, a następnie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (odpad może być np. wykorzystywany w drogownictwie lub w innych procesach odzysku).
Instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpad będzie magazynowany w budynku tj. zadaszanej wiacie zlokalizowanej obok budynku,

			w którym znajduje się system stabilizacji i zestalania odpadów, a następnie transportowany na składowisko odpadów lub inne wyznaczone miejsce jego zagospodarowania.
Instalacja waloryzacji i dojrzwania żużla – instalacja I3			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Po wytworzeniu odpadów w instalacji I2 - żużle i popioły będą przechowywane przez okres 15 dni w miejscu przyjęcia żużla. Natomiast po procesie odzysku w instalacji I3 odpad będzie gromadzony w budynku instalacji waloryzacji i dojrzwania żużla, a następnie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Odzyskane odpady metali magazynowane będą selektywnie w pojemnikach w budynku instalacji do waloryzacji i sezonowania żużli a następnie przekazywane do odzysku / wykorzystania.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odzyskane odpady metali magazynowane będą selektywnie w budynku instalacji do waloryzacji i sezonowania żużli ZTPOK, a następnie przekazywane do odzysku / wykorzystania.
Pozostałe obiekty technologiczne i infrastruktura ZTPOK – instalacja I4, z uwzględnieniem odpadów powstających w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji ZTPOK			
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	W momencie powstania odpadu, tj. przy wymianie materiału filtracyjnego, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte oleje smarowe zlewane będą w beczki metalowe umiejscowione na paletach zapobiegających przeciekom, magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu hali garaży do czasu przekazania odbiorcy. Zużyte oleje odpadowe odbierane będą przez odbiorcę, który posiadał będzie zezwolenie na odbiór olejów odpadowych, w tym na ich transport, odzysk lub/ i unieszkodliwianie. Szlamy z odwadniania olejów
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – mineralne oleje smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w	

		separatorach	w separatorach, w momencie powstania odpadu, tj. przy czyszczeniu separatorów, zostaną przekazane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianiu poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, sierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad gromadzony będzie w podwójnych workach foliowych i do czasu przekształcenia magazynowany w pomieszczeniu garaży na terenie ZTPOK. Odpady te poddawane będą unieszkodliwianiu poza ZTPOK.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki zbierane będą do opakowań oryginalnych, co zabezpiecza przed ich rozbiciem. Magazynowane będą w wydzielonej części budynku garaży. Odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odbierane będą przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia. Zużyte źródła światła będą transportowane w specjalnym kontenerze. Odbierane będą przez specjalistyczną firmę posiadającą zezwolenie na transport i odzysk/unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Będzie magazynowany selektywnie w plastikowym pojemniku w wydzielonej części budynku hali garaży, a następnie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk/unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
9.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	W momencie powstania odpadu, tj. przy czyszczeniu skrubera, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzone selektywnie w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na terenie ZTPOK, a następnie przekazane do odzysku (recyklingu) poza ZTPOK.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Gromadzone selektywnie w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na terenie ZTPOK, a następnie przekazane do odzysku (recyklingu) poza ZTPOK.

3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Gromadzone selektywnie w plastikowym pojemniku w pomieszczeniu hali garaży na terenie ZTPOK, a następnie przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk/unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
4.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	W momencie powstania odpadu, tj. np. przy wymianie wykładziny ogniotrwałej, czyszczeniu zbiorników, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Będą zbierane w odpowiednich workach a następnie przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
6.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W momencie powstania odpadu, tj. przy wymianie materiału filtracyjnego, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
7.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	Gromadzone w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu.

Odpady wytwarzane na terenie przedmiotowych instalacji magazynowane są na jej terenie w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach dotyczących ochrony środowiska przed odpadami.

Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych pomieszczeniach lub miejscach, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana jest przez firmy posiadające odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami i zajmujące się wywozem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne wytworzone na instalacji są magazynowane (gromadzone) w wydzielonych miejscach (pomieszczenia, place lub inne) na jej terenie. Po zgromadzeniu partii transportowej uzasadnionej ekonomicznie lub w zależności od zaistniałych okoliczności oraz rodzaju odpadu przekazywane są alternatywnie firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, transport odpadów lub osobom fizycznym. Odpady

inne niż niebezpieczne w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne.

V.5. Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

V.5.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna ilość odpadów w Mg/rok
Odpady przetwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja I1 w procesie odzysku R1: Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz R4: Recykling lub odzysk metali i związków metali			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	180 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	180 000,0
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	180 000,0
4.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	180 000,0
Odpady przetwarzane w instalacji stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2 w procesie unieszkodliwiania D9: obróbka fizyczno-chemiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	8 400,0
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	8 400,0
Odpady przetwarzane w instalacji waloryzacji i dojrzewania żużla – instalacja I3 w procesach odzysku R4: Recykling lub odzysk metali i związków metali oraz R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	50 000,0

Maksymalne ilości odpadów przetwarzanych w danej instalacji nie przekroczą rocznej mocy przerobowej tej instalacji.

V.5.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania zostały wymienione w punkcie V.4.1 niniejszej decyzji.

V.5.3. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

Miejscem przetwarzania odpadów będą instalacje:

- instalacja do termicznego przekształcania odpadów komunalnych (Instalacja I1),
- instalacja do stabilizacji i zestalania popiołów oraz pozostałości z procesu oczyszczania spalin (Instalacja I2),
- instalacja waloryzacji i dojrzewania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych (Instalacja I3),

zlokalizowane na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko – Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego w Bydgoszczy przy ulicy Ernsta Petersona 22 należącego do Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o., ul. Prądocińska 28, 85-893 Bydgoszcz – w granicach działki 2/101 i 2/108 obręb 0133.

Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania

Odpady wymienione w punkcie V.5.1. niniejszej decyzji będą przetwarzane w instalacjach zlokalizowanych na terenie ZTPOK. Szczegółowy opis procesu technologicznego, w tym dane techniczne urządzeń, zostały opisane w punkcie III.2. decyzji.

Odpady będą przetwarzane w procesach:

R1 (proces odzysku) – Wykorzystanie głównie jako paliwo lub innego środka wytwarzania energii. Proces ten obejmuje termiczne przekształcanie odpadów w instalacji do termicznego przekształcania odpadów (instalacja I1).

R4 (proces odzysku) – Recykling lub odzysk metali i związków metali. Odzysk prowadzony w Instalacji do waloryzacji i dojrzewania żużla (instalacja I3), polegający na mechanicznym wydzieleniu z żużla (odpad o kodzie 19 01 12) wytwarzanego w Instalacji I1, metali żelaznych (odpad o kodzie 19 12 12) oraz metali nieżelaznych (odpad o kodzie 19 12 13).

R5 (proces odzysku) – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, obejmujący waloryzację żużla tj. odpadu o kodzie 19 01 12 (wytwarzanego w instalacji I1), prowadzoną w Instalacji do waloryzacji i dojrzewania żużla (instalacja I3).

D9 (proces unieszkodliwiania) – Obróbka fizyczno-chemiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12. Proces unieszkodliwiania odpadów o kodach 19 01 07* oraz 19 01 13* (wytworzonych w instalacji

I1), prowadzony w Instalacji do stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (instalacja I2).

Roczne moce przerobowe poszczególnych instalacji wchodzących w skład ZTPOK.

Lp.	Instalacja	Roczna moc przerobowa
1.	Instalacja termicznego przekształcania odpadów – instalacja I1 (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)	180 000, 0 Mg/ rok (dwie linie termicznego przekształcania odpadów o wydajności 11,5 Mg/h każda)
2.	Instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2	8 400,0 Mg/ rok
3.	Instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla – instalacja I3	50 000,0 Mg/ rok

V.5.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady poddawane odzyskowi w procesie R1 będą magazynowane w bunkrze, a następnie transportowane i załadowane na system podawania na ruszt w celu ich termicznego przekształcania. Wymiary wewnętrzne bunkra to ok. 46 m x 22 m i głębokość 14 m. Dno bunkra posiada spadek, który pozwala na zbieranie i odprowadzanie odcieku.

Dodatkowo na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów umiejscowiony będzie tymczasowy plac magazynowania odpadów. Posłuży on do magazynowania odpadów w przypadku awarii/przestoju jednej z dwóch linii lub w przypadku remontu, jako że nie można zatrzymać transportu odpadów komunalnych do zakładu. Odpady będą zagęszczane i owijane folią, a następnie sortowane na placu magazynowania. Bele będą tworzone przez mobilną belownicę. Następnie bele będą ładowane na ciężarówkę specjalnym pojazdem przeznaczonym do przemieszczania beli i transportowane na plac magazynowania tymczasowego, gdzie specjalny pojazd będzie je układał w stosy. Bele będą owinięte w plastikową folię w celu uniemożliwienia śmiecenia, wycieku, przenikania wód deszczowych i emisji zapachu. Zakład ZTPOK będzie ogrodzony aby uniknąć dostępu zwierząt. W momencie ponownego uruchomienia linii spalania, bele zostaną załadowane na ciężarówkę, a następnie rozładowane do bunkra; folia zostanie zniszczona przez ostrza czerpaka, a następnie spalona w piecu.

Popioły z kotła oraz odpady z oczyszczania gazów zawierające produkty reakcji (ze względu na obecność odczynników do wytrącania kwasu) będą transportowane do oddzielnych dla każdego z rodzaju odpadu silosów zbiorczych przy pomocy systemu transportu pneumatycznego. Zarówno silos popiołów z kotła jak i silos odpadów z oczyszczania gazów

będą posiadać odpowiednią wielkość, która pozwoli na ich gromadzenie przez minimum 5 dni przy nominalnym obciążeniu instalacji.

Żużel, który powstaje w wyniku termicznego przekształcania odpadów komunalnych będzie transportowany z odżuźlacza z zamknięciem wodnym za pomocą przenośników na plac przyjęcia żużla. Czas przebywania żużla na placu wyniesie około 15 dni. Następnie ładowarka będzie transportowała żużel do instalacji sortowania i mechanicznej obróbki żużla. Następnie poprzez zastosowanie urządzenia do odzysku metali żelaznych i nieżelaznych, kruszarki, przenośnika taśmowego, sita, w procesach obróbki żużla powstaną odpowiednio: frakcje 8-40 mm oraz 0-8 mm oraz wydzielone zostaną metale żelazne i nieżelazne. Następnie żużel zostanie ułożony w pryzmach na placu dojrzewania (sezonowanie). Żużel układany będzie w stosy w poszczególnych boksach do wysokości wynoszącej około 4 m. Obwodowe ściany o wysokości 5,5 m oraz zadaszenie pozwolą zapobiec rozprzestrzenianiu się pyłów spowodowanemu przez warunki atmosferyczne. Aby zapewnić odpowiednie napowietrzanie, a tym samym wspomóc proces karbonizacji i wietrzenia, każda partia żużla na placu sezonowania będzie przewracana za pomocą ładowarki. Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe i przekazywany do wykorzystania.

V.5.5. Miejsca oraz sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania są takie same jak wskazane w punkcie V.5.4., niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

V.5.6 Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych, ich najniższa i najwyższa wartość kaloryczna oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń, w szczególności PCB, PCP, chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich.

W instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja II nie są przetwarzane odpady niebezpieczne.

V.5.7. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów

Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych posiada odpowiednie możliwości techniczne i organizacyjne umożliwiające prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w sposób bezpieczny (kwalifikacje zawodowe, szkolenia pracowników, proces technologiczny, odpowiednie urządzenia).

Kierownik spalarni posiada wymagane prawem uprawnienia – tj. świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie termicznego przekształcania odpadów.

VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii oraz gospodarki materiałowo – surowcowej

Efektywna gospodarka materiałowo – surowcowa będzie realizowana poprzez następujące działania:

- zużycie surowców w ściśle określonych ilościach, zgodnie z wymogami procesu technologicznego,
- stały monitoring procesu przez układ automatyki kontrolno – pomiarowej i rozproszony system sterowania DCS,
- utrzymanie instalacji pod względem technicznym w bardzo dobrym stanie zapewniającym wysoką sprawność poszczególnych urządzeń, poprzez prace konserwacyjne i remontowe,
- stosowanie procedur, zabezpieczeń i blokad technologicznych uniemożliwiających potencjalne wycieki i straty podczas magazynowania.

VII. Określam techniczne i organizacyjne metody osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Organizacja i cele działalności Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych w Bydgoszczy uwzględniają wymogi ochrony środowiska jako całości. Realizowane w ZTPOK procesy są zgodne z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT) zawartymi w dokumentach referencyjnych, jednocześnie organizacja ZTPOK będzie utrzymywana w sposób zapewniający bieżące rozpoznanie technologii produkcji spełniających wymogi BAT, prowadzona będzie efektywna gospodarka surowcowa i energetyczna oraz gospodarka substancjami niebezpiecznymi, a także przestrzegane będą wymagania prawne dotyczące ochrony środowiska.

VIII. Metody ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych

Ochronie powierzchni ziemi przed zanieczyszczeniem substancjami powodującymi ryzyko, służyć będą działania jakie zostaną wprowadzone w ZTPOK w Bydgoszczy na wielu płaszczyznach tj. technicznej, organizacyjnej, nadzoru i monitorowania.

W zakresie ochrony środowiska gruntowo – wodnego będą stosowane następujące środki zapobiegawcze:

- prowadzenie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi,
- hermetyzacja procesów technologicznych,
- zastosowanie dwupłaszczynowego zbiornika na olej opałowy (wraz z systemem monitoringu przestrzeni międzypłaszczkowej),

- prowadzenie procesów technologicznych w sposób zapewniający dotrzymanie standardów jakości środowiska oraz najlepszych dostępnych technik,
- podczyszczanie ścieków przemysłowych oraz ścieków deszczowych z dróg wewnętrznych i powierzchni utwardzonych,
- magazynowanie odpadów na szczelnym, utwardzonym terenie,
- odprowadzanie ścieków do kanalizacji miejskiej z zachowaniem odpowiednich parametrów określonych przez odbiorcę ścieków.

IX. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksplotacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem.

X. Określam obowiązki w zakresie monitoringu

X.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

W ramach monitoringu wykorzystania zasobów oraz energii będzie prowadzony monitoring parametrów technologicznych.

Monitorowanie procesów technologicznych winno się odbywać pod kątem zużycia surowców, materiałów, energii cieplnej, energii elektrycznej, wydajności oraz ilości powstałych odpadów w skali roku i na jednostkę wytworzonego produktu.

X.2. Monitoring poboru wody i wytwarzania ścieków

X.2.1. Monitoring pobieranej wody

Monitoring poboru wody będzie się odbywał na podstawie wskazań wodomierza umiejscowionego w studni wodomierzowej na terenie zakładu ZTPOK.

X.2.2. Monitoring odprowadzanych ścieków

Ilość odprowadzanych ścieków określana będzie na podstawie ilości i częstotliwości ich zrzutu do zewnętrznej kanalizacji sanitarnej przy uwzględnieniu wymogów zawartych w umowach cywilno-prawnych regulujących warunki odbioru ścieków przez oczyszczalnię ścieków „Kapuściska”.

X.3. Monitoring emisji do powietrza

X.3.1. Instalacja musi spełniać określone prawem procedury monitorowania parametrów technologicznych, które polegają na przestrzeganiu reżimów technologicznych i właściwej kontroli automatycznych systemów zabezpieczających prawidłowość procesu, tak aby przebiegał on zgodnie z wymaganiami rozporządzeń: Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego

przekształcania odpadów (Dz. U. z 2002 r., Nr 37, poz. 339, zm. rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 22 grudnia 2003 r. – Dz. U. z 2004 r., Nr 1, poz. 2).

X.3.1. Usytuowanie przekrojów pomiarowych oraz króćców pomiarowych do pomiarów substancji pyłowych i gazowych emitowanych do atmosfery powinno być zgodne z zasadami określonymi w Polskiej Normie PN-Z-0430-7/1994 r. Do pomiarów należy stosować metodyki referencyjne, jeżeli metodyki takie zostały określone na podstawie obowiązujących przepisów.

Dopuszczalne jest stosowanie innej metodyki pod warunkiem udowodnienia pełnej równoważności uzyskanych wyników. Miejsca do poboru gazu do systemu stałego monitorowania emisji i na potrzeby okresowych badań laboratoryjnych znajdować się będą w czopuchu komina na wlocie spalin z każdej linii instalacji.

X.3.2. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

X.3.3. Ciągłe i okresowe pomiary wielkości emisji należy prowadzić zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542 ze zm.).

Zakres oraz metody referencyjne wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza z instalacji spalania odpadów (Emitor E1) winny być zgodne z załącznikiem nr 3 do ww. rozporządzenia, tj.:

- w sposób ciągły:
 - substancje: pył ogółem, SO₂, NO_x (w przeliczeniu na NO₂), CO, substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny, HCl, HF, O₂,
 - parametry: prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin, temperatura spalin w przekroju pomiarowym, ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin, wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zwilżenia gazu X,
- w sposób okresowy:
 - substancje: Pb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Cd, Hg, Tl, Sb, V, Co, dioksyny i furany, HCl, HF.

W przypadku jakichkolwiek zakłóceń w przebiegu procesu spalania natychmiast zostanie wstrzymane podawanie odpadów do spalania, a dalszy sposób postępowania będzie zgodny z przepisami i instrukcją obsługi instalacji.

Prowadzący instalację jest zobowiązany zapewnić wykonanie pomiarów wielkości emisji przez laboratorium akredytowane.

Zobowiązuję prowadzącego instalację do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji do termicznego przekształcania odpadów komunalnych wykonanych najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji oraz do przekazywania wyników ciągłych i okresowych pomiarów emisji, o których mowa w pkt X.3.3. do Organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego – w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia.

X.4. Monitoring odpadów

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami winien obejmować w szczególności:

- ilościowe i jakościowe ewidencjonowanie odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz wypełnianie obowiązków określonych w ustawie o odpadach,
- monitoring sposobów i miejsc magazynowania odpadów poszczególnych rodzajów odpadów.

X.6. Monitoring hałasu

Pomiary emisji hałasu należy wykonywać zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542 ze zm.), tj. raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z metodyką referencyjną prowadzenia okresowych pomiarów hałasu określoną w załączniku nr 7 w ww. rozporządzeniu.

X.7. Monitoring środowiska gruntowo – wodnego

Monitoring jakości gruntów prowadzony będzie w 10 punktach poboru próbek z częstotliwością **raz na rok**. Próbki będą poddawane analizie na zawartość:

- suma benzyn (C_6 - C_{12}), oleje mineralne (C_{12} – C_{35}),
- metale (arsen, kadm, miedź, nikiel, ołów, rtęć, chrom, kobalt).

Monitoring jakości wód podziemnych narażonych na zanieczyszczenie prowadzony będzie w 6 punktach kontrolno – pomiarowych z częstotliwością **raz na rok**. Próbki będą poddawane analizie na zawartość:

- jon amonowy (NH_4),
- substancje ropopochodne,
- metale (arsen, kadm, mangan, miedź, nikiel, ołów, rtęć, wanad, chrom, antymon, kobalt, tal).

Wyniki pomiarów należy przekazać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego w terminie miesiąca od dnia ich wykonania, zgodnie z art. 217a ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Należy prowadzić i na bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o których mowa w art. 3 pkt 37a ustawy POŚ (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji.

W terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, należy wykonywać ocenę stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.

XI. Określam sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii przemysłowych i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych nie kwalifikuje się jako zakład o zwiększonym ryzyku ani do kategorii zakładów o dużym ryzyku. Na terenie zakładu będą stosowane i przechowywane środki i preparaty niebezpieczne w ilościach nieprzekraczających wielkości określonych w ww. rozporządzeniu.

XI.1. Zobowiązuje prowadzącego instalację tj. Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o., ul. Prądocińska 28, 85-893 Bydgoszcz do niezwłocznego informowania Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego oraz Kujawsko – Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o wystąpieniu awarii albo zakłóceniach w prowadzonych procesach technologicznych, układzie oczyszczania gazów odlotowych oraz aparatury pomiarowej, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz do przeprowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz przekazania wyników do Organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego w terminie 14 dni od usunięcia skutków awarii i uruchomienia instalacji ponownie.

XII. Określam sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Na dzień wydania decyzji nie przewiduje się zakończenia działania instalacji do termicznego przekształcania odpadów. Jednakże w przypadku zaistnienia takiej konieczności z przyczyn

dzisiaj nieznanych przewidziano metody zakończenia działania instalacji uwzględniające wymogi ochrony środowiska. Likwidacja i rozbiórki obiektu wykonane będą zgodnie z obowiązującym prawem, według zatwierdzonych projektów przy uwzględnianiu wszystkich zidentyfikowanych wcześniej możliwych oddziaływań środowiskowych. Zakończenie eksploatacji instalacji i jej likwidacja będzie przeprowadzona zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki.

XIII. W przypadku naruszenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach lub nieprzestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, sankcje określone w ww. aktach prawnych podjęte zostaną w stosunku do prowadzącego instalację tj. Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o., ul. Prądocińska 28, 85-893 Bydgoszcz.

XIV. Prowadzący instalację tj. MKUO ProNatura Sp. z o.o. nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.

XV. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

XVI. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia prowadzącego instalację tj. MKUO ProNatura Sp. z o.o. z obowiązku posiadania innych decyzji, wydanych na podstawie odrębnych przepisów.

XVII. Określam termin ważności pozwolenia zintegrowanego
Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Pan Łukasz Szczepaniak – pełnomocnik Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o., ul. Prądocińska 28, 85-893 Bydgoszcz – przedłożył wniosek z dnia 14 listopada 2014 r., znak Ref. 0584-14/LS/LS/ASTER-BY-PL w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji, które będą eksploatowane na terenie Zakładu

Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko – Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego w Bydgoszczy przy ul. Ernsta Petersona 22 tj.:

- do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę,
- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki żużlu i popiołów.

Do pisma - wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załączono dokumentację opracowaną w listopadzie 2014 r. przez Aster Astaldi SpA, TM.E. SpA Termomeccanica Ecologia S.C. w Bydgoszczy pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko – Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego w Bydgoszczy przy ul. Ernsta Petersona 22”.

Przedmiotowe instalacje wyszczególnione są w pkt. 5 ppkt 1b, 2a, 3b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) i wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.).

Zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Do wniosku załączono pełnomocnictwo dla Pana Łukasza Szczepaniaka, dowody uiszczenia opłat skarbowych za wydanie decyzji i udzielone pełnomocnictwo.

Pismem z dnia 5 marca 2015 r. znak ŚG-IV.7222.4.2015.SN zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego oraz podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu danych o wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta w Bydgoszczy, Wnioskodawcy – w miejscu realizacji inwestycji i Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko – Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego w Toruniu.

W wyznaczonym terminie nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski do ww. sprawy.

Pismem z dnia 16 marca 2015 r., znak ŚG-IV.7222.4.2015.SN wystąpiono do Wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku. Uzupełnienie wniosku zostało przesłane pismem z dnia 7 maja 2015 r.

W prowadzonym postępowaniu uwzględniono, że wniosek spełniał wymagania określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Mając na uwadze zapisy art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), Strona przedstawiła oświadczenie, że zapoznała się z zebrany materiał dowodowy.

Wnioskodawca porównał stosowaną technologię z wymaganiami najlepszych dostępnych technik określonych w dokumencie referencyjnym BAT dla procesu termicznego przekształcania odpadów. Na podstawie tej analizy stwierdzono, że instalacje będące przedmiotem wniosku, spełniają wymogi wynikające z najlepszych dostępnych technik.

W zakresie ochrony powietrza w dokumentacji stanowiącej wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan zanieczyszczenia powietrza z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalacje posiada tytuł prawny – ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), a także dotrzymane są wartości odniesienia w powietrzu, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Biorąc powyższe pod uwagę stwierdza się, że przedmiotowa instalacja IPPC nie powoduje przekroczeń:

- dopuszczalnych poziomów substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- dopuszczalnych wartości odniesienia, wyrażonych jako poziomy substancji w powietrzu, wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87),
- standardów emisyjnych z instalacji określonych rozporządzeniem z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1546).

W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Na prowadzącego instalację został nałożony obowiązek przeprowadzenia najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia zgodnie z art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji termicznego przekształcania odpadów komunalnych i przekazania wyników pomiarów emisji do Organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego – w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia.

Proces technologiczny prowadzony w instalacji monitorowany jest poprzez prowadzenie ciągłych oraz okresowych pomiarów wielkości emisji, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

Stosownie do przepisów art. 224 ust. 1 ustawy – POŚ w pozwoleniu uregulowano sprawę usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji, w celu np. umożliwienia właściwemu organowi przeprowadzenia kontrolnych pomiarów emisji, dla sprawdzenia dotrzymywania określonych w tym pozwoleniu wielkości dopuszczalnej emisji.

Usytuowanie przekrojów pomiarowych oraz króćców pomiarowych do pomiarów substancji pyłowych i gazowych emitowanych do atmosfery powinno być zgodne z aktualnymi przepisami. Do pomiarów należy stosować metodyki referencyjne, jeżeli metodyki takie zostały określone na podstawie obowiązujących przepisów. Dopuszczalne jest stosowanie innej metodyki pod warunkiem udowodnienia pełnej równoważności uzyskanych wyników.

Odpowiedzialność za przedłożone dane i obliczenia, a w szczególności przyjęte do obliczeń warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wielkość emisji i wykonane obliczenia rozprzestrzeniania ponosi autor opracowania.

Odpady uwzględnione w niniejszej decyzji będą powstawały w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów.

Działalność w zakresie termicznego przekształcania odpadów prowadzona będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie III niniejszej decyzji.

Podstawowym odpadem, charakterystycznym dla tego typu instalacji będą żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 oraz odpady poprocesowe niebezpieczne, które zostały zakwalifikowane jako odpady o kodach 06 13 02* (zużyty węgiel aktywny) i 19 01 13* (popioły lotne). Wszystkie wytwarzane odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie ZTPOK, do którego Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o., ul. Prądocińska 28, 85-893 Bydgoszcz dysponuje tytułem prawnym.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż środowisko jest zabezpieczone przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji.

Dla potrzeb instalacji do celów technologicznych, p.poż oraz na cele socjalno – bytowe woda dostarczana będzie z zewnętrznej (miejskiej) sieci wodociągowej zgodnie z zawartą umową z gestorem sieci – Miejskimi Wodociągami i Kanalizacją w Bydgoszczy Sp. z o.o.

Instalacja jest także źródłem powstawania ścieków: socjalno – bytowych, przemysłowych oraz wód opadowych. Źródłem powstawania ścieków przemysłowych na terenie Zakładu są procesy: technologiczne oraz porządkowe.

Ścieki przemysłowe z Zakładu zrzucane będą do istniejącej kanalizacji sanitarnej na terenie Bydgoskiego Parku Przemysłowo-Technologicznego. Odbiornikiem ścieków przemysłowych będzie istniejący kanał grawitacyjny o średnicy 300 mm zlokalizowany w ciągu ulicy Ernsta Petersona. Wprowadzone ścieki przemysłowe istniejącym kanałem odprowadzane będą poprzez przepompownie: PS-2 i PS-1 na terenie BPP-T oraz miejską sieć kanalizacyjną do oczyszczalni ścieków „Kapuściska”. Ścieki będą zrzucane na podstawie umowy, którą Wnioskodawca zawrze z podmiotem posiadającym stosowne uprawnienia.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej nocnej oraz dziennej wartości poziomu hałasu, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2008 r. Nr 206, poz. 1291). Zgodnie z § 10 i załącznikiem do tego rozporządzenia Zakład ma obowiązek wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji raz na dwa lata. Nie zostały nałożone dodatkowe obowiązki w zakresie monitoringu hałasu.

Do wniosku załączono raport początkowy. W raporcie zostały zawarte informacje na temat działalności prowadzonej na terenie Zakładu w chwili obecnej oraz w przeszłości.

Raport stanowi analizę rodzaju występujących substancji jakie mogą powodować ryzyko na podstawie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych przez instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie Zakładu.

Z przedłożonego raportu początkowego wynika, iż środowisko jest zabezpieczone przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem odpadów wytwarzanych z związku z eksploatacją instalacji.

Podsumowując, stwierdza się, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem spełniają wymagania, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, zgodnie

z art. 216 ust. 2 i ust. 3 w związku z art. 195 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Margareta Walter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Łukasz Szczepaniak
Pełnomocnik MKUO ProNatura Sp. z o.o.
ul. Ernsta Petersona 22
85-862 Bydgoszcz
2. Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o.
ul. Prądocińska 28
85-983 Bydgoszcz
3. a/a x3

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk
3. Prezydent Miasta Bydgoszczy,
ul. Jezuicka 1,
85-102 Bydgoszcz
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2 011,00 zł (słownie dwa tysiące jedenaście złotych i 00/100) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (tekst jednolity z 2014 Dz. U. poz. 1628 ze zm.).