**Zał. nr 1**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA-**

**SPRZĘT KASYNOWY, KLUBOWY , ŚWIETLICOWY**

**TERMIN REALIZACJI - 60 dni od podpisania umowy**

**KOLOR WYBARWIENIA PŁYTY – wiśnia**

**1. Fotel klubowy drewniany WP3-3 28 szt.**

wymiary: 930x640x790 mm (wys. szer. gł. )

Fotel klubowy drewniany na nieuginającym się stelażu. Stelaż wykonany z wielowarstwowej sklejki bukowej gięto-klejonej w kolorze wiśnia.

Siedzisko i oparcie pokryte gąbką i tkaniną tapicerską meblową - **kolor do uzgodnienia z zamawiającym.**

Znakować pod spodem na środku numerem katalogowym **WP3-3 -20** oraz naklejką z nazwą firmy dostawcy i kodem kreskowym wyrobu.

Przykładowy widok oczekiwanego fotela klubowego drewnianego



**2. Stolik pod RTV WP3-33 10 szt.**

**w kolorze: wiśnia**

wymiary : 760x750x530mm. (wys. szer. gł.)

Wysokość stolika liczona łącznie ze ślizgaczami.

Stolik wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o gr. 18mm natomiast blat gr. 25 mm. Wszystkie krawędzie laminowane okleiną ABS 0,5 mm a blat okleiną ABS gr. 2mm o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą. Tylna ścianka wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18mm w kolorze zastosowanej płyty.

Drzwiczki mocowane na 2 zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych samodomykających < 110° Ø 35 mm.

Do drzwiczek mocowany uchwyt chromowany dwupunktowy o rozstawie 96 mm.

Wewnątrz stolika półka osadzona na czterech wspornikach metalowych.

Na boku z prawej strony od góry znakować numerem katalogowym **WP3-33-20** oraz naklejka z nazwą firmy dostawcy i kodem kreskowym wyrobu.

.

Przykładowy widok oczekiwanego stolika pod RTV

**3. Stół kasynowy na mp. WP 3-35 154 szt.**

Wymiary stołu: wys. 760mm

wymiary blatu: 800x800mm (**blat w kolorze wiśnia**)

Blat stołu ma być wykonany z płyty meblowej wiórowej obustronnie laminowanej o gr. 18mm . Obrzeża blatu należy okleinować okleiną ABS o gr. 2mm.

Podstawa stołu ma być wykonana z kształtownika 25x25mm gr. ścianki 1,7- 2mm.

Wzmocnienie stołu na wys. 650mm z kształtownika 20x20mm o gr. ścianki
1,5 - 2mm.

Podstawa ma być pomalowana farbą proszkową w kolorze czarnym mat.

Nogi stołu zakończyć stopkami z PCV.

Łączenie elementów metalowych należy spawać na całym obwodzie.

Znakować pod blatem numerem katalogowym **WP3-35–20** oraz naklejką z nazwą firmy dostawcy i kodem kreskowym wyrobu.

Przykładowy widok oczekiwanego stołu kasynowego na mp.

760

600

700

****

**4. Stolik okolicznościowy – ława WP3-40 20 szt.**

**- w kolorze: wiśnia**

Wym. 1000x600x600mm (szer.gł.wys.) wykonany z płyty wiórowej o gr. 18mm obustronnie laminowanej.

Wszystkie krawędzie laminowane okleiną ABS 0,5mm a blat gr. 25mm okleinować ABS gr. 2mm o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą.

Pod blatem znakować numerem katalogowym **WP3-40-20** oraz naklejką z nazwą firmy dostawcy i kodem kreskowym wyrobu.

Przykładowy widok oczekiwanego stolika okolicznościowego - ławy



## 5. Regał biblioteczny metalowy, jednosegmentowy jednostronny

## WP3-43 14 szt.

Wymiary;. 2000x1000x300 mm(wys. x szer. x gł.)

Podstawa (noga) regału wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 25x25x2mm o długości 300mm, na obu końcach zamontowane stopki z możliwością regulacji regału w poziomie.

Stelaż regału stanowią słupki pionowe wykonane z ceownika perforowanego
o gęstej perforacji z otworami umożliwiającymi przekładanie półek regału co 50mm. Słupki wykonane z ceownika o wym. 25x25mm przymocowane na stałe do podstawy pod kątem 900

Tylne części stelaża złączone krzyżowo prętem stalowym Ø 10mm w celu zapewnienia stabilności regału.

Regał składa się z sześciu półek metalowych dowolnie rozmieszczanych na stelażu.

Półka regału o wym. 1000x250x25mm (dł. szer. gr.) zakończona z obu stron boczkami zabezpieczającymi z blachy stalowej o wym. 210x170x2mm (wys. szer. gr.) z zaczepami mocowanymi w słupkach pionowych regału.

Regał malowany proszkowo w kolorze jasny popiel.

Na boku z prawej strony od góry znakować nr katalogowym **WP3-43-20** oraz naklejką z nazwą firmy i kodem kreskowym wyrobu.

Nogi każdego regału pakować w pojedynczych paczkach wraz z elementami mocującymi niezbędnymi do jego montażu (śruby, nakrętki, podkładki).

- Do każdego egzemplarza dołączyć deklarację zgodności na obciążenie eksploatacyjne wytrzymałości wg normy PN-88/M-78321.

Przykładowy widok oczekiwanego regału bibliotecznego metalowego jednosegmentowego jednostronnego



****

**7. Stół kasynowy - składany WP 3-28 20 szt.**

**blat w kolorze: wiśnia**

wymiary: 760x800x1600mm (wys. szer.dł )

- blat z płyty wiórowej obustronnie laminowanej gr. 18 mm na stelażu metalowym

- okleina PCV gr. 2 mm w kolorze zastosowanej płyty

- nogi metalowe zamocowane do stelaża **z możliwością składania** pod blat

- stopki do poziomowania stołu

- konstrukcja i nogi wykonana z profilu zamkniętego zapewniająca pełną stabilność stołu

- elementy metalowe w kolorze czarnym

Pod blatem na ramie stołu znakować numerem katalogowym **WP 3-28-20** oraz naklejką z nazwą firmy dostawcy.

Przykładowy widok oczekiwanego stołu kasynowego - składanego

**OGÓLNY OPIS WYKONANIA SPRZĘTU**

- Sprzęt należy wykonać zgodnie z przedstawionym opisem przedmiotu zamówienia wzorując się na przedstawionych zdjęciach i rysunkach poglądowych.

- Uchwyty, oraz ruchome elementy winny być przymocowane do każdej sztuki sprzętu od wewnątrz i zabezpieczone w czasie transportu przed otwieraniem, wypadaniem, uszkodzeniem.

- Sprzedawca odpowiada za dostarczenie towaru wraz rozładunkiem (tj. zdjęcie z samochodu i ustawienie w magazynie na wskazanym miejscu) w dniach od poniedziałku do czwartku w godzinach od 8**00** do 13**30**.

- Na fakturach oprócz ilości i ceny dodatkowo należy umieścić dokładne wymiary sprzętu oraz nr katalogowy WP.

- O terminie dostawy należy powiadomić telefonicznie z trzydniowym wyprzedzeniem odbiorcę sprzętu i RZI w Krakowie.

Podpisanie umowy odbywa się w siedzibie zamawiającego w terminie przez niego wyznaczonym.Dół formularza

Wszędzie tam, gdzie Zamawiający posługuje się nazwami norm, sformułowanie takie należy rozumieć jako wymaganie przywołanej normy **lub normy równoważnej.**

wzór znakowania przedmiotu zamówienia

( skala 1:1)

WP 3-35-20

Sprzęt należy znakować poprzez umieszczenie na nim: numer katalogowy, rok produkcji oraz naklejkę z nazwą firmy producenta i kod kreskowy wyrobu **wg Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie Wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej.**