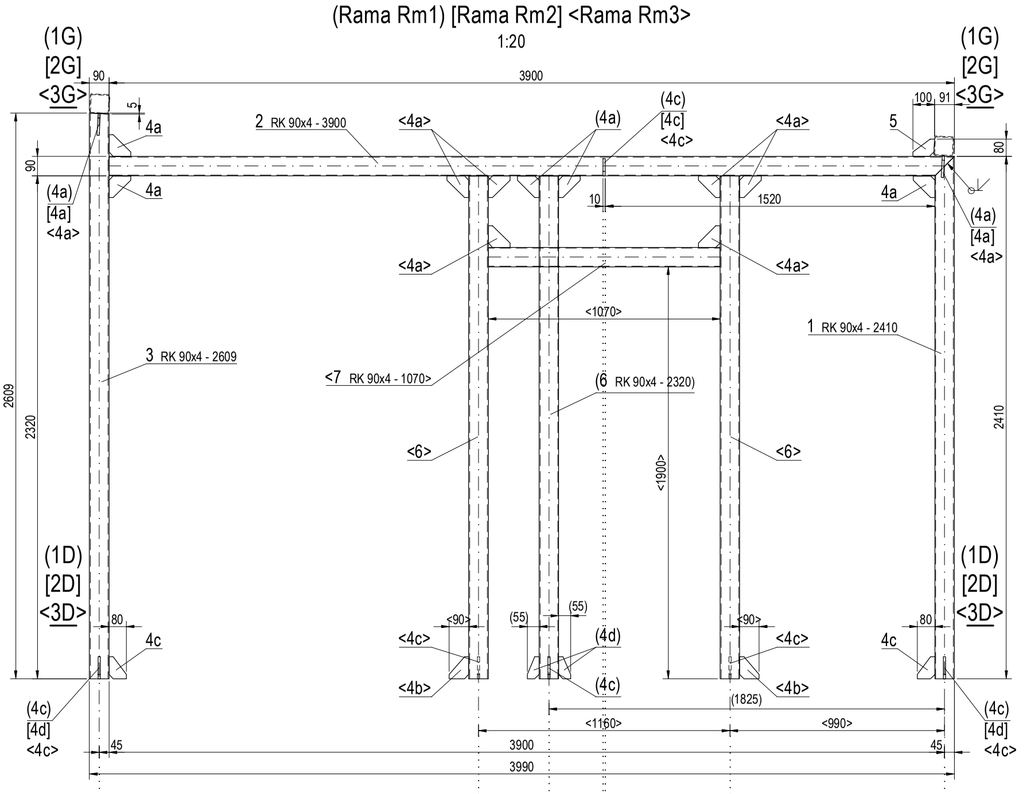
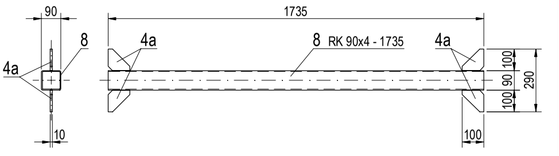
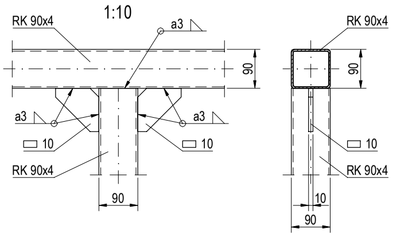
Rama Rm
(Rama Rm1) [Rama Rm2] <Rama Rm3>
1:20



Belka B1
1:20

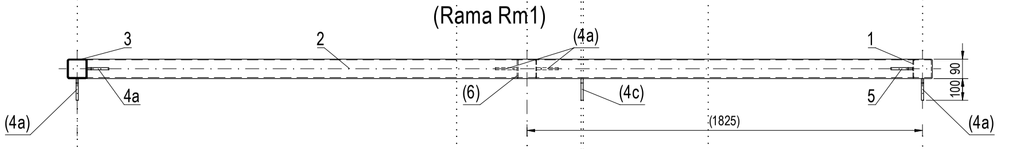


Schemat spawania
RK 90x4 i ▭10
1:10

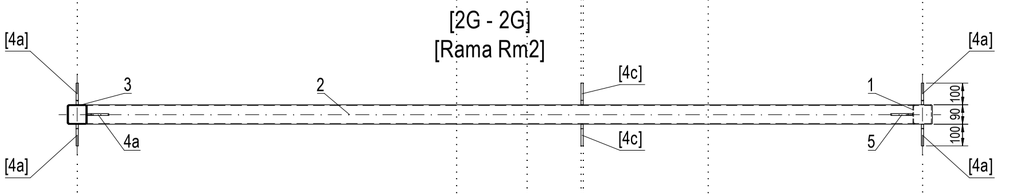


Nr	Szt.	Profil, wymiary elementu:	Długość [mm]	Ciężar [kg] jedn. [kg/mb]	1 szt.	na 1 elem. wysyłk.	Materiał	Uwagi
Rama Rm1 – szt. 1								
1	1	RK 90x4	2410	10,70	25,79	25,79	S235JR	
2	1	RK 90x4	3900	10,70	41,73	41,73		
3	1	RK 90x4	2609	10,70	27,92	27,92		
4a	7	▭ 100 x 10	100	7,85	0,79	5,50		
4c	6	▭ 80 x 10	100	6,28	0,63	3,77		
4d	2	▭ 55 x 10	100	4,32	0,43	0,86		
5	1	▭ 80 x 10	100	6,28	0,63	0,63		
6	1	RK 90x4	2320	10,70	24,82	24,82		
					Σ [kg]	**131,0**		
					spoina 1.8%	2,4		
					Σ [kg]	**133,4**		
Rama Rm2 – szt. 1								
1	1	RK 90x4	2410	10,70	25,79	25,79	S235JR	
2	1	RK 90x4	3900	10,70	41,73	41,73		
3	1	RK 90x4	2609	10,70	27,92	27,92		
4a	7	▭ 100 x 10	100	7,85	0,79	5,50		
4c	4	▭ 80 x 10	100	6,28	0,63	2,51		
4d	4	▭ 55 x 10	100	4,32	0,43	1,73		
5	1	▭ 80 x 10	100	6,28	0,63	0,63		
					Σ [kg]	**105,8**		
					spoina 1.8%	1,9		
					Σ [kg]	**107,7**		
Rama Rm3 – szt. 1								
1	1	RK 90x4	2410	10,70	25,79	25,79	S235JR	
2	1	RK 90x4	3900	10,70	41,73	41,73		
3	1	RK 90x4	2609	10,70	27,92	27,92		
4a	11	▭ 100 x 10	100	7,85	0,79	8,64		
4b	2	▭ 90 x 10	100	7,07	0,71	1,41		
4c	7	▭ 80 x 10	100	6,28	0,63	4,40		
5	1	▭ 80 x 10	100	6,28	0,63	0,63		
6	2	RK 90x4	2320	10,70	24,82	49,65		
7	1	RK 90x4	1070	10,70	11,45	11,45		
					Σ [kg]	**171,6**		
					spoina 1.8%	3,1		
					Σ [kg]	**174,7**		
Belka B1 – szt. 1								
4a	4	▭ 100 x 10	100	7,85	0,79	3,14	S235JR	
8	1	RK 90x4	1735	10,70	18,56	18,56		
					Σ [kg]	**21,7**		
					spoina 1.8%	0,4		
					Σ [kg]	**22,1**		
Elementy luźne								
9	1	IPN 180	5550	21,90	121,55	121,55	S235JR	Belka B2
10	2	RK 90x4	5590	10,70	59,81	119,63		Płatew Pł
					Σ [kg]	**241,2**		

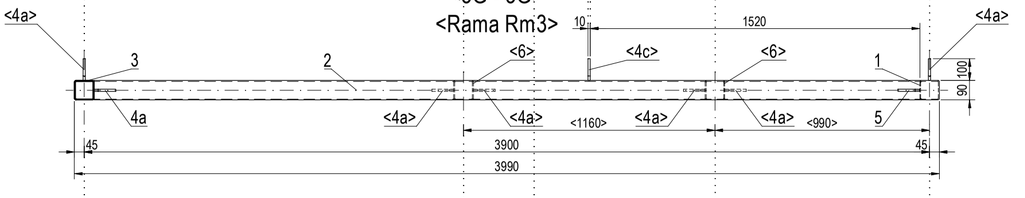
(1G - 1G)
(Rama Rm1)



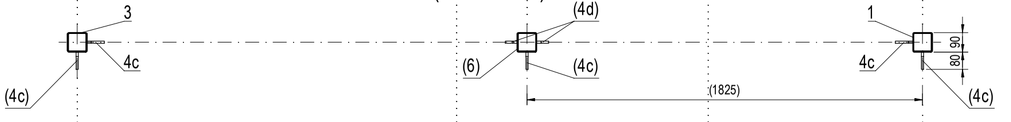
[2G - 2G]
[Rama Rm2]



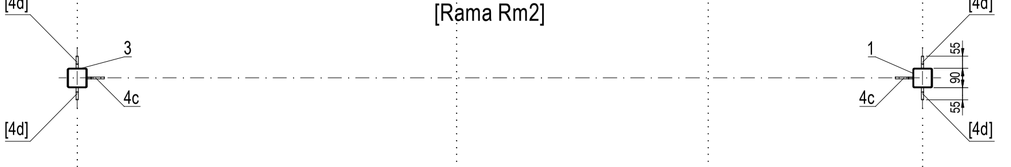
<3G - 3G>
<Rama Rm3>



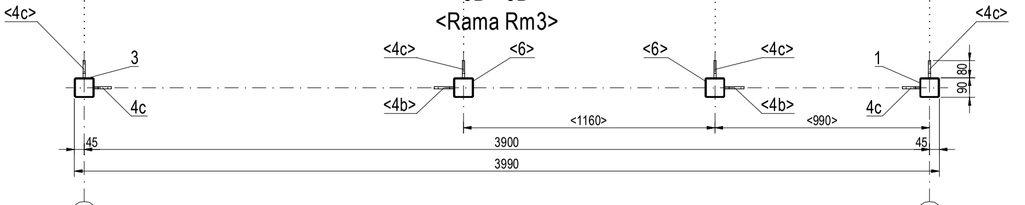
(1D - 1D)
(Rama Rm1)



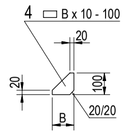
[2D - 2D]
[Rama Rm2]



<3D - 3D>
<Rama Rm3>

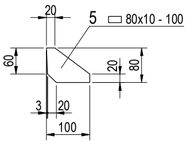


Element poz. 4
1:20

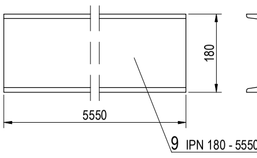


Element poz. 4	Wymiar B
4a	100
4b	90
4c	80
4d	55

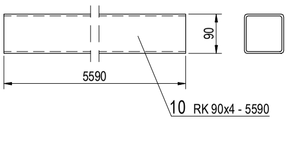
Element poz. 5
1:10



Belka B2
1:10



Płatew Pł
1:10



Dane materiałowe:
stal materiałowa S235JR
zabezpieczenie antykorozyjne i kolorystyka wg opisu technicznego

Uwagi:
1. Wymiary w [mm].
2. Krawędzie blach frezować promieniem R = 2 mm.
3. Elementy i wymiary bez nawiasów opisują podstawowe elementy ramy Rm, elementy i wymiary w nawiasach dotyczą dodatkowych elementów poszczególnych ram Rm.
4. Belkę B2 wstępnie spasować z ramą Rm1 przed montażem na budowie.

Jednostka projektowa
KONFIG
Projektowanie i doradztwo techniczne
siedziba: ul. Porębskiego 33, lok. 1, 80-180 Gdańsk
biuro: ul. Świętokrzyska 51, lok. 4, 80-180 Gdańsk
tel. 533 057 058 / 729 057 058

Numer sprawy
NO/99/2022

Zamierzenie budowlane/Obiekt budowlany
Budowa przepompowni ciepłowniczej dla modernizowanej sieci ciepłowniczej w dzielnicy Chwarzno-Wiczlino w Gdyni

Stadium projektu
Projekt Wykonawczy

Element projektu
-

Nazwa tomu
TOM 1 - Konstrukcja

Funkcja	Imię i nazwisko Nr uprawnień Specjalność	Data sporządzenia/ sprawdzenia	Podpis
Projektant	inż. Daniel Mikusik POM/0047/POOK/05 konstr.-bud.	17.03.2023 r.	
Opracowujący	Krzysztof Zakrzewski	17.03.2023 r.	
Projektant sprawdzający	inż. Bartłomiej Figur POM/0087/POOK/07 konstr.-bud.	17.03.2023 r.	

Tytuł rysunku
Obudowa komory - rama Rm, płatew Pł, belka B

Nr archiwalny	Branża	Skala	Nr rysunku
20/2022	K	1:20, 1:10	2.1

C:\Users\KONFIG03\Documents\KONFIG\03\20_2022 OPEC przepompownia ul. Zorzyltyna\PW_20_2022_TOM 1_rys. 2.1_K v6 fiz.dwg, Bullzip PDF Printer (594x400).pc5