

.....  
pieczęć wykonawcy

- \* Wymagana **ochrona antykorozyjna** armatury i łączników wykonana metodą fluidyzacyjnego spiekania powłoki. Wykonanie powłoki **wg wytycznych** Stowarzyszenia Ochrony Antykorozyjnej - GSK.
- \* Armatura jednego producenta.

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału * - przedmiot zamówienia	Polskie Normy	Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane	Jm	Planowana liczba wyrobów	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	2.		3.	4.	5.	6.	7.	8.
1	Zasuwa z gwintem wewnętrznym $\varnothing$ 2" i z gwintem zewnętrznym $\varnothing$ 2" - woda PN 10		PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 681-1:2002/A3:2006 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2007	szt.	33			
2	Zasuwa koinierzowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 50 mm - woda PN 10 szereg długi	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
3	Zasuwa koinierzowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 80 mm - woda PN 10 szereg krótki	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	5			
4	Zasuwa koinierzowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 80 mm - woda PN 10 szereg długi	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	15			
5	Zasuwa koinierzowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 100 mm - woda PN 10 szereg krótki	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	1			

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału * - przedmiot zamówienia	Polskie Normy	Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane	Jm	Planowana liczba wyrobów	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	2.		3.	4.	5.	6.	7.	8.
6	Zasuwa kołnierkowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 100 mm - woda PN 10 szereg długi	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	9			
7	Zasuwa kołnierkowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 150 mm - woda PN 10 szereg długi	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
8	Zasuwa kołnierkowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 200 mm - woda PN 10 szereg długi	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
9	Zasuwa kołnierkowa <sup>1</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 300 mm - woda PN 10 szereg długi	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
10	Obejma <sup>2</sup> (opaska) do nawiercania do rur PCV i PE ø 90 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
11	Obejma <sup>2</sup> (opaska) do nawiercania do rur PCV i PE ø 110 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	30			
12	Obejma <sup>2</sup> (opaska) do nawiercania do rur PCV i PE ø 160 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
13	Obejma <sup>2</sup> (opaska) do nawiercania do rur PCV i PE ø 200 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"		PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału * - przedmiot zamówienia	Polskie Normy	Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane	Jm	Planowana liczba wyrobów	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	2.		3.	4.	5.	6.	7.	8.
14	Obejma <sup>2.1</sup> (opaska) do nawiercania do rur żeliwnych ø 80 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
15	Obejma <sup>2.1</sup> (opaska) do nawiercania do rur żeliwnych ø 100 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
16	Obejma <sup>2.1</sup> (opaska) do nawiercania do rur żeliwnych ø 150 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
17	Obejma <sup>2b</sup> (opaska) do nawiercania do rur żeliwnych ø 200 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
18	Obejma <sup>2.1</sup> (opaska) do nawiercania do rur żeliwnych ø 250 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
19	Obejma <sup>2.1</sup> (opaska) do nawiercania do rur żeliwnych ø300 PN 10 z gwintem wewnętrznym ø 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010	szt.	3			
20	Hydrant podziemny <sup>3</sup> PN 10 ř 80 H=750 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	3			
21	Hydrant podziemny <sup>3</sup> PN 10 ř 80 H=1000 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	6			

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału * - przedmiot zamówienia	Polskie Normy	Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane	Jm	Planowana liczba wyrobów	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	2.		3.	4.	5.	6.	7.	8.
22	Hydrant podziemny <sup>3</sup> PN 10 r 80 H=1250 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	15			
23	Hydrant nadziemny <sup>3.1</sup> PN 10 ø 80 L=2140 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558-2008 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2008 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	2			
24	Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 32-50 L=min.1000- max.1550 mm lub Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 32-50 L=min.1000- max.1550 mm		PN-EN 1561:2000 PN-EN 10025-1:2007	szt.	39			
25	Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 80 L=min.1000- max.1550 mm lub Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 80 L= min.1050- max.1750 mm		PN-EN 1561:2000 PN-EN 10025-1:2007	szt.	20			
26	Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 100 L=min.1000- max.1550 mm lub Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 100 L= min.1050- max.1750 mm		PN-EN 1561:2000 PN-EN 10025-1:2007	szt.	10			
27	Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 150 L=min.1000- max.1550 mm lub Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 150 L= min.1050- max.1750 mm		PN-EN 1561:2000 PN-EN 10025-1:2007	szt.	3			
28	Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 200 L=min.1000- max.1550 mm lub Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 200 L= min.1050- max.1750 mm		PN-EN 1561:2000 PN-EN 10025-1:2007	szt.	3			
29	Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 250 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 250 L= min.1050- max.1750 mm		PN-EN 1561:2000 PN-EN 10025-1:2007	szt.	3			
30	Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 300 L=min.1000- max.1550 mm lub Obudowa <sup>6</sup> zasuw teleskopowa ø 300 L= min.1050- max.1750 mm		PN-EN 1561:2000 PN-EN 10025-1:2007	szt.	3			
31	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur PE/PCV ø 80/90 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 1982:2010 PN-EN 545:2006	szt.	15			
32	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur PE/PCV ø 100/110 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 1982:2010 PN-EN 545:2006	szt.	5			
33	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur PE/PCV ø 150/160 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 1982:2010 PN-EN 545:2006	szt.	3			
34	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur PE/PCV ø 200 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)		PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 1982:2010 PN-EN 545:2006	szt.	3			

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału * - przedmiot zamówienia	Polskie Normy	Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane	Jm	Planowana liczba wyrobów	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto	
1.	2.		3.	4.	5.	6.	7.	8.	
35	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur PE/PCV ø 225 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)		PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 1982:2010 PN-EN 545:2006	szt.	3				
36	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur PE/PCV ø 300 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)		PN-EN 1563:2000/A2:2006 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 1982:2010 PN-EN 545:2006	szt.	3				
37	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur Żel/Stal ø 80 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)			szt.	7				
38	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur Żel/Stal ø 100 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)			szt.	3				
39	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur Żel/Stal ø 150 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)			szt.	3				
40	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur Żel/Stal ø 200 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)			szt.	3				
41	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur Żel/Stal ø 300 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)			szt.	3				
42	Złącze kołnierzo-rurowe <sup>4</sup> do rur Żel/Stal ø 400 - woda PN 10 (zabezpieczenie przed przesunięciem)			szt.	3				
43	Bezgwintowe <sup>5</sup> obejmy do nawiercania na rury PE/PCV Dn 110			szt.	3				
44	Bezgwintowe <sup>5</sup> zasowy do instalacji wodnych, przyłączeniowych Dn 32			szt.	3				
<b>Razem:</b>									

.....  
podpis Zamawiającego

.....  
podpis Wykonawcy

<sup>1</sup> Na wyrobie oznaczenie producenta (odlew). Pokrywa zasowy przykręcana do korpusu, śruby pokrywy wykonane ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco. Ochrona epoksydowa wewnątrz i zewnątrz. Żeliwo sferoidalne GGG 400. Ochrona trzpienia (nakładka na trzpień). Łożyszkowanie trzpienia-wrzciono za pomocą niskotarciowych podkładek tworzywowych, Trzpień zasowy ze stali nierdzewnej, walcowany na zimno. **Uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjne.** Wrzciono łożyskowane z uszczelnieniem. Równy, niezawężony przelot w korpusie zasowy (bez gniazda na klin). Prowadzenie klina – klin gumowany z gumy EPDM. Klin z nawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką z gumy EPDM. Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego min. (GGG-40), nawulkanizowany zewnątrz i wewnątrz, powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm. Nakrętka klina z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, na stałe połączona z klinem i ogranicznik posuwu klina na trzpieniu lub wymienna nakrętka klina i ogranicznik posuwu klina w specjalnym odlewie korpusu. Prowadnice klina wewnątrz wzmocnione wkładką z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego, współpracujące z rowkami w korpusie. Owiercenie kołnierza według PN-EN 1092-2. Kołnierze i pokrywa chroniona podczas trans

<sup>2</sup> Ochrona antykorozyjna epoksydowa. Obejma dwuczęściową z żeliwa na min. 4 śruby (ocynk ogniowy). Wykładzina gumowa na całym obwodzie obejmy.

<sup>2.1</sup> Ochrona antykorozyjna epoksydowa. Obejma dwuczęściową z żeliwa na min. 2 śruby (ocynk ogniowy). Wykładzina gumowa na całym obwodzie obejmy.

<sup>3</sup> Ochrona antykorozyjna epoksydowa. Korpus górny, dolny i przyłącze do stojaka hydrantu wykonane z żeliwa sferoidalnego. Kolumna z żeliwa sferoidalnego. Trzpień-wrzciono ze stali nierdzewnej. Element całkowicie odcinająco-zamykający (grzyb-tok) hydrantu całkowicie zawulkanizowane gumą EPDM. Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu. Owiercenie kołnierza według PN-EN 1092-2. Zabezpieczenie hydrantu w przypadku złamania (blokada zabezpieczająca wrzciono w pobliżu miejsca złamania).

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału * - przedmiot zamówienia	Polskie Normy	Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane	Jm	Planowana liczba wyrobów	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	2.		3.	4.	5.	6.	7.	8.

<sup>3.1</sup> Ochrona antykorozyjna epoksydowa. Korpus górny, dolny i przyłącze do stojaka hydrantu wykonane z żeliwa sferoidalnego. Kolumna z żeliwa sferoidalnego lub ze stali obustronnie ocynkowanej ogniowo z zewnątrz zabezpieczona dwuskładnikową powłoką poliuretanową. Trzpień-wrzeciono ze stali nierdzewnej. Element całkowicie odcinająco-zamykający (grzyb-tłok) hydrantu całkowicie zawulkanizowane gumą EPDM. Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu. Owiercenie kołnierza według PN-EN 1092-2. Zabezpieczenie hydrantu w przypadku złamania (blokada zabezpieczająca wrzeciono w pobliżu miejsca złamania).

<sup>4</sup> Ochrona antykorozyjna wewnątrz i zewnątrz epoksydowa. Pierścień wzmacniający - zaciskający rurę i blokujący jej wysunięcie. Owiercenie kołnierza według PN-EN 1092-2.

<sup>5</sup> Korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, z powłoką ochronną z farb epoksydowych. Odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu. Śruby pokrywy wykonana ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco. Klin, nawulkanizowany zewnątrz powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm. Przelot zasuwy: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń. Zasuwa powinna posiadać możliwość podłączenia złączy z odejściem typu ISO do szybkiego włączenia rur PE oraz złączy gwintowanych np. do nawiercania.

<sup>6</sup> Obudowa teleskopowa tego samego producenta co zasuwy. Na końcówce obudowy zabezpieczenie przed nasypianiem piasku. Oba otwory takie same (zakładka, wrzeciono, orzech). Zawlecza ze stali nierdzewnej. Obudowa teleskopowa – orzech obudowy pasujący do armatury innych producentów.